



CASSETTE SLIM 84x84

HTBI 710-1080-1400-1600 ZA



Télécommande de série avec capteur de température intégré (fonction Follow-me)

Caractéristiques

7,03-11,40 kW | 3 catégories de puissance monophasée

10,55-15,53 kW | 3 catégories de puissance triphasée

A++/A+ (monophasé 7,03 kW | triphasé 10,55-15,53 kW)
Classes d'efficacité énergétique saisonnière en refr./chaut.

-15-50° C | **-15-24° C** | Plage de fonctionnement en refroidissement et chauffage

Prédisposition pour l'entrée d'air extérieur

Boîtier électrique dans la machine

Pompe de drainage des condensats avec possibilité de relevage de l'évacuation jusqu'à 750 mm du niveau inférieur

Installation flexible | Jusqu'à 65 m de longueur de segmentation et 30 m de dénivellation entre U.E. e U.I. (10,55-15,53 kW)



Modèle unité intérieure		HTBI 710 ZA	HTBI 1080 ZA	HTBI 1400 ZA	HTBI 1080 ZA	HTBI 1400 ZA	HTBI 1600 ZA		
Modèle unité extérieure		HCKI 710 ZA	HCKI 880 ZA	HCKI 1200 ZA	HCSI 1080 ZA	HCSI 1400 ZA	HCSI 1600 ZA		
Type		Pompe à chaleur FULL DC-Inverter							
Commande (fournie)		Télécommande							
Capacité nominale (T=+35 °C)	Refroidissement	kW	7,03 (3,22~8,21)	8,79 (4,04~10,02)	11,40 (4,75~13,19)	10,55 (4,04~12,02)	14,07 (4,75~14,58)	15,53 (5,28~16,71)	
Puissance absorbée nominale (T=+35 °C)		kW	2,19 (0,48-2,85)	2,93 (0,89~4,20)	3,77 (1,16~4,79)	3,95 (0,89~4,50)	5,13 (1,17~5,60)	5,95 (1,15~6,68)	
Coefficient d'efficacité énergétique nominale		EER ³	3,21	3,00	3,02	2,67	2,74	2,61	
Classe d'efficacité énergétique saisonnière		626/2011 ¹	A++	A++	A+	A++	A++	A++	
Indice d'efficacité énergétique saisonnière		SEER ²	6,1	6,5	5,9	6,1	6,1	6,1	
Consommation énergétique annuelle		kWh/a	402	479	694	602	805	901	
Charge théorique (Pdesignc)		kW	7,0	8,9	11,7	10,5	14,0	15,7	
Capacité nominale (T=+7 °C)		Chauffage	kW	7,62 (2,43~8,65)	9,82 (2,94~11,48)	13,20 (3,93~15,03)	11,14 (2,95~14,14)	16,12 (3,93~16,77)	18,17 (4,40~19,34)
Puissance absorbée nominale (T=+7 °C)			kW	2,05 (0,50-2,88)	2,42 (0,72~4,15)	3,76 (0,99~4,38)	3,00 (0,72~4,75)	5,05 (0,99~5,38)	6,04 (1,02~6,45)
Coefficient de prestation énergétique nominale			COP ³	3,71	4,06	3,51	3,71	3,19	3,01
Classe d'efficacité énergétique (moyenne saison)	626/2011 ¹		A+	A	A	A+	A+	A+	
Indice d'efficacité énergétique saisonnière (moyenne saison)	SCOP ²		4,0	3,8	3,9	4,0	4,0	4,0	
Consommation énergétique annuelle	kWh/a		1890	2653	3303	2835	3920	4165	
Charge théorique (Pdesignh) @-10° C	kW		5,4	7,2	9,2	8,1	11,2	11,9	
Limites de fonctionnement (température extérieure)	Refroidissement		°C						
	Chauffage		°C						
Données électriques									
Alimentation électrique	Unité extérieure	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ			3-380~415V-50HZ			
Câble d'alimentation	Type		3 x 4 mm ²	3 x 4 mm ²	3 x 6 mm ²	5 x 2,5 mm ²	5 x 2,5 mm ²	5 x 4 mm ²	
Câbles de connexion entre U.I. et U.E.	n°		5 (dont 2 blindés)						
Courant absorbé nominal (min~max)	Refroidissement	A	9,50 (2,10-12,40)	12,90 (3,90-18,20)	16,50 (5,30-20,80)	6,60 (3,90-8,20)	8,30 (1,80-9,30)	9,80 (1,80-11,60)	
	Chauffage	A	8,90 (2,20-12,50)	10,70 (3,20-18,30)	16,40 (4,50-19,90)	5,00 (3,20-8,30)	8,20 (1,60-8,90)	9,90 (1,60-11,20)	
Courant maximal	A	13,5	16,5	22,5	10	11,2	14		
Puissance absorbée maximale	kW	2,95	3,60	4,80	5,60	6,20	7,50		
Circuit frigorifique									
Réfrigérant (GWP) ⁴		R32 (675)							
Quantité de réfrigérant préchargé	Kg	1,5	2	2,8	2,4	2,8	2,95		
Tonnes de CO2 équivalentes	t	1,013	1,350	1,890	1,620	1,890	1,991		
Diamètre tuyaux frigorifiques liquide/gaz	mm (pouces)	ø9,52 (3/8") - ø15,88 (5/8")							
Longueur max de fragmentation	m	50	50	50	65	65	65		
Dénivelé max U.I./U.E.	m	25	25	30	30	30	30		
Distance maxi sans charge suppl.	m	5	5	5	5	5	5		
Charge supplémentaire	g/m	24	24	24	24	24	24		
Spécifications unité intérieure									
Dimensions	LxPxH	mm	840x840x205	840x840x245	840x840x287	840x840x245	840x840x287	840x840x287	
Poids net	Kg		23	27,5	29	27,5	29	29,7	
Niveau pression sonore (U.I.)	Hi/Mi/Lo	dB(A)	47/43/40	51/49/46	52/50/49	51/47/41	52/50/49	53/50,5/48	
Niveau puissance sonore (U.I.)	Hi	dB(A)	59	62	66	62	65	65	
Volume d'air traité	Hi/Mi/Lo	m ³ /h	1378/1200/1032	1775/1620/1438	1715/1568/1381	1775/1620/1438	1715/1568/1381	1970/1737/1537	
Puissance moteur (Sortie)	W		141	141	141	141	141	232	
Diamètre extérieur de l'évacuation des condensats	mm		ø32	ø32	ø32	ø32	ø32	ø32	
Spécifications unité externe									
Dimensions	LxPxH	mm	845x363x702	946x410x810	946x410x810	946x410x810	952x415x1333	952x415x1333	
Poids net	Kg		66,8	56,9	73,9	81,5	106,7	111,3	
Niveau pression sonore (U.E.)		dB(A)	62	60,5	67	64	66	66	
Niveau puissance sonore (U.E.)		dB(A)	65	69	74	68	72	74	
Air traité (Max)		m ³ /h	2700	3600	3800	4000	7500	7500	
Puissance moteur (Sortie)	nb x W		1 x 115	1 x 150	1 x 150	1 x 150	2 x 126	2 x 126	
Accessoires									
Panneau de décoration		TBP 710 ZA							
Dimensions	LxPxH	mm	950x950x55						
Poids net	Kg		5						
Parties optionnelles									
Commande à fil			OUI						
Commande centralisée manuelle			OUI						
Contrôle délégué Wi-Fi			XRV Mobile BMS						

¹ Règlement délégué UE N°626/2011 relatif au nouvel étiquetage indiquant la consommation énergétique des climatiseurs. ² Règlement UE N206/2012 - Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14825. ³ Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14511. ⁴ La fuite de réfrigérant contribue au changement climatique. En cas de libération dans l'atmosphère, les réfrigérants avec un potentiel de réchauffement planétaire (GWP) plus bas contribuent en moindre mesure au réchauffement climatique par rapport à ceux avec un GWP plus élevé. Cet appareil contient un fluide réfrigérant avec un GWP de 675. Si 1 kg de ce fluide réfrigérant était rejeté dans l'atmosphère, l'impact sur le réchauffement global serait 675 fois plus élevé par rapport à 1 kg de CO₂ sur une période de 100 ans. En aucun cas, l'utilisateur doit chercher à intervenir sur le circuit réfrigérant ou démonter le produit. Toujours contacter du personnel qualifié en cas de besoin.