

# RÉSIDENTIEL ET COMMERCIAL R410A

.....

## CASSETTE SLIM 84x84

HTBI 710-1080-1400-1600 ZA



Télécommande de série avec capteur de température intégré (fonction Follow-me)

### Caractéristiques

**7,03 kW** | 1 catégorie de puissance monophasée

**10,55-15,53 kW** | 3 catégories de puissance triphasée

**A++/A+** (monophasé 7,03 kW | triphasé 10,55 kW)  
Classe d'efficacité énergétique saisonnière en refr./chauf.

**-15-50° C** | **-15-24° C** | Plage de fonctionnement en refroidissement et chauffage

Prédisposition pour l'entrée d'air extérieur

Boîtier électrique dans la machine

Pompe de drainage des condensats avec possibilité de relevage de l'évacuation jusqu'à 750 mm du niveau inférieur

**Installation flexible** | Jusqu'à 65 m de longueur de segmentation et 30 m de dénivellation entre U.E. e U.I. (10,55-15,53 kW)



Modèle unité intérieure			HTBI 710 ZA	HTBI 1080 ZA	HTBI 1400 ZA	HTBI 1600 ZA
Modèle unité extérieure			HCKI 711 XA-1	HCSI 1081 XA-1	HCSI 1401 XA-1	HCSI 1601 XA-1
Type	Pompe à chaleur FULL DC-Inverter					
Commande (fournie)	Télécommande					
Capacité nominale (T=+35 °C)	Refroidissement	kW	7,03 (1,20~8,21)	10,55 (2,93~12,02)	14,07 (3,99~16,12)	15,53 (4,98~18,46)
Puissance absorbée nominale (T=+35 °C)		kW	2,17 (0,40~3,16)	4,06 (0,98~4,62)	5,39 (1,33~6,20)	6,40 (1,66~7,10)
Coefficient d'efficacité énergétique nominale		EER <sup>3</sup>	3,24	2,60	2,61	2,43
Classe d'efficacité énergétique saisonnière		626/2011 <sup>1</sup>	A++	A++	A+	A+
Indice d'efficacité énergétique saisonnière		SEER <sup>2</sup>	6,1	6,1	5,6	5,6
Consommation énergétique annuelle		kWh/a	402	602	875	950
Charge théorique (Pdesignc)		kW	7,0	10,5	14,0	15,2
Capacité nominale (T=+7 °C)	Chauffage	kW	7,62 (1,20~8,65)	11,13 (2,64~13,19)	16,12 (4,19~17,59)	18,17 (5,28~20,51)
Puissance absorbée nominale (T=+7 °C)		kW	2,05 (0,40~3,09)	3,09 (0,88~4,69)	5,36 (1,40~6,77)	5,74 (1,76~7,32)
Coefficient de prestation énergétique nominale		COP <sup>3</sup>	3,72	3,60	3,01	3,17
Classe d'efficacité énergétique (moyenne saison)		626/2011 <sup>1</sup>	A+	A+	A+	A+
Indice d'efficacité énergétique saisonnière (moyenne saison)		SCOP <sup>2</sup>	4,0	4,0	4,0	4,0
Consommation énergétique annuelle		kWh/a	1820	3535	4025	4025
Charge théorique (Pdesignc) @ -10 °C		kW	5,2	10,1	11,5	11,5
Limites de fonctionnement (température extérieure)	Refroidissement	°C	-15~50			
	Chauffage	°C	-15~24			
<b>Données électriques</b>						
Alimentation électrique	Unité extérieure	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ	3-380~415V-50HZ	3-380~415V-50HZ	3-380~415V-50HZ
Câble d'alimentation		Type	3 x 4 mm <sup>2</sup>	5 x 2,5 mm <sup>2</sup>	5 x 2,5 mm <sup>2</sup>	5 x 4 mm <sup>2</sup>
Câble connexion entre U.I. et U.E.		n°	5 (dont 2 blindés)			
Courant absorbé nominal (min~max)	Refroidissement	A	9,90 (1,80~14,40)	7,00 (1,70~8,00)	9,30 (2,30~10,70)	11,00 (2,90~12,30)
	Chauffage	A	8,90 (1,80~14,10)	5,30 (1,50~8,10)	9,20 (2,10~11,70)	9,90 (3,00~12,60)
Courant maximal		A	14,4	10	13	14
Puissance absorbée maximale		kW	2,95	5,30	6,10	7,50
<b>Circuit frigorifique</b>						
Réfrigérant (GWP) <sup>4</sup>	R410A (2088)					
Quantité de réfrigérant préchargé	Kg		1,95	3,2	4,00	4,3
Tonnes de CO2 équivalentes	t		4,072	6,682	8,352	8,978
Diamètre tuyaux frigorifiques liquide/gaz	mm (pouces)		ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")			
Longueur max de fragmentation	m		50	65	65	65
Dénivelé max U.I./U.E.	m		25	30	30	30
Distance maxi sans charge suppl.	m		5	5	5	5
Charge supplémentaire	g/m		30	30	30	30
<b>Spécifications unité intérieure</b>						
Dimensions	LxPxH	mm	840x840x245	840x840x245	840x840x287	840x840x287
Poids net	Kg		23	27,5	29	29,7
Niveau pression sonore (U.I.)	Hi/Mi/Lo	dB(A)	47/43/40	52/49/46	52/50/49	53/50,5/48
Niveau puissance sonore (U.I.)	Hi	dB(A)	61	62	64	68
Volume d'air traité	Hi/Mi/Lo	m <sup>3</sup> /h	1378/1200/1032	1775/1620/1438	1715/1568/1381	1970/1737/1537
Puissance moteur (Sortie)	W		141	141	141	232
Diamètre extérieur de l'évacuation des condensats	mm		ø32	ø32	ø32	ø32
<b>Spécifications unité externe</b>						
Dimensions	LxPxH	mm	845x363x702	946x410x810	952x410x1333	952x410x1333
Poids net	Kg		49	78,9	108,1	112,8
Niveau pression sonore (U.E.)		dB(A)	60,5	62	65	62,5
Niveau puissance sonore (U.E.)		dB(A)	65	69	73	75
Air traité (Max)		m <sup>3</sup> /h	2700	4300	6800	7200
Puissance moteur (Sortie)	nb x W		1 x 115	1 x 150	2 x 126	2 x 126
<b>Accessoires</b>						
<b>Panneau de décoration</b>				<b>TBP 710 ZA</b>		
Dimensions	LxPxH	mm	950x950x55			
Poids net	Kg		5			
<b>Parties optionnelles</b>						
Commande à fil						OUI
Commande centralisée manuelle						OUI
Contrôle centralisé Wi-Fi						XRV Mobile BMS

<sup>1</sup> Règlement délégué UE N°626/2011 relatif au nouvel étiquetage indiquant la consommation énergétique des climatiseurs. <sup>2</sup> Règlement UE N206/2012 - Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14825. <sup>3</sup> Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14511. <sup>4</sup> La fuite de réfrigérant contribue au changement climatique. En cas de libération dans l'atmosphère, les réfrigérants avec un potentiel de réchauffement planétaire (GWP) plus bas contribuent en moindre mesure au réchauffement climatique par rapport à ceux avec un GWP plus élevé. Cet appareil contient un fluide réfrigérant avec un GWP de 2088. Si 1 kg de ce fluide réfrigérant était rejeté dans l'atmosphère, l'impact sur le réchauffement global serait 2088 fois plus élevé par rapport à 1 kg de CO<sub>2</sub> sur une période de 100 ans. En aucun cas, l'utilisateur ne doit chercher à intervenir sur le circuit réfrigérant ou démonter le produit. Toujours contacter du personnel qualifié en cas de besoin.