

## COMBINAISONS TWIN



Modèle unité intérieure			2 x HTBI 710 ZA		2 x HTBI 1080 ZA	
Modèle unité extérieure			HCSI 1400 ZA		HCSI 1600 ZA	
Type			Pompe à chaleur FULL DC-Inverter			
Commande (fournie)			Télécommande			
Capacité nominale (T=+35 °C)	Refroidissement	kW	14,06 (4,68~14,60)		15,53 (5,28~16,71)	
Puissance absorbée nominale (T=+35 °C)		kW	5,13 (1,17~5,60)		5,95 (1,15~6,68)	
Coefficient d'efficacité énergétique nominale		EER <sup>3</sup>	2,74		2,61	
Classe d'efficacité énergétique saisonnière		626/2011 <sup>1</sup>	A++		A++	
Indice d'efficacité énergétique saisonnière		SEER <sup>2</sup>	6,1		6,1	
Consommation énergétique annuelle	Chauffage	kWh/a	803		901	
Charge théorique (Pdesignc)		kW	14,0		15,7	
Capacité nominale (T=+7 °C)		kW	16,12 (3,93~16,76)		18,17 (4,40~19,34)	
Puissance absorbée nominale (T=+7 °C)		kW	5,05 (0,99~5,38)		6,04 (1,02~6,45)	
Coefficient de prestation énergétique nominale		COP <sup>3</sup>	3,19		3,01	
Classe d'efficacité énergétique (moyenne saison)	626/2011 <sup>1</sup>	A+		A+		
Indice d'efficacité énergétique saisonnière (moyenne saison)	SCOP <sup>2</sup>	4,0		4,0		
Consommation énergétique annuelle	Refroidissement	kWh/a	3920		4165	
Charge théorique (Pdesignh) @-10°C		kW	11,2		11,9	
Limites de fonctionnement (température extérieure)		°C	-15~50		-15~50	
	Chauffage	°C	-15~24		-15~24	
Données électriques						
Alimentation électrique	Unité intérieure	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ		1-220~240V-50HZ	
	Unité extérieure		3-380~415V-50HZ		3-380~415V-50HZ	
Câble d'alimentation		Type	5 x 2,5 mm <sup>2</sup>		5 x 4 mm <sup>2</sup>	
Câble connexion entre chaque U.I. et U.E.		n°	5 (dont 2 blindés)		5 (dont 2 blindés)	
Courant absorbé nominal (min~max)	Refroidissement	A	8,30 (1,80~9,30)		9,80 (1,80~11,00)	
	Chauffage	A	8,20 (1,60~8,80)		9,90 (1,60~10,60)	
Courant maximal		A	11,2		14,0	
Puissance absorbée maximale		kW	6,20		7,50	
Circuit frigorifique						
Réfrigérant (GWP) <sup>4</sup>			R32 (675)		R32 (675)	
Quantité de réfrigérant préchargé		Kg	2,8		2,95	
Tonnes de CO2 équivalentes		t	1,890		1,991	
Diamètre tuyaux frigorifiques liquide/gaz	Unité intérieure	mm (pouces)	ø9,52 (3/8") - ø15,88 (5/8")		ø9,52 (3/8") - ø15,88 (5/8")	
	Unité extérieure					
Longueur max de fragmentation		m	65		65	
Dénivelé max U.I./U.E.		m	30		30	
Distance maxi sans charge suppl.		m	5		5	
Charge supplémentaire		g/m	24		24	



Modèle unité intérieure			2 x HUCI 710 ZA		2 x HUCI 1080 ZA	
Modèle unité extérieure			HCSI 1400 ZA		HCSI 1600 ZA	
Type			Pompe à chaleur FULL DC-Inverter			
Commande (fournie)			Télécommande			
Capacité nominale (T=+35 °C)	Refroidissement	kW	14,07 (4,28~15,24)		15,24 (5,86~17,29)	
Puissance absorbée nominale (T=+35 °C)		kW	5,15 (1,17~5,70)		5,42 (1,27~6,65)	
Coefficient d'efficacité énergétique nominale		EER <sup>3</sup>	2,73		2,81	
Classe d'efficacité énergétique saisonnière		626/2011 <sup>1</sup>	A++		A++	
Indice d'efficacité énergétique saisonnière		SEER <sup>2</sup>	6,1		6,1	
Consommation énergétique annuelle	Chauffage	kWh/a	803		884	
Charge théorique (Pdesignc)		kW	14,0		15,4	
Capacité nominale (T=+7 °C)		kW	16,12 (3,69~18,02)		18,17 (4,69~20,52)	
Puissance absorbée nominale (T=+7 °C)		kW	4,28 (1,05~6,12)		5,33 (1,04~6,03)	
Coefficient de prestation énergétique nominale		COP <sup>3</sup>	3,77		3,41	
Classe d'efficacité énergétique (moyenne saison)	626/2011 <sup>1</sup>	A+		A+		
Indice d'efficacité énergétique saisonnière (moyenne saison)	SCOP <sup>2</sup>	4,0		4,0		
Consommation énergétique annuelle	Refroidissement	kWh/a	4200		4375	
Charge théorique (Pdesignh) @-10°C		kW	12,0		12,5	
Limites de fonctionnement (température extérieure)		°C	-15~50		-15~50	
	Chauffage	°C	-15~24		-15~24	
Données électriques						
Alimentation électrique	Unité intérieure	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ		1-220~240V-50HZ	
	Unité extérieure		3-380~415V-50HZ		3-380~415V-50HZ	
Câble d'alimentation		Type	5 x 2,5 mm <sup>2</sup>		5 x 4 mm <sup>2</sup>	
Câble connexion entre chaque U.I. et U.E.		n°	5 (dont 2 blindés)		5 (dont 2 blindés)	
Courant absorbé nominal (min~max)	Refroidissement	A	8,30 (1,8~9,4)		8,90 (2,0~11,0)	
	Chauffage	A	6,80 (1,7~10,2)		8,80 (1,6~9,9)	
Courant maximal		A	11,2		14,0	
Puissance absorbée maximale		kW	6,20		7,50	
Circuit frigorifique						
Réfrigérant (GWP) <sup>4</sup>			R32 (675)		R32 (675)	
Quantité de réfrigérant préchargé		Kg	2,8		2,95	
Tonnes de CO2 équivalentes		t	1,890		1,991	
Diamètre tuyaux frigorifiques liquide/gaz	Unité intérieure	mm (pouces)	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")		ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")	
	Unité extérieure					
Longueur max de fragmentation		m	65		65	
Dénivelé max U.I./U.E.		m	30		30	
Distance maxi sans charge suppl.		m	5		5	
Charge supplémentaire		g/m	24		24	

## COMBINAISONS TWIN



Modèle unité intérieure			2 x HSF1 710 ZA1	2 x HSF1 1080 ZA1
Modèle unité extérieure			HCSI 1400 ZA	HCSI 1600 ZA
Type			Pompe à chaleur FULL DC-Inverter	
Commande (fournie)			Télécommande	
Capacité nominale (T=+35 °C)	Refroidissement	kW	14,07 (4,96~15,12)	15,83 (5,28~17,00)
Puissance absorbée nominale (T=+35 °C)		kW	5,50 (1,16~5,70)	6,06 (1,23~6,30)
Coefficient d'efficacité énergétique nominale		EER <sup>2</sup>	2,56	2,61
Classe d'efficacité énergétique saisonnière		626/2011 <sup>1</sup>	A++	A++
Indice d'efficacité énergétique saisonnière		SEER <sup>2</sup>	6,1	6,1
Consommation énergétique annuelle		kWh/a	815	912
Charge théorique (Pdesignc)	Chauffage	kW	14,2	15,9
Capacité nominale (T=+7 °C)		kW	16,12 (3,81~18,05)	18,17 (4,40~19,64)
Puissance absorbée nominale (T=+7 °C)		kW	5,05 (1,03~6,20)	6,04 (1,02~6,55)
Coefficient de prestation énergétique nominale		COP <sup>3</sup>	3,19	3,01
Classe d'efficacité énergétique (moyenne saison)		626/2011 <sup>1</sup>	A+	A+
Indice d'efficacité énergétique saisonnière (moyenne saison)		SCOP <sup>2</sup>	4,0	4,0
Consommation énergétique annuelle	kWh/a	3885	4165	
Charge théorique (Pdesignh) @-10° C	kW	11,1	11,9	
Limites de fonctionnement (température extérieure)	Refroidissement	°C	-15~50	-15~50
	Chauffage	°C	-15~24	-15~24
<b>Données électriques</b>				
Alimentation électrique	Unité intérieure	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ	1-220~240V-50HZ
	Unité extérieure		3-380~415V-50HZ	3-380~415V-50HZ
Câble d'alimentation		Type	5 x 2,5 mm <sup>2</sup>	5 x 4 mm <sup>2</sup>
Câble connexion entre chaque U.I. et U.E.		n°	5 (dont 2 blindés)	5 (dont 2 blindés)
Courant absorbé nominal (min~max)	Refroidissement	A	9,10 (1,80~9,30)	10,50 (1,90~10,30)
	Chauffage	A	8,10 (1,60~10,30)	9,90 (1,60~10,80)
Courant maximal		A	11,2	14,0
Puissance absorbée maximale		kW	6,20	7,50
<b>Circuit frigorifique</b>				
Réfrigérant (GWP) <sup>4</sup>			R32 (675)	R32 (675)
Quantité de réfrigérant préchargé		Kg	2,8	2,95
Tonnes de CO2 équivalentes		t	1,890	1,991
Diamètre tuyaux frigorifiques liquide/gaz	Unité intérieure	mm (pouces)	ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")	ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")
	Unité extérieure			
Longueur max de fragmentation		m	65	65
Dénivelé max U.I./U.E.		m	30	30
Distance maxi sans charge suppl.		m	5	5
Charge supplémentaire		g/m	24	24

Pour les spécifications des unités, les accessoires branchés et les parties en option, se référer au tableau de chaque modèle.

1 Règlement délégué UE N°626/2011 relatif au nouvel étiquetage indiquant la consommation énergétique des climatiseurs. 2 Règlement UE N206/2012 - - Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14825. (3) Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14511. 4 La fuite de réfrigérant contribue au changement climatique. En cas de libération dans l'atmosphère, les réfrigérants avec un potentiel de réchauffement planétaire (GWP) plus bas contribuent en moindre mesure au réchauffement climatique par rapport à ceux avec un GWP plus élevé. Cet appareil contient un fluide réfrigérant avec un GWP de 675. Si 1 kg de ce fluide réfrigérant était rejeté dans l'atmosphère, l'impact sur le réchauffement global serait 675 fois plus élevé par rapport à 1 kg de CO<sub>2</sub>, sur une période de 100 ans. En aucun cas, l'utilisateur ne doit chercher à intervenir sur le circuit réfrigérant ou démonter le produit. Toujours contacter du personnel qualifié en cas de besoin.

Les unités intérieures utilisables sur les combinaisons twin sont la cassette slim, le modèle de type gainable à moyenne pression statique et le modèle de type console/plafonnier associé aux unités extérieures de 14,00 et 16,00 kW.