



## GAINABLE A PRESSION MOYENNE

HUCU 350-530 ZAL



Télécommande de série avec capteur de température intégré (fonction Follow-me)

### Caractéristiques

**3,51-5,28 kW** | 2 catégories de puissance disponibles

**A++/A+** | Classes d'efficacité énergétique saisonnière en refroidissement/chauffage

**-15-50° C** | **-15-24° C** | Plage de fonctionnement en refroidissement et chauffage

**200 mm de hauteur** | Dimensions compactes (3,51 kW)

Réglage automatique de la hauteur manométrique du ventilateur à débit constant

Entrée d'air *flexi*, de la partie inférieure ou de la partie postérieure

Pompe de drainage des condensats avec possibilité de relevage de l'évacuation jusqu'à 750 mm du niveau inférieur

**Déductions fiscales** et **Compte thermique** | Avantages fiscaux



Modèle unité intérieure		HUCU 350 ZAL		HUCU 530 ZAL	
Modèle unité extérieure		HCKI 350 ZA		HCKI 530 ZA	
Type		Pompe à chaleur FULL DC-Inverter			
Commande (fournie)		Télécommande			
Capacité nominale (T=+35 °C) Puissance absorbée nominale (T=+35 °C) Coefficient d'efficacité énergétique nominale Classe d'efficacité énergétique saisonnière Indice d'efficacité énergétique saisonnière Consommation énergétique annuelle Charge théorique (Pdesignc)	Refroidissement	kW	3,51 (1,49~4,75)	5,28 (2,55~5,69)	
		kW	0,95 (0,35~1,62)	1,63 (0,71~1,90)	
		EER <sup>3</sup>	3,69	3,24	
		626/2011 <sup>1</sup>	A++	A++	
		SEER <sup>2</sup>	6,5	6,1	
		kWh/a	188	304	
Capacité nominale (T=+7 °C) Puissance absorbée nominale (T=+7 °C) Coefficient de prestation énergétique nominale Classe d'efficacité énergétique (moyenne saison) Indice d'efficacité énergétique saisonnière (moyenne saison) Consommation énergétique annuelle Charge théorique (Pdesignh) @-10° C	Chauffage	kW	4,10 (0,97~5,63)	5,86 (2,20~6,15)	
		kW	1,10 (0,35~2,05)	1,58 (0,74~1,76)	
		COP <sup>3</sup>	3,73	3,71	
		626/2011 <sup>1</sup>	A+	A+	
		SCOP <sup>2</sup>	4,0	4,0	
		kWh/a	1120	1512	
Limites de fonctionnement (température extérieure)	Refroidissement	°C	-15~50		
	Chauffage	°C	-15~24		
Données électriques		1-220~240V-50HZ			
Alimentation électrique	Unité extérieure	Ph-V-Hz			
Câble d'alimentation		Type	3 x 2,5 mm <sup>2</sup>	3 x 4 mm <sup>2</sup>	
Câbles de connexion entre U.I. et U.E.		n°	5	4	
Courant absorbé nominal (min~max)	Refroidissement	A	4,20 (1,70~7,20)	7,20 (3,20~8,30)	
	Chauffage	A	5,00 (1,70~9,00)	7,00 (3,30~7,70)	
Courant maximal		A	10	13,5	
Puissance absorbée maximale		kW	2,35	2,95	
Circuit frigorifique		R32 (675)			
Réfrigérant (GWP) <sup>4</sup>					
Quantité de réfrigérant préchargé	Kg		0,87	1,15	
Tonnes de CO2 équivalentes	t		0,587	0,776	
Diamètre tuyaux frigorifiques liquide/gaz	mm (pouces)		ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")	ø6,35(1/4") - ø12,74(1/2")	
Longueur max de fragmentation	m		25	30	
Dénivelé max U.I./U.E.	m		10	20	
Distance maxi sans charge suppl.	m		5	5	
Charge supplémentaire	g/m		12	12	
Spécifications unité intérieure					
Dimensions	LxPxH	mm	700x450x200	880x674x210	
Poids net		Kg	18	24,3	
Niveau pression sonore (U.I.)	Hi/Mi/Lo	dB(A)	35/30,5/26	41,5/38/33	
Niveau puissance sonore (U.I.)	Hi	dB(A)	56	59	
Volume d'air traité	Hi/Mi/Lo	m <sup>3</sup> /h	600/480/300	880/650/350	
Hauteur manométrique du ventilateur	Norme/Max	Pa	25/60	25/100	
Puissance moteur (Sortie)		W	130	90	
Diamètre extérieur de l'évacuation des condensats		mm	ø25	ø25	
Spécifications unité externe					
Dimensions	LxPxH	mm	800x333x554	800x333x554	
Poids net		Kg	34,7	33,7	
Niveau pression sonore (U.E.)		dB(A)	55,5	55	
Niveau puissance sonore (U.E.)		dB(A)	63	63	
Air traité (Max)		m <sup>3</sup> /h	2000	2000	
Puissance moteur (Sortie)		nb x W	1 x 40	1 x 57	
Parties en option					
Commande à fil			OUI		
Commande centralisée manuelle			OUI		
Contrôle centralisé Wi-Fi			XRV Mobile BMS		

1 Règlement délégué UE N°626/2011 relatif au nouvel étiquetage indiquant la consommation énergétique des climatiseurs. 2 Règlement UE N.206/2012 - - Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14825. (3) Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14511. 4 La fuite de réfrigérant contribue au changement climatique. En cas de libération dans l'atmosphère, les réfrigérants avec un potentiel de réchauffement planétaire (GWP) plus bas contribuent en moindre mesure au réchauffement climatique par rapport à ceux avec un GWP plus élevé. Cet appareil contient un fluide réfrigérant avec un GWP de 675. Si 1 kg de ce fluide réfrigérant était rejeté dans l'atmosphère, l'impact sur le réchauffement global serait 675 fois plus élevé par rapport à 1 kg de CO<sub>2</sub> sur une période de 100 ans. En aucun cas, l'utilisateur doit chercher à intervenir sur le circuit réfrigérant ou démonter le produit. Toujours contacter du personnel qualifié en cas de besoin.



## GAINABLE A PRESSION MOYENNE

HUCI 710-1080-1400-1600 ZA



Télécommande de série  
avec capteur de  
température intégré  
(fonction Follow-me)

### Caractéristiques

**7,03-12,31 kW** | 3 catégories de puissance  
monophasée

**10,55-15,24 kW** | 3 catégories de puissance triphasée

**A++/A+** | Classes d'efficacité énergétique saisonnière  
en refroidissement/chauffage

**-15-50° C** | **-15-24° C** | Plage de fonctionnement en  
refroidissement et chauffage

**160 Pa** | Pression statique maximale du ventilateur

Réglage automatique de la hauteur manométrique du  
ventilateur à débit constant

Entrée d'air *flexi*, de la partie inférieure ou postérieure

Pompe de drainage des condensats avec possibilité  
de relevage de l'évacuation jusqu'à 750 mm du niveau  
inférieur



Modèle unité intérieure		HUCI 710 ZA	HUCI 1080 ZA	HUCI 1400 ZA	HUCI 1080 ZA	HUCI 1400 ZA	HUCI 1600 ZA		
Modèle unité extérieure		HCKI 710 ZA	HCKI 880 ZA	HCKI 1200 ZA	HCSI 1080 ZA	HCSI 1400 ZA	HCSI 1600 ZA		
Type		Pompe à chaleur FULL DC-Inverter							
Commande (fournie)		Télécommande							
Capacité nominale (T=+35 °C)	Refroidissement	kW	7,03 (3,28~8,16)	8,79 (2,23~9,82)	12,31 (2,58~12,31)	10,55 (4,04~12,02)	14,07 (4,26~15,19)	15,24 (5,86~17,29)	
Puissance absorbée nominale (T=+35 °C)		kW	2,19 (0,48~2,85)	2,60 (0,19~3,35)	3,65 (0,23~4,35)	4,10 (0,89~4,98)	5,15 (1,17~5,70)	5,42 (1,27~6,65)	
Coefficient d'efficacité énergétique nominale		EER <sup>3</sup>	3,21	3,38	3,37	2,57	2,73	2,81	
Classe d'efficacité énergétique saisonnière		626/2011 <sup>1</sup>	A++	A++	A++	A++	A++	A++	
Indice d'efficacité énergétique saisonnière		SEER <sup>2</sup>	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1	
Consommation énergétique annuelle		kWh/a	402	505	711	602	808	878	
Charge théorique (Pdesignc)		kW	7,0	8,8	12,4	10,5	14,0	15,3	
Capacité nominale (T=+7 °C)		Chauffage	kW	7,62 (2,72~8,72)	9,38 (2,70~11,14)	13,48 (2,05~14,27)	11,14 (2,81~13,19)	16,12 (3,7~18,02)	18,17 (4,69~20,52)
Puissance absorbée nominale (T=+7 °C)			kW	2,05 (0,50~2,88)	2,30 (0,43~2,90)	3,68 (0,34~4,29)	3,00 (0,78~4,67)	4,28 (0,95~5,82)	5,33 (1,04~6,03)
Coefficient de prestation énergétique nominale			COP <sup>3</sup>	3,72	4,08	3,66	3,71	3,77	3,41
Classe d'efficacité énergétique (moyenne saison)	626/2011 <sup>1</sup>		A+	A+	A+	A+	A+	A+	
Indice d'efficacité énergétique saisonnière (moyenne saison)	SCOP <sup>2</sup>		4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	
Consommation énergétique annuelle	kWh/a		1911	2800	3360	2968	4263	4375	
Charge théorique (Pdesignh) @-10° C	kW		5,4	8,0	9,6	8,4	12,1	12,5	
Limites de fonctionnement (température extérieure)	Refroidissement		°C						
	Chauffage		°C						
Données électriques									
Alimentation électrique	Unité extérieure	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ			3-380~415V-50HZ			
Câble d'alimentation	Type		3 x 4 mm <sup>2</sup>	3 x 4 mm <sup>2</sup>	3 x 6 mm <sup>2</sup>	5 x 2,5 mm <sup>2</sup>	5 x 2,5 mm <sup>2</sup>	5 x 4 mm <sup>2</sup>	
Câble connexion entre U.I. et U.E.	n°		5 (dont 2 blindés)						
Courant absorbé nominal (min~max)	Refroidissement	A	9,50 (2,10~12,40)	11,80 (2,00~15,50)	16,00 (1,50~19,10)	6,50 (1,40~8,20)	8,30 (1,80~9,40)	8,90 (2,00~11,60)	
	Chauffage	A	8,90 (2,20~12,50)	10,60 (3,00~13,50)	16,20 (1,90~18,80)	4,70 (1,30~7,40)	6,80 (1,50~9,20)	8,80 (1,60~10,50)	
Courant maximal	A	13,5	16,5	22,5	10	11,2	14		
Puissance absorbée maximale	kW	2,95	3,60	4,80	5,60	6,20	7,50		
Circuit frigorifique									
Réfrigérant (GWP) <sup>4</sup>		R32 (675)							
Quantité de réfrigérant préchargé	Kg	1,5	2	2,8	2,4	2,8	2,95		
Tonnes de CO2 équivalentes	t	1,013	1,350	1,890	1,620	1,890	1,991		
Diamètre tuyaux frigorifiques liquide/gaz	mm (pouces)	ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")							
Longueur max de fragmentation	m	50	50	50	65	65	65		
Dénivelé max U.I./U.E.	m	25	25	30	30	30	30		
Distance maxi sans charge suppl.	m	5	5	5	5	5	5		
Charge supplémentaire	g/m	24	24	24	24	24	24		
Spécifications unité intérieure									
Dimensions	LxPxH	mm	1100x774x249	1360x774x249	1200x874x300	1360x774x249	1200x874x300	1200x874x300	
Poids net	Kg	31,5	40,5	47,6	40,5	47,6	47,6		
Niveau pression sonore (U.I.)	Hi/Mi/Lo	dB(A)	42/40/38	47/43/40	51/50/48	47/43/40	51/50/48	54/52/51	
Niveau puissance sonore (U.I.)	Hi	dB(A)	62	63	68	63	68	71	
Volume d'air traité	Hi/Mi/Lo	m <sup>3</sup> /h	1248/1054/839	1400/1150/750	2400/2040/1680	1400/1150/750	2400/2040/1680	2600/2210/1820	
Hauteur manométrique du ventilateur	Norme/Max	Pa	25/160	37/160	50/160	37/160	50/160	50/160	
Puissance moteur (Sortie)	W	90	250	560	250	560	560		
Diamètre extérieur de l'évacuation des condensats	mm	ø25	ø25	ø25	ø25	ø25	ø25		
Spécifications unité externe									
Dimensions	LxPxH	mm	845x363x702	946x410x810	946x410x810	946x410x810	952x415x1333	952x415x1333	
Poids net	Kg	66,8	56,9	73,9	81,5	106,7	111,3		
Niveau pression sonore (U.E.)	dB(A)	62	60,5	67	64	66	66		
Niveau puissance sonore (U.E.)	dB(A)	65	69	74	68	72	74		
Air traité (Max)	m <sup>3</sup> /h	2700	3600	3800	4000	7500	7500		
Puissance moteur (Sortie)	nb x W	1 x 115	1 x 150	1 x 150	1 x 150	2 x 126	2 x 126		
Parties en option									
Commande à fil		OUI							
Commande centralisée manuelle		OUI							
Contrôle centralisé Wi-Fi		XRV Mobile BMS							

1 Règlement délégué UE N°626/2011 relatif au nouvel étiquetage indiquant la consommation énergétique des climatiseurs. 2 Règlement UE N.206/2012 - Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14825. (3) Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14511. 4 La fuite de réfrigérant contribue au changement climatique. En cas de libération dans l'atmosphère, les réfrigérants avec un potentiel de réchauffement planétaire (GWP) plus bas contribuent en moindre mesure au réchauffement climatique par rapport à ceux avec un GWP plus élevé. Cet appareil contient un fluide réfrigérant avec un GWP de 675. Si 1 kg de ce fluide réfrigérant était rejeté dans l'atmosphère, l'impact sur le réchauffement global serait 675 fois plus élevé par rapport à 1 kg de CO<sub>2</sub>, sur une période de 100 ans. En aucun cas, l'utilisateur doit chercher à intervenir sur le circuit réfrigérant ou démonter le produit. Toujours contacter du personnel qualifié en cas de besoin.