

## HEATING

.....

# HP SPLIT FULL DC INVERTER

### UNITÉS EXTÉRIEURES



Monophasé 6,10 kW  
HCEMS 602 X



Monophasé 8 kW  
HCEMS 802 X



Monophasé  
10-12,10 kW  
HCEMS 1002 - 1202 X

Triphasé 14-15,50 kW  
HCVMS 1402 - 1602 X

### UNITÉ INTÉRIEURE



Monophasé  
HHNMS 4-82 X  
HHNMS 10-162 X

Triphasé  
HHSMS 12-162 X

### RÉSERVOIR



## ACS JUSQU'À 55 °C SANS INTÉGRATION ÉLECTRIQUE

### Caractéristiques principales

6 catégories de puissance : 6,10-8 kW e 10-12,10 kW (monophasé); 14-15,50 kW (triphase)

COP 4,73 (mod. 6,10 kW)

Classe Énergétique A++

Fonctionnement jusqu'à -20° C en chauffage et +46° C en refroidissement

### Pourquoi choisir le système HP SPLIT

#### Économie énergétique

- Technologie Full DC Inverter.
- Classe énergétique A++ en chauffage.
- Intégration possible avec une installation solaire thermique.

#### Installation simple

- Système hydraulique intégré dans le module hydronique.
- Split jusqu'à 50 m avec dénivelé de 25 m entre U.I. et U.E.
- Unité extérieure extrêmement compacte.

#### Avantages et déductions

Solution adaptée aux nouvelles constructions puisque c'est une pompe à chaleur ainsi qu'aux restructurations : on peut l'intégrer dans de nouvelles chaudières ou des chaudières existantes. Compte thermique 2.0 ; déductions fiscales 65% (seulement pour le marché italien).

### Pompe à chaleur air - eau pour refroidissement, chauffage, eau chaude sanitaire

Les nouveaux modèles HP Split Hokkaido garantissent une précision maximale de régulation de température, des performances très élevées, en termes d'efficacité énergétique.

La solution HP Split évite le risque de congélation des tuyaux extérieurs dans les zones avec des températures rigides.

On peut aussi la raccorder pour gérer le contrôle de générateurs de chaleur intégrés tels que : installations solaires, chaudières au gaz ou granules et alimenter des réservoirs pour la production de gaz.

### Unités extérieures

- Compresseur Twin-Rotary DC Inverter, optimisé pour le fonctionnement en chauffage.
- Les ventilateurs avec moteur DC Inverter permettent un meilleur contrôle du débit d'air traité, des consommations et des émissions sonores réduites.
- Détendeur électronique pour le réglage optimal du flux de réfrigérant dans le circuit.
- Échangeur de chaleur côté air avec tuyaux en cuivre annelés à l'intérieur et volets en aluminium avec surface majorée.

### Unités intérieures

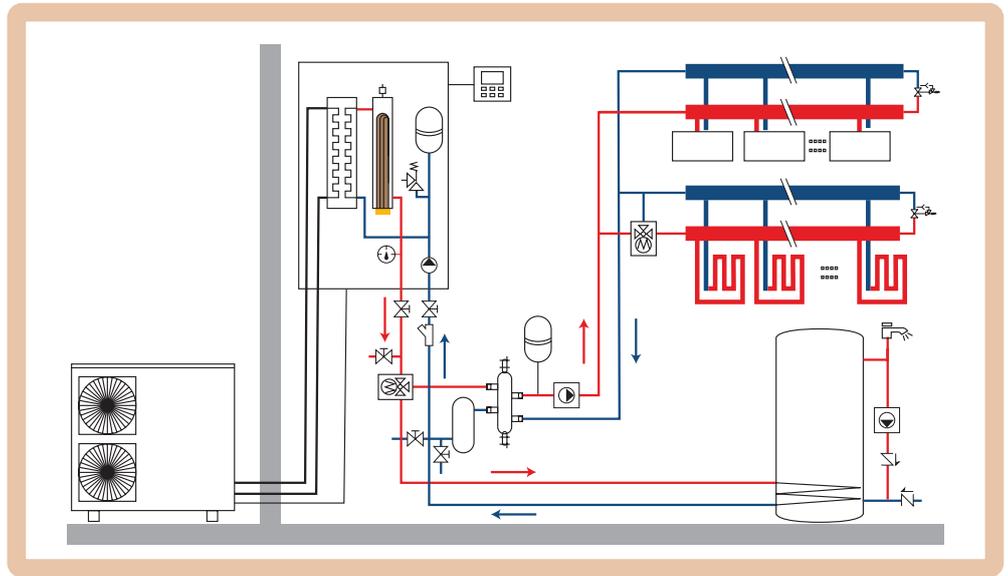
- Circulateur électronique.
- Vase d'expansion.
- Clapet de purge, soupape de sûreté, fluxostat et manomètre eau.
- Résistance électrique complémentaire.
- Échangeur de chaleur côté eau haute efficacité, avec plaques soudées-brasées en acier inox.

# HEATING

.....

## HP SPLIT FULL DC INVERTER

### SCHÉMA D'INSTALLATION



Catégorie			6	8	10	12	14	16
Unité			Extérieure					
Modèles			HCEMS 602 X	HCEMS 802 X	HCEMS 1002 X	HCEMS 1202 X	HCVMS 1402 X	HCVMS 1602 X
Chauffage A7/W35 <sup>1</sup>	Puissance distribuée	kW	6,10	8,00	10,00	12,10	14,00	15,50
	Puissance absorbée	kW	1,29	1,73	2,17	2,74	3,26	3,79
	COP		4,73	4,62	4,61	4,42	4,29	4,09
Chauffage A7/W45 <sup>2</sup>	Puissance distribuée	kW	5,96	7,34	10,12	11,85	13,93	15,48
	Puissance absorbée	kW	1,68	2,13	2,93	3,48	4,21	4,87
	COP		3,55	3,45	3,45	3,41	3,31	3,18
Refroidissement A35/W18 <sup>3</sup>	Puissance distribuée	kW	6,00	8,00	10,00	11,80	13,00	14,00
	Puissance absorbée	kW	1,29	1,78	2,07	2,65	3,21	3,68
	EER		4,66	4,49	4,83	4,45	4,05	3,80
Refroidissement A35/W7 <sup>4</sup>	Puissance distribuée	kW	6,15	6,44	9,39	11,02	12,53	12,91
	Puissance absorbée	kW	2,08	2,24	3,26	4,17	5,21	5,52
	EER		2,96	2,88	2,88	2,64	2,40	2,34
Classe d'efficacité énergétique saisonnière en chauffage			A++	A++	A++	A++	A++	A++
Intervalle de fonctionnement température extérieure	Chauffage	°C	-20~35					
	ACS/		-20~43					
	Refroidissement		-5~46					
Alimentation			1-220~240V-50HZ				3-380~415V-50HZ	
Portée interrupteur de protection			A		32		40	
Niveau puissance sonore			dB(A)		66		68	
Compresseur			Twin Rotary DC Inverter					
Réfrigérant			Type/quantité		kg		R410A/2,5	
Diamètre tuyaux frigorifiques côté liquide/gaz maximal U.E. - U.I.			mm (in)		ø 9,52 (3/8") - ø 15,88 (5/8")		R410A/2,8	
Dénivelé maximal U.E. - U.I./U.I. - U.E.			m		10/8		20/15	
Dimensions			L - P - H		mm		960 - 380 - 860	
Poids net/			kg		60		76	
Isolation			-		IP24		99	
Unité			Intérieure					
Modèles			HHNS 4-82 X		HHNS 10-162 X		HHSMS 12-162 X	
Intervalle température eau en refoulement	Eau sanitaire	°C	40~55					
	Chauffage		25~55					
	Refroidissement		7~25					
Alimentation			1-220~240V-50HZ				3-380~415V-50HZ	
Portée interrupteur de protection			A		32		40	
Résistances électriques complémentaires			kW		1,5 + 1,5		1,5 + 1,5	
Niveau puissance sonore			dB(A)		43		45	
Vase d'expansion	Volume	L	3					
	Précharge	bar	1,5					
Pompe de circulation	Type	-	Centrifuge DC Inverter					
	Débit d'eau minimum	L/h	660		960		960	
	Pression statique max	m	6		7,5		7,5	
Échangeur eau/freon			Échangeur de chaleur à plaques					
Pression de service minimum/maximum			0,3/3,0					
Diamètre raccords hydrauliques			ø 1" (DN25)					
Dimensions			L - P - H		mm		400 - 427 - 865	
Poids net			kg		51		54	
Isolation			-		IPX1		53	

1. Conditions de mesure A7/W35 : température air extérieur 7 °C BS/6° C BU, température de l'eau en refoulement 35 °C, retour 30 °C. 2. Conditions de mesure A7/W45 : température air extérieur 7 °C BS/6° C BU, température de l'eau en refoulement 45 °C, retour 40 °C. 3. Conditions de mesure A35/W18 : température air extérieur 35 °C BS/24° C BU, température de l'eau en refoulement 18 °C, retour 23 °C. 4. Conditions de mesure A35/W7 : température air extérieur 35 °C BS/24° C BU, température de l'eau en refoulement 7 °C, retour 12 °C.