

# RESIDENZIALE E COMMERCIALE R410A

.....

## CASSETTA SLIM 84x84

HTBI 710-1080-1400-1600 ZA



Telecomando di serie con sensore di temperatura incorporato (funzione Follow me)

### Caratteristiche

**7,03 kW** | 1 taglia di potenza monofase

**10,55-15,53 kW** | 3 taglie di potenza trifase

**A++/A+** (monofase 7,03 kW | trifase 10,55 kW)  
Classi di efficienza energetica stagionale in raffr./risc.

**-15-50° C** | **-15-24° C** | Range di funzionamento in raffreddamento e riscaldamento

Predisposizione per ingresso aria esterna

Box elettrico nel corpo macchina

Pompa di drenaggio condensa con possibilità di innalzamento dello scarico fino a 750 mm dal livello inferiore

**Flessibilità installativa** | fino a 65 m di lunghezza di splittaggio e 30 m di dislivello tra U.E. e U.I. (10,55-15,53 kW)



Modello unità interna			HTBI 710 ZA	HTBI 1080 ZA	HTBI 1400 ZA	HTBI 1600 ZA
Modello unità esterna			HCKI 711 XA-1	HCSI 1081 XA-1	HCSI 1401 XA-1	HCSI 1601 XA-1
Tipo			Pompa di calore FULL DC-Inverter			
Controllo (in dotazione)			Telecomando			
Capacità nominale (T=+35° C)	Raffreddamento	kW	7,03 (1,20~8,21)	10,55 (2,93~12,02)	14,07 (3,99~16,12)	15,53 (4,98~18,46)
Potenza assorbita nominale (T=+35° C)		kW	2,17 (0,40~3,16)	4,06 (0,98~4,62)	5,39 (1,33~6,20)	6,40 (1,66~7,10)
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER <sup>3</sup>	3,24	2,60	2,61	2,43
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 <sup>1</sup>	A++	A++	A+	A+
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER <sup>2</sup>	6,1	6,1	5,6	5,6
Consumo energetico annuo		kWh/a	402	602	875	950
Carico teorico (Pdesignc)		kW	7,0	10,5	14,0	15,2
Capacità nominale (T=+7° C)	Riscaldamento	kW	7,62 (1,20~8,65)	11,13 (2,64~13,19)	16,12 (4,19~17,59)	18,17 (5,28~20,51)
Potenza assorbita nominale (T=+7° C)		kW	2,05 (0,40~3,09)	3,09 (0,88~4,69)	5,36 (1,40~6,77)	5,74 (1,76~7,32)
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP <sup>3</sup>	3,72	3,60	3,01	3,17
Classe di efficienza energetica (stagione media)		626/2011 <sup>1</sup>	A+	A+	A+	A+
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)		SCOP <sup>2</sup>	4,0	4,0	4,0	4,0
Consumo energetico annuo		kWh/a	1820	3535	4025	4025
Carico teorico (Pdesignh) @ -10° C		kW	5,2	10,1	11,5	11,5
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffreddamento	°C	-15~50			
	Riscaldamento	°C	-15~24			
<b>Dati elettrici</b>						
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ	3-380~415V-50HZ	3-380~415V-50HZ	3-380~415V-50HZ
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 4 mm <sup>2</sup>	5 x 2,5 mm <sup>2</sup>	5 x 2,5 mm <sup>2</sup>	5 x 4 mm <sup>2</sup>
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	5 (di cui 2 schermati)			
Corrente assorbita nominale (min~max)	Raffreddamento	A	9,90 (1,80~14,40)	7,00 (1,70~8,00)	9,30 (2,30~10,70)	11,00 (2,90~12,30)
	Riscaldamento	A	8,90 (1,80~14,10)	5,30 (1,50~8,10)	9,20 (2,10~11,70)	9,90 (3,00~12,60)
Corrente massima		A	14,4	10	13	14
Potenza assorbita massima		kW	2,95	5,30	6,10	7,50
<b>Circuito frigorifero</b>						
Refrigerante (GWP) <sup>4</sup>			R410A (2088)			
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	1,95	3,2	4,00	4,3
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	4,072	6,682	8,352	8,978
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas		mm (pollici)	ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")			
Max. lunghezza di splittaggio		m	50	65	65	65
Max. dislivello U.I./U.E.		m	25	30	30	30
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	5	5	5	5
Carica aggiuntiva		g/m	30	30	30	30
<b>Specifiche unità interna</b>						
Dimensioni	LxPxH	mm	840x840x245	840x840x245	840x840x287	840x840x287
Peso netto		Kg	23	27,5	29	29,7
Livello pressione sonora (U.I.)	Hi/Mi/Lo	dB(A)	47/43/40	52/49/46	52/50/49	53/50,5/48
Livello potenza sonora (U.I.)	Hi	dB(A)	61	62	64	68
Volume aria trattata	Hi/Mi/Lo	m <sup>3</sup> /h	1378/1200/1032	1775/1620/1438	1715/1568/1381	1970/1737/1537
Potenza motore (Output)		W	141	141	141	232
Diametro esterno dello scarico condensa		mm	ø32	ø32	ø32	ø32
<b>Specifiche unità esterna</b>						
Dimensioni	LxPxH	mm	845x363x702	946x410x810	952x410x1333	952x410x1333
Peso netto		Kg	49	78,9	108,1	112,8
Livello pressione sonora (U.E.)		dB(A)	60,5	62	65	62,5
Livello potenza sonora (U.E.)		dB(A)	65	69	73	75
Aria trattata (Max)		m <sup>3</sup> /h	2700	4300	6800	7200
Potenza motore (Output)		n° x W	1 x 115	1 x 150	2 x 126	2 x 126
<b>Accessori</b>						
<b>Pannello decorativo</b>					<b>TBP 710 ZA</b>	
Dimensioni	LxPxH	mm	950x950x55			
Peso netto		Kg	5			
<b>Parti opzionali</b>						
Filocomando			SI			
Controllo centralizzato manuale			SI			
Controllo centralizzato Wi-Fi			XRV Mobile BMS			

<sup>1</sup>Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. <sup>2</sup>Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. <sup>3</sup>Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. <sup>4</sup>La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.