

RESIDENZIALE E COMMERCIALE R32

CASSETTA SLIM 84x84

HTBI 710-1080-1400-1600 ZA



Telecomando di serie



Caratteristiche principali

6 taglie di potenza: monofase 7,03-11,40 kW; trifase 10,55-15,53 kW.

Classe di efficienza energetica stagionale in raffrescamento/riscaldamento: A++/A+ (monofase 7,03 kW; trifase 10,55-15,53 kW).

Range di funzionamento in raffrescamento e riscaldamento: -15~50° C; -15~24° C.

Predisposizione per ingresso aria esterna.

Box elettrico nel corpo macchina.

Pompa di drenaggio condensa con possibilità di innalzamento dello scarico fino a 750 mm dal livello inferiore.

Flessibilità installativa: fino a 65 m di lunghezza di splittaggio e 30 m di dislivello tra U.E. e U.I. (10,55-15,53 kW).



Modello unità interna		HTBI 710 ZA	HTBI 1080 ZA	HTBI 1400 ZA	HTBI 1080 ZA	HTBI 1400 ZA	HTBI 1600 ZA		
Modello unità esterna		HCKI 710 ZA	HCKI 880 ZA	HCKI 1200 ZA	HCSI 1080 ZA	HCSI 1400 ZA	HCSI 1600 ZA		
Tipo		Pompa di calore FULL DC-Inverter							
Controllo		Telecomando							
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	7,03 (3,22~8,21)	8,79 (4,04~10,02)	11,40 (4,75~13,19)	10,55 (4,04~12,02)	14,07 (4,75~14,58)	15,53 (5,28~16,71)	
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	2,19 (0,48-2,85)	2,93 (0,89~4,20)	3,77 (1,16~4,79)	3,95 (0,89~4,50)	5,13 (1,17~5,60)	5,95 (1,15~6,68)	
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ³	3,21	3,00	3,02	2,67	2,74	2,61	
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 ¹	A++	A++	A+	A++	A++	A++	
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	6,1	6,5	5,9	6,1	6,1	6,1	
Consumo energetico annuo		kWh/a	402	479	694	602	805	901	
Carico teorico (Pdesignc)		kW	7,0	8,9	11,7	10,5	14,0	15,7	
Capacità nominale (T=+7°C)		Riscaldamento	kW	7,62 (2,43~8,65)	9,82 (2,94~11,48)	13,20 (3,93~15,03)	11,14 (2,95~14,14)	16,12 (3,93~16,77)	18,17 (4,40~19,34)
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)			kW	2,05 (0,50-2,88)	2,42 (0,72~4,15)	3,76 (0,99~4,38)	3,00 (0,72~4,75)	5,05 (0,99~5,38)	6,04 (1,02~6,45)
Coefficiente di prestazione energetica nominale			COP ³	3,71	4,06	3,51	3,71	3,19	3,01
Classe di efficienza energetica (stagione climatica intermedia)	626/2011 ¹		A+	A	A	A+	A+	A+	
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione climatica intermedia)	SCOP ²		4,0	3,8	3,9	4,0	4,0	4,0	
Consumo energetico annuo	kWh/a		1890	2653	3303	2835	3920	4165	
Carico teorico (Pdesignh)	kW		5,4	7,2	9,2	8,1	11,2	11,9	
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento		°C						
	Riscaldamento		°C						
Dati elettrici				1-220~240V-50HZ			3-380~415V-50HZ		
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz							
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 4 mm ²	3 x 4 mm ²	3 x 6 mm ²	5 x 2,5 mm ²	5 x 2,5 mm ²	5 x 4 mm ²	
Corrente assorbita (nominale)	Raffrescamento	A	9,5 (2,1-12,4)	12,9 (3,9~18,2)	16,5 (5,3~20,8)	6,6 (3,9~8,2)	8,3 (1,8~9,3)	9,8 (1,8~11,6)	
	Riscaldamento	A	8,9 (2,2-12,5)	10,7 (3,2~18,3)	16,4 (4,5~19,9)	5,0 (3,2~8,3)	8,2 (1,6~8,9)	9,9 (1,6~11,2)	
Corrente massima	A	13,5	16,5	22,5	10	11,2	14		
Potenza assorbita massima	kW	2,95	3,60	4,80	5,60	6,20	7,50		
Fili collegamento tra UI e UE	n°	5 (di cui 2 schermati)							
Circuito frigorifero			R32 (675)						
Refrigerante (GWP) ⁴			R32 (675)						
Quantità pre-carica refrigerante	Kg	1,5	2	2,8	2,4	2,8	2,95		
Tonnellate di CO2 equivalenti	t	1,013	1,350	1,890	1,620	1,890	1,991		
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	mm (pollici)	ø9,52 (3/8") - ø15,88 (5/8")							
Max. lunghezza di splittaggio	m	50	50	50	65	65	65		
Max. dislivello U.I./U.E.	m	25	25	30	30	30	30		
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m	5	5	5	5	5	5		
Carica aggiuntiva	g/m	24	24	24	24	24	24		
Specifiche unità interna									
Dimensioni	LxPxH	mm	840x840x205	840x840x245	840x840x287	840x840x245	840x840x287	840x840x287	
	Peso netto	Kg	23	27,5	29	27,5	29	29,7	
Livello pressione sonora (U.I.)	Hi/Mi/Lo	dB(A)	47/43/40	51/49/46	52/50/49	51/47/41	52/50/49	53/50,5/48	
Livello potenza sonora (U.I.)	Hi	dB(A)	59	62	66	62	65	65	
Volume aria trattata	Hi/Mi/Lo	m ³ /h	1378/1200/1032	1775/1620/1438	1715/1568/1381	1775/1620/1438	1715/1568/1381	1970/1737/1537	
Potenza motore (Output)	W	141	141	141	141	141	232		
Diametro esterno dello scarico condensa	mm	ø32	ø32	ø32	ø32	ø32	ø32		
Specifiche unità esterna									
Dimensioni	LxPxH	mm	845x363x702	946x410x810	946x410x810	946x410x810	952x415x1333	952x415x1333	
	Peso netto	Kg	66,8	56,9	73,9	81,5	106,7	111,3	
Livello pressione sonora (U.E.)	dB(A)	62	60,5	67	64	66	66		
Livello potenza sonora (U.E.)	dB(A)	65	69	74	68	72	74		
Aria trattata (Max)	m ³ /h	2700	3600	3800	4000	7500	7500		
Potenza motore (Output)	n° x W	1 x 115	1 x 150	1 x 150	1 x 150	2 x 126	2 x 126		
Accessori									
Pannello decorativo			TBP 710 ZA						
Dimensioni	LxPxH	mm	950x950x55						
	Peso netto	Kg	5						
Parti opzionali									
Filocomando		SI							
Controllo centralizzato manuale		SI							
Controllo centralizzato Wi-Fi		XRV Mobile BMS							

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2 Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.