

# RESIDENZIALE E COMMERCIALE R410A

## CASSETTA SLIM 84x84

HTBI 710-1080-1400-1600 ZA



Telecomando di serie



### Caratteristiche principali

4 taglie di potenza: 7,03-15,53 kW.

Classe di efficienza energetica stagionale in raffreddamento/riscaldamento: A++/A+ (7,03-10,55 kW); A+/A+ (14,07-15,53 kW).

Range di funzionamento in raffreddamento e riscaldamento: -15~50° C; -15~24° C.

Predisposizione ingresso aria esterna.

Box elettrico nel corpo macchina.

Pompa di drenaggio condensa con possibilità di innalzamento dello scarico fino a 750 mm dal livello inferiore.

Flessibilità installativa: fino a 65 m di lunghezza di splittaggio e 30 m di dislivello tra U.E. e U.I. (10,55-15,53 kW).



Modello unità interna		HTBI 710 ZA		HTBI 1080 ZA		HTBI 1400 ZA		HTBI 1600 ZA			
Modello unità esterna		HCKI 711 XA-1		HCSI 1081 XA-1		HCSI 1401 XA-1		HCSI 1601 XA-1			
Tipo		Pompa di calore FULL DC-Inverter									
Controllo		Telecomando									
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffreddamento	kW	7,03 (1,20~8,21)	10,55 (2,93~12,02)	14,07 (3,99~16,12)	15,53 (4,98~18,46)					
		Potenza assorbita nominale (T=+35°C)	kW	2,17 (0,40~3,16)	4,06 (0,98~4,62)	5,39 (1,33~6,20)	6,40 (1,66~7,10)				
		Coefficiente di efficienza energetica nominale	EER <sup>3</sup>	3,24	2,60	2,61	2,43				
		Classe di efficienza energetica stagionale	626/2011 <sup>1</sup>	A++	A++	A+	A+				
		Indice di efficienza energetica stagionale	SEER <sup>2</sup>	6,1	6,1	5,6	5,6				
		Consumo energetico annuo	kWh/a	402	602	875	950				
Carico teorico (Pdesignc)	kW	7,0	10,5	14,0	15,2						
Capacità nominale (T=+7°C)	Riscaldamento	kW	7,62 (1,20~8,65)	11,13 (2,64~13,19)	16,12 (4,19~17,59)	18,17 (5,28~20,51)					
		Potenza assorbita nominale (T=+7°C)	kW	2,05 (0,40~3,09)	3,09 (0,88~4,69)	5,36 (1,40~6,77)	5,74 (1,76~7,32)				
		Coefficiente di prestazione energetica nominale	COP <sup>3</sup>	3,72	3,60	3,01	3,17				
		Classe di efficienza energetica (stagione climatica intermedia)	626/2011 <sup>1</sup>	A+	A+	A+	A+				
		Indice di efficienza energetica stagionale (stagione climatica intermedia)	SCOP <sup>2</sup>	4,0	4,0	4,0	4,0				
		Consumo energetico annuo	kWh/a	1820	3535	4025	4025				
Carico teorico (Pdesignh)	kW	5,2	10,1	11,5	11,5						
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffreddamento	°C	-15~50								
	Riscaldamento	°C	-15~24								
Dati elettrici											
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ	3-380~415V-50HZ	3-380~415V-50HZ	3-380~415V-50HZ	3-380~415V-50HZ				
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 4 mm <sup>2</sup>	5 x 2,5 mm <sup>2</sup>	5 x 2,5 mm <sup>2</sup>	5 x 2,5 mm <sup>2</sup>	5 x 4 mm <sup>2</sup>				
Corrente assorbita (nominale)	Raffreddamento	A	9,9 (1,8~14,4)	7,0 (1,7~8,0)	9,3 (2,3~10,7)	11,0 (2,9~12,3)					
	Riscaldamento	A	8,9 (1,8~14,1)	5,3 (1,5~8,1)	9,2 (2,1~11,7)	9,9 (3,0~12,6)					
Corrente massima	A		14,4	10	13	14					
Potenza assorbita massima	kW		2,95	5,30	6,10	7,50					
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	5 (di cui 2 schermati)								
Circuito frigorifero											
Refrigerante (GWP) <sup>4</sup>			R410A (2088)								
Quantità pre-carica refrigerante	Kg		1,95	3,2	4,00	4,3					
Tonnellate di CO2 equivalenti	t		4,072	6,682	8,352	8,978					
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	mm (pollici)		ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")								
Max. lunghezza di splittaggio	m		50	65	65	65					
Max. dislivello U.I./U.E.	m		25	30	30	30					
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m		5	5	5	5					
Carica aggiuntiva	g/m		30	30	30	30					
Specifiche unità interna											
Dimensioni	LxPxH	mm	840x840x245	840x840x245	840x840x287	840x840x287					
Peso netto	Kg		23	27,5	29	29,7					
Livello pressione sonora (U.I.)	Hi/Mi/Lo	dB(A)	47/43/40	52/49/46	52/50/49	53/50,5/48					
Livello potenza sonora (U.I.)	Hi	dB(A)	61	62	64	68					
Volume aria trattata	Hi/Mi/Lo	m <sup>3</sup> /h	1378/1200/1032	1775/1620/1438	1715/1568/1381	1970/1737/1537					
Potenza motore (Output)	W		141	141	141	232					
Diametro esterno dello scarico condensa	mm		ø32	ø32	ø32	ø32					
Specifiche unità esterna											
Dimensioni	LxPxH	mm	845x363x702	946x410x810	952x410x1333	952x410x1333					
Peso netto	Kg		49	78,9	108,1	112,8					
Livello pressione sonora (U.E.)	dB(A)		60,5	62	65	62,5					
Livello potenza sonora (U.E.)	dB(A)		65	69	73	75					
Aria trattata (Max)	m <sup>3</sup> /h		2700	4300	6800	7200					
Potenza motore (Output)	n° x W		1 x 115	1 x 150	2 x 126	2 x 126					
Accessori											
Pannello decorativo			TBP 710 ZA								
Dimensioni	LxPxH	mm	950x950x55								
Peso netto	Kg		5								
Parti opzionali											
Filocomando			SI								
Controllo centralizzato manuale			SI								
Controllo centralizzato Wi-Fi			XRV Mobile BMS								

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2 Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.