

HEATING



CHILLER ARIA-ACQUA

UNITÀ MONOBLOCCO



Monofase 5-7 kW
HCWNMS 501-701 X



Monofase 10-12 kW
HCWNMS 1001-1201 X

Trifase 12-14-16 kW
HCWSMS 1201-1401-1601 X

Mini Chiller monoblocco con modulo idronico integrato FULL DC Inverter

I Mini Chiller Hokkaido consentono di raffrescare e di riscaldare gli ambienti mediante terminali ad acqua come ventilconvettori o pavimenti radianti. In riscaldamento possono essere alimentati anche radiatori ad alta efficienza.

Il design ultra compatto ed il doppio pannello di controllo (a bordo macchina o remoto) fanno dei Mini Chiller un sistema di facile installazione e di estrema funzionalità.

Il controllo Full DC Inverter del compressore e le ottimizzazioni sulle singole componenti garantiscono massima efficienza e risparmio energetico.



Compressore
Twin Rotary
DC Inverter



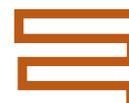
Scambiatore
di calore lato
aria

EXV

Valvola di
espansione
elettronica
EXV



Ventilatore



Scambiatore
di calore lato
acqua ad alta
efficienza

Caratteristiche principali

Efficiente

Consumi ridotti e risparmio energetico, grazie alla tecnologia Full DC Inverter integrata.

Ultra compatto

L'unità monoblocco ha una struttura compatta grazie all'ottimizzazione dei componenti interni, contenendo anche con il minimo ingombro il gruppo idronico integrato.

Ecologico

Mini chiller utilizza il refrigerante a basso impatto ambientale R410A che non danneggia l'ozono.

Massimo comfort

Il controllo inverter consente un rapido raggiungimento della temperatura desiderata, rimanendo costante e senza fastidiose oscillazioni.

Soluzione "plug & play"

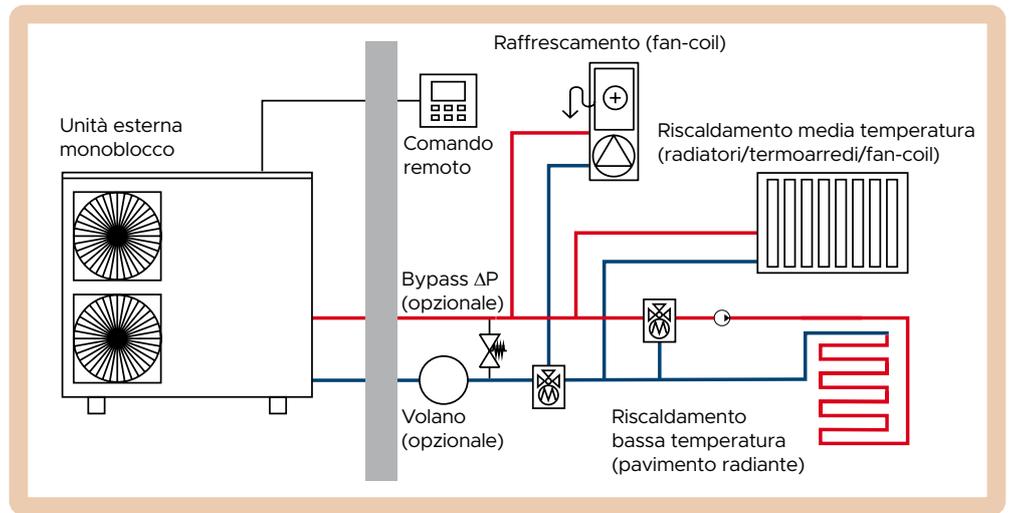
L'installazione è semplice grazie al modulo idronico integrato che include circolatore elettronico, vaso d'espansione, valvola di sfiato automatica e dispositivi di sicurezza.

HEATING



CHILLER ARIA-ACQUA

SCHEMA D'IMPIANTO



Modello		HCWNMS 501 X	HCWNMS 701 X	HCWNMS 1001 X	HCWNMS 1201 X	HCWSMS 1201 X	HCWSMS 1401 X	HCWSMS 1601 X		
Prestazioni in raffreddamento (T. aria 35° C - T. acqua in/out 23° C/7° C)										
Potenza frigorifera	kW	5,00 (1,90~5,80)	7,00 (2,10~7,80)	10,00 (2,90~10,50)	11,20 (3,10~12,00)	11,20 (3,10~12,00)	12,50 (3,30~14,00)	14,50 (3,50~15,50)		
Potenza assorbita	kW	1,55	2,25	2,95	3,50	3,38	3,90	4,68		
EER		3,23	3,11	3,39	3,20	3,31	3,20	3,10		
Prestazioni in raffreddamento (T. aria 35° C - T. acqua in/out 23° C/18° C)										
Potenza frigorifera	kW	5,60	8,00	10,60	12,20	12,20	14,20	15,60		
Potenza assorbita	kW	1,15	1,85	2,50	2,65	2,60	3,10	3,60		
EER		4,87	4,32	4,24	4,60	4,70	4,58	4,33		
SEER		5,83	6,27	5,71	6,37	6,18	6,69	6,78		
Prestazioni in riscaldamento (T. aria 7° C BS/6° C BU - T. acqua in/out 40° C/45° C)										
Potenza termica	kW	6,20 (2,10~7,00)	8,00 (2,30~9,00)	11,00 (3,20~12,00)	12,30 (3,30~13,20)	12,30 (3,30~13,20)	13,80 (3,50~15,40)	16,00 (3,70~17,00)		
Potenza assorbita	kW	1,90	2,50	3,14	3,78	3,72	4,25	4,85		
COP		3,26	3,20	3,50	3,25	3,31	3,25	3,30		
Prestazioni in riscaldamento (T. aria 7° C BS/6° C BU - T. acqua in/out 30° C/35° C)										
Potenza termica	kW	6,20	8,60	11,50	13,00	13,00	15,10	16,50		
Potenza assorbita	kW	1,35	2,10	2,65	2,92	2,85	3,35	3,92		
COP		4,60	4,10	4,34	4,45	4,56	4,51	4,21		
SCOP		3,55	3,46	3,34	3,46	3,66	3,78	3,39		
Efficienza stagionale riscaldamento (ηs)	%	138,9	135,3	130,7	135,4	143,5	148,3	132,6		
Classe efficienza energetica stagionale		A+								
Limiti di funzionamento	Temperatura aria esterna	Raffreddamento	°C						-5~46	
		Riscaldamento	°C						-15~27	
	Temperatura acqua	Raffreddamento	°C						4~20	
		Riscaldamento	°C						30~55	
Compressore	Tipo	Twin Rotary DC Inverter								
Refrigerante	Tipo	R410A								
	Carica	kg	2,5	2,5	2,8	2,8	2,8	2,9	3,2	
Valvola di espansione	Tipo	Elettronica								
Scambiatore di calore lato aria	Tipo	Batteria alettata con tubi in rame e alette in alluminio idrofilo								
	Tipo	DC Brushless								
Ventilatore	Numero	1	1	2	2	2	2	2		
	Portata aria	m³/h	5.100	5.100	7.000	7.000	7.000	7.000	7.000	
Scambiatore di calore lato acqua	Tipo	A piastre saldobrasato INOX								
	Volume	l	0,53	0,53	0,70	0,78	0,78	0,78	1,06	
	Portata acqua	m³/h	0,86	1,20	1,72	1,92	1,92	2,15	2,49	
	Perdite di carico	kPa	15	15	18	18	18	18	19	
Circolatore	Tipo	Elettronico								
	Portata acqua	l/h	240	240	240	240	240	240	240	
	Prevalenza	m	5,5	5,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	
Vaso di espansione	Volume	l	2	2	3	3	3	3	3	
	Pre-carica	bar	1							
Pressione massima/minima acqua	bar	5/1,5								
Connessioni idrauliche	Ingresso/uscita acqua	pollici	1"	1"	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"	
	Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	380-415/3/50	380-415/3/50	380-415/3/50	
Dati elettrici	Massimo assorbimento	A	11,4	13,7	25,00	19,10	8,90	9,60	10,10	
	Potenza	n. x mm²	3x2,50	3x2,50	3x4,00	3x4,00	5x3,00	5x3,00	5x3,00	
	Segnale (schermato)	n. x mm²	3x0,75	3x0,75	3x0,75	3x0,75	3x0,75	3x0,75	3x0,75	
Livello pressione sonora (*)		dB(A)	58	58	59	59	62	62	62	
Livello potenza sonora		dB(A)	63	66	68	68	68	70	72	
Dimensioni	(LxPxH)	Esterne	mm	990x354x966	990x354x966	970x400x1327	970x400x1327	970x400x1327	970x400x1327	970x400x1327
		Imballo	mm	1120x435x1100	1120x435x1100	1082x435x1456	1082x435x1456	1082x435x1456	1.082x435x1.456	1082x435x1456
Peso		Netto	kg	81	81	110	110	110	111	111
		Lordo	kg	91	91	121	121	121	122	122

(*) Pressione sonora misurata ad 1 m di distanza in campo aperto.

Dati sopra riportati riferiti ai seguenti standard: EN14511:2013; EN14825:2013; EN50564:2011; EN12102:2011; (EU)No:811:2013; (EU)No:813:2013; OJ 2014/C 207/02:2014.