### **CHILLER ARIA-ACQUA**



#### UNITÀ MONOBLOCCO



Monofase 5~7 kW HCWNMS 501-701 X



Monofase 10~12 kW HCWNMS 1001-1201 X Trifase 12~16 kW HCWSMS 1201-1401-1601 X

# MINI CHILLER monoblocco con modulo idronico integrato FULL DC Inverter

I Mini Chiller Hokkaido consentono di raffrescare e di riscaldare gli ambienti mediante terminali ad acqua come ventilconvettori o pavimenti radianti. In riscaldamento possono essere alimentati anche radiatori ad alta efficienza.

Il design ultra compatto ed il doppio pannello di controllo (a bordo macchina o remoto) fanno dei Mini Chiller un sistema di facile installazione e di estrema funzionalità.

Il controllo Full DC Inverter del compressore e le ottimizzazioni sulle singole componenti garantiscono massima efficienza e risparmio energetico.

#### **EFFICIENTE**

Consumi ridotti e risparmio energetico, grazie alla tecnologia Full DC Inverter integrata.

#### **ULTRA COMPATTO**

L'unità monoblocco ha una struttura compatta grazie all'ottimizzazione dei componenti interni, contenendo anche con il minimo ingombro il gruppo idronico integrato.

#### **ECOLOGICO**

MINI CHILLER utilizza il refrigerante a basso impatto ambientale R410A che non danneggia l'ozono.

#### MASSIMO COMFORT

Il controllo Inverter consente un rapido raggiungimento della temperatura desiderata, rimanendo costante e senza fastidiose oscillazioni.

#### SOLUZIONE "PLUG & PLAY"

L'installazione è semplice grazie al modulo idronico integrato che include circolatore elettronico, vaso d'espansione, valvola di sfiato automatica e dispositivi di sicurezza.



Compressore Twin Rotary DC Inverter



Scambiatore di calore lato aria



Valvola di espansione elettronica EXV



Ventilatore

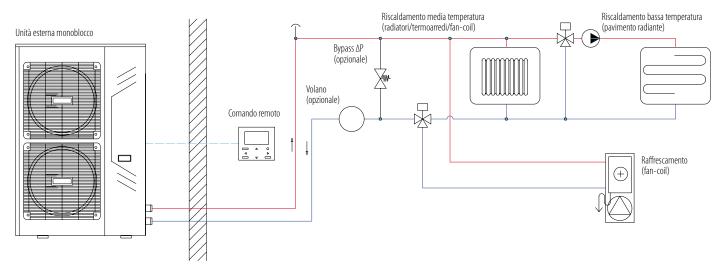


Scambiatore di calore lato acqua ad alta efficienza

# **HEATING**

## **CHILLER ARIA-ACQUA**

#### SCHEMA IMPIANTO TIPO



Modello				HCWNMS 501 X	HCWNMS 701 X	HCWNMS 1001 X	HCWNMS 1201 X	HCWSMS 1201 X	HCWSMS 1401 X	HCWSMS 1601 X	
Prestazioni in raffrescamento (T. a	aria 35° C - T. acqua in/out 12° C/	7° C)									
Potenza frigorifera			kW	5,00 (1,90~5,80)	7,00 (2,10~7,80)	10,00 (2,90~10,50)	11,20 (3,10~12,00)	11,20 (3,10~12,00)	12,50 (3,30~14,00)	14,50 (3,50~15,50)	
Potenza assorbita			kW	1,55	2,25	2,95	3,50	3,38	3,90	4,68	
EER				3,23	3,11	3,39	3,20	3,31	3,20	3,10	
Prestazioni in raffrescamento (T. a	aria 35° C - T. acqua in/out 23° C/	18° C)									
Potenza frigorifera kW				5,60	8,00	10,60	12,20	12,20	14,20	15,60	
Potenza assorbita			kW	1,15	1,85	2,50	2,65	2,60	3,10	3,60	
EER				4,87	4,32	4,24	4,60	4,70	4,58	4,33	
SEER				5,83	6,27	5,71	6,37	6,18	6,69	6,78	
Prestazioni in riscaldamento (T. a	ria 7° C BS/6° C BU - T. acqua in/	out 40° C/45° C)									
Potenza termica			kW	6,20 (2,10~7,00)	8,00 (2,30~9,00)	11,00 (3,20~12,00)	12,30 (3,30~13,20)	12,30 (3,30~13,20)	13,80 (3,50~15,40)	16,00 (3,70~17,00)	
Potenza assorbita			kW	1,90	2,50	3,14	3,78	3,72	4,25	4,85	
COP				3,26	3,20	3,50	3,25	3,31	3,25	3,30	
Prestazioni in riscaldamento (T. a	ria 7° C BS/6° C BU - T. acqua in/	out 30° C/35° C)									
Potenza termica			kW	6,20	8,60	11,50	13,00	13,00	15,10	16,50	
Potenza assorbita			kW	1,35	2,10	2,65	2,92	2,85	3,35	3,92	
COP				4,60	4,10	4,34	4,45	4,56	4,51	4,21	
SCOP				3,55	3,46	3,34	3,46	3,66	3,78	3,39	
Efficienza stagionale riscaldamento (ŋs)			%	138,9	135,3	130,7	135,4	143,5	148,3	132,6	
Classe efficienza energetica stagionale				A+							
		Raffrescamento	90	00							
Limiti di funzionamento	Temperatura aria esterna	Riscaldamento	%	-5~46							
	'	Raffrescamento	%	-15~27 4 20							
	Temperatura acqua	Riscaldamento	90	4~20 30~55							
Compressore	Tipo	Niscalualitetito		Twin Rotary DC Inverter							
Complessore	IIpo   Tipo				Will hold y U. Livelete RA10A						
Refrigerante	Carica kg			2,5	2,5	2,8	2,8	2,8	2,9	3,2	
Valvola di espansione	Tipo Kg										
Scambiatore di calore lato aria	Tipo			Batteria alettata con tubi in rame e alette in alluminio idrofilo							
Ventilatore	Tipo			DC Brushless							
	Numero			1	1	2	7	2	2	2	
	Portata aria		m³/h	5.100	5.100	7.000	7.000	7.000	7.000	7.000	
	Tipo			3.100   3.100   7.000   7.000   7.000   7.000   7.000   7.000							
Scambiatore di calore lato acqua	Volume			0.53	0,53	0,70	0,78	0.78	0,78	1,06	
	Portata acqua		m³/h	0,86	1,20	1,72	1,92	1,92	2,15	2,49	
	Perdite di carico		kPa	15	15	18	18	18	18	19	
	Tipo		10.0	Elettronico							
Circolatore  Vaso di espansione	Portata acqua	I/h	240	240	240	240	240	240	240		
	Prevalenza		m	5,5	5,5	7,5	7,5	7.5	7,5	7,5	
		Volume		)	2	3	3	3	3	3	
	Precarica										
Pressione massima/minima acqua			bar bar	5/1.5							
Connessioni idrauliche	Ingresso/uscita acqua		pollici	1"	1"	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"	
Dati elettrici	Alimentazione elettrica		V/Ph/Hz	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	380-415/3/50	380-415/3/50	380-415/3/50	
	Massimo assorbimento		A	11,4	13,7	25,00	19,10	8,90	9,60	10,10	
			n. x mm²	3x2,50	3x2,50	3x4,00	3x4,00	5x3,00	5x3,00	5x3,00	
			n. x mm²	3x0,75	3x0,75	3x0,75	3x0,75	3x0,75	3x0,75	3x0,75	
			dB(A)	58	58	59	59	62	62	62	
			dB(A)	63	66	68	68	68	70	72	
Dimensioni	(LxPxH)	Esterne	mm	990x354x966	990x354x966	970x400x1327	970x400x1327	970x400x1327	970x400x1327	970x400x1327	
		Imballo	mm	1120x435x1100	1120x435x1100	1082x435x1456	1082x435x1456	1082x435x1456	1.082x435x1.456	1082x435x1456	
		Netto	ka	81	81	110	110	110	111	111	
		Peso Lordo									

<sup>(\*)</sup> Pressione sonora misurata ad 1 m di distanza in campo aperto.
Dati sopra riportati riferiti ai seguenti standard: EN14511:2013; EN14825:2013; EN50564:2011; EN12102:2011; (EU)No:811:2013; (EU)No:813:2013; OJ 2014/C 207/02:2014.

