



COMBINAZIONI TWIN



Modello unità interna			2 x HTBI 710 ZA	2 x HTBI 1080 ZA
Modello unità esterna			HCSI 1400 ZA	HCSI 1600 ZA
Tipo			Pompa di calore FULL DC-Inverter	
Controllo (in dotazione)			Telecomando	
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	14,06 (4,68~14,60)	15,53 (5,28~16,71)
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	5,13 (1,17~5,60)	5,95 (1,15~6,68)
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ³	2,74	2,61
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 ¹	A++	A++
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	6,1	6,1
Consumo energetico annuo		kWh/a	803	901
Carico teorico (Pdesignc)	Riscaldamento	kW	14,0	15,7
Capacità nominale (T=+7°C)		kW	16,12 (3,93~16,76)	18,17 (4,40~19,34)
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	5,05 (0,99~5,38)	6,04 (1,02~6,45)
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ³	3,19	3,01
Classe di efficienza energetica (stagione media)		626/2011 ¹	A+	A+
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)		SCOP ²	4,0	4,0
Consumo energetico annuo	kWh/a	3920	4165	
Carico teorico (Pdesignh) @-10°C	Raffrescamento	kW	11,2	11,9
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~50	-15~50
	Riscaldamento	°C	-15~24	-15~24
Dati elettrici				
Alimentazione elettrica	Unità interna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ	1-220~240V-50HZ
	Unità esterna		3-380~415V-50HZ	3-380~415V-50HZ
Cavo di alimentazione		Tipo	5 x 2,5 mm ²	5 x 4 mm ²
Fili collegamento tra ogni U.I. e U.E.		n°	5 (di cui 2 schermati)	5 (di cui 2 schermati)
Corrente assorbita nominale (min~max)	Raffrescamento	A	8,30 (1,80~9,30)	9,80 (1,80~11,00)
	Riscaldamento	A	8,20 (1,60~8,80)	9,90 (1,60~10,60)
Corrente massima	A		11,2	14,0
Potenza assorbita massima	kW		6,20	7,50
Circuito frigorifero				
Refrigerante (GWP) ⁴			R32 (675)	R32 (675)
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	2,8	2,95
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	1,890	1,991
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	Unità interna	mm (pollici)	ø9,52 (3/8") - ø15,88 (5/8")	ø9,52 (3/8") - ø15,88 (5/8")
	Unità esterna			
Max. lunghezza di splittaggio		m	65	65
Max. dislivello U.I./U.E.		m	30	30
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	5	5
Carica aggiuntiva		g/m	24	24



Modello unità interna			2 x HUCI 710 ZA	2 x HUCI 1080 ZA
Modello unità esterna			HCSI 1400 ZA	HCSI 1600 ZA
Tipo			Pompa di calore FULL DC-Inverter	
Controllo (in dotazione)			Telecomando	
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	14,07 (4,28~15,24)	15,24 (5,86~17,29)
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	5,15 (1,17~5,70)	5,42 (1,27~6,65)
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ³	2,73	2,81
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 ¹	A++	A++
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	6,1	6,1
Consumo energetico annuo		kWh/a	803	884
Carico teorico (Pdesignc)	Riscaldamento	kW	14,0	15,4
Capacità nominale (T=+7°C)		kW	16,12 (3,69~18,02)	18,17 (4,69~20,52)
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	4,28 (1,05~6,12)	5,33 (1,04~6,03)
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ³	3,77	3,41
Classe di efficienza energetica (stagione media)		626/2011 ¹	A+	A+
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)		SCOP ²	4,0	4,0
Consumo energetico annuo	kWh/a	4200	4375	
Carico teorico (Pdesignh) @-10°C	Raffrescamento	kW	12,0	12,5
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~50	-15~50
	Riscaldamento	°C	-15~24	-15~24
Dati elettrici				
Alimentazione elettrica	Unità interna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ	1-220~240V-50HZ
	Unità esterna		3-380~415V-50HZ	3-380~415V-50HZ
Cavo di alimentazione		Tipo	5 x 2,5 mm ²	5 x 4 mm ²
Fili collegamento tra ogni U.I. e U.E.		n°	5 (di cui 2 schermati)	5 (di cui 2 schermati)
Corrente assorbita nominale (min~max)	Raffrescamento	A	8,30 (1,8~9,4)	8,90 (2,0~11,0)
	Riscaldamento	A	6,80 (1,7~10,2)	8,80 (1,6~9,9)
Corrente massima	A		11,2	14,0
Potenza assorbita massima	kW		6,20	7,50
Circuito frigorifero				
Refrigerante (GWP) ⁴			R32 (675)	R32 (675)
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	2,8	2,95
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	1,890	1,991
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	Unità interna	mm (pollici)	ø9,52 (3/8") - ø15,88(5/8")	ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")
	Unità esterna			
Max. lunghezza di splittaggio		m	65	65
Max. dislivello U.I./U.E.		m	30	30
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	5	5
Carica aggiuntiva		g/m	24	24



COMBINAZIONI TWIN



Modello unità interna			2 x HSF1 710 ZA1	2 x HSF1 1080 ZA1
Modello unità esterna			HCSI 1400 ZA	HCSI 1600 ZA
Tipo			Pompa di calore FULL DC-Inverter	
Controllo (in dotazione)			Telecomando	
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	14,07 (4,96~15,12)	15,83 (5,28~17,00)
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	5,50 (1,16~5,70)	6,06 (1,23~6,30)
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ³	2,56	2,61
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 ¹	A++	A++
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	6,1	6,1
Consumo energetico annuo		kWh/a	815	912
Carico teorico (Pdesignc)	Riscaldamento	kW	14,2	15,9
Capacità nominale (T=+7°C)		kW	16,12 (3,81~18,05)	18,17 (4,40~19,64)
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	5,05 (1,03~6,20)	6,04 (1,02~6,55)
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ³	3,19	3,01
Classe di efficienza energetica (stagione media)		626/2011 ¹	A+	A+
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)		SCOP ²	4,0	4,0
Consumo energetico annuo	kWh/a	3885	4165	
Carico teorico (Pdesignh) @-10°C	Raffrescamento	kW	11,1	11,9
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~50	-15~50
	Riscaldamento	°C	-15~24	-15~24
Dati elettrici				
Alimentazione elettrica	Unità interna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ	1-220~240V-50HZ
	Unità esterna		3-380~415V-50HZ	3-380~415V-50HZ
Cavo di alimentazione		Tipo	5 x 2,5 mm ²	5 x 4 mm ²
Fili collegamento tra ogni U.I. e U.E.		n°	5 (di cui 2 schermati)	5 (di cui 2 schermati)
Corrente assorbita nominale (min~max)	Raffrescamento	A	9,10 (1,80~9,30)	10,50 (1,90~10,30)
	Riscaldamento	A	8,10 (1,60~10,30)	9,90 (1,60~10,80)
Corrente massima		A	11,2	14,0
Potenza assorbita massima		kW	6,20	7,50
Circuito frigorifero				
Refrigerante (GWP) ⁴			R32 (675)	R32 (675)
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	2,8	2,95
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	1,890	1,991
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	Unità interna	mm (pollici)	ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")	ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")
	Unità esterna			
Max. lunghezza di splittaggio		m	65	65
Max. dislivello U.I./U.E.		m	30	30
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	5	5
Carica aggiuntiva		g/m	24	24

Per le specifiche delle unità, gli accessori collegabili e le parti opzionali fare riferimento alle tabelle dei modelli singoli.

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2 Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

Le unità interne utilizzabili nelle combinazioni twin sono la cassetta slim, il canalizzabile a media prevalenza e il pavimento/soffitto in abbinamento con unità esterne da 14,00 e 16,00 kW.