



COMBINAZIONI TWIN



Modello unità interna			2 x HTBI 710 ZA	
Modello unità esterna			HCSI 1401 XA-1	
Tipo			Pompa di calore FULL DC-Inverter	
Controllo (in dotazione)			Telecomando	
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	14,07 (3,99~16,12)	
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	5,39 (1,33~6,20)	
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ³	2,61	
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 ¹	A+	
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	5,6	
Consumo energetico annuo		kWh/a	875	
Carico teorico (Pdesignc)	Riscaldamento	kW	14,0	
Capacità nominale (T=+7°C)		kW	16,12 (4,19~17,58)	
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	5,36 (1,40~6,77)	
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ³	3,00	
Classe di efficienza energetica (stagione media)		626/2011 ¹	A+	
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)		SCOP ²	4,0	
Consumo energetico annuo	kWh/a	4025		
Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C	Raffrescamento	kW	11,5	
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~50	
	Riscaldamento	°C	-15~24	
Dati elettrici				
Alimentazione elettrica	Unità interna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ	
	Unità esterna		3-380~415V-50HZ	
Cavo di alimentazione		Tipo	5 x 2,5 mm ²	
Fili collegamento tra ogni U.I. e U.E.		n°	5 (di cui 2 schermati)	
Corrente assorbita nominale (min~max)	Raffrescamento	A	9,30 (2,30~10,70)	
	Riscaldamento	A	9,20 (2,10~11,70)	
Corrente massima		A	13	
Potenza assorbita massima		kW	6,77	
Circuito frigorifero				
Refrigerante (GWP) ⁴			R410A (2088)	
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	4,0	
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	8,352	
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	Unità interna	mm (pollici)	ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")	
	Unità esterna			
Max. lunghezza di splittaggio		m	65	
Max. dislivello U.I./U.E.		m	30	
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	5	
Carica aggiuntiva		g/m	30	



Modello unità interna			2 x HUCI 710 ZA	
Modello unità esterna			HCSI 1401 XA-1	
Tipo			Pompa di calore FULL DC-Inverter	
Controllo (in dotazione)			Telecomando	
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	13,72 (3,08~16,41)	
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	5,03 (0,88~6,00)	
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ³	2,73	
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 ¹	A+	
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	5,9	
Consumo energetico annuo		kWh/a	813	
Carico teorico (Pdesignc)	Riscaldamento	kW	13,7	
Capacità nominale (T=+7°C)		kW	16,12 (3,52~18,17)	
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	4,35 (0,92~5,90)	
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ³	3,71	
Classe di efficienza energetica (stagione media)		626/2011 ¹	A+	
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)		SCOP ²	4,0	
Consumo energetico annuo	kWh/a	4025		
Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C	Raffrescamento	kW	11,5	
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~50	
	Riscaldamento	°C	-15~24	
Dati elettrici				
Alimentazione elettrica	Unità interna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ	
	Unità esterna		3-380~415V-50HZ	
Cavo di alimentazione		Tipo	5 x 2,5 mm ²	
Fili collegamento tra ogni U.I. e U.E.		n°	5 (di cui 2 schermati)	
Corrente assorbita nominale (min~max)	Raffrescamento	A	8,70 (1,60~10,90)	
	Riscaldamento	A	7,50 (1,70~10,70)	
Corrente massima		A	13	
Potenza assorbita massima		kW	6,10	
Circuito frigorifero				
Refrigerante (GWP) ⁴			R410A (2088)	
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	4,0	
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	8,352	
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	Unità interna	mm (pollici)	ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")	
	Unità esterna			
Max. lunghezza di splittaggio		m	65	
Max. dislivello U.I./U.E.		m	30	
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	5	
Carica aggiuntiva		g/m	30	

COMBINAZIONI TWIN



Modello unità interna			HSFI 710 ZA1
Modello unità esterna			HCSI 1401 XA-1
Tipo			Pompa di calore FULL DC-Inverter
Controllo (in dotazione)			Telecomando
Capacità nominale (T=+35° C)	Raffrescamento	kW	14,07 (4,10~16,41)
Potenza assorbita nominale (T=+35° C)		kW	5,19 (1,37~6,31)
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ³	2,71
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 ¹	A++
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	6,1
Consumo energetico annuo		kWh/a	803
Carico teorico (Pdesignc)	Riscaldamento	kW	14,0
Capacità nominale (T=+7° C)		kW	16,12 (4,40~18,46)
Potenza assorbita nominale (T=+7° C)		kW	4,73 (1,47~6,59)
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ³	3,41
Classe di efficienza energetica (stagione media)		626/2011 ¹	A+
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)		SCOP ²	4,0
Consumo energetico annuo	kWh/a	4130	
Carico teorico (Pdesignh) @ -10° C	Raffrescamento	kW	11,8
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~-50
	Riscaldamento	°C	-15~-24
Dati elettrici			
Alimentazione elettrica	Unità interna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ
	Unità esterna		3-380~415V-50HZ
Cavo di alimentazione		Tipo	5 x 2,5 mm ²
Fili collegamento tra ogni U.I. e U.E.		n°	5 (di cui 2 schermati)
Corrente assorbita nominale (min~max)	Raffrescamento	A	9,00 (2,40~10,90)
	Riscaldamento	A	8,20 (2,50~11,40)
Corrente massima		A	13
Potenza assorbita massima		kW	6,59
Circuito frigorifero			
Refrigerante (GWP) ⁴			R410A (2088)
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	4,0
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	8,352
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	Unità interna	mm (pollici)	ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")
	Unità esterna		
Max. lunghezza di splittaggio		m	65
Max. dislivello U.I./U.E.		m	30
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	5
Carica aggiuntiva		g/m	30

Per le specifiche delle unità, gli accessori collegabili e le parti opzionali fare riferimento alle tabelle dei modelli singoli.

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2 Regolamento UE N.206/2012 -- Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

Le unità interne utilizzabili nelle combinazioni twin sono la cassetta slim, il canalizzabile a media prevalenza e il pavimento/soffitto in abbinamento con unità esterne da 14,00 kW.