



HEATING



LA GAMMA CHE SODDISFA OGNI ESIGENZA

L'attento processo di selezione delle esigenze e della progettazione dei sistemi cresce in Italia per poi trovare realizzazione, grazie alla continua ricerca tecnologica, in una gamma esclusiva in grado di porre un punto di riferimento sul mercato delle pompe idroniche.

HEATING raccoglie dunque la selezione dei prodotti di eccellenza per il riscaldamento, il condizionamento e la produzione di acs in ambito residenziale e commerciale.

HEATING

CHILLER ARIA-ACQUA

Mini Chiller 86

FAN COIL - TERMINALI IDRONICI

A vista - a incasso 88

HP SPLIT FULL DC INVERTER

Pompa di calore aria-acqua 90

SCALDACQUA IN POMPA DI CALORE

Hot Water 92

RECUPERATORE DI CALORE ENTALPICO

94



HEATING

CHILLER ARIA-ACQUA

NEW

UNITÀ MONOBLOCCO



Monofase 5~7 kW
HCWNMS 501-701 X



Monofase 10~12 kW
HCWNMS 1001-1201 X
Trifase 12~16 kW
HCWSMS 1201-1401-1601 X

MINI CHILLER monoblocco con modulo idronico integrato FULL DC Inverter

I Mini Chiller Hokkaido consentono di raffrescare e di riscaldare gli ambienti mediante terminali ad acqua come ventilconvettori o pavimenti radianti. In riscaldamento possono essere alimentati anche radiatori ad alta efficienza.

Il design ultra compatto ed il doppio pannello di controllo (a bordo macchina o remoto) fanno dei Mini Chiller un sistema di facile installazione e di estrema funzionalità. Il controllo Full DC Inverter del compressore e le ottimizzazioni sulle singole componenti garantiscono massima efficienza e risparmio energetico.

EFFICIENTE

Consumi ridotti e risparmio energetico, grazie alla tecnologia Full DC Inverter integrata.

ULTRA COMPATTO

L'unità monoblocco ha una struttura compatta grazie all'ottimizzazione dei componenti interni, contenendo anche con il minimo ingombro il gruppo idronico integrato.

ECOLOGICO

MINI CHILLER utilizza il refrigerante a basso impatto ambientale R410A che non danneggia l'ozono.

MASSIMO COMFORT

Il controllo Inverter consente un rapido raggiungimento della temperatura desiderata, rimanendo costante e senza fastidiose oscillazioni.

SOLUZIONE "PLUG & PLAY"

L'installazione è semplice grazie al modulo idronico integrato che include circolatore elettronico, vaso d'espansione, valvola di sfiato automatica e dispositivi di sicurezza.



Compressore Twin Rotary DC Inverter



Scambiatore di calore lato aria



Valvola di espansione elettronica EXV



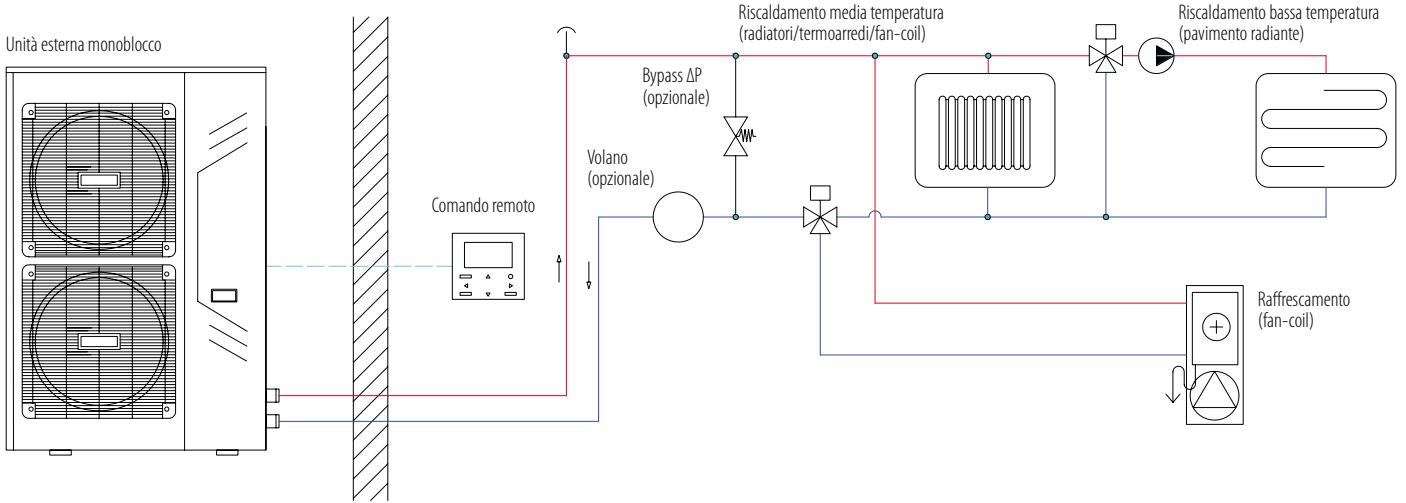
Ventilatore



Scambiatore di calore lato acqua ad alta efficienza

CHILLER ARIA-ACQUA

SCHEMA IMPIANTO TIPO



Modello		HCWNMS 501 X	HCWNMS 701 X	HCWNMS 1001 X	HCWNMS 1201 X	HCWSMS 1201 X	HCWSMS 1401 X	HCWSMS 1601 X	
Prestazioni in raffreddamento (T. aria 35° C - T. acqua in/out 12° C/7° C)									
Potenza frigorifera	kW	5,00 (1,90~5,80)	7,00 (2,10~7,80)	10,00 (2,90~10,50)	11,20 (3,10~12,00)	11,20 (3,10~12,00)	12,50 (3,30~14,00)	14,50 (3,50~15,50)	
Potenza assorbita	kW	1,55	2,25	2,95	3,50	3,38	3,90	4,68	
EER		3,23	3,11	3,39	3,20	3,31	3,20	3,10	
Prestazioni in riscaldamento (T. aria 35° C - T. acqua in/out 23° C/18° C)									
Potenza frigorifera	kW	5,60	8,00	10,60	12,20	12,20	14,20	15,60	
Potenza assorbita	kW	1,15	1,85	2,50	2,65	2,60	3,10	3,60	
EER		4,87	4,32	4,24	4,60	4,70	4,58	4,33	
SEER		5,83	6,27	5,71	6,37	6,18	6,69	6,78	
Prestazioni in riscaldamento (T. aria 7° C BS/6° C BU - T. acqua in/out 40° C/45° C)									
Potenza termica	kW	6,20 (2,10~7,00)	8,00 (2,30~9,00)	11,00 (3,20~12,00)	12,30 (3,30~13,20)	12,30 (3,30~13,20)	13,80 (3,50~15,40)	16,00 (3,70~17,00)	
Potenza assorbita	kW	1,90	2,50	3,14	3,78	3,72	4,25	4,85	
COP		3,26	3,20	3,50	3,25	3,31	3,25	3,30	
Prestazioni in riscaldamento (T. aria 7° C BS/6° C BU - T. acqua in/out 30° C/35° C)									
Potenza termica	kW	6,20	8,60	11,50	13,00	13,00	15,10	16,50	
Potenza assorbita	kW	1,35	2,10	2,65	2,92	2,85	3,35	3,92	
COP		4,60	4,10	4,34	4,45	4,56	4,51	4,21	
SCOP		3,55	3,46	3,34	3,46	3,66	3,78	3,39	
Efficienza stagionale riscaldamento (ηs)	%	138,9	135,3	130,7	135,4	143,5	148,3	132,6	
Classe efficienza energetica stagionale		A+							
Limiti di funzionamento	Temperatura aria esterna	Raffreddamento	°C						
		Riscaldamento	°C						
	Temperatura acqua	Raffreddamento	°C						
		Riscaldamento	°C						
Compressore	Tipo	Twin Rotary DC Inverter							
Refrigerante	Tipo	R410A							
	Carica	kg	2,5	2,5	2,8	2,8	2,9	3,2	
Valvola di espansione	Tipo	Elettronica							
Scambiatore di calore lato aria	Tipo	Batteria alettata con tubi in rame e alette in alluminio idrofilo							
	DC Brushless								
Ventilatore	Numero	1	1	2	2	2	2	2	
	Portata aria	m³/h	5.100	5.100	7.000	7.000	7.000	7.000	7.000
Scambiatore di calore lato acqua	Volume	l	0,53	0,53	0,70	0,78	0,78	1,06	
	Portata acqua	m³/h	0,86	1,20	1,72	1,92	1,92	2,15	2,49
	Perdite di carico	kPa	15	15	18	18	18	18	19
	DC Brushless								
Circolatore	Portata acqua	l/h	240	240	240	240	240	240	
	Prevalenza	m	5,5	5,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
Vaso di espansione	Volume	l	2	2	3	3	3	3	
	Pre-carica	bar	1						
Pressione massima/minima acqua	bar	5/1,5							
Connessioni idrauliche	Ingresso/uscita acqua	pollici	1"	1"	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"	1-1/4"	
	Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	220-240/1/50	380-415/3/50	380-415/3/50	380-415/3/50
Dati elettrici	Massimo assorbimento	A	11,4	13,7	25,00	19,10	8,90	9,60	10,10
	Potenza	n. x mm²	3x2,50	3x2,50	3x4,00	3x4,00	5x3,00	5x3,00	5x3,00
	Segnale (schermato)	n. x mm²	3x0,75	3x0,75	3x0,75	3x0,75	3x0,75	3x0,75	3x0,75
	dB(A)		58	58	59	59	62	62	62
Livello pressione sonora (*)	dB(A)	63	66	68	68	68	70	72	
Dimensioni (LxPxH)	Esterne	mm	990x354x966	990x354x966	970x400x1327	970x400x1327	970x400x1327	970x400x1327	970x400x1327
	Imballo	mm	1120x435x1100	1120x435x1100	1082x435x1456	1082x435x1456	1082x435x1456	1082x435x1456	1082x435x1456
Peso	Netto	kg	81	81	110	110	111	111	
	Lordo	kg	91	91	121	121	122	122	

(*) Pressione sonora misurata ad 1 m di distanza in campo aperto.

Dati sopra riportati riferiti ai seguenti standard: EN14511:2013; EN14825:2013; EN50564:2011; EN12102:2011; (EU)No:811:2013; (EU)No:813:2013; OJ 2014/C 207/02:2014.

FAN COIL - TERMINALI IDRONICI A VISTA ED INCASSO

NEW

UNITÀ A VISTA



HFLMM 200-900 W-SN

UNITÀ A INCASSO



HFYMM 200-900 W-SN

Caratteristiche principali:

5 taglie di potenza: 2,00~9,00 kW.

Modello pavimento/soffitto nella doppia versione a vista ed incasso.

Massima silenziosità: solo 19 dB(A) per la taglia 200.

Motore ventilatore DC Brushless.

Utile per installazioni a soffitto ed a pavimento.

Modello compatto ed elegante, con piedini estetici (opzionali).

Per il modello a vista, le alette della griglia sono orientabili manualmente, garantendo così una diffusione omogenea dell'aria all'interno dell'ambiente, per un comfort ottimale.

SOLO 12 W di assorbimento elettrico

[mod. 200]

SOLO 19 dB (A)

[mod. 200]

Benessere termico in tutte le stagioni, in un solo apparecchio.

I terminali FAN COIL Hokkaido rappresentano un prodotto all'avanguardia in termini di design, prestazioni, silenziosità, consumo e funzionalità. Sono ideali per tutti gli ambienti che richiedono di essere climatizzati, riscaldando o raffrescando 365 giorni all'anno, in tutte le ore. La versatilità e la capacità di mantenere il controllo del comfort interno lo rendono un prodotto installabile sia in abitazioni sia in spazi come uffici, alberghi, ospedali, aeroporti, biblioteche, musei, archivi, luoghi di culto religioso, magazzini e locali interrati.

Installazione flessibile e facile manutenzione

Entrambe le versioni dei FAN COIL di Hokkaido, ad incasso ed a vista, sono installabili sia a pavimento sia a soffitto, grazie alla particolare geometria della vaschetta di raccolta condensa ed alla possibilità di interagire tramite pannello di controllo da remoto. Gli attacchi della batteria sono a sinistra, eventualmente commutabili a destra. I FAN COIL possono essere, inoltre, facilmente ispezionati, rendendo agevole e rapida la manutenzione ordinaria e straordinaria.

Il motore DC Brushless del ventilatore è il cuore tecnologico della gamma FAN COIL di Hokkaido:

- › Alta efficienza energetica
- › Risparmio economico
- › Significativa riduzione dei consumi energetici rispetto ai FAN COIL tradizionali con motore AC
- › Riduzione delle emissioni di CO₂

In modalità RISCALDAMENTO

Avvio della ventilazione soltanto se la temperatura dell'acqua in ingresso è > di 30° C: questa funzione evita la circolazione di aria fredda in ambiente.

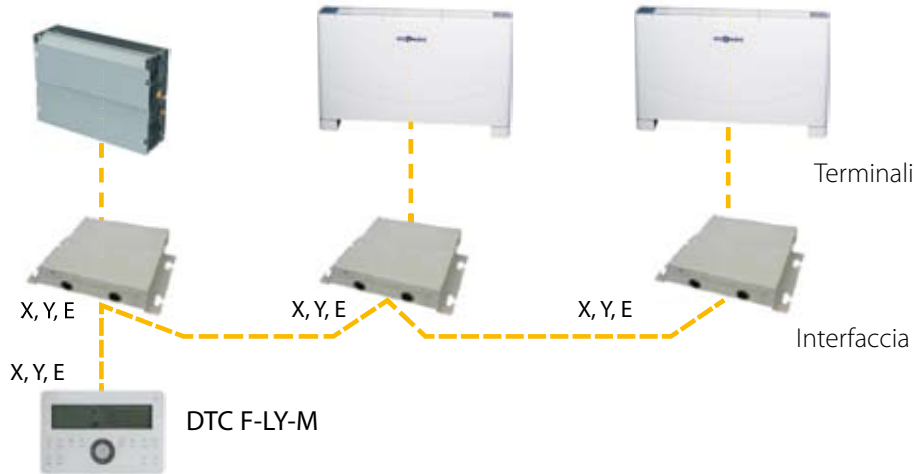
Temperatura

L'intervallo di temperatura ambiente impostabile sul termostato dei FAN COIL Hokkaido è 17~30° C (sia in freddo sia in caldo).

FAN COIL - TERMINALI IDRONICI A VISTA ED INCASSO

GESTIONE CENTRALIZZATA

Consente di controllare in modo **completo ed indipendente fino a 64 unità**.



CONTROLLO CENTRALIZZATO

- Display LCD.
- Pulsanti Soft Touch.
- Controllo modalità operativa e temperatura.
- Controllo della velocità (alta/media/bassa).
- Timer on-off giornaliero.

KIT INTERFACCIA PCB

(da abbinare al controllo centralizzato)
Per ogni terminale collegato deve essere installata un'interfaccia.

Unità a vista		HFLMM 200 W-SN	HFLMM 350 W-SN	HFLMM 550 W-SN	HFLMM 700 W-SN	HFLMM 900 W-SN
Unità a incasso		HFYMM 200 W-SN	HFYMM 350 W-SN	HFYMM 550 W-SN	HFYMM 700 W-SN	HFYMM 900 W-SN
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	220-240/1/50				
Portata aria (H/M/L) ¹	m ³ /h	255 / 215 / 190	510 / 430 / 380	765 / 650 / 570	1020 / 870 / 765	1530 / 1300 / 1150
Raffrescamento ²	Potenza (H/M/L)	1,74 / 1,31 / 1,05	2,84 / 2,21 / 1,63	4,43 / 3,21 / 2,52	5,51 / 3,92 / 2,99	6,87 / 5,32 / 4,31
	Portata acqua	299	488	762	948	1182
	Perdita di carico acqua	8,5	16,3	30,1	16,6	31,4
Risc. acqua 45° C ³	Potenza (H/M/L)	1,67 / 1,16 / 1,03	3,02 / 2,27 / 1,63	4,53 / 3,23 / 2,44	5,74 / 4,19 / 3,17	7,58 / 5,65 / 4,52
	Portata acqua	245	400	625	777	969
	Perdita di carico acqua	5,6	10,2	17,7	10,2	17,9
Risc. acqua 55° C ⁴	Potenza (H/M/L)	2,41 / 1,68 / 1,48	4,34 / 3,27 / 2,35	6,51 / 4,65 / 3,52	8,26 / 6,03 / 4,55	10,9 / 8,13 / 6,5
	Portata acqua	353	576	899	1.119	1.395
	Perdita di carico acqua	10,4	18,9	32,9	18,9	33,3
Risc. acqua 70° C ⁵	Potenza (H/M/L)	2,76 / 1,92 / 1,69	4,98 / 3,75 / 2,69	7,47 / 5,33 / 4,03	9,47 / 6,91 / 5,22	12,5 / 9,32 / 7,46
	Portata acqua	201	328	512	637	795
	Perdita di carico acqua	3,8	6,8	11,9	6,8	12,0
Assorbimento elettrico/Power consumption (H)	W	12	26	26	36	101
Pressione sonora (H/M/L) ⁶	dB(A)	29/25/19	32/28/22	36/32/26	40/34/28	43/37/31
Motore ventilatore	Tipo	DC Brushless				
	Quantità	1				
Ventola	Tipo	Centrifugo con pale curvate in avanti				
	Quantità	1	2	2	3	3
Batteria	Ranghi	3	2	3	2	2
	Massima pressione	Pa				
		1,6				
Versione a vista	Diametro	mm				
	Dimensioni nette	mm				
	Dimensioni imballo	800x592x220	1000x592x220	1200x592x220	1500x592x220	1500x592x220
	Peso netto	24,4	28,2	34,2	40,0	40,0
	Peso lordo	28,4	33,2	39,7	45,5	45,5
Versione da incasso	Dimensioni nette	550x545x212	750x545x212	950x545x212	1250x545x212	1250x545x212
	Dimensioni imballo	639x639x305	839x639x305	1039x639x305	1339x639x305	1339x639x305
	Peso netto	17,0	20,0	25,0	32,0	32,0
	Peso lordo	19,0	23,5	29,0	36,0	36,0
Attacchi idraulici		G3/4				
Scarico	mm	ØD016				

NOTE (1) H: velocità High; M: velocità Medium; L: velocità Low - Prevalenza utile versione da incasso: 12 Pa. (2) Condizioni raffrescamento: acqua in 7° C/ΔT 5° C; aria in 27° C BS/19° C BU. (3) Condizioni riscaldamento: acqua in 45° C, ΔT 5° C; aria in 20° C BS. (4) Condizioni riscaldamento: acqua in 55° C, ΔT 5° C; aria in 20° C BS. (5) Condizioni riscaldamento: acqua in 70° C, ΔT 10° C; aria in 20° C BS. (6) Rumorosità testata in camera semianecoica, distanza 1 m.

HEATING

HP SPLIT FULL DC INVERTER

NEW

UNITÀ ESTERNE



Monofase 6,10 kW
HCEMS 602 X



Monofase 8 kW
HCEMS 802 X



Monofase
10~12,10 kW
HCEMS 1002 - 1202 X

Trifase 14~15,50 kW
HCVMS 1402 - 1602 X

UNITÀ INTERNA



Monofase
HHNMS 4-82 X
HHNMS 10-162 X

Trifase
HHSMS 12-162 X

SERBATOIO



Pompa di calore aria-acqua per raffrescamento, riscaldamento, acqua calda sanitaria

I nuovi modelli Split HOKKAIDO garantiscono massima precisione nella regolazione della temperatura, prestazioni molto elevate, in termini di efficienza energetica.

La soluzione Split evita il rischio di congelamento delle tubazioni esterne nelle zone con temperature rigide.

Può anche essere collegata per gestire il controllo di generatori di calore integrativi quali: impianti solari, caldaie a gas o pellet ed alimentare serbatoi per la produzione di acs.

ACS fino a 55°C senza integrazione elettrica

Caratteristiche principali:

6 taglie di potenza: 6,10~8 kW e 10~12,10 kW (monofase); 14~15,50 kW (trifase)

COP 4,73 (mod. 6,10 kW)

Classe energetica A++

Gas refrigerante R410A

Perchè scegliere il sistema HP SPLIT

RISPARMIO ENERGETICO

- Tecnologia Full DC Inverter
- Classe energetica A++ in riscaldamento
- Possibile integrazione con solare termico

INSTALLAZIONE SEMPLICE

- Idraulica integrata nel modulo idronico
- Splittaggio fino a 50 m con dislivello di 25 m tra U.I. e U.E.
- Unità esterna estremamente compatta

VANTAGGI E DETRAZIONI

Soluzione adatta sia a nuove costruzioni, poiché è in pompa di calore, sia alle ristrutturazioni: è integrabile con caldaie nuove o preesistenti.

Conto Termico 2.0; Detrazioni fiscali 65% [solo per il mercato italiano]

Unità esterne

- Compressore Twin-Rotary DC Inverter ottimizzato per il funzionamento in riscaldamento.
- I ventilatori assiali con motore DC Inverter permettono migliore controllo della portata d'aria trattata, minori consumi e ridotte emissioni sonore.
- Valvola di espansione elettronica per la regolazione ottimale del flusso di refrigerante nel circuito.
- Scambiatore di calore lato aria con tubi in rame corrugati internamente ed alette di alluminio con superficie maggiorata.

Unità interne

- Circolatore elettronico
- Vaso di espansione
- Valvola di sfiato, valvola di sicurezza, flussostato e manometro acqua
- Resistenza elettrica integrativa
- Scambiatore di calore lato acqua ad alta efficienza, con piastre saldo-brasate in acciaio inox.

HEATING

HP SPLIT FULL DC INVERTER

Range di funzionamento

RAFFRESCAMENTO

Temperatura aria esterna da -5° C a 46° C
Temperatura mandata acqua da 7° C a 25° C

RISCALDAMENTO

Temperatura aria esterna da -20° C a 35° C
Temperatura mandata acqua da 25° C a 55° C

ACS

Temperatura aria esterna da -20° C a 43° C
Temperatura mandata acqua da 40° C a 55° C*

* 75° C con resistenza elettrica

Modalità operative

Oltre al raffrescamento, al riscaldamento ed alla produzione di ACS, HP SPLIT consente di scegliere anche le seguenti modalità operative:

- Raffrescamento+produzione di ACS

- Riscaldamento+produzione di ACS

- Produzione rapida di ACS

In questo caso lavorano insieme il compressore e la resistenza elettrica

Taglia			6	8	10	12	14	16
Unità			Esterna					
Modelli			HCEMS 602 X	HCEMS 802 X	HCEMS 1002 X	HCEMS 1202 X	HCVMS 1402 X	HCVMS 1602 X
Riscaldamento A7/W35 ¹	Potenza erogata	kW	6,10	8,00	10,00	12,10	14,00	15,50
	Potenza assorbita	kW	1,29	1,73	2,17	2,74	3,26	3,79
	COP		4,73	4,62	4,61	4,42	4,29	4,09
Riscaldamento A7/W45 ²	Potenza erogata	kW	5,96	7,34	10,12	11,85	13,93	15,48
	Potenza assorbita	kW	1,68	2,13	2,93	3,48	4,21	4,87
	COP		3,55	3,45	3,45	3,41	3,31	3,18
Raffrescamento A35/W18 ³	Potenza erogata	kW	6,00	8,00	10,00	11,80	13,00	14,00
	Potenza assorbita	kW	1,29	1,78	2,07	2,65	3,21	3,68
	EER		4,66	4,49	4,83	4,45	4,05	3,80
Raffrescamento A35/W7 ⁴	Potenza erogata	kW	6,15	6,44	9,39	11,02	12,53	12,91
	Potenza assorbita	kW	2,08	2,24	3,26	4,17	5,21	5,52
	EER		2,96	2,88	2,88	2,64	2,40	2,34
Classe efficienza energetica stagionale in riscaldamento			A++	A++	A++	A++	A++	A++
Intervallo funzionamento temperatura esterna	Riscaldamento	°C	-20~35					
	ACS/		-20~43					
	Raffrescamento		-5~46					
Alimentazione			1-220~240V-50HZ				3-380~415V-50HZ	
Portata interruttore di protezione	A		32	32	40	40	32	32
Livello potenza sonora	dB(A)		66	68	67	68	72	72
Compressore			Twin Rotary DC Inverter					
Refrigerante	Tipo/quantità	kg	R410A/2,5	R410A/2,8	R410A/3,9	R410A/3,9	R410A/4,2	R410A/4,2
Diametro tubazioni frigorifere lato liquido/gas			Ø 9,52 (3/8") - Ø 15,88 (5/8")					
Splittaggio massimo U.E. - U.I.			20					
Dislivello massimo U.E. - U.I./U.I. -U.E.			10/8					
Dimensioni	L - P - H	mm	960 - 380 - 860	1075 - 395 - 965	900 - 400 - 1327	900 - 400 - 1327	900 - 400 - 1327	900 - 400 - 1327
Peso netto/		kg	60	76	99	99	115	115
Isolamento			IP24					
Unità			Interna					
Modelli			HHNMS 4-82 X	HHNMS 10-162 X		HHSMS 12-162 X		
Intervallo temperatura acqua in mandata	Acqua Sanitaria	°C	40~55					
	Riscaldamento		25~55					
	Raffrescamento		7~25					
Alimentazione			1-220~240V-50HZ				3-380~415V-50HZ	
Portata interruttore di protezione	A		32					
Resistenze elettriche integrative	kW		1,5 + 1,5		1,5 + 1,5		1,5 + 1,5 + 1,5	
Livello potenza sonora	dB(A)		43		45		45	
Vaso d'espansione	Volume	L	3					
	Precarica	bar	1,5					
	Tipo		Centrifuga DC Inverter					
Pompa di circolazione	Portata acqua minima	L/h	660		960			
	Prevalenza max	m	6		7,5			
					7,5			
Scambiatore acqua/freon			Scambiatore di calore a piastre					
Pressione di esercizio minima/massima			0,3/3,0					
Diametro connessioni idrauliche			Ø 1" (DN25)					
Dimensioni	L - P - H	mm	400 - 427 - 865		400 - 427 - 865		400 - 427 - 865	
Peso netto		kg	51		54		53	
Isolamento			IPX1					

Note: 1. Condizioni di misura A7/W35: temperatura aria esterna 7° C BS/6° C BU, temperatura dell'acqua in mandata 35° C, ritorno 30° C. 2. Condizioni di misura A7/W45: temperatura aria esterna 7° C BS/6° C BU, temperatura dell'acqua in mandata 45° C, ritorno 40° C. 3. Condizioni di misura A35/W18: temperatura aria esterna 35° C BS/24° C BU, temperatura dell'acqua in mandata 18° C, ritorno 23° C. 4. Condizioni di misura A35/W7: temperatura aria esterna 35° C BS/24° C BU, temperatura dell'acqua in mandata 7° C, ritorno 12° C.

HEATING

HOT WATER

NEW

Scaldacqua in pompa di calore. Monoblocco 150 litri serie "In Room"

- Scaldacqua in pompa di calore monoblocco a basamento
- Gas refrigerante R134A
- Serbatoio da 150 litri in acciaio INOX
- Acqua calda sino a 60° C con il solo compressore
- COP 3,52*
- Ciclo antilegionella
- Pannello di controllo multifunzione:
 - orologio, timer, programmazione notturna, programmi assenza e vacanza;
 - modalità operative: standard, risparmio energetico, funzionamento rapido, e-heater



GAS
R134A

Certificazione EN 16147
da laboratorio terzo
accreditato Intertek.

Intertek

>60° C
col solo compressore

Serbatoio in
acciaio INOX.



Ciclo antilegionella

ErP Ready

HWMGS 1150 A

* Secondo EN 16147.

Classe energetica

HWMGS 1150 A



A

Alta efficienza: classe di efficienza
A+ secondo i nuovi limiti ErP 2017
(in vigore dal 26/09/2017)

Detrazioni
Fiscali
50%
ristrutturazione
edilizia

**CONTO
TERMICO
2.0**

Detrazioni
Fiscali
65%
riqualificazione
energetica



Diffusore ingresso acqua fredda
(con microfori per limitare
turbolenze e miscelazione
acqua)



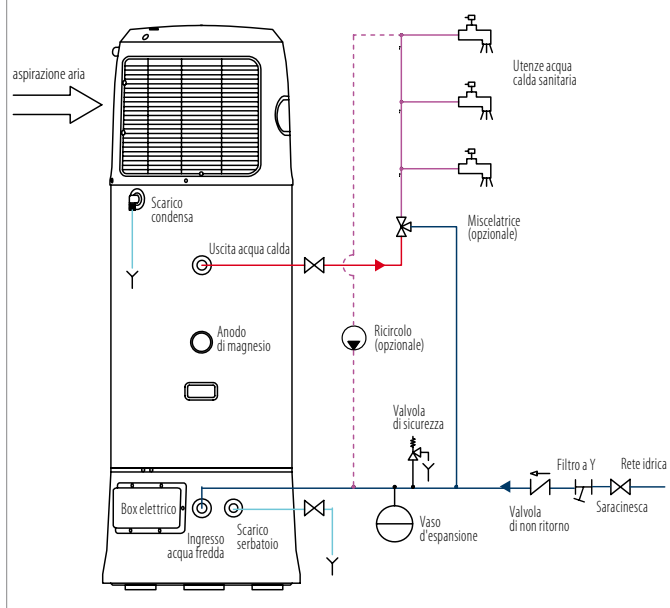
Scambiatore piatto a microcanali
in alluminio (maggiore
superficie di contatto col
serbatoio e migliore scambio
termico)



Ulteriore avvolgimento tubiero sul
fondo del serbatoio "effetto nido"
(maggiore volume utile ACS)

Modello		HWMGS 1150 A	
Volume serbatoio	L	L	150
Potenza termica nominale ¹	W	W	1500
Assorbimento elettrico nominale ¹	W	W	429
Capacità di produzione acqua calda nominale ¹	L/h	L/h	32
COP (nominale) ¹	W/W	W/W	3,50
COP _{DHW2}	W/W	W/W	3,52
Profilo ciclo di prova ²	-	-	L
Volume acqua calda a 40°C ²	L	L	161
Classe di Efficienza Energetica ³	-	-	A*
Grado di protezione IP	-	-	IPX4
Intervallo regolazione T. acqua calda	°C	°C	35~70 (55 default)
Dati elettrici	Alimentazione	-	220-240 Vac / 50 Hz
	Resistenza elettrica integrativa	W	1500
	Assorbimento massimo (inclusa resistenza)	W	2500
	Livello di isolamento	-	I
Refrigerante	Tipo	-	R134a
	Quantità	kg	0,8
Compressore	-	-	Rotativo ON/OFF
Dimensioni	Unità Ø x H	mm	591 x 1685
	Imballo L x P x H	mm	703 x 703 x 1765
Peso netto/Peso lordo	kg	kg	74/88
Livello potenza sonora	dB(A)	dB(A)	60
Livello pressione sonora a 1 m	dB(A)	dB(A)	50
Serbatoio	Materiale serbatoio	-	INOX
	Connessioni idrauliche ACS	(" - DN)	G1/2 - DN15
	Anodo di magnesio	-	G3/4" - Ø21 x 400
	Pressione massima di esercizio	bar	7
	Campo di lavoro	°C	0~45
Aria aspirata	Portata nominale (senza canalizzazione)	m ³ /h	369
	Portata aria (con canalizzazione)	m ³ /h	Non consentito
	Canalizzazione aria - Diametro	mm	-
	Canalizzazione aria - Lunghezza	m	-

Schema dei collegamenti idraulici



1. Condizioni: aria aspirata 20° C BS (15° C BU), acqua ingresso 15° C / uscita 55° C. 2. Test secondo EN16147; aria 20° C.

3. Direttiva 2009/125/CE - ERP EU n. 814/2013 (Certificazione TUV Sud). *Classe di efficienza A+ secondo i nuovi limiti Erp 2017 (in vigore dal 26/09/2017).

HEATING

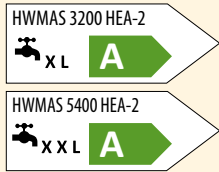
HOT WATER

Scaldacqua in pompa di calore. Monoblocco 300/500 litri serie "Ducted"

- Scaldacqua in pompa di calore monoblocco a basamento con possibilità d'integrazione con solare termico
- Gas refrigerante R134A
- Serbatoio da 300 o 500 litri in acciaio INOX
- Acqua calda sino a 60° C con il solo compressore
- COP 2,74* per il modello da 300 litri e COP 2,69* per il modello da 500 litri
- Ciclo antilegionella personalizzabile per diverse esigenze o escludibile
- Innovativo pannello di controllo soft touch per facilitare messa in funzione, uso e manutenzione

* Secondo EN 16147.

Classe energetica



Modello		HWMAS 3200 HEA-2	HWMAS 5400 HEA-2
Volume serbatoio	L	300	500
Serpentino integrazione solare (INOX)	m ²	1,0	1,0
Potenza termica nominale ¹	W	1840	3700
Assorbimento elettrico nominale ¹	W	533	1093
Capacità di produzione acqua calda nominale ¹	L/h	45	85
COP (nominale) ¹	W/W	3,45	3,39
COP _{HW} ²	W/W	2,74	2,69
Profilo ciclo di prova ²	-	XL	XXL
Volume acqua calda a 40° C ²	L	351	501
Classe di Efficienza Energetica ³	-	A	A
Grado di protezione IP	-	IPX1	IPX1
Intervallo regolazione T. acqua calda	°C	10~70 (50 default)	10~70 (50 default)
Massima temperatura ACS solo compressore	°C	60	60
Dati elettrici	Alimentazione	-	220-240 Vac / 50 Hz
	Resistenza elettrica integrativa	W	1600
	Corrente massima (inclusa resistenza)	A	10,0
Refrigerante	Tipo	-	R134a
	Quantità	kg	0,80
Compressore	-	Rotativo (ON/OFF)	Rotativo (ON/OFF)
Dimensioni	Unità Ø x H	mm	640 x 1845
	Imballo L x P x H	mm	695 x 695 x 1965
Peso netto/Peso lordo	kg	104/108	122/135
Livello potenza sonora	dB(A)	59	60
Livello pressione sonora a 2 m	dB(A)	46	45
Serbatoio	Materiale serbatoio	-	INOX
	Connessioni idrauliche ACS	(Pollici - DN)	1" - DN25
	Connessioni idrauliche serpentino solare	(Pollici - DN)	3/4" - DN20
	Anodo di magnesio	-	G3/4" - Ø 21x300
	Pressione massima di esercizio	bar	10
	Spessore coibentazione	mm	45
Aria aspirata	Materiale coibentazione	-	poliuretano
	Campo di lavoro	°C	-5~+43
	Portata nominale (senza canalizzazione)	m ³ /h	450(@0Pa)
	Portata aria (con canalizzazione)	m ³ /h	400(@60Pa)
	Canalizzazione aria - Diametro	mm	177
	Canalizzazione aria - Lunghezza	m	6



Possibilità d'integrazione con solare termico



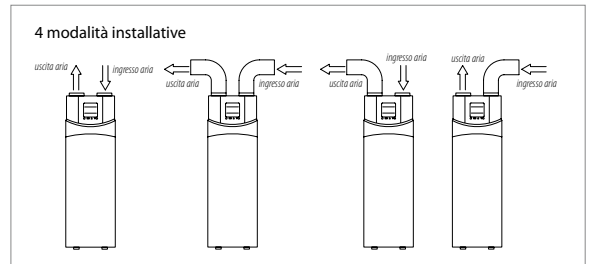
Certificazione EN 16147 da laboratorio terzo accreditato BUREAU VERITAS.



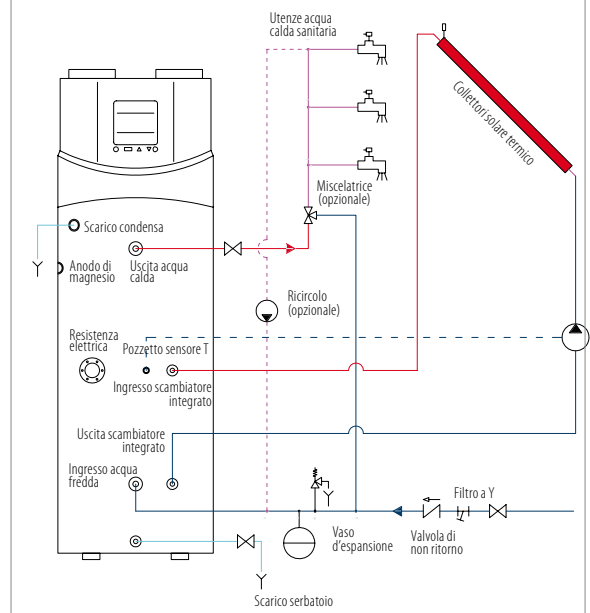
Ciclo antilegionella

ErP Ready

HWMAS 3200 HEA-2
HWMAS 5400 HEA-2



Schema dei collegamenti idraulici



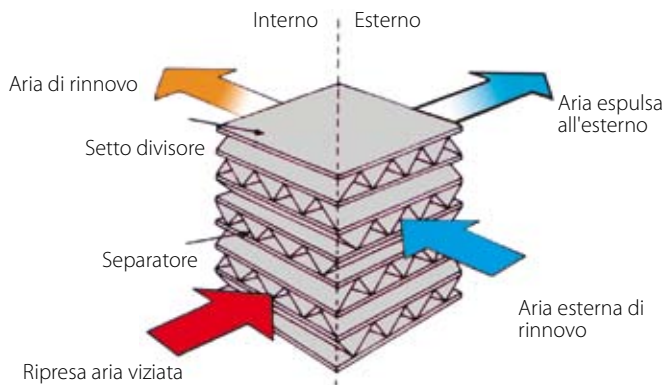
Note: 1. Condizioni: aria aspirata 20° C BS (15° C BU), acqua ingresso 15° C / uscita 55° C 2. Test secondo EN16147; aria 7° C. 3. Direttiva 2009/125/CE - ERP EU n. 814/2013 (Certificazione BUREAU VERITAS).

TOTAL HEAT EXCHANGER

EHIN 202~1002



EHIN 1502~2002



Recuperatore di calore entalpico Recupera energia durante lo scambio d'aria negli ambienti

Le unità di ventilazione con recupero di calore sono adatte all'inserimento in bar, ristoranti, uffici, palestre, spogliatoi ed in tutti gli ambienti in cui è suggerito il ricambio d'aria durante gli orari d'esercizio.

L'unità è composta da due ventilatori centrifughi: uno immette aria pulita e filtrata dall'esterno, e l'altro espelle l'aria viziata dell'ambiente. I due flussi d'aria attraversano uno scambiatore a lamelle, in cui viene recuperata una parte di calore. A seconda delle stagioni, l'aria interna riscalda o raffresca l'aria esterna che viene immessa, senza venirne a contatto.

Integrazione e controllo con le unità XRV Hokkaido tramite l'uso dei controlli centralizzati DTC-IHXR/DTCWT-IHR.

- 8 taglie di potenza: 200~2000 m³/h.
- Basso impatto sonoro: solo 27 dB(A) per il modello da 200 m³/h.
- Ventilatore DC Inverter.
- Dimensioni compatte e peso ultraleggero.
- Filocomando in dotazione standard.

Modello unità		EHIN 202	EHIN 302	EHIN 402	EHIN 502	EHIN 802	EHIN 1002	EHIN 1502	EHIN 2002		
Alimentazione	Ph-V-Hz	1-220~240-50									
Classe di consumo energetico specifico (S.E.C.)		B	-	-	-	-	-	-	-		
Assorbimento	W	61	98	109	170	246	360	725	1340		
Corrente nominale assorbita	A	0,72	0,99	1,07	1,56	2,28	3,1	5,29	9,11		
Aria trattata	m ³ /h	200	300	400	500	800	1000	1500	2000		
Prevalenza disponibile (alta velocità)	Pa	75	75	80	80	100	100	160	170		
Efficienza di scambio entalpico risc.	%	83	80	84	80	80	79	81	80		
Efficienza di scambio T° risc.	%	76	75	76	76	77	76	78	77		
Efficienza di scambio entalpico raff.	%	77	76	79	78	78	77	79	79		
Efficienza di scambio T° raff.	%	76	75	76	76	77	76	78	77		
Classe di filtrazione		G2									
Classe isolamento termico		E									
Grado di protezione		IPX2									
Dimensioni corpo	P x H x L	mm	852x264x665	928x270x734	928x270x940	1020x270x1036	1276x388x1020	1276x388x1269	1600x540x1270	1650x540x1470	
Flangia per canalizzazione	dimensioni	mm	ø144							ø242	346x326
Peso netto		Kg	25	27	32	35	58	69	151	165	
Max livello pressione sonora		dB(A)	27	30	32	35	39	40	51	53	
Max livello potenza sonora		dB(A)	59	-	-	-	-	-	-	-	
Range T° di funzionamento		°C	-7~43 DB, 80% RH o meno								

Direttiva Ecodesign EU 1253/2014 per Unità di ventilazione non residenziale (NRVU) e ventilazione residenziale (RVU).
Etichettatura Energetica EU 1254/2014 Unità di ventilazione residenziale (RVU).