



COMBINAISONS TWIN



Modèle unité intérieure			2 x HTBI 711 ZA	
Modèle unité extérieure			HCSI 1401 ZA	
Type			Pompe à chaleur FULL DC-Inverter	
Commande (fournie)			Télécommande	
Capacité nominale (T=+35 °C)	Refroidissement	kW	14,07 (3,52~15,83)	
Puissance absorbée nominale (T=+35 °C)		kW	4,65 (0,80~5,90)	
Coefficient d'efficacité énergétique nominale		EER ³	3,03	
Classe d'efficacité énergétique saisonnière		626/2011 ¹	A++	
Indice d'efficacité énergétique saisonnière		SEER ²	6,10	
Consommation énergétique annuelle		kWh/a	803	
Charge théorique (Pdesignc)	Chauffage	kW	14,00	
Capacité nominale (T=+7 °C)		kW	16,12 (4,10~17,29)	
Puissance absorbée nominale (T=+7 °C)		kW	4,58 (0,90~5,50)	
Coefficient de prestation énergétique nominale		COP ³	3,52	
Classe d'efficacité énergétique (moyenne saison)		626/2011 ¹	A+	
Indice d'efficacité énergétique saisonnière (moyenne saison)		SCOP ²	4,00	
Consommation énergétique annuelle	kWh/a	3850		
Charge théorique (Pdesignh) @-10 °C	Refroidissement	kW	11,00	
Limites de fonctionnement (température extérieure)		Chauffage	°C	-15~-50
				°C
Données électriques				
Alimentation électrique	Unité extérieure	Ph-V-Hz	3-380~415V-50HZ	
Câble d'alimentation		Type	5 x 4 mm ²	
Câble connexion entre chaque U.I. et U.E.		n°	4	
Courant absorbé nominal (min~max)	Refroidissement	A	8,10 (1,80~10,20)	
	Chauffage	A	8,00 (1,90~9,50)	
Courant maximal		A	13,00	
Puissance absorbée maximale		kW	6,90	
Circuit frigorifique				
Réfrigérant (GWP) ⁴			R32 (675)	
Quantité de réfrigérant préchargé		Kg	2,9	
Tonnes de CO2 équivalentes		t	1,958	
Diamètre tuyaux frigorifiques liquide/gaz	Unité intérieure	mm (pouces)	ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")	
	Unité extérieure			
Longueur max de fragmentation		m	75	
Dénivelé max U.I./U.E.		m	30	
Distance maxi sans charge suppl.		m	5	
Charge supplémentaire		g/m	24	



Modèle unité intérieure			2 x HUCU 351 ZAL	2 x HUCU 531 ZAL	2 x HUCI 711 ZA	
Modèle unité extérieure			HCKI 711 ZA	HCSI 1081 ZA	HCSI 1401 ZA	
Type			Pompe à chaleur FULL DC-Inverter			
Commande (fournie)			Commande filaire			
Capacité nominale (T=+35 °C)	Refroidissement	kW	7,03 (3,28~8,16)	10,55 (2,73~11,78)	14,07 (3,52~15,53)	
Puissance absorbée nominale (T=+35 °C)		kW	2,19 (0,75~2,96)	4,00 (0,89~4,20)	4,80 (0,88~6,00)	
Coefficient d'efficacité énergétique nominale		EER ³	3,21	2,64	2,93	
Classe d'efficacité énergétique saisonnière		626/2011 ¹	A++	A++	A++	
Indice d'efficacité énergétique saisonnière		SEER ²	6,20	6,10	6,10	
Consommation énergétique annuelle		kWh/a	401	608	803	
Charge théorique (Pdesignc)	Chauffage	kW	7,10	10,60	14,00	
Capacité nominale (T=+7 °C)		kW	7,62 (2,81~8,49)	11,72 (2,78~12,84)	16,12 (4,10~18,17)	
Puissance absorbée nominale (T=+7 °C)		kW	1,90 (0,64~2,58)	3,25 (0,78~4,00)	4,50 (0,95~5,70)	
Coefficient de prestation énergétique nominale		COP ³	4,01	3,61	3,58	
Classe d'efficacité énergétique (moyenne saison)		626/2011 ¹	A+	A+	A+	
Indice d'efficacité énergétique saisonnière (moyenne saison)		SCOP ²	4,00	4,00	4,00	
Consommation énergétique annuelle	kWh/a	1890	3080	4025		
Charge théorique (Pdesignh) @-10 °C	Refroidissement	kW	5,40	8,80	11,50	
Limites de fonctionnement (température extérieure)		Chauffage	°C	-15~-50		
				°C	-15~-24	
Données électriques						
Alimentation électrique	Unité extérieure	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ	3-380~415V-50HZ		
Câble d'alimentation		Type	3 x 4 mm ²	5 x 2,5 mm ²	5 x 4 mm ²	
Câble connexion entre chaque U.I. et U.E.		n°	4	4	4	
Courant absorbé nominal (min~max)	Refroidissement	A	10,20 (4,20~13,20)	6,50 (1,40~6,70)	8,40 (1,90~10,40)	
	Chauffage	A	9,20 (3,80~11,60)	5,30 (1,30~6,40)	8,00 (2,00~9,80)	
Courant maximal		A	19,00	10,00	13,00	
Puissance absorbée maximale		kW	3,70	5,00	6,90	
Circuit frigorifique						
Réfrigérant (GWP) ⁴			R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)	
Quantité de réfrigérant préchargé		Kg	1,5	2,4	2,9	
Tonnes de CO2 équivalentes		t	1,013	1,620	1,958	
Diamètre tuyaux frigorifiques liquide/gaz	Unité intérieure	mm (pouces)	ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")		ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")	
	Unité extérieure		ø6,35(1/4") - ø12,74(1/2") ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")			
Longueur max de fragmentation		m	50	75	75	
Dénivelé max U.I./U.E.		m	25	30	30	
Distance maxi sans charge suppl.		m	5	5	5	
Charge supplémentaire		g/m	24	24	24	

COMBINAISONS TWIN



Modèle unité intérieure			2 x HSFU 531 ZAL	2 x HSF1 711 ZA1
Modèle unité extérieure			HCSI 1081 ZA	HCSI 1401 ZA
Type			Pompe à chaleur FULL DC-Inverter	
Commande (fournie)			Télécommande	
Capacité nominale (T=+35 °C)	Refroidissement	kW	10,55 (2,73~11,78)	14,07 (3,52~15,24)
Puissance absorbée nominale (T=+35 °C)		kW	4,00 (0,89~4,30)	5,00 (0,90~5,95)
Coefficient d'efficacité énergétique nominale		EER ³	2,64	2,81
Classe d'efficacité énergétique saisonnière		626/2011 ¹	A++	A++
Indice d'efficacité énergétique saisonnière		SEER ²	6,40	6,10
Consommation énergétique annuelle		kWh/a	574	803
Charge théorique (Pdesignc)	Chauffage	kW	10,50	14,00
Capacité nominale (T=+7 °C)		kW	11,72 (2,81~12,78)	16,12 (4,10~17,00)
Puissance absorbée nominale (T=+7 °C)		kW	3,35 (0,78~3,95)	5,10 (1,00~6,05)
Coefficient de prestation énergétique nominale		COP ³	3,50	3,16
Classe d'efficacité énergétique (moyenne saison)		626/2011 ¹	A+	A+
Indice d'efficacité énergétique saisonnière (moyenne saison)		SCOP ²	4,10	4,00
Consommation énergétique annuelle	kWh/a	3150	4025	
Charge théorique (Pdesignh) @-10 °C	kW	8,60	11,20	
Limites de fonctionnement (température extérieure)	Refroidissement	°C	-15~50	
	Chauffage	°C	-15~24	
Données électriques				
Alimentation électrique	Unité extérieure	Ph-V-Hz	3-380~415V-50HZ	
Câble d'alimentation		Type	5 x 2,5 mm ²	5 x 4 mm ²
Câble connexion entre chaque U.I. et U.E.		n°	4	4
Courant absorbé nominal (min~max)	Refroidissement	A	6,30 (1,40~6,80)	8,80 (1,90~10,30)
	Chauffage	A	5,40 (1,30~6,20)	8,90 (2,10~10,50)
Courant maximal		A	10,00	13,00
Puissance absorbée maximale		kW	5,00	6,90
Circuit frigorifique				
Réfrigérant (GWP) ⁴			R32 (675)	R32 (675)
Quantité de réfrigérant préchargé		Kg	2,4	2,9
Tonnes de CO2 équivalentes		t	1,620	1,958
Diamètre tuyaux frigorifiques liquide/gaz	Unité intérieure	mm (pouces)	ø6,35(1/4") - ø12,74(1/2")	
	Unité extérieure		ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")	
Longueur max de fragmentation		m	75	75
Dénivelé max U.I./U.E.		m	30	30
Distance maxi sans charge suppl.		m	5	5
Charge supplémentaire		g/m	24	24

Pour les spécifications des unités, les accessoires branchés et les parties en option, se référer au tableau de chaque modèle.

1. Règlement délégué UE N°626/2011 relatif au nouvel étiquetage indiquant la consommation énergétique des climatiseurs. 2. Règlement UE N°206/2012 - Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14825. 3. Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14511. 4. La fuite de réfrigérant contribue au changement climatique. En cas de libération dans l'atmosphère, les réfrigérants avec un potentiel de réchauffement global (GWP) plus bas contribuent en moindre mesure au réchauffement climatique par rapport à ceux avec un GWP plus élevé. Cet appareil contient un fluide réfrigérant avec un GWP de 675. Si 1 kg de ce fluide réfrigérant était rejeté dans l'atmosphère, l'impact sur le réchauffement global serait 675 fois plus élevé par rapport à 1 kg de CO₂, sur une période de 100 ans. En aucun cas, l'utilisateur ne doit chercher à intervenir sur le circuit réfrigérant ou démonter le produit. Toujours contacter du personnel qualifié en cas de besoin.

Les unités intérieures utilisables sur les combinaisons twin sont le cassette slim, le modèle de type gainable à moyenne pression statique et le modèle de type console/plafonnier associé aux unités extérieures de 7,03, 10,55 et 14,07 kW.