

TWIN COMBINATIONS

Modèle unité intérieure			2 x HTBI 711 ZA	
Modèle unité extérieure			HCSI 1401 ZA-1	
Type			Pompe à chaleur DC-Inverter avec 2 unités intérieures à cassette slim	
Commande (fournie)			Télécommande	
Limites de fonctionnement (température extérieure)	Refroidissement	°C	-15~50	
	Chauffage	°C	-15~24	
Données nominales				
Capacité nominale (T=+35 °C)	Refroidissement	kW	12,93 (3,52~15,83)	
Puissance nominale absorbée (T=+35 °C)		kW	3,97 (0,80~5,90)	
Coefficient d'efficacité énergétique nominale		EER1	3,26	
Capacité nominale (T=+7 °C)	Chauffage	kW	15,44 (4,10~17,29)	
Puissance nominale absorbée (T=+7 °C)		kW	4,14 (0,90~5,50)	
Coefficient de prestation énergétique nominale		COP1	3,73	
Données saisonnières				
Charge théorique (Pdesignc)	Refroidissement	kW	14,00	
Indice d'efficacité énergétique saisonnière		SEER2	6,10	
Classe d'efficacité énergétique saisonnière		626/20113	A++	
Consommation énergétique annuelle	Chauffage (conditions climatiques moyennes)	kWh/a	803	
Charge théorique (Pdesignc) @ -10 °C		kW	11,00	
Indice d'efficacité énergétique saisonnière		SCOP2	4,00	
Classe d'efficacité énergétique saisonnière		626/20113	A+	
Consommation énergétique annuelle		kWh/a	3850	
Données électriques				
Alimentation électrique	Unité extérieure	Ph-V-Hz	3Ph - 380/415V - 50Hz	
Câble d'alimentation		Type	5 x 4 mm²	
Câble connexion entre U.I. et U.E.		n°	4	
Courant absorbé	Refroidissement	A	8,10 (1,80~10,20)	
	Chauffage	A	8,00 (1,90~9,50)	
Courant maximal		A	13,00	
Puissance absorbée maximale		kW	6,90	
Circuit frigorifique				
Refrigérant4		Type (GWP)	R32 (675)	
Quantité de réfrigérant préchargé		Kg	2,9	
Tonnes de CO2 équivalentes		t	1,958	
Diamètre tuyaux frigorifiques liquide/gaz	Unité intérieure Unité extérieure	mm (pouces)	9,52(3/8") / 15,88(5/8")	
Longueur max de fragmentation		m	75	
Dénivelé max U.I./U.E.		m	30	
Distance maxi sans charge suppl.		m	5	
Charge supplémentaire		g/m	24	

Modèle unité intérieure			2 x HUCU 351 ZAL		2 x HUCU 531 ZAL		2 x HUCI 711 ZA	
Modèle unité extérieure			HCKI 711 ZA-1		HCSI 1081 ZA-1		HCSI 1401 ZA-1	
Type			Pompe à chaleur DC-Inverter avec 2 unités intérieures gainables					
Commande (fournie)			Commande filaire					
Limites de fonctionnement (température extérieure)	Refroidissement	°C	-15~50					
	Chauffage	°C	-15~24					
Données nominales								
Capacité nominale (T=+35 °C)	Refroidissement	kW	7,03 (3,28~8,16)		9,97 (2,73~11,78)		12,71 (3,52~15,53)	
Puissance nominale absorbée (T=+35 °C)		kW	2,18 (0,75~2,96)		3,04 (0,89~4,20)		3,90 (0,88~6,00)	
Coefficient d'efficacité énergétique nominale		EER ¹	3,23		3,28		3,25	
Capacité nominale (T=+7 °C)	Chauffage	kW	7,62 (2,81~8,49)		11,25 (2,78~12,84)		15,03 (4,10~18,17)	
Puissance nominale absorbée (T=+7 °C)		kW	1,90 (0,64~2,58)		2,88 (0,78~4,00)		4,02 (0,95~5,70)	
Coefficient de prestation énergétique nominale		COP ¹	4,01		3,91		3,74	
Données saisonnières								
Charge théorique (Pdesignc)	Refroidissement	kW	7,10		10,60		14,00	
Indice d'efficacité énergétique saisonnière		SEER ²	6,20		6,10		6,10	
Classe d'efficacité énergétique saisonnière		626/2011 ³	A++		A++		A++	
Consommation énergétique annuelle	Chauffage (conditions climatiques moyennes)	kWh/a	401		608		803	
Charge théorique (Pdesignc) @ -10 °C		kW	5,40		8,80		11,50	
Indice d'efficacité énergétique saisonnière		SCOP ²	4,00		4,00		4,00	
Classe d'efficacité énergétique saisonnière		626/2011 ³	A+		A+		A+	
Consommation énergétique annuelle		kWh/a	1890		3080		4025	
Données électriques								
Alimentation électrique	Unité extérieure	Ph-V-Hz	1Ph - 220/240V - 50Hz			3Ph - 380/415V - 50Hz		
Câble d'alimentation		Type	3 x 4 mm ²			5 x 2,5 mm ²		5 x 4 mm ²
Câble connexion entre U.I. et U.E.		n°	4			4		4
Courant absorbé	Refroidissement	A	10,20 (4,20~13,20)			6,50 (1,40~6,70)		8,40 (1,90~10,40)
	Chauffage	A	9,20 (3,80~11,60)			5,30 (1,30~6,40)		8,00 (2,00~9,80)
Courant maximal		A	19,00			10,00		13,00
Puissance absorbée maximale		kW	3,70			5,00		6,90
Circuit frigorifique								
Refrigérant ⁴		Type (GWP)	R32 (675)					
Quantité de réfrigérant préchargé		Kg	1,5			2,4		2,9
Tonnes de CO2 équivalentes		t	1,013			1,620		1,958
Diamètre tuyaux frigorifiques liquide/gaz	Unité intérieure Unité extérieure	mm (pouces)	6,35(1/4") / 9,52(3/8")			6,35(1/4") / 12,74(1/2")		9,52(3/8") / 15,88(5/8")
Longueur max de fragmentation		m	50			75		75
Dénivelé max U.I./U.E.		m	25			30		30
Distance maxi sans charge suppl.		m	5			5		5
Charge supplémentaire		g/m	24			24		24

TWIN COMBINATIONS

Modèle unité intérieure			2 x HSFU 531 ZAL		2 x HSP1 711 ZA1	
Modèle unité extérieure			HCSI 1081 ZA-1		HCSI 1401 ZA-1	
Type			Pompe à chaleur DC-Inverter avec 2 unités intérieures plafond/console			
Commande (fournie)			Télécommande			
Limites de fonctionnement (température extérieure)	Refroidissement	°C	-15~50			
	Chauffage	°C	-15~24			
Données nominales						
Capacité nominale (T=+35 °C)	Refroidissement	kW	10,09 (2,73~11,78)		11,89 (3,52~15,24)	
Puissance nominale absorbée (T=+35 °C)		kW	3,10 (0,89~4,30)		3,60 (0,90~5,95)	
Coefficient d'efficacité énergétique nominale		EER ¹	3,25		3,30	
Capacité nominale (T=+7 °C)	Chauffage	kW	11,71 (2,81~12,78)		13,51 (4,10~17,00)	
Puissance nominale absorbée (T=+7 °C)		kW	3,09 (0,78~3,95)		3,60 (1,00~6,05)	
Coefficient de prestation énergétique nominale		COP ¹	3,80		3,76	
Données saisonnières						
Charge théorique (Pdesignc)	Refroidissement	kW	10,50		14,00	
Indice d'efficacité énergétique saisonnière		SEER ²	6,40		6,10	
Classe d'efficacité énergétique saisonnière		626/2011 ³	A++		A++	
Consommation énergétique annuelle	Chauffage (conditions climatiques moyennes)	kWh/a	574		803	
Charge théorique (Pdesignc) @ -10 °C		kW	8,60		11,20	
Indice d'efficacité énergétique saisonnière		SCOP ²	4,10		4,00	
Classe d'efficacité énergétique saisonnière		626/2011 ³	A+		A+	
Consommation énergétique annuelle		kWh/a	3150		4025	
Données électriques						
Alimentation électrique	Unité extérieure	Ph-V-Hz	3Ph - 380/415V - 50Hz			
Câble d'alimentation		Type	5 x 2,5 mm ²		5 x 4 mm ²	
Câble connexion entre U.I. et U.E.		n°	4		4	
Courant absorbé	Refroidissement	A	6,30 (1,40~6,80)		8,80 (1,90~10,30)	
	Chauffage	A	5,40 (1,30~6,20)		8,90 (2,10~10,50)	
Courant maximal		A	10,00		13,00	
Puissance absorbée maximale		kW	5,00		6,90	
Circuit frigorifique						
Réfrigérant ⁴		Type (GWP)	R32 (675)			
Quantité de réfrigérant préchargé		Kg	2,4		2,9	
Tonnes de CO2 équivalentes		t	1,620		1,958	
Diamètre tuyaux frigorifiques liquide/gaz	Unité intérieure	mm (pouces)	6,35(1/4") / 12,74(1/2")		9,52(3/8") / 15,88(5/8")	
	Unité extérieure		9,52(3/8") / 15,88(5/8")			
Longueur max de fragmentation		m	75		75	
Dénivelé max U.I./U.E.		m	30		30	
Distance maxi sans charge suppl.		m	5		5	
Charge supplémentaire		g/m	24		24	

Pour les spécifications des unités, les accessoires branchés et les parties en option, se référer au tableau de chaque modèle.

1. Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14511. 2. Règlement (UE) n° 206/2012 – Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14825. 3. Règlement délégué de l'UE n° 626/2011 sur le nouvel étiquetage énergétique des climatiseurs. 4 La fuite de réfrigérant contribue au changement climatique. En cas de libération dans l'atmosphère, les réfrigérants avec un potentiel de réchauffement global (GWP) plus bas contribuent en moindre mesure au réchauffement climatique par rapport à ceux avec un GWP plus élevé. Cet appareil contient un fluide réfrigérant avec un GWP de 675. Si 1 kg de ce fluide réfrigérant était rejeté dans l'atmosphère, l'impact sur le réchauffement global serait 675 fois plus élevé par rapport à 1 kg de CO2, sur une période de 100 ans. En aucun cas, l'utilisateur doit essayer d'intervenir sur le circuit réfrigérant ou démonter le produit. Toujours contacter du personnel qualifié en cas de besoin.

Les unités intérieures utilisables dans les combinaisons Twin sont la cassette mince, la prévalence moyenne gainable et la plancher/plafond en combinaison avec les unités extérieures HCKI 711 ZA-1, HCSI 1081 ZA-1, HCSI 1401 ZA-1.