



# COMBINAZIONI TWIN



<b>Modello unità interna</b>			2 x HTBI 711 ZA
<b>Modello unità esterna</b>			HCSI 1401 ZA
<b>Tipo</b>			Pompa di calore FULL DC-Inverter
Controllo (in dotazione)			Telecomando
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	14,07 (3,52~15,83)
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	4,65 (0,80~5,90)
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER <sup>3</sup>	3,03
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 <sup>1</sup>	A++
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER <sup>2</sup>	6,10
Consumo energetico annuo		kWh/a	803
Carico teorico (Pdesignc)	Riscaldamento	kW	14,00
Capacità nominale (T=+7°C)		kW	16,12 (4,10~17,29)
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	4,58 (0,90~5,50)
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP <sup>3</sup>	3,52
Classe di efficienza energetica (stagione media)		626/2011 <sup>1</sup>	A+
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)		SCOP <sup>2</sup>	4,00
Consumo energetico annuo	kWh/a	3850	
Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C	Raffrescamento	°C	-15~-50
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Riscaldamento	°C	-15~-24
<b>Dati elettrici</b>			
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	3-380~415V-50HZ
Cavo di alimentazione		Tipo	5 x 4 mm <sup>2</sup>
Fili collegamento tra ogni U.I. e U.E.		n°	4
Corrente assorbita nominale (min-max)	Raffrescamento	A	8,10 (1,80~10,20)
	Riscaldamento	A	8,00 (1,90~9,50)
Corrente massima		A	13,00
Potenza assorbita massima		kW	6,90
<b>Circuito frigorifero</b>			
Refrigerante (GWP) <sup>4</sup>			R32 (675)
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	2,9
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	1,958
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	Unità interna	mm (pollici)	ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")
	Unità esterna		
Max. lunghezza di splittaggio		m	75
Max. dislivello U.I./U.E.		m	30
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	5
Carica aggiuntiva		g/m	24



<b>Modello unità interna</b>			2 x HUCU 351 ZAL	2 x HUCU 531 ZAL	2 x HUCI 711 ZA
<b>Modello unità esterna</b>			HCKI 711 ZA	HCSI 1081 ZA	HCSI 1401 ZA
<b>Tipo</b>			Pompa di calore FULL DC-Inverter		
Controllo (in dotazione)			Filocomando		
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	7,03 (3,28~8,16)	10,55 (2,73~11,78)	14,07 (3,52~15,53)
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	2,19 (0,75~2,96)	4,00 (0,89~4,20)	4,80 (0,88~6,00)
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER <sup>3</sup>	3,21	2,64	2,93
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 <sup>1</sup>	A++	A++	A++
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER <sup>2</sup>	6,20	6,10	6,10
Consumo energetico annuo		kWh/a	401	608	803
Carico teorico (Pdesignc)	Riscaldamento	kW	7,10	10,60	14,00
Capacità nominale (T=+7°C)		kW	7,62 (2,81~8,49)	11,72 (2,78~12,84)	16,12 (4,10~18,17)
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	1,90 (0,64~2,58)	3,25 (0,78~4,00)	4,50 (0,95~5,70)
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP <sup>3</sup>	4,01	3,61	3,58
Classe di efficienza energetica (stagionemediana)		626/2011 <sup>1</sup>	A+	A+	A+
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)		SCOP <sup>2</sup>	4,00	4,00	4,00
Consumo energetico annuo	kWh/a	1890	3080	4025	
Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C	Raffrescamento	kW	5,40	8,80	11,50
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~-50		
	Riscaldamento	°C	-15~-24		
<b>Dati elettrici</b>					
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ	3-380~415V-50HZ	
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 4 mm <sup>2</sup>	5 x 2,5 mm <sup>2</sup>	5 x 4 mm <sup>2</sup>
Fili collegamento tra ogni U.I. e U.E.		n°	4	4	4
Corrente assorbita nominale (min-max)	Raffrescamento	A	10,20 (4,20~13,20)	6,50 (1,40~6,70)	8,40 (1,90~10,40)
	Riscaldamento	A	9,20 (3,80~11,60)	5,30 (1,30~6,40)	8,00 (2,00~9,80)
Corrente massima		A	19,00	10,00	13,00
Potenza assorbita massima		kW	3,70	5,00	6,90
<b>Circuito frigorifero</b>					
Refrigerante (GWP) <sup>4</sup>			R32 (675)	R32 (675)	R32 (675)
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	1,5	2,4	2,9
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	1,013	1,620	1,958
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	Unità interna	mm (pollici)	ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")		
	Unità esterna		ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")		
Max. lunghezza di splittaggio		m	50	75	75
Max. dislivello U.I./U.E.		m	25	30	30
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	5	5	5
Carica aggiuntiva		g/m	24	24	24



# COMBINAZIONI TWIN



Modello unità interna			2 x HSFU 531 ZAL	2 x HSF1 711 ZA1
Modello unità esterna			HCSI 1081 ZA	HCSI 1401 ZA
Tipo			Pompa di calore FULL DC-Inverter	
Controllo (in dotazione)			Telecomando	
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	10,55 (2,73~11,78)	14,07 (3,52~15,24)
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	4,00 (0,89~4,30)	5,00 (0,90~5,95)
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER <sup>3</sup>	2,64	2,81
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 <sup>1</sup>	A++	A++
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER <sup>2</sup>	6,40	6,10
Consumo energetico annuo		kWh/a	574	803
Carico teorico (Pdesignc)	Riscaldamento	kW	10,50	14,00
Capacità nominale (T=+7°C)		kW	11,72 (2,81~12,78)	16,12 (4,10~17,00)
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	3,35 (0,78~3,95)	5,10 (1,00~6,05)
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP <sup>3</sup>	3,50	3,16
Classe di efficienza energetica (stagione media)		626/2011 <sup>1</sup>	A+	A+
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)		SCOP <sup>2</sup>	4,10	4,00
Consumo energetico annuo	kWh/a	3150	4025	
Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C	kW	8,60	11,20	
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~50	
	Riscaldamento	°C	-15~24	
<b>Dati elettrici</b>				
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	3-380~415V-50HZ	
Cavo di alimentazione		Tipo	5 x 2,5 mm <sup>2</sup>	5 x 4 mm <sup>2</sup>
Fili collegamento tra ogni U.I. e U.E.		n°	4	4
Corrente assorbita nominale (min-max)	Raffrescamento	A	6,30 (1,40~6,80)	8,80 (1,90~10,30)
	Riscaldamento	A	5,40 (1,30~6,20)	8,90 (2,10~10,50)
Corrente massima		A	10,00	13,00
Potenza assorbita massima		kW	5,00	6,90
<b>Circuito frigorifero</b>				
Refrigerante (GWP) <sup>4</sup>			R32 (675)	R32 (675)
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	2,4	2,9
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	1,620	1,958
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	Unità interna	mm (pollici)	ø6,35(1/4") - ø12,74(1/2")	
	Unità esterna		ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")	
Max. lunghezza di splittaggio		m	75	75
Max. dislivello U.I./U.E.		m	30	30
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	5	5
Carica aggiuntiva		g/m	24	24

Per le specifiche delle unità, gli accessori collegabili e le parti opzionali fare riferimento alle tabelle dei modelli singoli.

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2 Regolamento UE N.206/2012 - - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

Le unità interne utilizzabili nelle combinazioni Twin sono la cassetta slim, il canalizzabile a media prevalenza e il pavimento/soffitto in abbinamento con unità esterne da 7,03, 10,55 e 14,07 kW.