



HEATING, LA GAMMA CHE SODDISFA OGNI ESIGENZA

.....

L'attento processo di selezione dei prodotti e della progettazione dei sistemi è sviluppato in Italia per poi trovare realizzazione, grazie alla continua ricerca tecnologica, in una gamma esclusiva, punto di riferimento sul mercato delle pompe idroniche.

HEATING seleziona e raccoglie prodotti di eccellenza per il riscaldamento, il condizionamento e la produzione di ACS in ambito residenziale e commerciale.

HONDO MONOBLOCCO R32 80
Pompa di calore aria-acqua

HOT WATER 86
Scaldacqua in pompa di calore

HONDO

POMPA DI CALORE ARIA-ACQUA MONOBLOCCO R32

Hondo è la nuova pompa di calore aria/acqua monoblocco di Hokkaido, ad alta tecnologia Full DC Inverter con modulo idronico integrato.

La pompa di calore monoblocco Hondo è stata progettata per applicazioni in ambito residenziale e commerciale ed è predisposta per riscaldamento invernale, raffrescamento estivo e produzione di acqua calda sanitaria.



ACQUA CALDA FINO A 65°C SENZA INTEGRAZIONI

Hondo può essere anche utilizzata per la produzione di acqua calda sanitaria, la temperatura massima raggiungibile dal fluido è di 65°C, valore tra i più alti della categoria.



PER RISTRUTTURAZIONI E NUOVE COSTRUZIONI

Hondo è la soluzione affidabile e vantaggiosa per riscaldare, raffrescare e produrre ACS in microcondomini, abitazioni singole e appartamenti.

EFFICIENTE E SILENZIOSA

La tecnologia Full DC Inverter di ultima generazione garantisce prestazioni e risparmio energetico da primi della classe. Dotato di gestione intelligente in grado di permettere sempre in ambiente condizioni confortevoli e salutari per gli utenti.

CURVA CLIMATICA

Regola automaticamente la temperatura di mandata dell'acqua e quella dell'ambiente in funzione della temperatura esterna.

Fasce climatiche di progetto per il riscaldamento

Temp. esterna di progetto	Max temp. mandata	Fasce climatiche
+10°C	65°C	WARMER
+5°C	62°C	
+2°C	60°C	
0°	59°C	AVERAGE
-5°C	56°C	
-10°C	53°C	
-15°C	50°C	COLDER
-20°C	47°C	
-25°C	44°C	

HEATING

.....

HONDO MONOBLOCCO R32

UNITÀ ESTERNE



Monofase 5,00~6,00 kW
HCWNGS 401 - 601 Z



Monofase 8,20~15,70 kW
HCWNGS 801 - 1001 - 1201 - 1401 - 1601 Z
Trifase 10,20~15,70 kW
HCWSGS 1001 - 1201 - 1401 - 1601 Z



WiFi
integrato



Gestione tramite
app EWPE Smart

PRESTAZIONI AL TOP IN TUTTE LE STAGIONI

Prestazioni in riscaldamento garantite fino a -25°C di temperatura esterna. La pompa di calore Hondo è installabile in ogni zona climatica, anche in quelle con le condizioni più severe. In estate raffrescamento fornito fino ai 48°C di temperatura esterna.

-15°/+48°C

Temperatura esterna in
raffrescamento

-25°/+35°C

Temperatura esterna in
riscaldamento

-25°/+45°C

Temperatura esterna in
produzione di ACS

PLUS DI PRODOTTO



**Alette d'alluminio
con rivestimento
anticorrosivo**

Garantisce
una maggiore
resistenza alla
corrosione salina.



Modalità emergenza

In caso di
malfunzionamento
della pompa di
calore vengono
attivate le resistenze
elettriche ausiliarie.



**Connessione con altre
fonti di calore**

Se la temperatura
esterna è inferiore a
quella di set-point, la
fonte di calore esterna
entrerà in funzione.



Timer

Settimanale fino
a 3 programmazioni.



Modalità silenziosa

Funzionamento in
modalità *Silent*.



Cicli antilegionella

Attivazione della
funzione anti legionella.



HONDO MONOBLOCCO R32

A+++

In modalità riscaldamento con 35°C di temperatura d'acqua in mandata.

A++

In modalità riscaldamento con 55°C di temperatura d'acqua in mandata.



PRESTAZIONI E INCENTIVI

	MODELLO	COP	EER	SUPER BONUS 110%	DETRAZIONI FISCALI riqualificazione energetica 65%	BONUS CASA 50%	CONTO TERMICO 2.0
Monofase	HCWNGS 401 Z	5,40	5,20	✓	✓	✓	✓
	HCWNGS 601 Z	5,40	5,10	✓	✓	✓	✓
	HCWNGS 801 Z	5,32	5,32	✓	✓	✓	✓
	HCWNGS 1001 Z	5,05	5,10	✓	✓	✓	✓
	HCWNGS 1201 Z	4,94	4,90	✓	✓	✓	✓
	HCWNGS 1401 Z	4,75	4,57	✓	✓	✓	✓
	HCWNGS 1601 Z	4,55	4,31	✓	✓	✓	✓
Trifase	HCWSGS 1001 Z	4,95	4,79	✓	✓	✓	✓
	HCWSGS 1201 Z	4,82	4,60	✓	✓	✓	✓
	HCWSGS 1401 Z	4,60	4,19	✓	✓	✓	✓
	HCWSGS 1601 Z	4,40	3,80	✓	✓	✓	✓



HONDO MONOBLOCCO R32



Monofase 5,00~6,00 kW
HCWNGS 401 - 601 Z

Monofase 8,20 kW
HCWNGS 801 Z

CLASSE ENERGETICA

A+++

In modalità riscaldamento con **35° C** di temperatura d'acqua in mandata.

CLASSE ENERGETICA

A++

In modalità riscaldamento con **55° C** di temperatura d'acqua in mandata.

Modello				HCWNGS 401 Z	HCWNGS 601 Z	HCWNGS 801 Z
Riscaldamento	Potenza nominale	A7//W35	kW	5,00	6,00	8,20
	Assorbimento elettrico			0,93	1,11	1,54
	Coefficiente di prestazione		COP	5,40	5,40	5,32
	Potenza nominale	A7//W45	kW	4,90	6,80	8,30
	Assorbimento elettrico			1,17	1,66	1,90
	Coefficiente di prestazione		COP	4,20	4,10	4,36
Raffrescamento	Potenza nominale	A35//W18	kW	5,00	6,50	8,30
	Assorbimento elettrico			0,96	1,27	1,56
	Efficienza energetica		EER	5,20	5,10	5,32
	Potenza nominale	A35//W5	kW	4,90	5,70	7,40
	Assorbimento elettrico			1,40	1,75	2,00
	Efficienza energetica		EER	3,50	3,25	3,70
Dati stagionali riscaldamento	Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C	35/55	kW	5/5	6/5	8/9
	Efficienza energetica stagionale (ηs)		%	192/137	199/137	177/145
	Classe di efficienza energetica		-	-	A+++/A++	-
	Consumo energetico annuo		kWh/a	2306/2882	2386/2882	3827/5206
Limiti di funzionamento	Temperatura aria esterna	Risc.	°C	-25~35	-15~48	-25~45
		Raff.	°C	-25~45	-25~45	-25~45
		ACS	°C	-25~45	-25~45	-25~45
	Temperatura acqua mandata	Risc.	°C	20~65	20~65	20~65
Raff.		°C	5~25	5~25	5~25	
Dati circuito frigorifero	Refrigerante ¹	Tipo (GWP)		R32 (675)		
	Quantità (tons CO2)	kg (t)		0,95 (0,641)		
	Sistema di controllo	Valvola di espansione elettronica				
	Compressore	Rotativo - DC Inverter				
Dati idraulici	Scambiatore di calore	Tipo	A piastre saldobrasato INOX			
		Portata	m³/h	0,9	1,0	1,4
	Pompa di circolazione	Marca	Shinwoo			
		Prevalenza ²	kPa	79	78	63
	Attacchi acqua	Tipo	Filettati			
		Dimensione	Pollici	1" F BSP		
	Pressione esercizio Min/Max			0,5/2,5		
	Vaso d'espansione	Volume	L	2		
	Precarica	bar	1			
Dati elettrici	Alimentazione elettrica			1ph-230V-50Hz		
	Corrente massima	Risc.	A	11	11	23
		Raff.	A	8	8	12
	Cavo alimentazione (consigliato)	tipo		3x2,5 mm²		
Specifiche prodotto	Ventilatore	Tipo	DC Inverter			
		Portata aria	m³/h	3200		5800
	Livello di potenza sonora			58		
				68		
	Livello di pressione sonora	Risc.	dB(A)	58		
		Raff.	dB(A)	62		
Dimensioni	LxPxH	mm	1150x372x733			
Peso	Netto	kg	90			
Controllo (in dotazione)	Comando remoto a filo					

I dati sopra riportati sono riferiti ai seguenti standard: EN 14511:2018; EN 14825:2019; EN50564:2011; EN12102-1:2018; EN12102-2:2019; (EU)No:811:2013; (EU)No:813:2013; OJ 2014/C 207/02:2014.

- La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.
- Valori al netto delle perdite di carico dello scambiatore.

HONDO MONOBLOCCO R32



Monofase 10,20~15,70 kW
HCWNGS 1001 Z 1201 Z 1401 Z 1601 Z

Trifase 10,20~15,70 kW
HCWSGS 1001 Z 1201 Z 1401 Z 1601 Z

**CLASSE
ENERGETICA**

A+++

In modalità riscaldamento
con **35°C** di temperatura
d'acqua in mandata.

**CLASSE
ENERGETICA**

A++

In modalità riscaldamento
con **55°C** di temperatura
d'acqua in mandata.



Modello			HCWNGS 1001 Z	HCWNGS 1201 Z	HCWNGS 1401 Z	HCWNGS 1601 Z	HCWSGS 1001 Z	HCWSGS 1201 Z	HCWSGS 1401 Z	HCWSGS 1601 Z			
Riscaldamento	Potenza nominale	A7//W35	kW	10,20	12,00	14,20	15,70	10,20	12,00	14,20	15,70		
	Assorbimento elettrico		kW	2,02	2,43	2,99	3,45	2,06	2,49	3,09	3,57		
	Coefficiente di prestazione		COP	5,05	4,94	4,75	4,55	4,95	4,82	4,60	4,40		
	Potenza nominale		A7//W45	kW	10,20	13,00	14,20	16,20	10,20	13,00	14,20	16,20	
Assorbimento elettrico	kW	2,50		2,45	3,00	3,60	2,13	2,61	3,32	4,05			
Coefficiente di prestazione	COP	4,08		5,31	4,73	4,50	4,79	4,98	4,28	4,00			
Potenza nominale	A35//W18	kW		10,20	12,00	13,70	15,50	10,20	12,00	13,90	15,40		
Assorbimento elettrico		kW	2,00	2,45	3,00	3,60	2,13	2,61	3,32	4,05			
Efficienza energetica		EER	5,10	4,90	4,57	4,31	4,79	4,60	4,19	3,80			
Potenza nominale		A35//W5	kW	9,00	11,10	13,30	13,80	9,10	11,10	13,30	13,80		
Assorbimento elettrico	kW		2,65	3,58	4,75	5,09	2,80	3,58	4,75	5,09			
Efficienza energetica	EER		3,40	3,10	2,80	2,71	3,25	3,10	2,80	2,71			
Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C	35/55		kW	9/10	12/12	13/13	14/14	9/10	12/12	13/13	13/14		
Efficienza energetica stagionale (ηs)		%	176/135	188/144	185/145	184/145	189/140	180/137	179/138	179/138			
Classe di efficienza energetica		-	A+++/A++										
Consumo energetico annuo		kWh/a	4163/6076	5194/6606	5682/7456	6072/7768	4069/5907	5517/6990	5927/7769	5927/8014			
Limiti di funzionamento	Temperatura aria esterna	Risc.	-25~35										
		Raff.	-15~48										
	Temperatura acqua mandata	Risc.	-25~45										
		Raff.	20~65										
Dati circuito frigorifero	Refrigerante ¹	Tipo (GWP)	R32 (675)										
	Quantità (tons CO2)	kg (t)	1,6 (1,080)	2,2 (1,485)				1,6 (1,080)	2,2 (1,485)				
	Sistema di controllo		Valvola di espansione elettronica										
	Compressore	tipo	Rotativo - DC Inverter										
Dati idraulici	Scambiatore di calore	Tipo	A piastre saldobrasato INOX										
		Portata	m³/h	1,8	2,1	2,4	2,7	1,8	2,1	2,4	2,7		
	Pompa di circolazione	Marca	Shinwoo										
		Prevalenza ²	kPa	49	46	32	23	49	46	34	23		
	Attacchi acqua	Tipo	Filettati										
		Dimensione	Pollici	1" F BSP									
Pressione esercizio Min/Max		0,5/2,5											
Vaso d'espansione	Volume	L	2	3				3					
	Pre-carica	bar	1	1				1					
Dati elettrici	Alimentazione elettrica	Ph/V/Hz	1ph-230V-50Hz				3ph-400V-50Hz						
	Corrente massima	Risc.	25	30	30	30	9	11,5	12	12,5			
		Raff.	12	17	21	23	7	5	8	8,5			
	Cavo alimentazione (consigliato)	tipo	3x6 mm²				5x2,5 mm²						
Specifiche prodotto	Ventilatore	Tipo	DC Inverter										
		Portata aria	m³/h	5800	5015				5800	5015			
	Livello di potenza sonora		dB(A)	68	68				68	68			
		Risc.	dB(A)	62	54	55	56	60	54	55	56		
	Raff.	dB(A)	60	55	57	59	57	55	57	59			
	Dimensioni	LxPxH	mm	1206x445x878				1206x445x878					
Peso	Netto	kg	120	138				134	144				
Controllo (in dotazione)			Comando remoto a filo										

I dati sopra riportati sono riferiti ai seguenti standard: EN 14511:2018; EN 14825:2019; EN50564:2011; EN12102-1:2018; EN12102-2:2019; (EU)No:811:2013; (EU)No:813:2013; OJ 2014/C 207/02:2014.

- La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.
- Valori al netto delle perdite di carico dello scambiatore.

HEATING

HOT WATER

HWMB5 8080-D A

Scaldacqua in pompa di calore monoblocco
80 litri serie "Ducted kitchen"



Scaldacqua in pompa di calore monoblocco, nata per essere installata all'interno del mobilio a colonna della cucina

R134A | Gas refrigerante

60° C | Acqua calda con il solo compressore

Ciclo antilegionella

Eccezionale resistenza alla corrosione grazie alla **tecnologia Duplex**

ErP Ready



PRESTAZIONI E INCENTIVI

MODELLO	CARICO	CLASSE EN.	COP Secondo EN 16147	SUPER BONUS 110%	DETRAZIONI FISCALI riqualificazione energetica 65%	BONUS CASA 50%	CONTTO TERMICO 2.0
HWMB5 8080-D A	80 L	A++	4,20				

Modello	HWMB5 8080-D A		
Volume serbatoio	L	80	
Serpentina integrazione solare (INOX)	m ²	non presente	
Potenza termica nominale ¹	W	1050	
Assorbimento elettrico nominale ¹	W	250	
Capacità produzione ACS nominale ¹	L/h	20	
COP nominale ¹	W/W	4,2	
COPDHW ²	W/W	3,04	
Profilo ciclo di prova ²	-	M	
Tempo di riscaldamento ²	hh:mm	03:42	
Volume acqua calda a 40° ²	L	116	
Classe di Efficienza Energetica ³	-	A++	
Grado di protezione IP	-	IPX1	
Intervallo regolazione T. acqua calda	°C	38~70 (50 default)	
Massima T. acqua calda solo compressore	°C	60	
Dati elettrici	Alimentazione	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz
	Resistenza elettrica integrativa	W	1500
	Corrente massima (inclusa resistenza)	A	8,30
Dati circuito frigorifero	Refrigerante ⁴	Tipo (GWP)	R134a (1430)
	Quantità	kg	0,65
	Tonnellate di CO2 equivalenti	t	0,930
	Compressore	tipo	Rotativo ON/OFF
Specifiche prodotto	Dimensioni (Diametro x Altezza)	mm	520 x 1160
	Peso netto	kg	50
	Livello potenza sonora	dB(A)	46
	Livello pressione sonora a 2 m	dB(A)	31
Serbatoio	Materiale serbatoio	-	Acciaio Duplex
	Connessioni ACS	pollici	G1/2" (DN15)
	Connessioni serpentina solare	pollici	-
	Tipo di anodo	-	Non presente
	Pressione massima di esercizio	bar	10
Aria aspirata	Campo di lavoro	°C	-5~+43
	Portata aria (con canalizzazione)	m ³ /h	300
	Prevalenza ventilatore	Pa	60
	Canalizzazione aria - Diametro	mm	120
	Canalizzazione aria - Lunghezza Max	m	8

1. Condizioni: aria aspirata 20° C BS (15° C BU), acqua ingresso 15° C / uscita 55° C. 2. Test secondo EN16147; aria 20° C.

3. Direttiva 2009/125/CE - ERP EU n. 814/2013 (Certificazione TUV Sud). 4. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 1430. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 1430 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni, in nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

HEATING



SICUREZZA

Il serbatoio è realizzato in Duplex, una varietà di acciaio inossidabile estremamente forte e resistente alla corrosione.

Sistema antilegionella: il pericolo del batterio della legionella è scongiurato grazie a cicli periodici che innalzano la temperatura dell'acqua all'interno dell'accumulo oltre i 65° C.

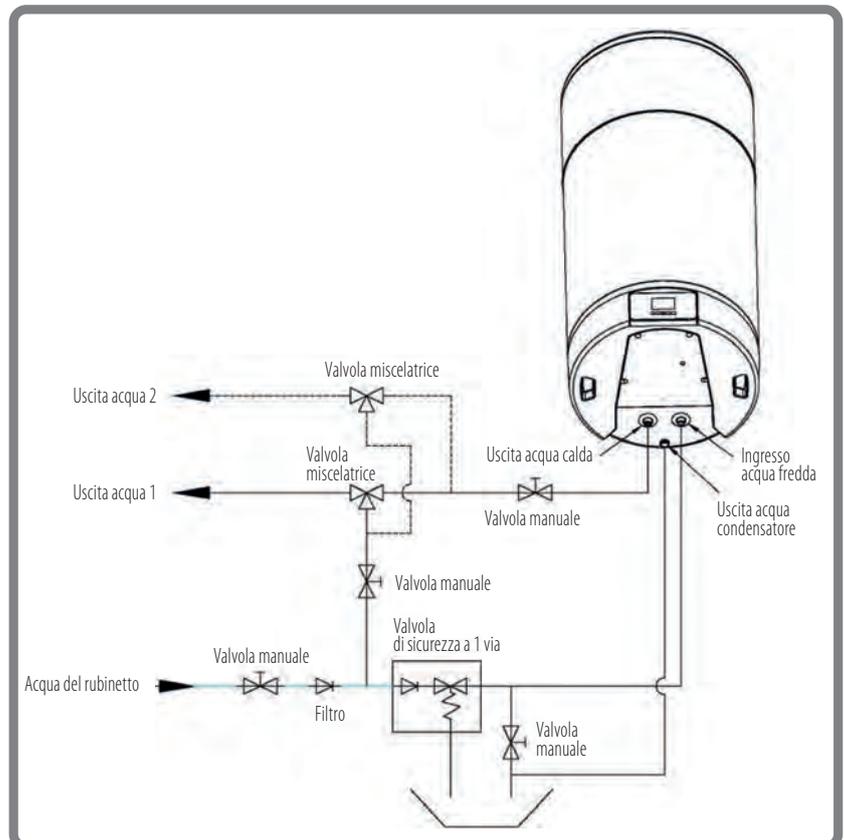
COMFORT IN CASA

Progettata per essere installata in cucina, come una caldaia tradizionale, la serie "Ducted Kitchen" si posiziona comodamente all'interno del mobile a colonna della cucina, con espulsione dell'aria all'esterno.

AVVERTENZE PER L'INSTALLAZIONE

1. È obbligatorio installare una valvola di sicurezza e non ritorno, sull'entrata dell'acqua fredda. In caso contrario si potrebbe danneggiare gravemente l'apparecchiatura. Utilizzare una valvola con taratura 0.7 MPa. Per il luogo di installazione, fare riferimento allo schema di collegamento delle tubazioni.
2. Il tubo di scarico della valvola di sicurezza deve scendere verticalmente e non dev'essere posto in un ambiente a rischio di congelamento.
3. L'acqua deve poter sgocciolare liberamente dal tubo e la sua parte terminale dev'essere lasciata libera.
4. La valvola di sicurezza dev'essere provata regolarmente per verificarne il funzionamento e rimuovere il calcare che potrebbe bloccarla.

SCHEMA DEI COLLEGAMENTI IDRAULICI



Nota: La serpentina di scambio termico solare è opzionale.

HEATING

HOT WATER

HWMB5 2201 A | HWMB5 2301 A | HWMB5 4501 A

Scaldacqua in pompa di calore monoblocco
200/300/500 litri serie "Ducted"



Scaldacqua in pompa di calore monoblocco a basamento
R134A | Gas refrigerante
Serbatoio in acciaio Inox

60° C | Acqua calda con il solo compressore
Ciclo antilegionella | Personalizzabile per diverse esigenze o escludibile
Innovativo pannello di controllo soft touch per facilitare messa in funzione, uso e manutenzione

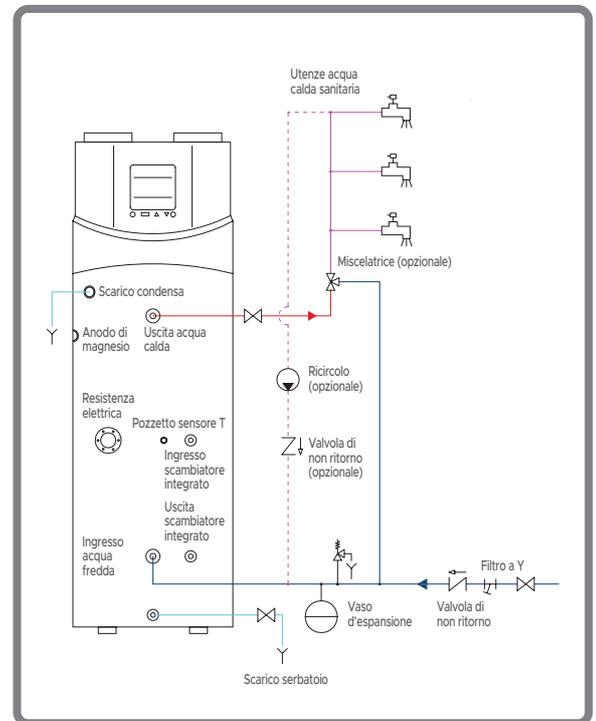
ErP Ready

PRESTAZIONI E INCENTIVI

MODELLO	CARICO	CLASSE EN.	COP Secondo EN 16147	SUPER BONUS 110%	DETRAZIONI FISCALI riqualificazione energetica 65%	BONUS CASA 50%	CONTTO TERMICO 2.0
HWMB5 2201 A	200 L	A	2,64	✓	✓	✓	✓
HWMB5 2301 A	300 L	A	2,69	✓	✓	✓	✓
HWMB5 4501 A	500 L	A	2,66	✓	✓	✓	✓

Modello		HWMB5 2201 A	HWMB5 2301 A	HWMB5 4501 A
Volume serbatoio	L	200	300	500
Serpentina integrazione solare (INOX)	m ²	non presente	non presente	non presente
Potenza termica nominale ¹	W	2020	2020	3800
Assorbimento elettrico nominale ¹	W	486	486	945
Capacità produzione ACS nominale ¹	L/h	43,2	43,2	81,7
COP nominale ¹	W/W	4,16	4,16	4,02
COPDHW ²	W/W	2,64	2,69	2,66
Profilo ciclo di prova ²	-	L	XL	XXL
Volume acqua calda a 40° ²	L	251	380	594
Classe di Efficienza Energetica ³	-	A	A	A
Grado di protezione IP	-	IPX1	IPX1	IPX1
Intervallo regolazione T. acqua calda	°C	10~70 (50 default)	10~70 (50 default)	10~70 (50 default)
Massima T. acqua calda solo compressore	°C	60	60	60
Dati elettrici	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz		
	Resistenza elettrica integrativa	W 1500		
	Corrente massima (inclusa resistenza)	A 10,0		
Dati circuito frigorifero	Refrigerante ⁴	Tipo (GWP) R134a (1430)		
	Quantità	kg 0,80		
	Tonnellate di CO2 equivalenti	t 1,144		
	Compressore	tipo Rotativo ON/OFF		
Specifiche prodotto	Dimensioni (Diametro x Altezza)	560 x 1755	640 x 1850	700 x 2230
	Peso netto	kg 90	100	117
	Livello potenza sonora	dB(A) 55	56	59
	Livello pressione sonora a 2 m	dB(A) 46	46	48
Serbatoio	Materiale serbatoio	Acciaio INOX 304		
	Connessioni ACS	pollici G1" (DN25)	pollici G1" (DN25)	pollici G1" (DN25)
	Connessioni serpentina solare	-	-	-
	Tipo di anodo	Elettrodo di titanio con LED di allarme		
	Pressione massima di esercizio	bar 10	10	10
Aria aspirata	Campo di lavoro	°C -5~+43		
	Portata aria (con canalizzazione)	m ³ /h 400	400	800
	Prevalenza ventilatore	Pa 60	60	60
	Canalizzazione aria - Diametro	mm 177	177	177
	Canalizzazione aria - Lunghezza Max	m 6	6	6

SCHEMA DEI COLLEGAMENTI IDRAULICI



1. Condizioni: aria aspirata 20° C BS (15° C BU), acqua ingresso 15° C / uscita 55° C. 2. Test secondo EN16147; aria 15° C per modelli da 200 e 300L; aria 7° C per modello 500L. 3. Direttiva 2009/125/CE - ERP EU n. 814/2013 (Certificazione TUV Sud per tutti i modelli). 4. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 1430. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 1430 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

HEATING

HOT WATER

HWMB5 2201 HEA | HWMB5 2301 HEA | HWMB5 4501 HEA

Scaldacqua in pompa di calore monoblocco
200/300/500 litri serie "Ducted"



Possibilità d'integrazione con solare termico



Scaldacqua a basamento con possibilità d'integrazione con solare termico
R134A | Gas refrigerante
Serbatoio in acciaio Inox

60° C | Acqua calda con il solo compressore
Ciclo antilegionella | Personalizzabile per diverse esigenze o escludibile

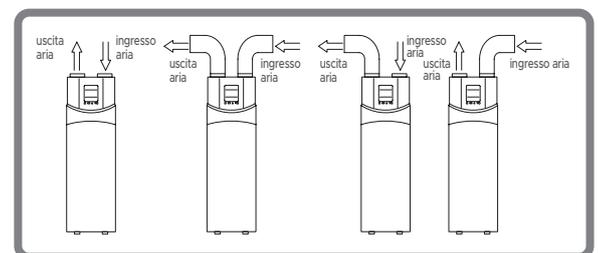
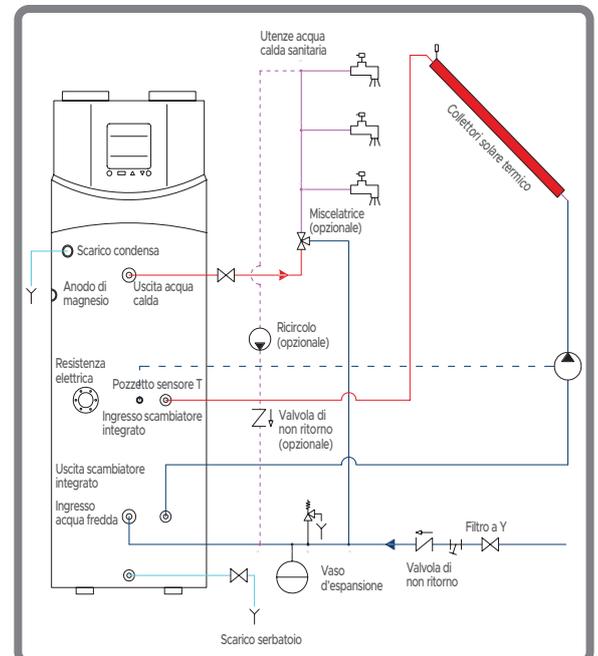
Innovativo pannello di controllo soft touch per facilitare messa in funzione, uso e manutenzione
ErP Ready

PRESTAZIONI E INCENTIVI

MODELLO	CARICO	CLASSE EN.	COP Secondo EN 16147	SUPER BONUS 110%	DETRAZIONI FISCALI riqualificazione energetica 65%	BONUS CASA 50%	CONTO TERMICO 2.0
HWMB5 2201 HEA	200 L	A	2,61	✓	✓	✓	✓
HWMB5 2301 HEA	300 L	A	2,68	✓	✓	✓	✓
HWMB5 4501 HEA	500 L	A	2,66	✓	✓	✓	✓

Modello		HWMB5 2201 HEA	HWMB5 2301 HEA	HWMB5 4501 HEA
Volume serbatoio	L	200	300	500
Serpentina integrazione solare (INOX)	m ²	1,0	1,0	1,0
Potenza termica nominale ¹	W	2040	2040	3800
Assorbimento elettrico nominale ¹	W	465	460	945
Capacità produzione ACS nominale ¹	L/h	43,5	43,5	82,0
COP nominale ¹	W/W	4,39	4,43	4,02
COPDHW ²	W/W	2,61	2,68	2,66
Profilo ciclo di prova ²	-	L	XL	XXL
Volume acqua calda a 40° ²	L	250	390	594
Classe di Efficienza Energetica ³	-	A	A	A
Grado di protezione IP	-	IPX1	IPX1	IPX1
Intervallo regolazione T. acqua calda	°C	10~70 (50 default)	10~70 (50 default)	10~70 (50 default)
Massima T. acqua calda solo compressore	°C	60	60	60
Dati elettrici	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz		
Resistenza elettrica integrativa	W	1500		
Corrente massima (inclusa resistenza)	A	10,0	10,0	13,0
Dati circuito frigorifero	Refrigerante ⁴	Tipo (GWP) R134a (1430)		
Quantità	kg	1,0	1,0	1,6
Tonnellate di CO2 equivalenti	t	1,430	1,430	2,280
Compressore	tipo	Rotativo ON/OFF		
Specifiche prodotto	Dimensioni (Diametro x Altezza)	560 x 1755	640 x 1850	700 x 2230
Peso netto	kg	95	105	122
Livello potenza sonora	dB(A)	58,2	58,2	59,2
Livello pressione sonora a 2 m	dB(A)	37,8	37,8	37,2
Serbatoio	Materiale serbatoio	Acciaio INOX 304		
Connessioni ACS	pollici	G1" (DN25)	G1" (DN25)	G1" (DN25)
Connessioni serpentina solare	pollici	G3/4" (DN20)	G3/4" (DN20)	G3/4" (DN20)
Tipo di anodo	-	Elettrodo di titanio con LED di allarme		
Pressione massima di esercizio	bar	10	10	10
Campo di lavoro	°C	-5~+43		
Aria aspirata	Portata aria (con canalizzazione)	m ³ /h	400	400
Prevalenza ventilatore	Pa	60	60	60
Canalizzazione aria - Diametro	mm	177	177	177
Canalizzazione aria - Lunghezza Max	m	6	6	6

SCHEMA DEI COLLEGAMENTI IDRAULICI



1. Condizioni: aria aspirata 20° C BS (15° C BU), acqua ingresso 15° C / uscita 55° C. 2. Test secondo EN16147; aria 7° C.
3. Direttiva 2009/125/CE - ERP EU n. 814/2013 (Certificazione TUV Sud per tutti i modelli). 4. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 1430. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 1430 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.