



HEATING



HEATING, LA GAMMA CHE SODDISFA OGNI ESIGENZA

.....

L'attento processo di selezione dei prodotti e della progettazione dei sistemi è sviluppato in Italia per poi trovare realizzazione, grazie alla continua ricerca tecnologica, in una gamma esclusiva, punto di riferimento sul mercato delle pompe idroniche.

HEATING seleziona e raccoglie prodotti di eccellenza per il riscaldamento, il condizionamento e la produzione di ACS in ambito residenziale e commerciale.

72 HONDO MONOBLOCCO R32

Pompa di calore aria-acqua

78 HOT WATER

Scaldacqua in pompa di calore

HONDO

POMPA DI CALORE ARIA-ACQUA MONOBLOCCO R32

Hondo è la nuova pompa di calore aria/acqua monoblocco di Hokkaido, ad alta tecnologia Full DC Inverter con modulo idronico integrato.

La pompa di calore monoblocco Hondo è stata progettata per applicazioni in ambito residenziale e commerciale ed è predisposta per riscaldamento invernale, raffrescamento estivo e produzione di acqua calda sanitaria.



ACQUA CALDA FINO A 65°C SENZA INTEGRAZIONI

Hondo può essere anche utilizzata per la produzione di acqua calda sanitaria, la temperatura massima raggiungibile dal fluido è di 65°C, valore tra i più alti della categoria.



PER RISTRUTTURAZIONI E NUOVE COSTRUZIONI

Hondo è la soluzione affidabile e vantaggiosa per riscaldare, raffrescare e produrre ACS in microcondomini, abitazioni singole e appartamenti.

EFFICIENTE E SILENZIOSA

La tecnologia Full DC Inverter di ultima generazione garantisce prestazioni e risparmio energetico da primi della classe. Dotato di gestione intelligente in grado di permettere sempre in ambiente condizioni confortevoli e salutari per gli utenti.

CURVA CLIMATICA

Regola automaticamente la temperatura di mandata dell'acqua e quella dell'ambiente in funzione della temperatura esterna.

Fasce climatiche di progetto per il riscaldamento

Temp. esterna di progetto	Max temp. mandata	Fasce climatiche
+10°C	65°C	WARMER
+5°C	62°C	
+2°C	60°C	
0°	59°C	AVERAGE
-5°C	56°C	
-10°C	53°C	
-15°C	50°C	COLDER
-20°C	47°C	
-25°C	44°C	

HEATING

.....

HONDO MONOBLOCCO R32

UNITÀ ESTERNE



Monofase 5,00~6,00 kW
HCWNGS 401 - 601 Z



Monofase 8,20~15,70 kW
HCWNGS 801 - 1001 - 1201 - 1401 - 1601 Z
Trifase 10,20~15,70 kW
HCWSGS 1001 - 1201 - 1401 - 1601 Z



WiFi integrato



Gestione tramite app EWPE Smart



CONTROLLO DMC-HP-Z

Controllo di gruppo, collega fino a quattro unità Hondo

PRESTAZIONI AL TOP IN TUTTE LE STAGIONI

Prestazioni in riscaldamento garantite fino a -25°C di temperatura esterna. La pompa di calore Hondo è installabile in ogni zona climatica, anche in quelle con le condizioni più severe. In estate raffrescamento fornito fino ai 48°C di temperatura esterna.

$-15^{\circ}/+48^{\circ}\text{C}$

Temperatura esterna in raffrescamento

$-25^{\circ}/+35^{\circ}\text{C}$

Temperatura esterna in riscaldamento

$-25^{\circ}/+45^{\circ}\text{C}$

Temperatura esterna in produzione di ACS

PLUS DI PRODOTTO



Alette d'alluminio con rivestimento anticorrosivo

Garantisce una maggiore resistenza alla corrosione salina.



Modalità emergenza

In caso di malfunzionamento della pompa di calore vengono attivate le resistenze elettriche ausiliarie.



Connessione con altre fonti di calore

Se la temperatura esterna è inferiore a quella di set-point, la fonte di calore esterna entrerà in funzione.



Timer

Settimanale fino a 3 programmazioni.



Modalità silenziosa

Funzionamento in modalità *Silent*.



Cicli antilegionella

Attivazione della funzione anti legionella tramite resistenza elettrica nel serbatoio di ACS.



HONDO MONOBLOCCO R32

A+++

In modalità riscaldamento con 35°C di temperatura d'acqua in mandata.

A++

In modalità riscaldamento con 55°C di temperatura d'acqua in mandata.



PRESTAZIONI E INCENTIVI

	MODELLO	COP	EER	DETRAZIONI FISCALI riqualificazione energetica 65%	BONUS CASA 50%	CONTO TERMICO 2.0
Monofase	HCWNGS 401 Z	5,40	5,20	✓	✓	✓
	HCWNGS 601 Z	5,40	5,10	✓	✓	✓
	HCWNGS 801 Z	5,32	5,32	✓	✓	✓
	HCWNGS 1001 Z	5,05	5,10	✓	✓	✓
	HCWNGS 1201 Z	4,94	4,90	✓	✓	✓
	HCWNGS 1401 Z	4,75	4,57	✓	✓	✓
	HCWNGS 1601 Z	4,55	4,31	✓	✓	✓
Trifase	HCWSGS 1001 Z	4,95	4,79	✓	✓	✓
	HCWSGS 1201 Z	4,82	4,60	✓	✓	✓
	HCWSGS 1401 Z	4,60	4,19	✓	✓	✓
	HCWSGS 1601 Z	4,40	3,80	✓	✓	✓



HONDO MONOBLOCCO R32



Monofase 5,00~6,00 kW
HCWNGS 401 - 601 Z

Monofase 8,20 kW
HCWNGS 801 Z

CLASSE ENERGETICA

A+++

In modalità riscaldamento con **35° C** di temperatura d'acqua in mandata.

CLASSE ENERGETICA

A++

In modalità riscaldamento con **55° C** di temperatura d'acqua in mandata.

Modello				HCWNGS 401 Z	HCWNGS 601 Z	HCWNGS 801 Z
Riscaldamento	Potenza nominale	A7//W35	kW	5,00	6,00	8,20
	Assorbimento elettrico			0,93	1,11	1,54
	Coefficiente di prestazione		COP	5,40	5,40	5,32
	Potenza nominale	A7//W45	kW	4,90	6,80	8,30
	Assorbimento elettrico			1,17	1,66	1,90
	Coefficiente di prestazione		COP	4,20	4,10	4,36
Raffrescamento	Potenza nominale	A35//W18	kW	5,00	6,50	8,30
	Assorbimento elettrico			0,96	1,27	1,56
	Efficienza energetica		EER	5,20	5,10	5,32
	Potenza nominale	A35//W5	kW	4,90	5,70	7,40
	Assorbimento elettrico			1,40	1,75	2,00
	Efficienza energetica		EER	3,50	3,25	3,70
Dati stagionali riscaldamento	Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C	35/55	kW	5/5	6/5	8/9
	Efficienza energetica stagionale (ηs)		%	192/137	199/137	177/145
	Classe di efficienza energetica		-	-	A+++/A++	-
	Consumo energetico annuo		kWh/a	2306/2882	2386/2882	3827/5206
Limiti di funzionamento	Temperatura aria esterna	Risc.	°C	-25~35	-15~48	-25~45
		Raff.	°C	-25~45	-25~45	-25~45
		ACS	°C	-25~45	-25~45	-25~45
	Temperatura acqua mandata	Risc.	°C	20~65	20~65	20~65
Raff.		°C	5~25	5~25	5~25	
Dati circuito frigorifero	Refrigerante ¹	Tipo (GWP)		R32 (675)		
	Quantità (tons CO2)	kg (t)		0,95 (0,641)		
	Sistema di controllo	Valvola di espansione elettronica				
	Compressore	tipo		Rotativo - DC Inverter		
Dati idraulici	Scambiatore di calore	Tipo	A piastre saldobrasato INOX			
		Portata	m³/h	0,9	1,0	1,4
	Pompa di circolazione	Marca	Shinwoo			
		Prevalenza ²	kPa	79	78	63
	Attacchi acqua	Tipo	Filettati			
		Dimensione	Pollici	1" F BSP		
	Pressione esercizio Min/Max			0,5/2,5		
	Vaso d'espansione	Volume	2			
Precarica		bar		1		
Dati elettrici	Alimentazione elettrica	Ph/V/Hz		1ph-230V-50Hz		
	Corrente massima	Risc.	A	11	11	23
		Raff.	A	8	8	12
	Cavo alimentazione (consigliato)	tipo		3x2,5 mm²		
Specifiche prodotto	Ventilatore	Tipo	DC Inverter			
		Portata aria	m³/h	3200		5800
	Livello di potenza sonora			58		
				68		
	Livello di pressione sonora	Risc.	dB(A)	58		
		Raff.	dB(A)	62		
Dimensioni	LxPxH	mm	1150x372x733			
Peso	Netto	kg	90			
Controllo (in dotazione)	Comando remoto a filo					

I dati sopra riportati sono riferiti ai seguenti standard: EN 14511:2018; EN 14825:2019; EN50564:2011; EN12102-1:2018; EN12102-2:2019; (EU)No:811:2013; (EU)No:813:2013; OJ 2014/C 207/02:2014.

- La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.
- Valori al netto delle perdite di carico dello scambiatore.



HONDO MONOBLOCCO R32



Monofase 10,20~15,70 kW
HCWNGS 1001 - 1201 - 1401 - 1601 Z

Trifase 10,20~15,70 kW
HCWSGS 1001 - 1201 - 1401 - 1601 Z

CLASSE ENERGETICA

A+++

In modalità riscaldamento con **35°C** di temperatura d'acqua in mandata.

CLASSE ENERGETICA

A++

In modalità riscaldamento con **55°C** di temperatura d'acqua in mandata.

Modello			HCWNGS 1001 Z	HCWNGS 1201 Z	HCWNGS 1401 Z	HCWNGS 1601 Z	HCWSGS 1001 Z	HCWSGS 1201 Z	HCWSGS 1401 Z	HCWSGS 1601 Z		
Riscaldamento	Potenza nominale	A7//W35	kW		10,20	12,00	14,20	15,70	10,20	12,00	14,20	15,70
	Assorbimento elettrico		kW		2,02	2,43	2,99	3,45	2,06	2,49	3,09	3,57
	Coefficiente di prestazione		COP		5,05	4,94	4,75	4,55	4,95	4,82	4,60	4,40
	Potenza nominale		A7//W45	kW		10,20	13,00	14,20	16,20	10,20	13,00	14,20
Assorbimento elettrico	kW			2,50	2,45	3,00	3,60	2,13	2,61	3,32	4,05	
Coefficiente di prestazione	COP			4,08	5,31	4,73	4,50	4,79	4,98	4,28	4,00	
Potenza nominale	A35//W18	kW		10,20	12,00	13,70	15,50	10,20	12,00	13,90	15,40	
Assorbimento elettrico		kW		2,00	2,45	3,00	3,60	2,13	2,61	3,32	4,05	
Efficienza energetica		EER		5,10	4,90	4,57	4,31	4,79	4,60	4,19	3,80	
Potenza nominale		A35//W5	kW		9,00	11,10	13,30	13,80	9,10	11,10	13,30	13,80
Assorbimento elettrico	kW		2,65	3,58	4,75	5,09	2,80	3,58	4,75	5,09		
Efficienza energetica	EER		3,40	3,10	2,80	2,71	3,25	3,10	2,80	2,71		
Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C	35/55		kW		9/10	12/12	13/13	14/14	9/10	12/12	13/13	13/14
Efficienza energetica stagionale (ηs)		%		176/135	188/144	185/145	184/145	189/140	180/137	179/138	179/138	
Classe di efficienza energetica		-		A+++/A++								
Consumo energetico annuo		kWh/a		4163/6076	5194/6606	5682/7456	6072/7768	4069/5907	5517/6990	5927/7769	5927/8014	
Limiti di funzionamento	Temperatura aria esterna	Risc.	-25~35									
		Raff.	-15~48									
	Temperatura acqua mandata	Risc.	-25~45									
		Raff.	20~65									
Dati circuito frigorifero	Refrigerante ¹	Tipo (GWP)	R32 (675)									
	Quantità (tons CO2)	kg (t)	1,6 (1,080)	2,2 (1,485)			1,6 (1,080)		2,2 (1,485)			
	Sistema di controllo	Valvola di espansione elettronica										
	Compressore	tipo	Rotativo - DC Inverter									
Dati idraulici	Scambiatore di calore	Tipo	A piastre saldobrasato INOX									
		Portata	m³/h	1,8	2,1	2,4	2,7	1,8	2,1	2,4	2,7	
	Pompa di circolazione	Marca	Shinwoo									
		Prevalenza ²	kPa	49	46	32	23	49	46	34	23	
	Attacchi acqua	Tipo	Filettati									
		Dimensione	Pollici	1" F BSP								
Pressione esercizio Min/Max	bar		0,5/2,5									
Vaso d'espansione	Volume	L	2	3			3					
	Pre-carica	bar	1	1			1					
Dati elettrici	Alimentazione elettrica	Ph/V/Hz	1ph-230V-50Hz				3ph-400V-50Hz					
	Corrente massima	Risc.	25	30	30	30	9	11,5	12	12,5		
		Raff.	12	17	21	23	7	5	8	8,5		
	Cavo alimentazione (consigliato)	tipo	3x6 mm²				5x2,5 mm²					
Specifiche prodotto	Ventilatore	Tipo	DC Inverter									
		Portata aria	m³/h	5800	5015			5800	5015			
	Livello di potenza sonora	dB(A)		68	68			68	68			
		Risc.	62	54	55	56	60	54	55	56		
	Raff.	60	55	57	59	57	55	57	59			
	Dimensioni	LxPxH	mm	1206x445x878				1206x445x878				
Peso	Netto	kg	120	138			134	144				
Controllo (in dotazione)	Comando remoto a filo											

I dati sopra riportati sono riferiti ai seguenti standard: EN 14511:2018; EN 14825:2019; EN50564:2011; EN12102-1:2018; EN12102-2:2019; (EU)No:811:2013; (EU)No:813:2013; OJ 2014/C 207/02:2014.

- La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.
- Valori al netto delle perdite di carico dello scambiatore.

HEATING

HOT WATER

HWMB8 8080-D A

Scaldacqua in pompa di calore monoblocco 80 litri serie "Ducted kitchen"



Scaldacqua in pompa di calore monoblocco, nata per essere installata all'interno del mobilio a colonna della cucina

R134A | Gas refrigerante

60° C | Acqua calda con il solo compressore

Ciclo antilegionella

Eccezionale resistenza alla corrosione grazie alla **tecnologia Duplex**

ErP Ready



PRESTAZIONI E INCENTIVI

MODELLO	CARICO	CLASSE ENERGETICA	COP Secondo EN 16147	DETRAZIONI FISCALI riqualificazione energetica 65%	BONUS CASA 50%	CONTTO TERMICO 2.0
HWMB8 8080-D A	80 L	A++	4,20			

Modello	HWMB8 8080-D A		
Volume serbatoio	L		80
Serpentina integrazione solare (INOX)	m ²		non presente
Potenza termica nominale ¹	W		1050
Assorbimento elettrico nominale ¹	W		250
Capacità produzione ACS nominale ¹	L/h		20
COP nominale ¹	W/W		4,2
COPDHW ²	W/W		3,04
Profilo ciclo di prova ²	-		M
Tempo di riscaldamento ²	hh:mm		03:42
Volume acqua calda a 40° ²	L		116
Classe di Efficienza Energetica ³	-		A++
Grado di protezione IP	-		IPX1
Intervallo regolazione T. acqua calda	°C		38~70 (50 default)
Massima T. acqua calda solo compressore	°C		60
Dati elettrici	Alimentazione	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz
	Resistenza elettrica integrativa	W	1500
	Corrente massima (inclusa resistenza)	A	8,30
Dati circuito frigorifero	Refrigerante ⁴	Tipo (GWP)	R134a (1430)
	Quantità	kg	0,65
	Tonnellate di CO2 equivalenti	t	0,930
	Compressore	tipo	Rotativo ON/OFF
Specifiche prodotto	Dimensioni (Diametro x Altezza)	mm	520 x 1160
	Peso netto	kg	50
	Livello potenza sonora	dB(A)	46
	Livello pressione sonora a 2 m	dB(A)	31
Serbatoio	Materiale serbatoio	-	Acciaio Duplex
	Connessioni ACS	pollici	G1/2" (DN15)
	Connessioni serpentina solare	pollici	-
	Tipo di anodo	-	Non presente
	Pressione massima di esercizio	bar	10
Aria aspirata	Campo di lavoro	°C	-5~+43
	Portata aria (con canalizzazione)	m ³ /h	300
	Prevalenza ventilatore	Pa	60
	Canalizzazione aria - Diametro	mm	120
Canalizzazione aria - Lunghezza Max	m		8

1. Condizioni: aria aspirata 20° C BS (15° C BU), acqua ingresso 15° C / uscita 55° C. 2. Test secondo EN16147; aria 20° C.

3. Direttiva 2009/125/CE - ERP EU n. 814/2013. 4. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 1430. Se 1kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 1430 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

HEATING



COMFORT IN CASA

Progettata per essere installata in cucina, come una caldaia tradizionale, la serie "Ducted Kitchen" si posiziona comodamente all'interno del mobilio a colonna della cucina, con espulsione dell'aria all'esterno.

AVVERTENZE PER L'INSTALLAZIONE

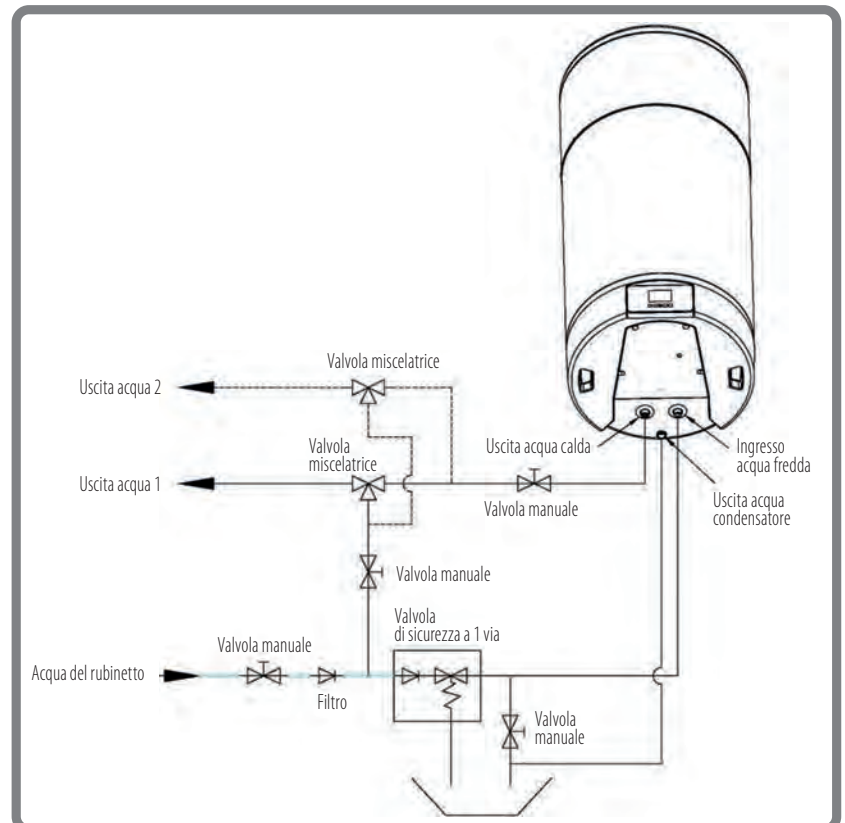
1. È obbligatorio installare una valvola di sicurezza e non ritorno, sull'entrata dell'acqua fredda. In caso contrario si potrebbe danneggiare gravemente l'apparecchiatura. Utilizzare una valvola con taratura 0.7 MPa. Per il luogo di installazione, fare riferimento allo schema di collegamento delle tubazioni.
2. Il tubo di scarico della valvola di sicurezza deve scendere verticalmente e non dev'essere posto in un ambiente a rischio di congelamento.
3. L'acqua deve poter sgocciolare liberamente dal tubo e la sua parte terminale dev'essere lasciata libera.
4. La valvola di sicurezza dev'essere provata regolarmente per verificarne il funzionamento e rimuovere il calcare che potrebbe bloccarla.

SICUREZZA

Il serbatoio è realizzato in Duplex, una varietà di acciaio inossidabile estremamente forte e resistente alla corrosione.

Sistema antilegionella: il pericolo del batterio della legionella è scongiurato grazie a cicli periodici che innalzano la temperatura dell'acqua all'interno dell'accumulo oltre i 65° C.

SCHEMA DEI COLLEGAMENTI IDRAULICI



HEATING

HOT WATER

HWMB5 2201 A | HWMB5 2301 A | HWMB5 2401 A

Scaldacqua in pompa di calore monoblocco
200/300/400 litri serie "Ducted"



Scaldacqua in pompa di calore monoblocco a basamento

R134A | Gas refrigerante

Serbatoio in acciaio Inox

60° C | Acqua calda con il solo compressore

Ciclo antilegionella | Personalizzabile per diverse esigenze o escludibile

Innovativo pannello di controllo soft touch per facilitare messa in funzione, uso e manutenzione

ErP Ready

No integrazione con solare termico



PRESTAZIONI E INCENTIVI

MODELLO	CARICO	CLASSE ENERGETICA	COP Secondo EN 16147	DETRAZIONI FISCALI riqualificazione energetica 65%	BONUS CASA 50%	CONTTO TERMICO 2.0
HWMB5 2201 A	200 L	A	2,64	✓	✓	✓
HWMB5 2301 A	300 L	A	2,69	✓	✓	✓
HWMB5 2401 A	400 L	A	2,81	✓	✓	✓

Modello		HWMB5 2201 A	HWMB5 2301 A	HWMB5 2401 A
Volume serbatoio	L	200	300	400
Serpentina integrazione solare (INOX)	m ²	non presente	non presente	non presente
Potenza termica nominale ¹	W	2020	2020	2020
Assorbimento elettrico nominale ¹	W	486	486	486
Capacità produzione ACS nominale ¹	L/h	43,2	43,2	45
COP nominale ¹	W/W	4,16	4,16	4,16
COPDHW ²	W/W	2,64	2,69	2,81
Profilo ciclo di prova ²	-	L	XL	XL
Volume acqua calda a 40° ²	L	251	380	439
Classe di Efficienza Energetica ³	-	A	A	A
Grado di protezione IP	-	IPX1	IPX1	IPX1
Intervallo regolazione T. acqua calda	°C	10~70 (50 default)	10~70 (50 default)	10~70 (50 default)
Massima T. acqua calda solo compressore	°C	60	60	60
Dati elettrici	Alimentazione	Ph-V-Hz 1-220~240V-50Hz		
	Resistenza elettrica integrativa	W 1500		
	Corrente massima (inclusa resistenza)	A 10,0		
Dati circuito frigorifero	Refrigerante ⁴	Tipo (GWP) R134a (1430)		
	Quantità	kg 0,80		
	Tonnellate di CO2 equivalenti	t 1,144		
	Compressore	tipo Rotativo ON/OFF		
Specifiche prodotto	Dimensioni (Diametro x Altezza)	560 x 1755	640 x 1850	700 x 1880
	Peso netto	90	100	110
	Livello potenza sonora	55	56	56
	Livello pressione sonora a 2 m	46	46	38
Serbatoio	Materiale serbatoio	- Acciaio INOX 304		
	Connessioni ACS	pollici G1" (DN25)	G1" (DN25)	
	Connessioni serpentina solare	pollici -	-	
	Tipo di anodo	-	Elettrodo di titanio con LED di allarme	
	Pressione massima di esercizio	bar 10	10	
Aria aspirata	Campo di lavoro	°C -5~+43		
	Portata aria (con canalizzazione)	m ³ /h 400	400	450
	Prevalenza ventilatore	Pa 60	60	
	Canalizzazione aria - Diametro	mm 177	177	
Canalizzazione aria - Lunghezza Max	m 6	6		

1. Condizioni: aria aspirata 20° C BS (15° C BU), acqua ingresso 15° C / uscita 55° C. 2. Test secondo EN16147; aria 15° C per modelli da 200, 300 e 400L.

3. Direttiva 2009/125/CE - ERP EU n. 814/2013. 4. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 1430. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 1430 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

HEATING

.....

COMFORT IN CASA

Programmazione per sfruttare eventuali fasce orarie vantaggiose sulla tariffa elettrica e avere acqua calda disponibile nei momenti necessari.

Due modalità operative: massimo risparmio con l'utilizzo del solo compressore o massima rapidità con l'utilizzo contestuale di pompa di calore e resistenza elettrica integrata, per produrre grandi quantità di ACS in tempi brevi.

AVVERTENZE PER L'INSTALLAZIONE

1. È obbligatorio installare una valvola di sicurezza e non ritorno, sull'entrata dell'acqua fredda. In caso contrario si potrebbe danneggiare gravemente l'apparecchiatura. Utilizzare una valvola con taratura 0.7 MPa. Per il luogo di installazione, fare riferimento allo schema di collegamento delle tubazioni.
2. Il tubo di scarico della valvola di sicurezza deve scendere verticalmente e non dev'essere posto in un ambiente a rischio di congelamento.
3. L'acqua deve poter sgocciolare liberamente dal tubo e la sua parte terminale dev'essere lasciata libera.
4. La valvola di sicurezza dev'essere provata regolarmente per verificarne il funzionamento e rimuovere il calcare che potrebbe bloccarla.

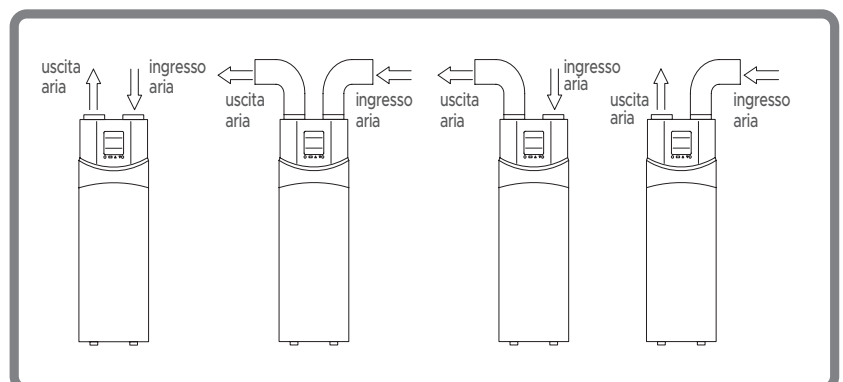
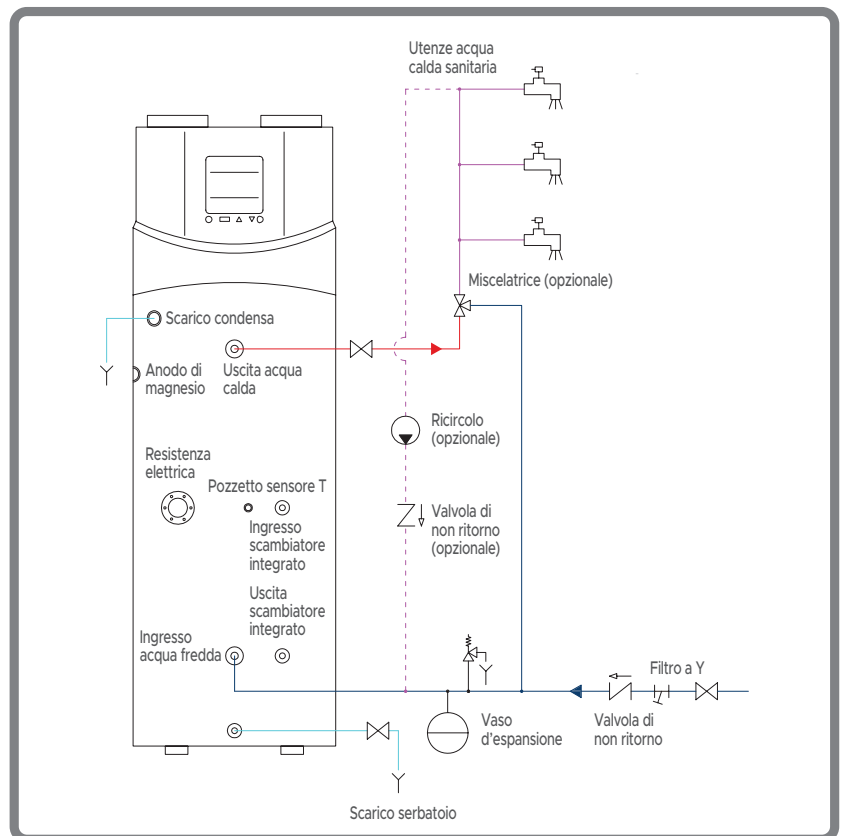
SICUREZZA

Poiché lo scambiatore di calore è esterno al serbatoio, non è possibile alcuna contaminazione tra acqua e fluido refrigerante.

Sistema antilegionella: il pericolo del batterio della legionella è scongiurato grazie a cicli periodici che innalzano la temperatura dell'acqua all'interno dell'accumulo oltre i 65° C.

L'anodo al titanio, protegge il serbatoio dall'azione corrosiva dell'acqua in modo inesauribile: garantisce maggiore affidabilità e minori costi di manutenzione rispetto a una soluzione con anodo al magnesio.

SCHEMA DEI COLLEGAMENTI IDRAULICI



HEATING

HOT WATER

HWMB5 2201 HEA | HWMB5 2301 HEA

HWMB5 2401 HEA | **HWMB5 4401 HEA (NEW)**

Scaldacqua in pompa di calore monoblocco
200/300/400 litri serie "Ducted"



Scaldacqua a basamento con possibilità d'integrazione con solare termico
R134A | Gas refrigerante
Serbatoio in acciaio Inox

60° C | Acqua calda con il solo compressore
Ciclo antilegionella | Personalizzabile per diverse esigenze o escludibile

Innovativo pannello di controllo soft touch per facilitare messa in funzione, uso e manutenzione
ErP Ready

Possibilità d'integrazione con solare termico



PRESTAZIONI E INCENTIVI

MODELLO	CARICO	CLASSE ENERGETICA	COP Secondo EN 16147	DETRAZIONI FISCALI riqualificazione energetica 65%	BONUS CASA 50%	CONTTO TERMICO 2.0
HWMB5 2201 HEA	200 L	A	2,61	✓	✓	✓
HWMB5 2301 HEA	300 L	A	2,68	✓	✓	✓
HWMB5 2401 HEA	400L	A	2,61	✓	✓	✓
HWMB5 4401 HEA	400 L	A	2,62	✓	✓	✓

NEW

Modello		HWMB5 2201 HEA	HWMB5 2301 HEA	HWMB5 2401 HEA	HWMB5 4401 HEA *
Volume serbatoio	L	200	300	400	400
Serpentina integrazione solare (INOX)	m ²	1,0	1,0	1,0	1,0
Potenza termica nominale ¹	W	2040	2040	2060	3285
Assorbimento elettrico nominale ¹	W	465	460	477	895
Capacità produzione ACS nominale ¹	L/h	43,5	43,5	45,0	70,5
COP nominale ¹	W/W	4,39	4,43	4,32	3,67
COPDHW ²	W/W	2,61	2,68	2,61	2,62
Profilo ciclo di prova ²	-	L	XL	XL	XL
Volume acqua calda a 40° ²	L	250	390	434	434
Classe di Efficienza Energetica ³	-	A	A	A	A
Grado di protezione IP	-	IPX1	IPX1	IPX1	IPX1
Intervallo regolazione T. acqua calda	°C	10~70 (50 default)	10~70 (50 default)	10~70 (50 default)	10~70 (50 default)
Massima T. acqua calda solo compressore	°C	60	60	60	60
Dati elettrici	Alimentazione	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz		
	Resistenza elettrica integrativa	W	1500		
	Corrente massima (inclusa resistenza)	A	10,0	10,0	13,0
Dati circuito frigorifero	Refrigerante ⁴	Tipo (GWP)	R134a (1430)	R134a (1430)	R134a (1430)
	Quantità	kg	1,0	1,0	0,9
	Tonnellate di CO2 equivalenti	t	1,430	1,430	1,287
	Compressore	tipo	Rotativo ON/OFF		
Specifiche prodotto	Dimensioni (Diametro x Altezza)	mm	560 x 1755	640 x 1850	700 x 1880
	Peso netto	kg	95	105	115
	Livello potenza sonora	dB(A)	58,2	58,2	59,2
	Livello pressione sonora a 2 m	dB(A)	37,8	37,8	38
Serbatoio	Materiale serbatoio	-	Acciaio INOX 304		
	Connessioni ACS	pollici	G1" (DN25)	G1" (DN25)	G1" (DN25)
	Connessioni serpentina solare	pollici	G3/4" (DN20)	G3/4" (DN20)	G3/4" (DN20)
	Tipo di anodo	-	Elettrodo di titanio con LED di allarme		
	Pressione massima di esercizio	bar	10	10	10
Aria aspirata	Campo di lavoro	°C	-5~+43		
	Portata aria (con canalizzazione)	m ³ /h	400	400	450
	Prevalenza ventilatore	Pa	60	60	60
	Canalizzazione aria - Diametro	mm	177	177	177
	Canalizzazione aria - Lunghezza Max	m	6	6	6

* DRAFT: dati soggetti a variazione senza preavviso.

1. Condizioni: aria aspirata 20° C BS (15° C BU), acqua ingresso 15° C / uscita 55° C. 2. Test secondo EN16147; aria 7° C.

3. Direttiva 2009/125/CE - ERP EU n. 814/2013. 4. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 1430. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 1430 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni, in nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

HEATING

.....

COMFORT IN CASA

Programmazione per sfruttare eventuali fasce orarie vantaggiose sulla tariffa elettrica e avere acqua calda disponibile nei momenti necessari.

Due modalità operative: massimo risparmio con l'utilizzo del solo compressore o massima rapidità con l'utilizzo contestuale di pompa di calore e resistenza elettrica integrata, per produrre grandi quantità di ACS in tempi brevi.

AVVERTENZE PER L'INSTALLAZIONE

1. È obbligatorio installare una valvola di sicurezza e non ritorno, sull'entrata dell'acqua fredda. In caso contrario si potrebbe danneggiare gravemente l'apparecchiatura. Utilizzare una valvola con taratura 0.7 MPa. Per il luogo di installazione, fare riferimento allo schema di collegamento delle tubazioni.
2. Il tubo di scarico della valvola di sicurezza deve scendere verticalmente e non dev'essere posto in un ambiente a rischio di congelamento.
3. L'acqua deve poter sgocciolare liberamente dal tubo e la sua parte terminale dev'essere lasciata libera.
4. La valvola di sicurezza dev'essere provata regolarmente per verificarne il funzionamento e rimuovere il calcare che potrebbe bloccarla.

SICUREZZA

Poiché lo scambiatore di calore è esterno al serbatoio, non è possibile alcuna contaminazione tra acqua e fluido refrigerante.

Sistema antilegionella: il pericolo del batterio della legionella è scongiurato grazie a cicli periodici che innalzano la temperatura dell'acqua all'interno dell'accumulo oltre i 65° C.

L'anodo al titanio, protegge il serbatoio dall'azione corrosiva dell'acqua in modo inesauribile: garantisce maggiore affidabilità e minori costi di manutenzione rispetto a una soluzione con anodo al magnesio.

SCHEMA DEI COLLEGAMENTI IDRAULICI

