

HEATING

.....

EAU CHAUDE

HWMB5 8080-D A

Chauffe-eau dans pompe à chaleur,
monobloc 80 litres série “Ducted kitchen”



Chauffe-eau monobloc à pompe à chaleur,
conçu pour être installé à l'intérieur d'un
meuble en colonne de la cuisine

R134A | Gaz réfrigérant

60° C | Eau chaude avec le seul compresseur

Cycle de protection contre la légionellose

Excellente résistance à la corrosion grâce à la
technologie Duplex

ErP Ready



PERFORMANCE

MODÈLE	CHARGE	CLASSE ÉNERGÉTIQUE	COP Selon EN 16147
HWMB5 8080-D A	80 L	A++	4,20

Modèle			HWMB5 8080-D A
Volume réservoir			80
Serpentin intégration solaire (INOX)			Non présent
Puissance thermique nominale ¹			1050
Absorption électrique nominale ¹			250
Capacité de production eau chaude nominale ¹			20
COP nominale ¹			4,2
COP _{PHW} ²			3,04
Profil cycle d'essai ²			M
Temps de réchauffement ²			03:42
Volume eau chaude à 40 °C ²			116
Classe d'efficacité énergétique ³			A++
Degré de protection IP			IPX1
Intervalle régulation T° eau chaude			38~70 (50 par défaut)
Température maximale ACS compresseur seu			60
Données électriques	Alimentation	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz
	Résistance électrique complémentaire	W	1500
	Courant maximal (résistance incluse)	A	8,30
Données du circuit frigorifique	Réfrigérant ⁴	Type (GWP)	R134a (1430)
	Quantité	kg	0,65
	Tonnes de CO2 équivalentes	t	0,930
	Compresseur	Type	Rotatif ON/OFF
Product specifications	Dimensions (Diamètre x Hauteur)	mm	520 x 1160
	Poids net	kg	50
	Niveau puissance sonore	dB(A)	46
	Niveau pression sonore à 2 m	dB(A)	31
Réservoir	Matériel réservoir	-	Acier Duplex
	Raccordements ACS	Pouces	G1/2" (DN15)
	Connexions serpentin solaire	Pouces	-
	Type d'anode	-	Non présent
	Pression de service maximale	bar	10
Air aspiré	Plage de service	°C	-5~+43
	Débit nominal (sans canalisation)	m³/h	300
	Débit air (avec canalisation)	Pa	60
	Canalisation air - Diamètre	mm	120
	Canalisation air - Longueur	m	8

1. Conditions : air aspiré 20° C BS (15° C BU), entrée d'eau 15° C / sortie 55° C. 2. Test conformément à EN16147; air 20° C.

3. Directive 2009/125/CE - ERP EU No 814/2013 (TUV South Certification). 4. La fuite de réfrigérant contribue au changement climatique. En cas de libération dans l'atmosphère, les réfrigérants avec un potentiel de réchauffement global (GWP) plus bas contribuent en moindre mesure au réchauffement climatique par rapport à ceux avec un GWP plus élevé. Cet appareil contient un fluide réfrigérant avec un GWP de 675. Si 1 kg de ce fluide réfrigérant était rejeté dans l'atmosphère, l'impact sur le réchauffement global serait 675 fois plus élevé par rapport à 1 kg de CO2, sur une période de 100 ans. En aucun cas, l'utilisateur doit essayer d'intervenir sur le circuit réfrigérant ou démonter le produit. Toujours contacter du personnel qualifié en cas de besoin.

HEATING

.....



SÉCURITÉ

Réservoir réalisé en Duplex, un type d'acier inoxydable extrêmement solide et résistant à la corrosion.

Système anti-légionellose : le danger de la bactérie de la légionellose est écarté grâce à des cycles périodiques qui élèvent la température de l'eau à l'intérieur du réservoir de stockage au-dessus de 65° C.

RECOMMANDATIONS POUR L'INSTALLATION

1. Il est obligatoire d'installer une soupape de sécurité et de non-retour sur l'arrivée d'eau froide. Le non-respect de cette consigne risque d'endommager gravement l'équipement. Utiliser une vanne avec un réglage de 0,7 MPa.

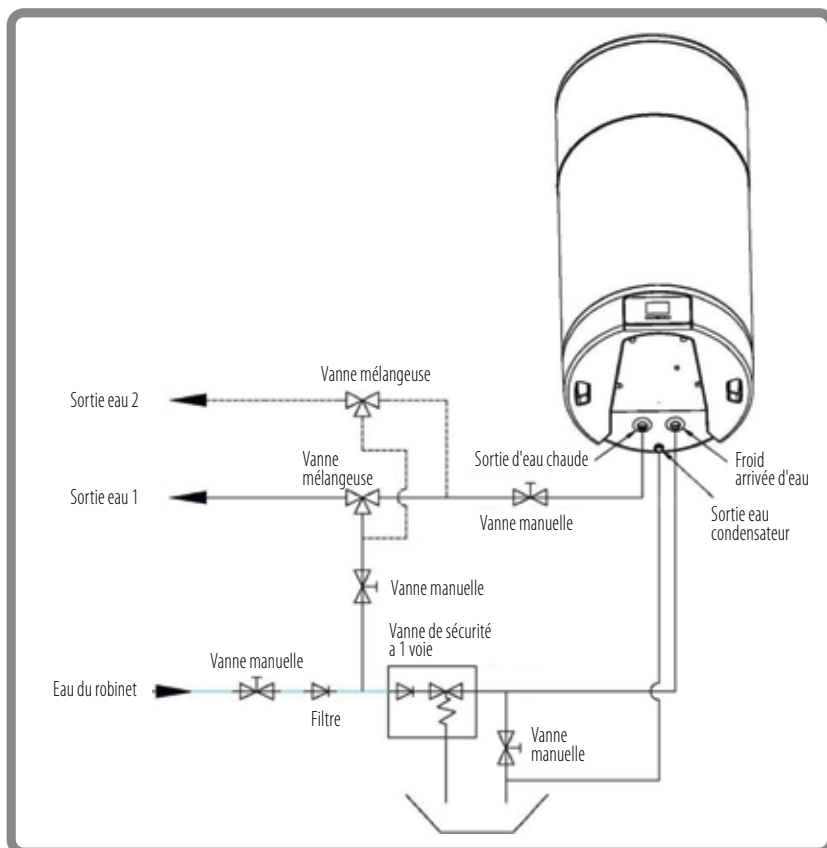
En ce qui concerne le lieu d'installation, veuillez vous référer au diagramme de connexion de la tuyauterie.

2. Le tuyau de déchargement de la soupape de sécurité doit descendre verticalement et ne doit pas être placé dans un environnement où il y a un risque de gel.
3. L'eau doit pouvoir s'écouler librement du tuyau et son extrémité doit être laissée libre.
4. La soupape de sécurité doit être testée régulièrement afin de vérifier son bon fonctionnement et d'éliminer le calcaire qui pourrait l'obstruer.

CONFORT À LA MAISON

Conçue pour être installée dans la cuisine, comme un chauffe-eau traditionnel, la série Ducted Kitchen s'intègre très facilement dans les armoires hautes de la cuisine, avec une évacuation de l'air vers l'extérieur.

HYDRAULIC CONNECTIONS DIAGRAM



Remarque : Le serpentin d'échange thermique solaire est optionnel.