

HEATING

HOT WATER

HWMB5 8080-D A

Scaldacqua in pompa di calore monoblocco
80 litri serie "Ducted kitchen"



Scaldacqua in pompa di calore monoblocco,
nata per essere installata all'interno del
mobiliario a colonna della cucina

R134A | Gas refrigerante

60° C | Acqua calda con il solo compressore

Ciclo antilegionella

Eccezionale resistenza alla corrosione grazie alla
tecnologia Duplex

ErP Ready



PRESTAZIONI E INCENTIVI

MODELLO	CARICO	CLASSE EN.	COP Secondo EN 16147	SUPER BONUS 110%	DETRAZIONI FISCALI riqualificazione energetica 65%	BONUS CASA 50%	CONTTO TERMICO 2.0
HWMB5 8080-D A	80 L	A++	4,20				

Modello	HWMB5 8080-D A		
Volume serbatoio	L		80
Serpentina integrazione solare (INOX)	m ²		non presente
Potenza termica nominale ¹	W		1050
Assorbimento elettrico nominale ¹	W		250
Capacità produzione ACS nominale ¹	L/h		20
COP nominale ¹	W/W		4,2
COP _{PDHW} ²	W/W		3,04
Profilo ciclo di prova ²	-		M
Tempo di riscaldamento ²	hh:mm		03:42
Volume acqua calda a 40° ²	L		116
Classe di Efficienza Energetica ³	-		A++
Grado di protezione IP	-		IPX1
Intervallo regolazione T. acqua calda	°C		38~70 (50 default)
Massima T. acqua calda solo compressore	°C		60
Dati elettrici	Alimentazione	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz
	Resistenza elettrica integrativa	W	1500
	Corrente massima (inclusa resistenza)	A	8,30
Dati circuito frigorifero	Refrigerante ⁴	Tipo (GWP)	R134a (1430)
	Quantità	kg	0,65
	Tonnellate di CO2 equivalenti	t	0,930
	Compressore	tipo	Rotativo ON/OFF
Specifiche prodotto	Dimensioni (Diametro x Altezza)	mm	520 x 1160
	Peso netto	kg	50
	Livello potenza sonora	dB(A)	46
	Livello pressione sonora a 2 m	dB(A)	31
Serbatoio	Materiale serbatoio	-	Acciaio Duplex
	Connessioni ACS	pollici	G1/2" (DN15)
	Connessioni serpentina solare	pollici	-
	Tipo di anodo	-	Non presente
Aria aspirata	Pressione massima di esercizio	bar	10
	Campo di lavoro	°C	-5~+43
	Portata aria (con canalizzazione)	m ³ /h	300
	Prevalenza ventilatore	Pa	60
	Canalizzazione aria - Diametro	mm	120
	Canalizzazione aria - Lunghezza Max	m	8

1. Condizioni: aria aspirata 20° C BS (15° C BU), acqua ingresso 15° C / uscita 55° C. 2. Test secondo EN16147; aria 20° C.

3. Direttiva 2009/125/CE - ERP EU n. 814/2013 (Certificazione TUV Sud). 4. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 1430. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 1430 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

HEATING

.....



SICUREZZA

Il serbatoio è realizzato in Duplex, una varietà di acciaio inossidabile estremamente forte e resistente alla corrosione.

Sistema antilegionella: il pericolo del batterio della legionella è scongiurato grazie a cicli periodici che innalzano la temperatura dell'acqua all'interno dell'accumulo oltre i 65° C.

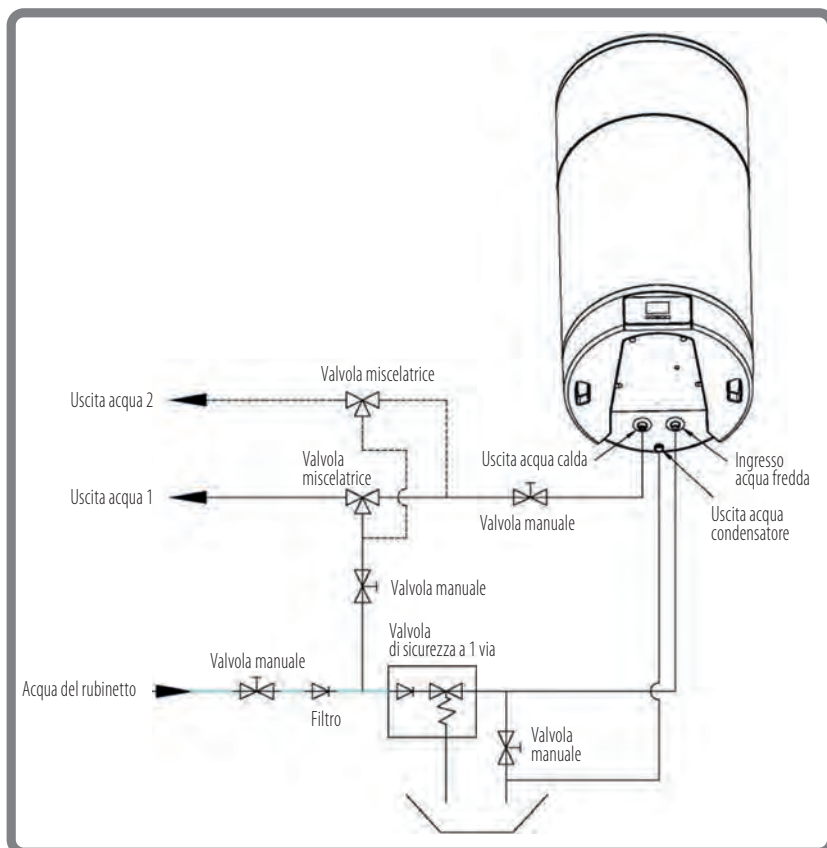
COMFORT IN CASA

Progettata per essere installata in cucina, come una caldaia tradizionale, la serie "Ducted Kitchen" si posiziona comodamente all'interno del mobilio a colonna della cucina, con espulsione dell'aria all'esterno.

AVVERTENZE PER L'INSTALLAZIONE

1. È obbligatorio installare una valvola di sicurezza e non ritorno, sull'entrata dell'acqua fredda. In caso contrario si potrebbe danneggiare gravemente l'apparecchiatura. Utilizzare una valvola con taratura 0.7 MPa. Per il luogo di installazione, fare riferimento allo schema di collegamento delle tubazioni.
2. Il tubo di scarico della valvola di sicurezza deve scendere verticalmente e non dev'essere posto in un ambiente a rischio di congelamento.
3. L'acqua deve poter sgocciolare liberamente dal tubo e la sua parte terminale dev'essere lasciata libera.
4. La valvola di sicurezza dev'essere provata regolarmente per verificarne il funzionamento e rimuovere il calcare che potrebbe bloccarla.

SCHEMA DEI COLLEGAMENTI IDRAULICI



Nota: La serpentina di scambio termico solare è opzionale.