

HEATING

HOT WATER

HWMB5 2201 A | HWMB5 2301 A | HWMB5 2401 A

Chauffe-eau pompe à chaleur monobloc
200/300/400 litres série "Ducted"



Chauffe-eau pompe à chaleur monobloc au sol
R134A | Gas réfrigérant
Réservoir en acier inoxydable

60° C | Eau chaude avec le seul compresseur
Cycle anti-légionelle | Personnalisable pour différents besoins ou excluible
Panneau de commande innovant au toucher doux pour faciliter la mise en service, l'utilisation et la maintenance

ErP Ready



Pas d'intégration avec le solaire thermique

PERFORMANCES

MODÈLE	CHARGE	CLASSE ÉNERGÉTIQUE	COP Conformément à EN 16147
HWMB5 2201 A	200 L	A	2,64
HWMB5 2301 A	300 L	A	2,69
HWMB5 2401 A	400 L	A	2,81

Modèle		HWMB5 2201 A	HWMB5 2301 A	HWMB5 2401 A
Volume du réservoir	L	200	300	400
Bobine d'intégration solaire (acier inoxydable)	m ²	non présente	non présente	non présente
Puissance thermique nominale ¹	W	2020	2020	2020
Absorption électrique nominale ¹	W	486	486	486
Capacité production ECS nominale ¹	L/h	43,2	43,2	45
COP nominal ¹	W/W	4,16	4,16	4,16
COPDHW ²	W/W	2,64	2,69	2,81
Profil du cycle de test ²	-	L	XL	XL
Volume de l'eau chaude à 40° ²	L	251	380	439
Classe d'efficacité énergétique ³	-	A	A	A
Degré de protection IP	-	IPX1	IPX1	IPX1
Plage de réglage de la température de l'eau chaude	°C	10~70 (50 défaut)	10~70 (50 défaut)	10~70 (50 défaut)
Temp. maximale de l'eau chaude compresseur uniquement	°C	60	60	60
Données électriques	Alimentation	Ph-V-Hz 1-220~240V-50Hz		
	Résistance électrique supplémentaire	W 1500		
	Courant maximum (résistance incluse)	A 10,0		
Données du circuit frigorifique	Réfrigérant ⁴	Type (GWP) R134a (1430)		
	Quantité	kg 0,80		
	Tonnes équivalent CO2	t 1,144		
	Compresseur	type Rotatif ON/OFF		
Spécifications du produit	Dimensions (Diamètre x Hauteur)	560 x 1755	640 x 1850	700 x 1880
	Poids net	90	100	110
	Niveau de puissance sonore	55	56	56
	Niveau de pression sonora à 2 m	46	46	38
Réservoir	Matériau du réservoir	Acier inoxydable 304		
	Connexions ECS	G1" (DN25)	G1" (DN25)	G1" (DN25)
	Connexions bobine solaire	-		
	Type d'anode	Électrode en titane avec LED d'alarme		
	Pression maximale de service	10	10	10
Air aspiré	Champ de travail	°C -5~+43		
	Débit d'air (avec canalisation)	400	400	450
	Pression statique du ventilateur	60	60	60
	Canalisation de l'air - Diamètre	177	177	177
	Canalisation de l'air - Longueur Max	6	6	6

1. Conditions: air aspiré 20° C BS (15° C BH), eau d'entrée 15° C / sortie 55° C. 2. Test selon EN16147; air 15° C pour les modèles 200, 300 et 400L.

3. Directive 2009/125/CE - ERP UE n. 814/2013. 4. Les pertes de réfrigérant contribuent au changement climatique. Lorsqu'ils sont rejetés dans l'atmosphère, les réfrigérants ayant un potentiel de réchauffement global (PRG) plus faible contribuent moins au réchauffement climatique que ceux ayant un GWP plus élevé. Cet appareil contient un réfrigérant ayant un GWP de 1430. Si 1 kg de ce réfrigérant était rejeté dans l'atmosphère, l'impact sur le réchauffement climatique serait donc 1430 fois supérieur à 1 kg de CO2, sur une période de 100 ans. L'utilisateur ne doit en aucun cas tenter d'intervenir sur le circuit frigorifique ou de démonter le produit. Si nécessaire, contactez toujours du personnel qualifié.

HEATING

.....

LE CONFORT À LA MAISON

Programmation pour profiter d'éventuelles plages horaires avantageuses sur le tarif de l'électricité et disposer d'eau chaude en cas de besoin.

Deux modes de fonctionnement: économie maximale avec l'utilisation du compresseur seul ou vitesse maximale avec l'utilisation simultanée de la pompe à chaleur et de la résistance électrique intégrée, pour produire de grandes quantités d'ECS en peu de temps.

AVERTISSEMENTS D'INSTALLATION

1. Il est obligatoire d'installer une vanne de sécurité et anti-retour sur l'arrivée d'eau froide. Dans le cas contraire, l'équipement pourrait être sérieusement endommagé. Utilisez une vanne avec un réglage de 0,7 MPa. Pour l'emplacement d'installation, reportez-vous au schéma de raccordement de la tuyauterie.
2. Le tuyau de vidange de la vanne de sécurité doit descendre verticalement et ne doit pas être placé dans un environnement à risque de gel.
3. L'eau doit pouvoir s'écouler librement du tuyau et son extrémité doit être laissée libre.
4. La vanne de sécurité doit être testée régulièrement pour vérifier son fonctionnement et éliminer le calcaire qui pourrait la bloquer.

SÉCURITÉ

L'échangeur thermique étant externe au réservoir, aucune contamination entre l'eau et le réfrigérant n'est possible.

Système anti-légionelles: le danger des bactéries légionelles est évité grâce à des cycles périodiques qui élèvent la température de l'eau à l'intérieur du réservoir au-dessus de 65° C.

L'anode en titane protège le réservoir de l'action corrosive de l'eau de manière inépuisable : elle garantit une plus grande fiabilité et des coûts de maintenance inférieurs par rapport à une solution avec une anode en magnésium.

SCHÉMA DE CONNEXION HYDRAULIQUE

