

# CASSETTE COMPACTE 60x60

HTFU 351-531 ZAL



Panneau  
**TFP 200 ZA**  
8 voie savec  
diffusion de  
l'air à 360°



Télécommande  
de série incluse

SEER

SCOP

3,52 kW

6,60/A++

4,10/A+

5,28 kW

6,30/A++

4,00/A+

-15-50° C en refroidissement

-15-24° C en chauffage

Prédisposition pour l'entrée d'air extérieur

Pompe de drainage des condensats incluse  
avec possibilité de relevage de l'évacuation  
jusqu'à 750 mm du niveau inférieur



optionnel

Modèle unité intérieure		HTFU 351 ZAL		HTFU 531 ZAL	
Modèle unité extérieure		HCKI 351 ZA		HCKI 531 ZA	
Type		Pompe à chaleur FULL DC-Inverter			
Commande (fournie)		Télécommande			
Capacité nominale (T=+35 °C)	Refroidissement	kW	3,52 (0,85~4,11)		5,28 (2,90~5,59)
Puissance absorbée nominale (T=+35 °C)		kW	1,01 (0,17~1,43)		1,63 (0,72~2,09)
Coefficient d'efficacité énergétique nominale		EER <sup>3</sup>	3,49		3,23
Classe d'efficacité énergétique saisonnière		626/2011 <sup>1</sup>	A++		A++
Indice d'efficacité énergétique saisonnière		SEER <sup>2</sup>	6,60		6,30
Consommation énergétique annuelle		kWh/a	186		294
Charge théorique (Pdesignc)		kW	3,50		5,30
Capacité nominale (T=+7 °C)	Chauffage	kW	3,81 (0,47~4,31)		5,57 (2,37~6,10)
Puissance absorbée nominale (T=+7 °C)		kW	1,02 (0,12~1,38)		1,54 (0,70~1,93)
Coefficient de prestation énergétique nominale		COP <sup>3</sup>	3,74		3,62
Classe d'efficacité énergétique (moyenne saison)		626/2011 <sup>1</sup>	A+		A+
Indice d'efficacité énergétique saisonnière (moyenne saison)		SCOP <sup>2</sup>	4,10		4,00
Consommation énergétique annuelle		kWh/a	922		1470
Charge théorique (Pdesignh) @-10 °C		kW	2,70		4,20
Limites de fonctionnement (température extérieure)	Refroidissement	°C			-15~50
	Chauffage	°C			-15~24
<b>Données électriques</b>					
Alimentation électrique	Unité extérieure	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ		
Câble d'alimentation		Type	3 x 2,5 mm <sup>2</sup>		3 x 4,0 mm <sup>2</sup>
Câbles de connexion entre U.I. et U.E.		n°	4		4
Courant absorbé nominal (min~max)	Refroidissement	A	4,50 (1,30~6,30)		7,20 (3,20~9,20)
	Chauffage	A	4,70 (1,00~6,10)		6,80 (3,10~8,50)
Courant maximal		A	9,00		13,50
Puissance absorbée maximale		kW	1,85		2,95
<b>Circuit frigorifique</b>					
Réfrigérant (GWP) <sup>4</sup>			R32 (675)		R32 (675)
Quantité de réfrigérant préchargé		Kg	0,72		1,15
Tonnes de CO2 équivalentes		t	0,486		0,776
Diamètre tuyaux frigorifiques liquide/gaz		mm (pouces)	ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")		ø6,35(1/4") - ø12,74(1/2")
Longueur max de fragmentation		m	25		30
Dénivelé max U.I./U.E.		m	10		20
Distance maxi sans charge suppl.		m	5		5
Charge supplémentaire		g/m	12		12
<b>Spécifications unité intérieure</b>					
Dimensions	LxPxH	mm	570x570x260		570x570x260
Poids net		Kg	16,3		16,5
Niveau pression sonore (U.I.)	Hi/Mi/Lo/U/Lo	dB(A)	41/36/33/25,5		43/39,5/35,5/29
Niveau puissance sonore (U.I.)	Hi	dB(A)	56		57
Volume d'air traité	Hi/Mi/Lo	m <sup>3</sup> /h	620/510/420		720/620/500
Puissance moteur (Sortie)		W	46		46
Diamètre extérieur de l'évacuation des condensats		mm	ø25		ø25
<b>Spécifications unité externe</b>					
Dimensions	LxPxH	mm	765x303x555		805x330x554
Poids net		Kg	26,6		32,5
Niveau pression sonore / niveau puissance sonore (U.E.)		dB(A)	53,6 / 61		56 / 65
Air traité (Max)		m <sup>3</sup> /h	2200		2100
Puissance moteur (Sortie)		W	34		34
<b>Accessoires</b>					
<b>Panneau de décoration</b>			TFP 200 ZA		
Dimensions	LxPxH	mm	647x647x50		
Poids net		Kg	2,5		
<b>Parties optionnelles</b>			DHW-WT-ZA		
Commande filaire et commande centralisée manuelle			XRV Mobile BMS		
Contrôle centralisé Wi-Fi					

1 Règlement délégué UE N°626/2011 relatif au nouvel étiquetage indiquant la consommation énergétique des climatiseurs. 2 Règlement UE N°206/2012 - - Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14825. (3) Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14511. 4 La fuite de réfrigérant contribue au changement climatique. En cas de libération dans l'atmosphère, les réfrigérants avec un potentiel de réchauffement global (GWP) plus bas contribuent en moindre mesure au réchauffement climatique par rapport à ceux avec un GWP plus élevé. Cet appareil contient un fluide réfrigérant avec un GWP de 675. Si 1 kg de ce fluide réfrigérant était rejeté dans l'atmosphère, l'impact sur le réchauffement global serait 675 fois plus élevé par rapport à 1 kg de CO<sub>2</sub> sur une période de 100 ans. En aucun cas, l'utilisateur doit essayer d'intervenir sur le circuit réfrigérant ou démonter le produit. Toujours contacter du personnel qualifié en cas de besoin.