



PROJECT VRF R410A FULL DC INVERTER



PROJECT VRF R410A FULL DC INVERTER, EFFICIENZA E FACILITÀ D'INSTALLAZIONE

.....

Forte del costante impegno nella ricerca tecnologica e della lunga esperienza nel mercato della climatizzazione in Italia e in Europa, Hokkaido presenta la linea **PROJECT VRF R410A**.

Efficienza, affidabilità e flessibilità applicativa sono le risposte di qualità che i Sistemi XRV offrono per le diverse esigenze applicative di installatori, progettisti e clienti finali.

- 63** Line up
- 64** **XRV PLUS MINI**
- 66** **UNITÀ INTERNE SERIE P**

XRV MULTI SYSTEM DESIGN E RISPARMIO

I VANTAGGI DI UN SISTEMA HOKKAIDO

I VRF Hokkaido offrono efficienza energetica, la loro installazione garantisce un rapido ritorno economico sull'investimento.

L'elevata efficienza dei sistemi VRF Hokkaido è ottenuta attraverso l'utilizzo di compressori Inverter. Gli impianti sono personalizzabili per soddisfare le specifiche di qualsiasi progetto, rendendoli particolarmente attraenti per aree di grandi dimensioni, attività commerciali e industriali.

TECNOLOGIA FULL DC INVERTER PER LE UNITÀ ESTERNE

La tecnologia Full DC Inverter caratterizza da sempre la proposta Hokkaido nel mercato dei sistemi VRF, in pompa di calore. Le unità esterne sono tutte dotate di compressore DC Inverter e di ventilatore con motore DC Inverter: risultati elevati in termini di efficienza energetica, abbattimento dei costi operativi e riduzione delle emissioni di CO₂.

ECCO COSA RENDE "FULL" LA PROPOSTA DI HOKKAIDO

Risparmio energetico e comfort

La tecnologia Full DC Inverter (compressore DC Inverter e motore DC Inverter per il ventilatore/i) applicata alle unità esterne dei sistemi XRV evidenziati, assicura elevati valori di EER e COP non solo a pieno carico, ma soprattutto ai carichi parziali, garantendo risparmio energetico ed elevato comfort all'interno di un ampio range di temperatura esterna.

COMPRESSORE DC INVERTER AD ALTA EFFICIENZA

Grazie all'utilizzo del compressore DC Inverter, che permette di variare rapidamente e in modo continuo la quantità di refrigerante compressa, le unità esterne dei sistemi XRV sono caratterizzate da:

- rapida messa a regime dell'impianto;
- veloce risposta alle variazioni della richiesta frigorifera o termica da parte dell'utenza;
- riduzione dei cicli di accensione/spegnimento.

Il risultato è un sistema efficiente, con elevata affidabilità e durata nel tempo.

MOTORE VENTILATORE DC

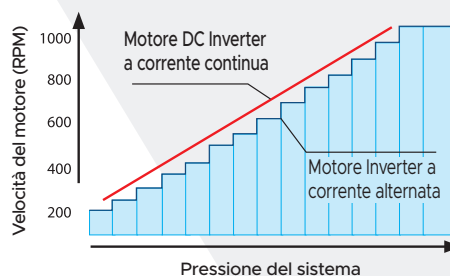
L'utilizzo del motore DC Inverter per il ventilatore assicura un risparmio energetico durante i carichi parziali, poiché regola la velocità della ventola, e contribuisce a rendere più silenziosa l'unità. Il design della ventola e della griglia di espulsione garantisce un aumento della portata d'aria determinando un basso livello di rumorosità.



Compressore DC Inverter



Motore ventilatore
DC Inverter



XRV MULTI SYSTEM

Unità esterne in pompa di calore

XRV PLUS MINI MONOFASE



3,2HP
HCNU 1056 XRV

4,5HP
HCNU 1206 XRV



5HP
HCNU 1406 XRV

6HP
HCNU 1606 XRV

XRV PLUS MINI TRIFASE



7HP
HCYU 2006 XRV

8HP
HCYU 2246 XRV

10HP
HCYU 2806 XRV

9HP
HCYU 2606 XRV

12HP
HCYU 3356 XRV

Rese e consumi rilevati alle seguenti condizioni di prova:
raffrescamento: T.E. 35° C BS, 24° C BU - T.I. 27° C BS, 19° C BU (ISO 5151 Standard);
riscaldamento: T.E. 7° C BS, 6° C BU - T.I. 20° C BS, 15° C BU (ISO 5151 Standard).

XRV PLUS MINI

In pompa di calore



HCNU 1056 XRV
HCNU 1206 XRV

HCNU 1406 XRV
HCNU 1606 XRV

Tutte le unità sono dotate di compressori Full DC Inverter ad alta efficienza.

Design sottile e flessibile.

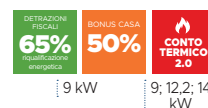
Ventilatore con motore DC Inverter:

- regolazione della velocità della ventola più ampia;
- riduzione della rumorosità.

Design ottimale della ventola e deflettore dalla forma a ventaglio che garantiscono bassa rumorosità a elevate portate d'aria.

Lunghezze di splittaggio e dislivelli

Modello	HCNU 1056 XRV	HCNU 1206 XRV	HCNU 1406 XRV	HCNU 1606 XRV
Massima distanza tra l'U.E. e la più lontana delle U.I.	50 m	50 m	70 m	70 m
Massima distanza dalla prima derivazione alla più lontana delle U.I.	20 m	20 m	20 m	20 m
Massimo dislivello tra U.E. (in alto) e le U.I.	20 m	20 m	30 m	30 m
Massimo dislivello tra U.E. (in basso) e le U.I.	20 m	20 m	20 m	20 m
Massimo dislivello fra U.I.	8 m	8 m	8 m	8 m
Massima distanza tra U.I. e derivazione	15 m	15 m	15 m	15 m
Sviluppo massimo delle tubazioni	65 m	65 m	100 m	100 m



Ampio range di funzionamento:

- raffrescamento -5° C ~ +55° C;
- riscaldamento -15° C ~ +27° C.

Auto indirizzamento delle unità interne.

Modello	HCNU 1056 XRV		HCNU 1206 XRV		HCNU 1406 XRV		HCNU 1606 XRV	
Classe di potenza	HP	3,2	4,5	5	6			
Capacità nominale ¹	kW	9,00	12,20	14,00	15,50			
Potenza assorbita nominale	kW	2,64	4,32	4,56	5,35			
Coefficiente di efficienza energetica (nominale)	EER	3,41	2,83	3,07	2,90			
Capacità nominale ²	kW	9,00	14,00	16,00	18,00			
Potenza assorbita nominale	kW	2,12	3,17	4,08	5,71			
Coefficiente di prestazione energetica (nominale)	COP	4,29	4,40	3,92	3,20			
Dati elettrici								
Alimentazione elettrica	Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz						
Corrente massima	A	28,80	35,00	40,00	40,00			
Dati circuito frigorifero								
Refrigerante ³	Tipo (GWP)	R410A (2088)						
Quantità pre-carica refrigerante ⁴ (tonnellate di CO2 equivalenti)	Kg (t)	2,5 (5,220)	3 (6,264)	3,4 (7,099)	3,8 (7,934)			
Compressore	n° / tipo	1 / Rotativo DC Inverter						
Diametro tubazioni frigorifere	Liquido	mm (inch)	9,53 (3/8")	9,53 (3/8")	9,53 (3/8")	9,53 (3/8")		
	Gas	mm (inch)	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	19,1 (3/4")		
Specifiche Prodotto								
Dimensioni	LxHxP	mm 950x840x426			mm 1040x865x523			
Peso netto	Kg	72,5	84	91,4	95,4			
Livello potenza sonora	max	dB(A)	68	70	71	71		
Livello pressione sonora a 1 m	max	dB(A)	54	56	56	56		
Volume aria trattata	max	m³/h	5200	5000	5400	5200		
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-5~-55					
	Riscaldamento	°C	-15~-27					
Unità interne collegabili (min - max)	n°	1 - 6	1 - 7	1 - 8	1 - 9			
Capacità unità interne collegabili	%	50 - 130						

1. Capacità di raffrescamento testata in accordo con le norme ISO 5151 Standard. Temperatura esterna 35°C BS, 24°C BU e temperatura interna 27°C BS, 19° BU.

2. Capacità di riscaldamento testata in accordo con le norme ISO 5151 Standard. Temperatura esterna 7°C BS, 6°C BU e temperatura interna 20°C BS, 15°C BU.

3. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

4. Per il calcolo della carica aggiuntiva di refrigerante fare riferimento alle etichette posizionate all'interno e all'esterno dell'unità.

XRV PLUS MINI

In pompa di calore



HCYU 2006 XRV HCYU 2806 XRV
 HCYU 2246 XRV HCYU 3356 XRV
 HCYU 2606 XRV

Lunghezze di splittaggio e dislivelli

Modello	HCYU 2006 XRV	HCYU 2246 XRV	HCYU 2606 XRV	HCYU 2806 XRV	HCYU 3356 XRV
Massima distanza tra l'U.E. e la più lontana delle U.I.	110 m	110 m	110 m	110 m	110 m
Massima distanza dalla prima derivazione alla più lontana delle U.I.	40 m	40 m	40 m	40 m	40 m
Massimo dislivello tra U.E. (in alto) e le U.I.	50 m	50 m	50 m	50 m	50 m
Massimo dislivello tra U.E. (in basso) e le U.I.	40 m	40 m	40 m	40 m	40 m
Massimo dislivello fra U.I.	15 m	15 m	15 m	15 m	15 m
Sviluppo massimo delle tubazioni	150 m	150 m	150 m	150 m	150 m

Tutte le unità sono dotate di compressori Full DC Inverter ad alta efficienza.

Ventilatore con motore DC Inverter:

- regolazione della velocità della ventola più ampia;
- riduzione della rumorosità.

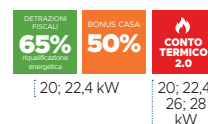
Fino a 20 unità interne collegate a una unità esterna compatta.

Funzione auto diagnosi per le principali problematiche di sistema.

Ampio range di funzionamento:

- raffrescamento -5° C ~ +48° C;
- riscaldamento -20° C ~ +24° C.

Auto indirizzamento delle unità interne.



Modello		HCYU 2006 XRV	HCYU 2246 XRV	HCYU 2606 XRV	HCYU 2806 XRV	HCYU 3356 XRV
Classe di potenza		HP	7	8	9	10
Capacità nominale ¹	Raffrescamento	kW	20,00	22,40	26,00	28,00
Potenza assorbita nominale		kW	5,28	6,77	10,04	15,30
Coefficiente di efficienza energetica (nominale)		EER	3,79	3,31	2,59	2,33
Capacità nominale ²	Riscaldamento	kW	20,00	22,40	26,00	33,50
Potenza assorbita nominale		kW	4,43	5,42	6,86	7,55
Coefficiente di prestazione energetica (nominale)		COP	4,51	4,13	3,79	3,71
Dati elettrici		Ph-V-Hz	3-380~415V50Hz			
Alimentazione elettrica		A	19,00	19,00	20,50	21,00
Corrente massima						26,40
Dati circuito frigorifero						
Refrigerante ³	Tipo (GWP)	R410A (2088)				
Quantità pre-carica refrigerante ⁴ (tonnellate di CO2 equivalenti)	Kg (t)	6,5 (13,572)	6,5 (13,572)	6,5 (13,572)	6,5 (13,572)	8 (16,704)
Compressore	n° / tipo	1 / Rotativo DC Inverter			1 / Rotativo DC Inverter	
Diametro tubazioni	Liquido	mm (inch)	9,53 (3/8")		12,7 (1/2")	
	Gas	mm (inch)	19,1 (3/4")		25,4 (1")	
Specifiche Prodotto						
Dimensioni	LxHxP	mm	1120x1558x528			
Peso netto		Kg	143		144	157
Livello potenza sonora	max	dB(A)	78		78	81
	max	dB(A)	58		59	61
Livello pressione sonora a 1 m	max	dB(A)	58		59	61
	max	dB(A)	58		59	61
Volume aria trattata	max	m³/h	9000		10000	11000
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-5~48			
	Riscaldamento	°C	-20~24			
Unità interne collegabili (min - max)		n°	1 - 11	1 - 13	1 - 15	1 - 16
Capacità unità interne collegabili		%	50 - 130			






1. Capacità di raffrescamento testata in accordo con le norme ISO 5151 Standard. Temperatura esterna 35°C BS, 24°C BU e temperatura interna 27°C BS, 19° BU.

2. Capacità di riscaldamento testata in accordo con le norme ISO 5151 Standard. Temperatura esterna 7°C BS, 6°C BU e temperatura interna 20°C BS, 15°C BU.

3. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

4. Per il calcolo della carica aggiuntiva di refrigerante fare riferimento alle etichette posizionate all'interno e all'esterno dell'unità.

UNITÀ INTERNE SERIE P

		kW 2,20 2,80 3,60 4,50 5,60 7,10 9,00 11,20 12,50 14,00													
Cassette	compatta 60x60 a 8 vie		•	•	•	•									
		HTFU XRV-P													
	84x84 a 8 vie						•	•	•	•				•	
		HTBU XRV-P													
Canalizzabile	media prevalenza		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•			
		HUCU XRV-P													
Parete			•	•	•	•	•	•	•	•					
		HKEU XRV-P													
Pavimento	pavimento/ soffitto				•	•	•	•	•	•	•			•	
		HSFU XRV-P													

.....

HTFU XRV-P

Cassetta compatta 60x60 a 8 vie



Design ultra-compatto
22 dB(A) (2,20-2,80 kW)
elevata silenziosità

Pompa di drenaggio condensa con
possibilità di innalzamento dello scarico
fino a 500 mm dal livello inferiore

Diffusione dell'aria a 360°
**Il comando va acquistato come
accessorio**

Modello			HTFU 225 XRV-P	HTFU 285 XRV-P	HTFU 365 XRV-P	HTFU 455 XRV-P
Capacità nominale	Raffrescamento	kW	2,20	2,80	3,60	4,50
	Riscaldamento	kW	2,40	3,20	4,00	5,00
Dati elettrici						
Alimentazione elettrica		Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz			
Potenza assorbita		W	35	35	40	50
Specifiche prodotto						
Dimensioni		LxHxP	630x260x570			
Peso netto		Kg	18		19,2	
Livello potenza sonora ¹		Max~Min	51~38		56~43	
Livello pressione sonora a 1,4 m ¹		Max~Min	35~22		41~28	
Volume aria trattata ¹		Max~Min	576~405		604~400	
Diametro collegamenti		Liquido/Gas	6,35 (1/4") / 12,7 (1/2")			
		Condensa	32			
Accessori						
Pannello decorativo			TFP 155 XRV-P			
Dimensioni pannello		LxHxP	647x50x647			
Peso netto		Kg	2,5			
Telecomando			DHIR-5-6-XRV-K-P			
Filocomando			DHW-5-6-XRV-P			
Parti opzionali						
Controllo centralizzato			DHC-8-64-XRV-P			

1. Valori relativi alle velocità Max e Min di 7 livelli impostabili da telecomando.

HTBU XRV-P

Cassetta 84x84 a 8 vie



Design ventilatore
ottimizzato per attenuare la
resistenza con l'aria e ridurre
il livello sonoro

**Predisposizione al
collegamento di un
canale per l'immissione
di aria esterna**

Pompa di drenaggio condensa
con possibilità di innalzamento
dello scarico fino a 750 mm dal
livello inferiore

**Il comando va
acquistato come
accessorio**

Modello			HTBU 565 XRV-P	HTBU 715 XRV-P	HTBU 905 XRV-P	HTBU 1125 XRV-P	HTBU 1405 XRV-P
Capacità nominale	Raffrescamento	kW	5,60	7,10	9,00	11,20	14,00
	Riscaldamento	kW	6,30	8,00	10,00	12,50	16,00
Dati elettrici							
Alimentazione elettrica		Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz				
Potenza assorbita		W	31	46	75	94	
Specifiche prodotto							
Dimensioni		LxHxP	840x230x840		840x300x840		
Peso netto		Kg	23,2		28,4	30,7	
Livello potenza sonora ¹		Max~Min	56~47		61~50		64~52
Livello pressione sonora a 1,4 m ¹		Max~Min	43~34		47~36		50~38
Volume aria trattata ¹		Max~Min	1029~704		1596~1034		1727~1224
Diametro collegamenti		Liquido/Gas	9,52 (3/8") / 15,9 (5/8")				
		Condensa	32				
Accessori							
Pannello decorativo			TBP 712 IHXR				
Dimensioni pannello		LxHxP	950x70x950				
Peso netto		Kg	5,8				
Telecomando			DHIR-5-6-XRV-K-P				
Filocomando			DHW-5-6-XRV-P				
Parti opzionali							
Controllo centralizzato			DHC-8-64-XRV-P				

1. Valori relativi alle velocità Max e Min di 7 livelli impostabili da telecomando.

.....

HUCU XRV-P

Canalizzabile a media prevalenza



Solo 210 mm di altezza
(2,20~7,10 kW) design compatto:
le ridotte dimensioni lo rendono
ideale per applicazioni in hotel

Pressione statica disponibile:
50 Pa (2,20~7,10 kW);
100 Pa (9,00~11,20 kW)

Aspirazione dell'aria dal basso o posteriore
Pompa di drenaggio condensa inclusa, con
possibilità di innalzamento dello scarico fino
a 750 mm dal livello inferiore

Compatibile con sistemi **AIRZONE**
**Il comando va acquistato
come accessorio**

Modello		HUCU 225 XRV-P		HUCU 285 XRV-P		HUCU 365 XRV-P		HUCU 455 XRV-P		
Capacità nominale	Raffrescamento	kW	2,20		2,80		3,60		4,50	
	Riscaldamento	kW	2,60		3,20		4,00		5,00	
Dati elettrici										
Alimentazione elettrica		Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz							
Potenza assorbita		W	40		40		45		92	
Specifiche prodotto										
Dimensioni		LxHxP	780x210x500						1000x210x500	
Peso netto		Kg	18						21,5	
Livello potenza sonora ¹		Max~Min	dB(A)			50~41			51~43	
Livello pressione sonora a 1,4 m ¹		Max~Min	dB(A)			32~23			33~25	
Volume aria trattata ¹		Max~Min	m ³ /h			520~300			580~370	
Prevalenza del ventilatore		Std/Max	Pa			10/50				
Diametro collegamenti		Liquido/Gas	mm (inch)			6,35 (1/4") / 12,7 (1/2")				
		Condensa	mm			25				
Accessori										
Telecomando						DHIR-5-6-XRV-K-P				
Filocomando						DHW-5-6-XRV-P				
Parti opzionali										
Controllo centralizzato						DHC-8-64-XRV-P				

1. Valori relativi alle velocità Max e Min di 7 livelli impostabili da telecomando.

Modello		HUCU 565 XRV-P		HUCU 715 XRV-P		HUCU 905 XRV-P		HUCU 1125 XRV-P		
Capacità nominale	Raffrescamento	kW	5,60		7,10		9,00		11,20	
	Riscaldamento	kW	6,30		8,00		10,00		12,50	
Dati elettrici										
Alimentazione elettrica		Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz							
Potenza assorbita		W	92		98		120		200	
Specifiche prodotto										
Dimensioni		LxHxP	1000x210x500		1220x210x500		1230x270x775			
Peso netto		Kg	21,5		27,5		37			
Livello potenza sonora ¹		Max~Min	dB(A)			54~46			55~46	
Livello pressione sonora a 1,4 m ¹		Max~Min	dB(A)			36~28			37~28	
Volume aria trattata ¹		Max~Min	m ³ /h			830~560			1000~680	
Prevalenza del ventilatore		Std/Max	Pa			10/50			20/100	
Diametro collegamenti		Liquido/Gas	mm (inch)			9,52 (3/8") / 15,9 (5/8")				
		Condensa	mm			25				
Accessori										
Telecomando						DHIR-5-6-XRV-K-P				
Filocomando						DHW-5-6-XRV-P				
Parti opzionali										
Controllo centralizzato						DHC-8-64-XRV-P				

1. Valori relativi alle velocità Max e Min di 7 livelli impostabili da telecomando.

PROJECT VRF R410A FULL DC INVERTER

.....

HKEU XRV-P

Parete



Design compatto
Filtro standard lavabile

203 mm di profondità (2,20-2,80 kW)
massima compattezza

29 dB(A) (2,20-2,80 kW)
elevata silenziosità

**Il comando va acquistato
come accessorio**

Modello			HKEU 225 XRV-P	HKEU 285 XRV-P	HKEU 365 XRV-P	HKEU 455 XRV-P	HKEU 565 XRV-P	HKEU 715 XRV-P	HKEU 905 XRV-P	
Capacità nominale	Raffrescamento	kW	2,20	2,80	3,60	4,50	5,60	7,10	9,00	
	Riscaldamento	kW	2,40	3,20	4,00	5,00	6,30	8,00	10,00	
Dati elettrici										
Alimentazione elettrica		Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz							
Potenza assorbita		W	28	30	40	45	55	82		
Specifiche prodotto										
Dimensioni		LxHxP	835x280x203			990x315x223		1194x343x262		
Peso netto		Kg	8,4	9,5	11,4	12,8		17		
Livello potenza sonora ¹		Max~Min	46~44	46~44	48~45	50~46	53~49	59~51	63~53	
Livello pressione sonora a 1,4 m ¹		Max~Min	31~29	31~29	33~30	35~31	38~34	44~36	48~38	
Volume aria trattata ¹		Max~Min	422~356	417~316	656~488	594~424	747~547	1195~809	1421~867	
Diametro collegamenti		Liquido/Gas	6,35 (1/4") / 12,7 (1/2")						9,52 (3/8") / 15,9 (5/8")	
		Condensa					16			
Accessori										
Telecomando			DHIR-5-6-XRV-K-P							
Filocomando			DHW-5-6-XRV-P							
Parti opzionali										
Controllo centralizzato			DHC-8-64-XRV-P							

1. Valori relativi alle velocità Max e Min di 7 livelli impostabili da telecomando.

HSFU XRV-P

Pavimento/soffitto



Funzione Auto Swing | ottimizza la
distribuzione del flusso dell'aria in ambiente
Valvola di espansione elettronica
incorporata

Facile installazione con
unità in aderenza a
parete o soffitto

**Il comando va acquistato
come accessorio**

Modello			HSFU 365 XRV-P	HSFU 455 XRV-P	HSFU 565 XRV-P	HSFU 715 XRV-P	HSFU 905 XRV-P	HSFU 1125 XRV-P	HSFU 1405 XRV-P	
Capacità nominale	Raffrescamento	kW	3,60	4,50	5,60	7,10	9,00	11,20	14,00	
	Riscaldamento	kW	4,00	5,00	6,30	8,00	10,00	12,50	15,00	
Dati elettrici										
Alimentazione elettrica		Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz							
Potenza assorbita		W	49	115	130	180	180			
Specifiche prodotto										
Dimensioni		LxHxP	990x660x203			1280x660x203		1670x680x244		
Peso netto		Kg	27	28	35	48				
Livello potenza sonora ¹		Max~Min	53~49	56~51	58~53	60~55				
Livello pressione sonora a 1,4 m ¹		Max~Min	40~36	43~38	45~40	47~42				
Volume aria trattata ¹		Max~Min	550~420	930~720	1280~1050	1890~1580				
Diametro collegamenti		Liquido/Gas	6,35 (1/4") / 12,7 (1/2")			9,52 (3/8") / 15,9 (5/8")		9,52 (3/8") / 15,9 (5/8")		
		Condensa				16				
Accessori										
Telecomando			DHIR-5-6-XRV-K-P							
Filocomando			DHW-5-6-XRV-P							
Parti opzionali										
Controllo centralizzato			DHC-8-64-XRV-P							

1. Valori relativi alle velocità Max e Min di 7 livelli impostabili da telecomando.