



# XRV INDIVIDUAL

## Réversible



HCYUM 6706 XRV-I  
HCYUM 7306 XRV-I  
HCYUM 7856 XRV-I

HCYUM 8506 XRV-I  
HCYUM 9006 XRV-I

Toutes les unités sont dotées de compresseur Full DC Inverter haute efficacité.

Ventilateur avec moteur DC Inverter:

- régulation de la vitesse du ventilateur plus grande ;
- diminution du bruit.

Fonction de diagnostic automatique pour les principaux problèmes de système.

**Modules individuels de 40 jusqu'à 90 kW** pour une installation simplifiée sans devoir utiliser des unités modulaires.

Design élégant et compact.

### Longueurs de fractionnement et dénivelés

Modèle	HCYUM 6706 XRV-I	HCYUM 7306 XRV-I	HCYUM 7856 XRV-I	HCYUM 8506 XRV-I	HCYUM 9006 XRV-I
Distance maximale entre l'U.E. et la plus éloignée des U.I.	200 m				
Distance maximale de la première dérivation à la plus éloignée des U.I.	40 m				
Dénivelé maximum entre U.E. (en haut) et les U.I.	90 m				
Dénivelé maximum entre U.E. (en bas) et les U.I.	110 m				
Dénivelé maximum entre U.I.	30 m				
<b>Développement maximum des tuyauteries</b>	<b>1000 m</b>				

Large plage de fonctionnement :

- refroidissement -5 °C ~ +48 °C ;
- chauffage -25 °C ~ +24 °C.

Adressage automatique des unités intérieures.

**Le nombre maximum d'unités intérieures raccordables est de 53.**

Modèle			HCYUM 6706 XRV-I	HCYUM 7306 XRV-I	HCYUM 7856 XRV-I	HCYUM 8506 XRV-I	HCYUM 9006 XRV-I
Puissance	HP		24	26	28	30	32
Capacité nominale <sup>1</sup>	kW		67,00	73,00	78,50	85,00	90,00
Puissance absorbée nominale	kW	Refroidissement	21,60	21,60	24,90	28,30	32,10
Coefficient d'efficacité énergétique (nominale)	EER		3,10	3,40	3,15	3,00	2,80
Capacité nominale <sup>2</sup>	kW		67,00	73,00	78,50	85,00	90,00
Puissance absorbée nominale	kW	Chauffage	16,80	18,10	21,80	24,30	26,50
Coefficient de prestation énergétique (nominale)	COP		4,00	4,05	3,60	3,50	3,40
<b>Données électriques</b>							
Alimentation électrique	Ph-V-Hz		3-380~415V50Hz				
Courant maximal	A		54,50	52,90	58,70	64,90	66,90
<b>Circuit frigorifique/caractéristiques</b>							
Réfrigérant (GWP)			R 410A (2088)				
Quantité pré-charge réfrigérante <sup>3</sup> (tonnes de CO2 équivalentes)	Kg		11,8 (24,638)	11,8 (24,638)	11,8 (24,638)	11,8 (24,638)	11,8 (24,638)
Compresseur DC Inverter	n° / type		2 / Scroll DC Inverter				
Diamètre tuyaux	Liquide	ø mm (pouce)	19,1 (3/4")		22,2 (7/8")		38,1 (1"1/2)
	Gaz	ø mm (pouce)	31,8 (1"1/4)				
<b>Spécifications produit</b>							
Dimensions	LxHxP	mm	1730x1830x850				
Poids net		Kg	407	429	429	475	475
Niveau pression sonore à 1 m	max	dB(A)	68				
Niveau puissance sonore	max	dB(A)	89				
Débit air ventilateur	max	m <sup>3</sup> /h	25000	25000	25000	24000	24000
Limites de fonctionnement (température extérieure)	Refroidissement	°C	-5~48				
	Chauffage	°C	-25~24				
<b>Max. U.I. pouvant être reliées</b>	<b>n°</b>		<b>39</b>	<b>43</b>	<b>46</b>	<b>50</b>	<b>53</b>
Performance unités intérieures raccordables	%		50 - 130				

(1) Capacité de refroidissement testée en conformité avec les normes ISO 5151 Standard ; température extérieure 35 °C BS, 24 °C BU et température intérieure 27 °C BS, 19 °C BU.

(2) Capacité de chauffage testée en conformité avec les normes ISO 5151 Standard ; température extérieure 7 °C BS, 6 °C BU et température intérieure 20 °C BS, 15 °C BU.

(3) Pour calculer la charge de réfrigérant supplémentaire, reportez-vous aux étiquettes placées à l'intérieur et à l'extérieur de l'unité.