



# XRV PLUS MINI

Réversible



HCNU 806 XRV

HCNU 1056 XRV  
HCNU 1206 XRV

HCNU 1406 XRV  
HCNU 1606 XRV

Toutes les unités sont dotées de compresseur Full DC Inverter haute efficacité.

Design fin et flexible.

Ventilateur avec moteur DC Inverter:

- régulation de la vitesse du ventilateur plus grande ;
- diminution du bruit.

Design optimal du ventilateur et déflecteur de la forme en éventail qui garantissent un bruit bas et des débits d'air élevés.

## Longueurs de fractionnement et dénivelés

Modèle	HCNU 806 XRV	HCNU 1056 XRV	HCNU 1206 XRV	HCNU 1406 XRV	HCNU 1606 XRV
Distance maximale entre l'U.E. et la plus éloignée des U.I.	40 m	50 m	50 m	70 m	70 m
Distance maximale de la première dérivation à la plus éloignée des U.I.	20 m	20 m	20 m	20 m	20 m
Dénivelé maximum entre U.E. (en haut) et les U.I.	10 m	20 m	20 m	30 m	30 m
Dénivelé maximum entre U.E. (en bas) et les U.I.	10 m	20 m	20 m	20 m	20 m
Dénivelé maximum entre U.I.	8 m	8 m	8 m	8 m	8 m
Distance maximale entre l'U.I. et la dérivation	15 m	15 m	15 m	15 m	15 m
<b>Développement maximum des tuyauteries</b>	<b>50 m</b>	<b>65 m</b>	<b>65 m</b>	<b>100 m</b>	<b>100 m</b>

Large plage de fonctionnement :

- refroidissement -5 °C ~ +55 °C ;
- chauffage -15 °C ~ +27 °C.

Adressage automatique des unités intérieures.

Modèle			HCNU 806 XRV	HCNU 1056 XRV	HCNU 1206 XRV	HCNU 1406 XRV	HCNU 1606 XRV
Puissance	Refrroidissement	HP	2,5	3,2	4,5	5	6
		kW	7,20	9,00	12,20	14,00	15,50
Capacité nominale <sup>1</sup>	Refrroidissement	kW	2,18	2,64	4,32	4,56	5,35
Puissance absorbée nominale		EER	3,30	3,41	2,83	3,07	2,90
Coefficient d'efficacité énergétique (nominale)	Chauffage	kW	7,20	9,00	14,00	16,00	18,00
Capacité nominale <sup>2</sup>		kW	1,82	2,12	3,17	4,08	5,71
Puissance absorbée nominale	Chauffage	COP	3,95	4,29	4,40	3,92	3,20
Coefficient de prestation énergétique (nominale)							
<b>Données électriques</b>							
Alimentation électrique	Ph-V-Hz		1-220~240V-50Hz				
Courant maximal	A		21,25	28,80	35,00	40,00	40,00
<b>Circuit frigorifique/caractéristiques</b>							
Réfrigérant (GWP)			R 410A (2088)				
Quantité pré-charge réfrigérante (tonnes de CO2 équivalentes)	Kg		2,2 (4,594)	2,5 (5,220)	3 (6,264)	3,4 (7,099)	3,8 (7,934)
Compresseur DC Inverter	n° / type		1 / Rotatif DC Inverter				
Diamètre tuyaux frigorifiques	Liquide	ø mm (pouce)	9,53 (3/8")	9,53 (3/8")	9,53 (3/8")	9,53 (3/8")	9,53 (3/8")
	Gaz	ø mm (pouce)	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	19,1 (3/4")
<b>Spécifications produit</b>							
Dimensions	LxHxP	mm	982x712x440	950x840x426		1040x865x523	
Poids net		Kg	55	72,5	84	91,4	95,4
Niveau pression sonore à 1 m	max	dB(A)	54	54	56	56	56
Niveau puissance sonore	max	dB(A)	65	68	70	71	71
Débit air ventilateur	max	m <sup>3</sup> /h	3700	5200	5000	5400	5200
Limites de fonctionnement (température extérieure)	Refrroidissement	°C	-5~-55				
	Chauffage	°C	-15~-27				
Max. U.I. pouvant être reliées	n°		4	6	7	8	9
Performance unités intérieures raccordables	%		50 - 130	50 - 130	50 - 130	50 - 130	50 - 130

(1) Capacité de refroidissement testée en conformité avec les normes ISO 5151 Standard ; température extérieure 35 °C BS, 24 °C BU et température intérieure 27 °C BS, 19 °C BU.

(2) Capacité de chauffage testée en conformité avec les normes ISO 5151 Standard ; température extérieure 7 °C BS, 6 °C BU et température intérieure 20 °C BS, 15 °C BU.