

XRV PLUS MINI

Réversible



HCNU 806 XRV

HCNU 1056 XRV
HCNU 1206 XRV

HCNU 1406 XRV
HCNU 1606 XRV

Toutes les unités sont dotées de compresseur Full DC Inverter haute efficacité.

Design fin et flexible.

Ventilateur avec moteur DC Inverter:

- régulation de la vitesse du ventilateur plus grande ;
- diminution du bruit.

Design optimal du ventilateur et déflecteur de la forme en éventail qui garantissent un bruit bas et des débits d'air élevés.

Longueurs de fractionnement et dénivelés

Modèle	HCNU 806 XRV	HCNU 1056 XRV	HCNU 1206 XRV	HCNU 1406 XRV	HCNU 1606 XRV
Distance maximale entre l'U.E. et la plus éloignée des U.I.	40 m	50 m	50 m	70 m	70 m
Distance maximale de la première dérivation à la plus éloignée des U.I.	20 m	20 m	20 m	20 m	20 m
Dénivelé maximum entre U.E. (en haut) et les U.I.	10 m	20 m	20 m	30 m	30 m
Dénivelé maximum entre U.E. (en bas) et les U.I.	10 m	20 m	20 m	20 m	20 m
Dénivelé maximum entre U.I.	8 m	8 m	8 m	8 m	8 m
Distance maximale entre l'U.I. et la dérivation	15 m	15 m	15 m	15 m	15 m
Développement maximum des tuyauteries	50 m	65 m	65 m	100 m	100 m

Large plage de fonctionnement :

- refroidissement -5 °C ~ +55 °C ;
- chauffage -15 °C ~ +27 °C.

Adressage automatique des unités intérieures.

Modèle			HCNU 806 XRV	HCNU 1056 XRV	HCNU 1206 XRV	HCNU 1406 XRV	HCNU 1606 XRV
Puissance	Refrroidissement	HP	2,5	3,2	4,5	5	6
		kW	7,20	9,00	12,20	14,00	15,50
Capacité nominale ¹							
Puissance absorbée nominale			2,18	2,64	4,32	4,56	5,35
Coefficient d'efficacité énergétique (nominale)		EER	3,30	3,41	2,83	3,07	2,90
Capacité nominale ²							
Puissance absorbée nominale			7,20	9,00	14,00	16,00	18,00
Coefficient de prestation énergétique (nominale)			3,95	4,29	4,40	3,92	3,20
Données électriques							
Alimentation électrique		Ph-V-Hz	1-220~240V-50Hz				
Courant maximal		A	21,25	28,80	35,00	40,00	40,00
Circuit frigorifique/caractéristiques							
Réfrigérant ³		Type (GWP)	R410A (2088)				
Quantité pré-charge réfrigérante (tonnes de CO2 équivalentes)		Kg	2,2 (4,594)	2,5 (5,220)	3 (6,264)	3,4 (7,099)	3,8 (7,934)
Compresseur		n° / type	1 / Rotatif DC Inverter				
Diamètre tuyaux frigorifiques		Liquide	9,53 (3/8")	9,53 (3/8")	9,53 (3/8")	9,53 (3/8")	9,53 (3/8")
		Gaz	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	15,9 (5/8")	19,1 (3/4")
Spécifications produit							
Dimensions		LxHxP	982x712x440	950x840x426		1040x865x523	
Poids net		Kg	55	72,5	84	91,4	95,4
Niveau puissance sonore		max	65	68	70	71	71
Niveau pression sonore à 1 m		max	54	54	56	56	56
Débit air ventilateur		max	3700	5200	5000	5400	5200
Limites de fonctionnement (température extérieure)		Refrroidissement	°C				
		Chauffage	°C				
Max. U.I. pouvant être reliées		n°	1 - 4	1 - 6	1 - 7	1 - 8	1 - 9
Performance unités intérieures raccordables		%	50 - 130				

1. Capacité de refroidissement testée en conformité avec les normes ISO 5151 Standard ; température extérieure 35 °C BS, 24 °C BU et température intérieure 27 °C BS, 19 °C BU.

2. Capacité de chauffage testée en conformité avec les normes ISO 5151 Standard ; température extérieure 7 °C BS, 6 °C BU et température intérieure 20 °C BS, 15 °C BU.

3. La fuite de réfrigérant contribue au changement climatique. En cas de libération dans l'atmosphère, les réfrigérants avec un potentiel de réchauffement global (GWP) plus bas contribuent en moindre mesure au réchauffement climatique par rapport à ceux avec un GWP plus élevé. Cet appareil contient un fluide réfrigérant avec un GWP de 2088. Si 1 kg de ce fluide réfrigérant était rejeté dans l'atmosphère, l'impact sur le réchauffement global serait 2088 fois plus élevé par rapport à 1 kg de CO2, sur une période de 100 ans. En aucun cas, l'utilisateur doit essayer d'intervenir sur le circuit réfrigérant ou démonter le produit. Toujours contacter du personnel qualifié en cas de besoin.

4. Pour le calcul de la charge additionnelle de réfrigérant, consulter les étiquettes placées à l'intérieur et l'extérieur de l'unité.