

.....

XRV INDIVIDUAL

In pompa di calore



HCYUM 4006 XRV-I HCYUM 5606 XRV-I
 HCYUM 4506 XRV-I HCYUM 6156 XRV-I
 HCYUM 5006 XRV-I

Tutte le unità sono dotate di compressori Full DC Inverter ad alta efficienza.

Ventilatore con motore DC Inverter:

- regolazione della velocità della ventola più ampia;
- diminuzione della rumorosità.

Funzione auto diagnosi per le principali problematiche di sistema.

Moduli individuali da 40 fino a 85 kW per un'installazione semplificata senza dover utilizzare delle unità modulari.

Design elegante e compatto.

Lunghezze di splittaggio e dislivelli

Modello	HCYUM 4006 XRV-I	HCYUM 4506 XRV-I	HCYUM 5006 XRV-I	HCYUM 5606 XRV-I	HCYUM 6156 XRV-I
Massima distanza tra l'U.E. e la più lontana delle U.I.	200 m				
Massima distanza dalla prima derivazione alla più lontana delle U.I.	40 m				
Massimo dislivello tra U.E. (in alto) e le U.I.	90 m				
Massimo dislivello tra U.E. (in basso) e le U.I.	110 m				
Massimo dislivello fra U.I.	30 m				
Sviluppo massimo delle tubazioni	1000 m				

Ampio range di funzionamento:

- raffrescamento -5° C ~ +48° C;
- riscaldamento -25° C ~ +24° C.

Auto indirizzamento delle unità interne.

Numero massimo di unità interne collegabili è 36.



40; 45; 50; 56 kW

40; 45; 50; 56 kW

Modello			HCYUM 4006 XRV-I	HCYUM 4506 XRV-I	HCYUM 5006 XRV-I	HCYUM 5606 XRV-I	HCYUM 6156 XRV-I
Classe di potenza		HP	14	16	18	20	22
Capacità nominale ¹	Raffrescamento	kW	40,00	45,00	50,00	56,00	61,50
Potenza assorbita nominale		kW	11,00	12,90	14,70	16,00	20,20
Coefficiente di efficienza energetica (nominale)		EER	3,65	3,50	3,40	3,50	3,05
Capacità nominale ²	Riscaldamento	kW	40,00	45,00	50,00	56,00	61,50
Potenza assorbita nominale		kW	9,30	10,70	12,20	13,80	17,60
Coefficiente di prestazione energetica (nominale)		COP	4,30	4,20	4,10	4,05	3,50
Dati elettrici							
Alimentazione elettrica		Ph-V-Hz	3-380~415V50Hz				
Corrente massima		A	33,10	33,10	34,80	45,90	47,90
Dati circuito frigorifero							
Refrigerante ³		Tipo (GWP)	R 410A (2088)				
Quantità pre-carica refrigerante ⁴ (tonnellate di CO2 equivalenti)		Kg (t)	11,8 (24,638)	11,8 (24,638)	11,8 (24,638)	11,8 (24,638)	11,8 (24,638)
Compressore		n° / tipo	1 / Scroll DC Inverter			2 / Scroll DC Inverter	
Diametro tubazioni	Liquido	mm (inch)	15,9 (5/8")			19,1 (3/4")	
	Gas	mm (inch)	31,8 (1"1/4)				
Specifiche Prodotto							
Dimensioni	LxHxP	mm	1340x1635x850			1340x1635x825	
Peso netto		Kg	277	277	295	344	344
Livello potenza sonora	max	dB(A)	85	88		88	
	max	dB(A)	62	65		66	
Volume aria trattata	max	m³/h	13000	13000	13000	17000	17000
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-5~48				
	Riscaldamento	°C	-25~24				
Unità interne collegabili (max)		n°	23	26	29	33	36
Capacità unità interne collegabili		%	50 - 130				

1. Capacità di raffrescamento testata in accordo con le norme ISO 5151 Standard. Temperatura esterna 35°C BS, 24°C BU e temperatura interna 27°C BS, 19° BU.

2. Capacità di riscaldamento testata in accordo con le norme ISO 5151 Standard. Temperatura esterna 7°C BS, 6°C BU e temperatura interna 20°C BS, 15°C BU.

3. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

4. Per il calcolo della carica aggiuntiva di refrigerante fare riferimento alle etichette posizionate all'interno e all'esterno dell'unità.