

XRV INDIVIDUAL

In pompa di calore



HCYUM 6706 XRV-I HCYUM 7856 XRV-I
HCYUM 7306 XRV-I HCYUM 8506 XRV-I

Tutte le unità sono dotate di compressori Full DC Inverter ad alta efficienza.

Ventilatore con motore DC Inverter:

- regolazione della velocità della ventola più ampia;
- diminuzione della rumorosità.

Funzione auto diagnosi per le principali problematiche di sistema.

Moduli individuali da 40 fino a 85 kW per un'installazione semplificata senza dover utilizzare delle unità modulari.

Design elegante e compatto.

Lunghezze di splittaggio e dislivelli

Modello	HCYUM 6706 XRV-I	HCYUM 7306 XRV-I	HCYUM 7856 XRV-I	HCYUM 8506 XRV-I
Massima distanza tra l'U.E. e la più lontana delle U.I.	200 m	200 m	200 m	200 m
Massima distanza dalla prima derivazione alla più lontana delle U.I.	40 m	40 m	40 m	40 m
Massimo dislivello tra U.E. (in alto) e le U.I.	90 m	90 m	90 m	90 m
Massimo dislivello tra U.E. (in basso) e le U.I.	110 m	110 m	110 m	110 m
Massimo dislivello fra U.I.	30 m	30 m	30 m	30 m
Sviluppo massimo delle tubazioni	1000 m	1000 m	1000 m	1000 m



73 kW



73 kW

Ampio range di funzionamento:

- raffrescamento -5° C ~ +48° C;
- riscaldamento -25° C ~ +24° C.

Auto indirizzamento delle unità interne.

Numero massimo di unità interne collegabili è 50.

Modello			HCYUM 6706 XRV-I	HCYUM 7306 XRV-I	HCYUM 7856 XRV-I	HCYUM 8506 XRV-I
Classe di potenza		HP	24	26	28	30
Capacità nominale ¹	Raffrescamento	kW	67,00	73,00	78,50	85,00
Potenza assorbita nominale		kW	21,60	21,60	24,90	28,30
Coefficiente di efficienza energetica (nominale)	Riscaldamento	EER	3,10	3,40	3,15	3,00
Capacità nominale ²		kW	67,00	73,00	78,50	85,00
Potenza assorbita nominale	Riscaldamento	kW	16,80	18,10	21,80	24,30
Coefficiente di prestazione energetica (nominale)		COP	4,00	4,05	3,60	3,50
Dati elettrici						
Alimentazione elettrica		Ph-V-Hz	3-380~415V50Hz			
Corrente massima		A	54,50	52,90	58,70	64,90
Dati circuito frigorifero						
Refrigerante ³		Tipo (GWP)	R 410A (2088)			
Quantità pre-carica refrigerante ⁴ (tonnellate di CO2 equivalenti)		Kg (t)	11,8 (24,638)	11,8 (24,638)	11,8 (24,638)	11,8 (24,638)
Compressore		n° / tipo	2 / Scroll DC Inverter			
Diametro tubazioni	Liquido	mm (inch)	19,1 (3/4")	22,2 (7/8")		
	Gas	mm (inch)		31,8 (1"1/4)		38,1 (1"1/2)
Specifiche Prodotto						
Dimensioni		LxHxP	mm 1730x1830x850			
Peso netto		Kg	407	429	429	475
Livello potenza sonora		max	dB(A) 89		90	
Livello pressione sonora a 1 m		max	dB(A) 67		68	
Volume aria trattata		max	m³/h 25000		25000	
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)		Raffrescamento	°C -5~-48			
		Riscaldamento	°C -25~-24			
Unità interne collegabili (max)		n°	39	43	46	50
Capacità unità interne collegabili		%	50 - 130			

1. Capacità di raffrescamento testata in accordo con le norme ISO 5151 Standard. Temperatura esterna 35°C BS, 24°C BU e temperatura interna 27°C BS, 19° BU.

2. Capacità di riscaldamento testata in accordo con le norme ISO 5151 Standard. Temperatura esterna 7°C BS, 6°C BU e temperatura interna 20°C BS, 15°C BU.

3. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

4. Per il calcolo della carica aggiuntiva di refrigerante fare riferimento alle etichette posizionate all'interno e all'esterno dell'unità.