

HEATING

.....

HOT WATER

Scaldacqua in pompa di calore Monoblocco 150 litri serie "In Room"



Certificazione EN 16147
da laboratorio terzo
accreditato Intertek.



Ciclo antilegionella

ErP Ready



HWMGS 1150 A



Diffusore ingresso
acqua fredda
(con microfori per
limitare turbolenze e
miscelazione acqua)



Scambiatore piatto a
microcanali in alluminio
(maggiore superficie
di contatto col
serbatoio e migliore
scambio termico)



Uteriore
avvolgimento
tubiero sul fondo del
serbatoio "effetto
nido" (maggiore
volume utile ACS)

Caratteristiche

Scaldacqua in pompa di calore monoblocco a basamento

R134A | Gas refrigerante

150 litri | Serbatoio in acciaio Inox

60° C | Acqua calda con il solo compressore

COP 3,52*

Ciclo antilegionella

Pannello di controllo multifunzione:

- orologio, timer, programmazione notturna, programmi assenza e vacanza
- modalità operative: standard, risparmio energetico, funzionamento rapido, e-heate

* Secondo EN 16147

Classe energetica



Alta efficienza: classe di efficienza
A+ secondo i nuovi limiti ErP 2017
(in vigore dal 26/09/2017)

65%
Detrazioni fiscali
**Riqualficazione
energetica**

**CONTO
TERMICO
2.0**

Modello		HWMGS 1150 A
Volume serbatoio	L	150
Potenza termica nominale ¹	W	1500
Assorbimento elettrico nominale ¹	W	429
Capacità di produzione acqua calda nominale ¹	L/h	32
COP (nominale) ¹	W/W	3,50
COP _{DHW2}	W/W	3,52
Profilo ciclo di prova ²	-	L
Volume acqua calda a 40° C ²	L	161
Classe di Efficienza Energetica ³	-	A*
Grado di protezione IP	-	IPX4
Intervallo regolazione T. acqua calda	°C	35~70 (55 default)
Dati elettrici	Alimentazione	Ph-V-Hz 1-220~240-50
	Resistenza elettrica integrativa	W 1500
	Assorbimento massimo (inclusa resistenza)	W 2500
Refrigerante	Tipo (GWP)	- R134a (1430)
	Quantità	kg 0,8
	Tonnellate di CO2 equivalenti	t 1,144
Compressore	-	Rotativo ON/OFF
Dimensioni	Unità Ø x H	mm 591 x 1685
Peso netto	kg	74
Livello potenza sonora	dB(A)	60
Livello pressione sonora a 1 m	dB(A)	50
Serbatoio	Materiale serbatoio	- INOX
	Connessioni idrauliche ACS	("- DN) 1/2 - DN15
	Anodo di magnesio	- 3/4" - Ø21 x 400
	Pressione massima di esercizio	bar 7
Aria aspirata	Campo di lavoro	°C 0~45
	Portata nominale (senza canalizzazione)	m ³ /h 369
	Portata aria (con canalizzazione)	m ³ /h Non consentito
	Canalizzazione aria - Diametro	mm -
	Canalizzazione aria - Lunghezza	m -

1. Condizioni: aria aspirata 20° C BS (15° C BU), acqua ingresso 15° C / uscita 55° C.
2. Test secondo EN16147; aria 20° C. 3. Direttiva 2009/125/CE - ERP EU n. 814/2013 (Certificazione TUV Sud).
* Classe di efficienza A+ secondo i nuovi limiti Erp 2017 (in vigore dal 26/09/2017).

Schema dei collegamenti idraulici

