

HEATING

HOT WATER

NEW

Warmwasserbereiter in Wärmepumpe. Monoblock 150 Liter "In Room" Serie

- Warmwasserbereiter in Monoblock-Wärmepumpe, Standgerät
- Kältegas R134A
- 150-Liter-Tank aus Edelstahl
- Warmwasser bis 60° C nur mit Verdichter
- COP 3,52*
- Antilegionellenzyklus
- Multifunktions-Bedienfeld:
 - Uhr, Timer, Nachtprogrammierung, Abwesenheits- und Ferienprogramme;
 - Betriebsarten : Standard, Energieeinsparung, Schnellbetrieb, E-Heater

* nach EN 16147.



HWMGS 1150 A

GAS
R134A

Zertifizierung nach EN 16147 von einem von Intertek akkreditierten Drittlabor.

Intertek

>60° C
nur mit Verdichter

Edelstahltank

Antilegionellenzyklus

ErP Ready

Energieklasse

HWMGS 1150 A



Hoher Wirkungsgrad: Effizienzklasse
A+ nach den neuen ErP 2017-
Grenzwerten (in Kraft seit 26.09.20117)

Steuerliche
Vergünstigungen
50%
Gebäudesanierung

**WÄRME-
KONTO
2.0**

Steuerliche
Vergünstigungen
65%
Verbesserung der
Energieeffizienz



Kaltwassereinlass
(mit Mikrobohrungen zur
Begrenzung von Turbulenzen
und Mischwasser)



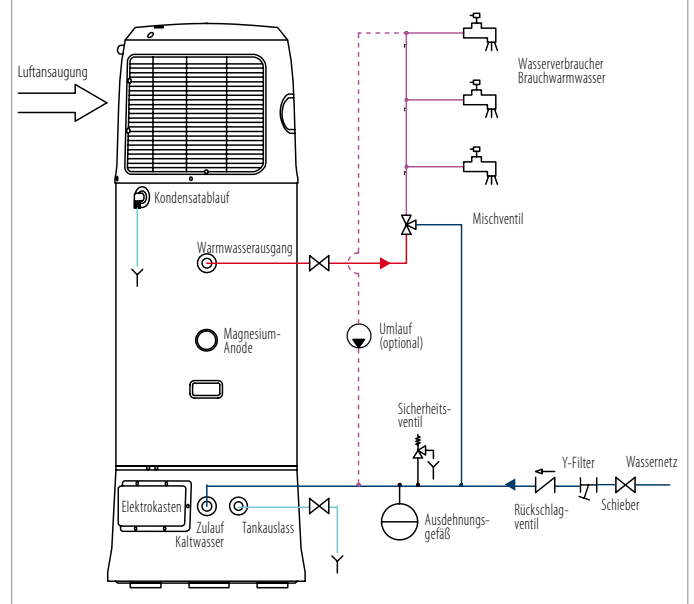
Flacher Wärmetauscher mit
Mikrokanälen aus Aluminium
(größere Oberfläche in Kontakt
mit dem Tank und besserer
Wärmeaustausch)



Weitere Rohrwicklung am
Boden des Tanks "Nesteffekt"
(höheres Brauchwarmwasser-
Nutzvolumen)

Modell		HWMGS 1150 A	
Tankvolumen	L		150
Nominale Wärmeleistung ¹	W		1500
Nominale Stromaufnahme ¹	W		429
Nennleistung der Warmwasserbereitung ¹	L/h		32
Nominal-COP 1	W/W		3,50
COP _{DHW} ²	W/W		3,52
Profil des Prüfzyklus ²	-		L
Warmwassermenge bei 40°C ²	L		161
Energieeffizienzklasse ³	-		A*
IP-Schutzgrad	-		IPX4
Einstellbereich der Warmwassertemperatur	°C		35~70 (55 Standard)
Elektrische Daten	Versorgung	-	220-240 Vac / 50 Hz
	Zusätzlicher elektrischer Widerstand	W	1500
	Maximale Aufnahme (einschl. Widerstand)	W	2500
	Isolierungsstufe	-	I
Kältemittel	Typ	-	R134a
	Menge	kg	0,8
Verdichter	-		Rotationsverdichter ON/OFF
Abmessungen	Einheit Ø x H	mm	591 x 1685
	Verpackung (L x T x H)	mm	703 x 703 x 1765
Nettogewicht/Bruttogewicht	kg		74/88
Schallleistungspegel	dB(A)		60
Schalldruckpegel bei 1m	dB(A)		50
Tank	Tankmaterial	-	Edelstahl
	Hydraulikanschlüsse Brauchwarmwasser	(" - DN)	G1/2 - DN15
	Magnesiumanode	-	G3/4" - Ø21 x 400
	Maximaler Betriebsdruck	bar	7
Angesaugte Luft	Betriebsbereich	°C	0~45
	Nenndurchfluss (ohne Kanalisierung)	m ³ /h	369
	Luftdurchfluss (mit Kanalisierung)	m ³ /h	Nicht zugelassen
	Luftkanalisierung - Durchmesser	mm	-
Luftkanalisierung - Länge	m		-

Plan der Hydraulikanschlüsse



1. Bedingungen: angesaugte Luft 20° C BS (15° C BU), Wasser am Eingang 15° C / Ausgang 55° C. 2. Test nach EN16147; Luft 20° C.

3. Richtlinie 2009/125/CE - ERP EU Nr. 814/2013 (Zertifizierung TÜV SÜD). Effizienzklasse A+ nach den neuen ErP 2017-Grenzwerten (in Kraft seit 26.09.20117)