

# HEATING

## HOT WATER

### Scaldacqua in pompa di calore Monoblocco 150 litri serie "In Room"



Certificazione EN 16147  
da laboratorio terzo  
accreditato Intertek.



**Ciclo antilegionella**

ErP Ready



HWMGS 1150 A

#### Caratteristiche principali

- Scaldacqua in pompa di calore monoblocco a basamento.
- Gas refrigerante R134A.
- Serbatoio da 150 litri in acciaio Inox.
- Acqua calda sino a 60° C con il solo compressore COP 3,52\*.
- Ciclo antilegionella.
- Pannello di controllo multifunzione:
  - orologio, timer, programmazione notturna, programmi assenza e vacanza;
  - modalità operative: standard, risparmio energetico, funzionamento rapido, e-heater.

\* Secondo EN 16147.



Diffusore ingresso acqua fredda (con microfori per limitare turbolenze e miscelazione acqua)



Scambiatore piatto a microcanali in alluminio (maggiore superficie di contatto col serbatoio e migliore scambio termico)



Uteriore avvolgimento tubiero sul fondo del serbatoio "effetto nido" (maggiore volume utile ACS)

#### Classe energetica



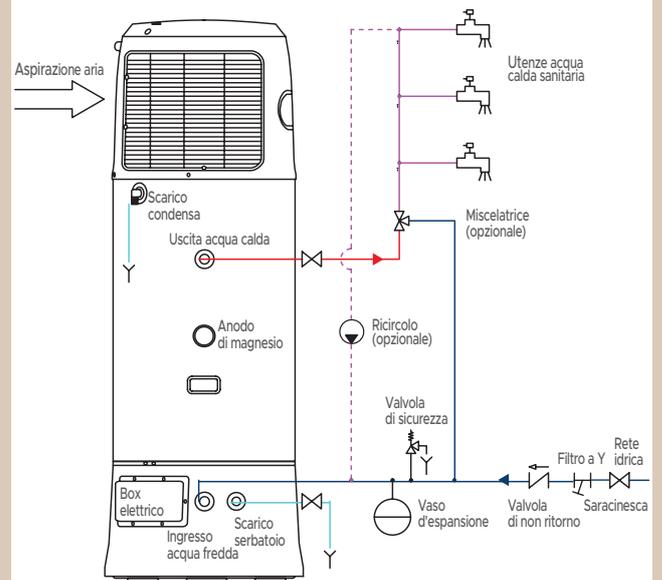
Alta efficienza: classe di efficienza A+ secondo i nuovi limiti ErP 2017 (in vigore dal 26/09/2017)

**65%**  
Detrazioni fiscali  
**Riqualficazione energetica**

**CONTO TERMICO 2.0**

Modello		HWMGS 1150 A		
Volume serbatoio	L	150		
Potenza termica nominale <sup>1</sup>	W	1500		
Assorbimento elettrico nominale <sup>1</sup>	W	429		
Capacità di produzione acqua calda nominale <sup>1</sup>	L/h	32		
COP (nominale) <sup>1</sup>	W/W	3,50		
COP <sub>DHW2</sub>	W/W	3,52		
Profilo ciclo di prova <sup>2</sup>	-	L		
Volume acqua calda a 40°C <sup>2</sup>	L	161		
Classe di Efficienza Energetica <sup>3</sup>	-	A*		
Grado di protezione IP	-	IPX4		
Intervallo regolazione T. acqua calda	°C	35~70 (55 default)		
Dati elettrici	Alimentazione	220-240 Vac / 50 Hz		
	Resistenza elettrica integrativa	W	1500	
	Assorbimento massimo (inclusa resistenza)	W	2500	
	Livello di isolamento	-	I	
Refrigerante	Tipo	R134a		
	Quantità	kg	0,8	
Compressore	-	Rotativo ON/OFF		
Dimensioni	Unità Ø x H	mm	591 x 1685	
	Imballo L x P x H	mm	703 x 703 x 1765	
Peso netto/Peso lordo	kg	74/88		
Livello potenza sonora	dB(A)	60		
Livello pressione sonora a 1 m	dB(A)	50		
Serbatoio	Materiale serbatoio	-	INOX	
	Conessioni idrauliche ACS	("- DN)	G1/2 - DN15	
	Anodo di magnesio	-	G3/4" - Ø21 x 400	
	Pressione massima di esercizio	bar	7	
Aria aspirata	Campo di lavoro	°C	0~45	
	Portata nominale (senza canalizzazione)	m <sup>3</sup> /h	369	
	Portata aria (con canalizzazione)	m <sup>3</sup> /h	Non consentito	
	Canalizzazione aria - Diametro	mm	-	
Canalizzazione aria - Lunghezza	m	-		

#### Schema dei collegamenti idraulici



1. Condizioni: aria aspirata 20° C BS (15° C BU), acqua ingresso 15° C / uscita 55° C. 2. Test secondo EN16147; aria 20° C. 3. Direttiva 2009/125/CE - ERP EU n. 814/2013 (Certificazione TUV Sud). \*Classe di efficienza A+ secondo i nuovi limiti Erp 2017 (in vigore dal 26/09/2017).