

HEATING

HOT WATER

NEW

Scaldacqua in pompa di calore. Monoblocco 150 litri serie "In Room"

- Scaldacqua in pompa di calore monoblocco a basamento
- Gas refrigerante R134A
- Serbatoio da 150 litri in acciaio INOX
- Acqua calda sino a 60° C con il solo compressore
- COP 3,52*
- Ciclo antilegionella
- Pannello di controllo multifunzione:
 - orologio, timer, programmazione notturna, programmi assenza e vacanza;
 - modalità operative: standard, risparmio energetico, funzionamento rapido, e-heater



HWMGS 1150 A

GAS
R134A

Certificazione EN 16147
da laboratorio terzo
accreditato Intertek.

Intertek

>60° C
col solo compressore

Serbatoio in
acciaio INOX.



Ciclo antilegionella

ErP Ready

* Secondo EN 16147.

Classe energetica

HWMGS 1150 A



A+

Alta efficienza: classe di efficienza
A+ secondo i nuovi limiti ErP 2017
(in vigore dal 26/09/2017)

Detrazioni
Fiscali
50%
ristrutturazione
edilizia

**CONTO
TERMICO
2.0**

Detrazioni
Fiscali
65%
riqualificazione
energetica



Diffusore ingresso acqua fredda
(con microfori per limitare
turbolenze e miscelazione
acqua)



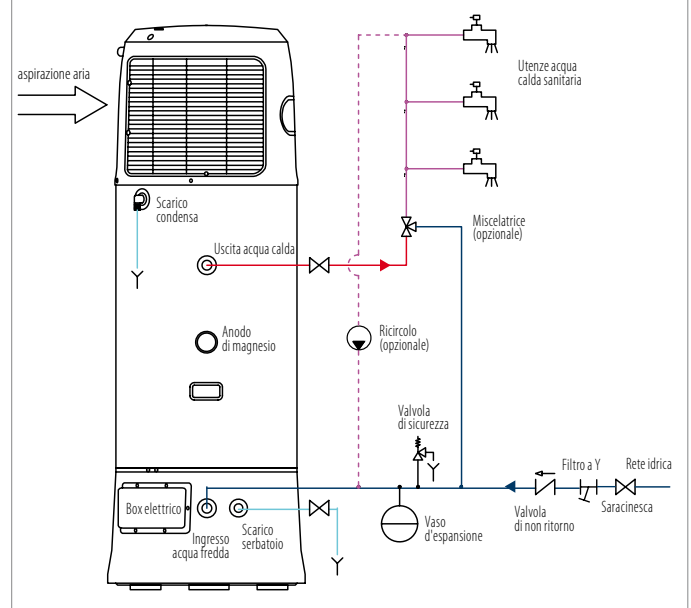
Scambiatore piatto a microcanali
in alluminio (maggiore
superficie di contatto col
serbatoio e migliore scambio
termico)



Ulteriore avvolgimento tubiero sul
fondo del serbatoio "effetto nido"
(maggiore volume utile ACS)

Modello		HWMGS 1150 A	
Volume serbatoio	L	150	
Potenza termica nominale ¹	W	1500	
Assorbimento elettrico nominale ¹	W	429	
Capacità di produzione acqua calda nominale ¹	L/h	32	
COP (nominale) ¹	W/W	3,50	
COP _{DHW} ²	W/W	3,52	
Profilo ciclo di prova ²	-	L	
Volume acqua calda a 40°C ²	L	161	
Classe di Efficienza Energetica ³	-	A*	
Grado di protezione IP	-	IPX4	
Intervallo regolazione T. acqua calda	°C	35~70 (55 default)	
Dati elettrici	Alimentazione	-	220-240 Vac / 50 Hz
	Resistenza elettrica integrativa	W	1500
	Assorbimento massimo (inclusa resistenza)	W	2500
	Livello di isolamento	-	I
Refrigerante	Tipo	-	R134a
	Quantità	kg	0,8
Compressore	-	-	Rotativo ON/OFF
Dimensioni	Unità Ø x H	mm	591 x 1685
	Imballo L x P x H	mm	703 x 703 x 1765
Peso netto/Peso lordo	kg	74/88	
Livello potenza sonora	dB(A)	60	
Livello pressione sonora a 1 m	dB(A)	50	
Serbatoio	Materiale serbatoio	-	INOX
	Connessioni idrauliche ACS	(" - DN)	G1/2 - DN15
	Anodo di magnesio	-	G3/4" - Ø21 x 400
	Pressione massima di esercizio	bar	7
	Campo di lavoro	°C	0~45
Aria aspirata	Portata nominale (senza canalizzazione)	m ³ /h	369
	Portata aria (con canalizzazione)	m ³ /h	Non consentito
	Canalizzazione aria - Diametro	mm	-
	Canalizzazione aria - Lunghezza	m	-

Schema dei collegamenti idraulici



1. Condizioni: aria aspirata 20° C BS (15° C BU), acqua ingresso 15° C / uscita 55° C. 2. Test secondo EN16147; aria 20° C.

3. Direttiva 2009/125/CE - ERP EU n. 814/2013 (Certificazione TUV Sud). *Classe di efficienza A+ secondo i nuovi limiti Erp 2017 (in vigore dal 26/09/2017).