

HEATING

HP SPLIT FULL DC INVERTER

UNITÀ ESTERNE



Monofase 6,10 kW
HCEMS 602 X



Monofase 8 kW
HCEMS 802 X



Monofase
10~12,10 kW
HCEMS 1002 - 1202 X
Trifase 14~15,50 kW
HCVMS 1402 - 1602 X

UNITÀ INTERNA



Monofase
HHNMS 4-82 X
HHNMS 10-162 X
Trifase
HHSMS 12-162 X

SERBATOIO



ACS FINO A 55° C SENZA INTEGRAZIONE ELETTRICA

Caratteristiche principali

6 taglie di potenza: 6,10-8 kW e 10-12,10 kW (monofase); 14-15,50 kW (trifase).

COP 4,73 (mod. 6,10 kW).

Classe energetica A++.

Funzionamento fino a -20° C in riscaldamento e +46° C in raffreddamento.

Perché scegliere il sistema HP SPLIT

Risparmio energetico

- Tecnologia Full DC Inverter.
- Classe energetica A++ in riscaldamento.
- Possibile integrazione con solare termico.

Installazione semplice

- Idraulica integrata nel modulo idronico.
- Splittaggio fino a 50 m con dislivello di 25 m tra U.I. e U.E.
- Unità esterna estremamente compatta.

Vantaggi e detrazioni

Soluzione adatta sia a nuove costruzioni, poiché è in pompa di calore, sia alle ristrutturazioni: è integrabile con caldaie nuove o preesistenti. Conto Termico 2.0; detrazioni fiscali 65% (solo per il mercato italiano).

Pompa di calore aria-acqua per raffreddamento, riscaldamento, acqua calda sanitaria

I nuovi modelli HP Split Hokkaido garantiscono massima precisione nella regolazione della temperatura, prestazioni molto elevate, in termini di efficienza energetica.

La soluzione HP Split evita il rischio di congelamento delle tubazioni esterne nelle zone con temperature rigide.

Può anche essere collegata per gestire il controllo di generatori di calore integrativi quali: impianti solari, caldaie a gas o pellet e alimentare serbatoi per la produzione di ACS.

Unità esterne

- Compressore Twin-Rotary DC Inverter ottimizzato per il funzionamento in riscaldamento.
- I ventilatori assiali con motore DC Inverter permettono migliore controllo della portata d'aria trattata, minori consumi e ridotte emissioni sonore.
- Valvola di espansione elettronica per la regolazione ottimale del flusso di refrigerante nel circuito.
- Scambiatore di calore lato aria con tubi in rame corrugati internamente e alette di alluminio con superficie maggiorata.

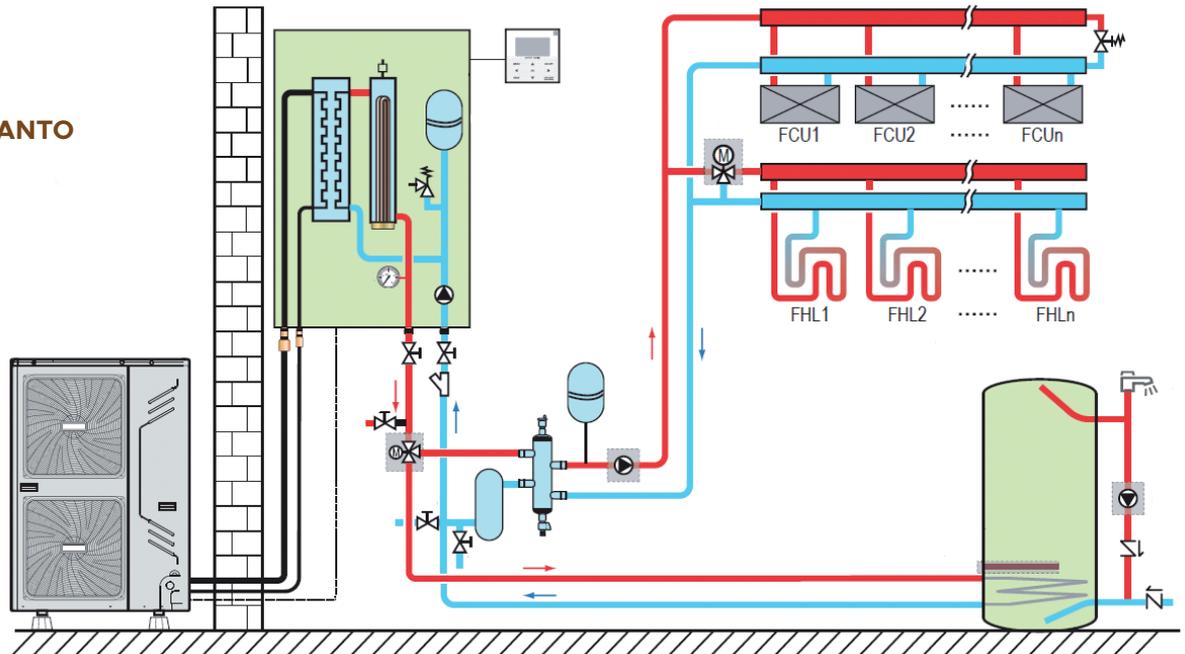
Unità interne

- Circolatore elettronico.
- Vaso di espansione.
- Valvola di sfiato, valvola di sicurezza, flussostato e manometro acqua.
- Resistenza elettrica integrativa.
- Scambiatore di calore lato acqua ad alta efficienza, con piastre saldo-brasate in acciaio Inox.

HEATING

HP SPLIT FULL DC INVERTER

SCHEMA D'IMPIANTO



Taglia		6	8	10	12	14	16	
Unità		Esterna						
Modelli		HCEMS 602 X	HCEMS 802 X	HCEMS 1002 X	HCEMS 1202 X	HCVMS 1402 X	HCVMS 1602 X	
Riscaldamento A7/W35 ¹	Potenza erogata	kW	6,10	8,00	10,00	12,10	14,00	15,50
	Potenza assorbita	kW	1,29	1,73	2,17	2,74	3,26	3,79
	COP		4,73	4,62	4,61	4,42	4,29	4,09
Riscaldamento A7/W45 ²	Potenza erogata	kW	5,96	7,34	10,12	11,85	13,93	15,48
	Potenza assorbita	kW	1,68	2,13	2,93	3,48	4,21	4,87
	COP		3,55	3,45	3,45	3,41	3,31	3,18
Raffrescamento A35/W18 ³	Potenza erogata	kW	6,00	8,00	10,00	11,80	13,00	14,00
	Potenza assorbita	kW	1,29	1,78	2,07	2,65	3,21	3,68
	EER		4,66	4,49	4,83	4,45	4,05	3,80
Raffrescamento A35/W7 ⁴	Potenza erogata	kW	6,15	6,44	9,39	11,02	12,53	12,91
	Potenza assorbita	kW	2,08	2,24	3,26	4,17	5,21	5,52
	EER		2,96	2,88	2,88	2,64	2,40	2,34
Classe efficienza energetica stagionale in riscaldamento		A++		A++		A++		
Intervallo funzionamento temperatura esterna	Riscaldamento	-20~35						
	ACS/	-20~43						
	Raffrescamento	-5~46						
Alimentazione		1-220~240V-50HZ				3-380~415V-50HZ		
Portata interruttore di protezione	A	32	32	40	40	32	32	
Livello potenza sonora	dB(A)	66	68	67	68	72	72	
Compressore		Twin Rotary DC Inverter						
Refrigerante	Tipo/quantità	kg	R410A/2,5	R410A/2,8	R410A/3,9	R410A/3,9	R410A/4,2	R410A/4,2
Diametro tubazioni frigorifere lato liquido/gas		mm (in)	ø 9,52 (3/8") - ø 15,88 (5/8")					
Splittaggio massimo U.E. - U.I.		m	20	30	50	50	50	50
Dislivello massimo U.E. - U.I./U.I. - U.E.		m	10/8	20/15	30/25	30/25	30/25	30/25
Dimensioni		L - P - H	mm	960 - 380 - 860	1075 - 395 - 965	900 - 400 - 1327	900 - 400 - 1327	900 - 400 - 1327
Peso netto/		kg	60	76	99	99	115	115
Isolamento		-	IP24					
Unità		Interna						
Modelli		HHNMS 4-82 X		HHNMS 10-162 X		HHSMS 12-162 X		
Intervallo temperatura acqua in mandata	Acqua Sanitaria	40~55						
	Riscaldamento	25~55						
	Raffrescamento	7~25						
Alimentazione		1-220~240V-50HZ				3-380~415V-50HZ		
Portata interruttore di protezione	A			32				
Resistenze elettriche integrative	kW	1,5 + 1,5		1,5 + 1,5		1,5 + 1,5 + 1,5		
Livello potenza sonora	dB(A)	43		45		45		
Vaso d'espansione	Volume	L						
	Prearica	bar						
	Tipo	Centrifuga DC Inverter						
Pompa di circolazione	Portata acqua minima	L/h		660		960		
	Prevalenza max	m		6		7,5		
		Scambiatore di calore a piastre						
Scambiatore acqua/freon		0,3/3,0						
Pressione di esercizio minima/massima		bar						
Diametro connessioni idrauliche		inches						
Dimensioni		L - P - H		mm		400 - 427 - 865		
Peso netto		kg		51		54		
Isolamento		IPX1						

Note: 1. Condizioni di misura A7/W35: temperatura aria esterna 7° C BS/6° C BU, temperatura dell'acqua in mandata 35° C, ritorno 30° C. 2. Condizioni di misura A7/W45: temperatura aria esterna 7° C BS/6° C BU, temperatura dell'acqua in mandata 45° C, ritorno 40° C. 3. Condizioni di misura A35/W18: temperatura aria esterna 35° C BS/24° C BU, temperatura dell'acqua in mandata 18° C, ritorno 23° C. 4. Condizioni di misura A35/W7: temperatura aria esterna 35° C BS/24° C BU, temperatura dell'acqua in mandata 7° C, ritorno 12° C.