

# HEATING

## HP SPLIT FULL DC INVERTER

NEW

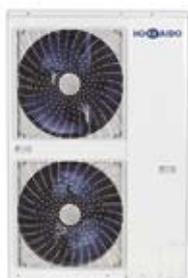
### UNITÀ ESTERNE



Monofase 6,10 kW  
HCEMS 602 X



Monofase 8 kW  
HCEMS 802 X



Monofase  
10~12,10 kW  
HCEMS 1002 - 1202 X

Trifase 14~15,50 kW  
HCVMS 1402 - 1602 X

### UNITÀ INTERNA



Monofase  
HHNMS 4-82 X  
HHNMS 10-162 X

Trifase  
HHSMS 12-162 X

### SERBATOIO



### Pompa di calore aria-acqua per raffrescamento, riscaldamento, acqua calda sanitaria

I nuovi modelli Split HOKKAIDO garantiscono massima precisione nella regolazione della temperatura, prestazioni molto elevate, in termini di efficienza energetica.

La soluzione Split evita il rischio di congelamento delle tubazioni esterne nelle zone con temperature rigide.

Può anche essere collegata per gestire il controllo di generatori di calore integrativi quali: impianti solari, caldaie a gas o pellet ed alimentare serbatoi per la produzione di acs.

## ACS fino a 55°C senza integrazione elettrica

### Caratteristiche principali:

6 taglie di potenza: 6,10~8 kW e 10~12,10 kW (monofase); 14~15,50 kW (trifase)

COP 4,73 (mod. 6,10 kW)

Classe energetica A++

Gas refrigerante R410A

### Perchè scegliere il sistema HP SPLIT

#### RISPARMIO ENERGETICO

- Tecnologia Full DC Inverter
- Classe energetica A++ in riscaldamento
- Possibile integrazione con solare termico

#### INSTALLAZIONE SEMPLICE

- Idraulica integrata nel modulo idronico
- Splittaggio fino a 50 m con dislivello di 25 m tra U.I. e U.E.
- Unità esterna estremamente compatta

#### VANTAGGI E DETRAZIONI

Soluzione adatta sia a nuove costruzioni, poiché è in pompa di calore, sia alle ristrutturazioni: è integrabile con caldaie nuove o preesistenti.

Conto Termico 2.0; Detrazioni fiscali 65% [solo per il mercato italiano]

### Unità esterne

- Compressore Twin-Rotary DC Inverter ottimizzato per il funzionamento in riscaldamento.
- I ventilatori assiali con motore DC Inverter permettono migliore controllo della portata d'aria trattata, minori consumi e ridotte emissioni sonore.
- Valvola di espansione elettronica per la regolazione ottimale del flusso di refrigerante nel circuito.
- Scambiatore di calore lato aria con tubi in rame corrugati internamente ed alette di alluminio con superficie maggiorata.

### Unità interne

- Circolatore elettronico
- Vaso di espansione
- Valvola di sfiato, valvola di sicurezza, flussostato e manometro acqua
- Resistenza elettrica integrativa
- Scambiatore di calore lato acqua ad alta efficienza, con piastre saldo-brasate in acciaio inox.

## HP SPLIT FULL DC INVERTER

### Range di funzionamento

#### RAFFRESCAMENTO

Temperatura aria esterna da -5° C a 46° C  
Temperatura mandata acqua da 7° C a 25° C

#### RISCALDAMENTO

Temperatura aria esterna da -20° C a 35° C  
Temperatura mandata acqua da 25° C a 55° C

#### ACS

Temperatura aria esterna da -20° C a 43° C  
Temperatura mandata acqua da 40° C a 55° C\*

\* 75° C con resistenza elettrica

### Modalità operative

Oltre al raffrescamento, al riscaldamento ed alla produzione di ACS, HP SPLIT consente di scegliere anche le seguenti modalità operative:

- Raffrescamento+produzione di ACS

- Riscaldamento+produzione di ACS

- Produzione rapida di ACS

In questo caso lavorano insieme il compressore e la resistenza elettrica

Taglia			6	8	10	12	14	16
Unità			Esterna					
Modelli			HCEMS 602 X	HCEMS 802 X	HCEMS 1002 X	HCEMS 1202 X	HCVMS 1402 X	HCVMS 1602 X
Riscaldamento A7/W35 <sup>1</sup>	Potenza erogata	kW	6,10	8,00	10,00	12,10	14,00	15,50
	Potenza assorbita	kW	1,29	1,73	2,17	2,74	3,26	3,79
	COP		4,73	4,62	4,61	4,42	4,29	4,09
Riscaldamento A7/W45 <sup>2</sup>	Potenza erogata	kW	5,96	7,34	10,12	11,85	13,93	15,48
	Potenza assorbita	kW	1,68	2,13	2,93	3,48	4,21	4,87
	COP		3,55	3,45	3,45	3,41	3,31	3,18
Raffrescamento A35/W18 <sup>3</sup>	Potenza erogata	kW	6,00	8,00	10,00	11,80	13,00	14,00
	Potenza assorbita	kW	1,29	1,78	2,07	2,65	3,21	3,68
	EER		4,66	4,49	4,83	4,45	4,05	3,80
Raffrescamento A35/W7 <sup>4</sup>	Potenza erogata	kW	6,15	6,44	9,39	11,02	12,53	12,91
	Potenza assorbita	kW	2,08	2,24	3,26	4,17	5,21	5,52
	EER		2,96	2,88	2,88	2,64	2,40	2,34
Classe efficienza energetica stagionale in riscaldamento			A++	A++	A++	A++	A++	A++
Intervallo funzionamento temperatura esterna	Riscaldamento	°C	-20~35					
	ACS/		-20~43					
	Raffrescamento		-5~46					
Alimentazione			1-220~240V-50HZ				3-380~415V-50HZ	
Portata interruttore di protezione	A		32	32	40	40	32	32
Livello potenza sonora	dB(A)		66	68	67	68	72	72
Compressore			Twin Rotary DC Inverter					
Refrigerante	Tipo/quantità	kg	R410A/2,5	R410A/2,8	R410A/3,9	R410A/3,9	R410A/4,2	R410A/4,2
Diametro tubazioni frigorifere lato liquido/gas			Ø 9,52 (3/8") - Ø 15,88 (5/8")					
Splittaggio massimo U.E. - U.I.			20					
Dislivello massimo U.E. - U.I./U.I. -U.E.			10/8					
Dimensioni	L - P - H	mm	960 - 380 - 860	1075 - 395 - 965	900 - 400 - 1327	900 - 400 - 1327	900 - 400 - 1327	900 - 400 - 1327
Peso netto/		kg	60	76	99	99	115	115
Isolamento			IP24					
Unità			Interna					
Modelli			HHNMS 4-82 X	HHNMS 10-162 X		HHSMS 12-162 X		
Intervallo temperatura acqua in mandata	Acqua Sanitaria	°C	40~55					
	Riscaldamento		25~55					
	Raffrescamento		7~25					
Alimentazione			1-220~240V-50HZ				3-380~415V-50HZ	
Portata interruttore di protezione	A		32					
Resistenze elettriche integrative	kW		1,5 + 1,5		1,5 + 1,5		1,5 + 1,5 + 1,5	
Livello potenza sonora	dB(A)		43		45		45	
Vaso d'espansione	Volume	L	3					
	Precarica	bar	1,5					
	Tipo		Centrifuga DC Inverter					
Pompa di circolazione	Portata acqua minima	L/h	660		960			
	Prevalenza max	m	6		7,5			7,5
			Scambiatore di calore a piastre					
Scambiatore acqua/freon			0,3/3,0					
Pressione di esercizio minima/massima			0,3/3,0					
Diametro connessioni idrauliche			Ø1" (DN25)					
Dimensioni	L - P - H	mm	400 - 427 - 865		400 - 427 - 865		400 - 427 - 865	
Peso netto		kg	51		54		53	
Isolamento			IPX1					

**Note:** 1. Condizioni di misura A7/W35: temperatura aria esterna 7° C BS/6° C BU, temperatura dell'acqua in mandata 35° C, ritorno 30° C. 2. Condizioni di misura A7/W45: temperatura aria esterna 7° C BS/6° C BU, temperatura dell'acqua in mandata 45° C, ritorno 40° C. 3. Condizioni di misura A35/W18: temperatura aria esterna 35° C BS/24° C BU, temperatura dell'acqua in mandata 18° C, ritorno 23° C. 4. Condizioni di misura A35/W7: temperatura aria esterna 35° C BS/24° C BU, temperatura dell'acqua in mandata 7° C, ritorno 12° C.