



RESIDENZIALE E COMMERCIALE R410A



LA SINTESI PERFETTA TRA DESIGN, PERFORMANCE E RISPETTO PER L'AMBIENTE



Hokkaido guarda al futuro con una linea di climatizzatori, dall'estetica funzionale e versatile: modelli **V-DESIGN DC INVERTER** per chi è alla ricerca di un design innovativo e accattivante e dai modelli **ACTIVE DC INVERTER** in cui tradizione e tecnologia si sposano per garantire il massimo comfort.

La gamma comprende altre tipologie di unità interne quali **console, cassetta, canalizzabile e pavimento/soffitto**.

Tutti i modelli sono progettati con una particolare attenzione al dettaglio e con tutta la forza di una tecnologia all'avanguardia che migliora notevolmente la performance del prodotto.

RESIDENZIALE E COMMERCIALE R410A



Line up	50
MONOSPLIT	
V-DESIGN Parete	52
ACTIVE Line Parete	54
Console	56
Cassetta Compatta	57
Cassetta Slim	58
Canalizzabile a media prevalenza	59
Pavimento/Soffitto	61
Combinazioni TWIN	62
MULTISPLIT	
Unità esterne	64
Unità interne	65
COMBINAZIONI	68

RESIDENZIALE E COMMERCIALE R410A - LINE UP

.....

MONOSPLIT

	kW	2,60	3,50	5,30	7,10	10,80	14,00	16,00
V-DESIGN DC INVERTER								
Parete		HKEU XAL-2*	HKEU XAL-2*					
ACTIVE LINE DC INVERTER								
Parete		HKEU XAL-1*	HKEU XAL-1*					
COMMERCIALE								
Console			HFIU ZAL*					
Cassetta Compatta			HTFU ZAL	HTFU ZAL				
Cassetta Slim 84x84					HTBI ZA	HTBI ZA	HTBI ZA	HTBI ZA
Canalizzabile media Pa			HUCU ZAL	HUCU ZAL	HUCI ZA	HUCI ZA	HUCI ZA	HUCI ZA
Pavimento/soffitto				HSFU ZAL	HSFI ZA1	HSFI ZA1	HSFI ZA1	HSFI ZA1

Unità esterne












* Installabile anche in versione multisplit.

Rese e consumi sono rilevati alle seguenti condizioni di prova. Riscaldamento T.E. 7° C BS, 6° C BU e- T.I. 20° C BS. Raffrescamento: T.E. 35° C BS, 24° C BU - T.I. 27° C BS, 19° C BU (ISO T1).

RESIDENZIALE E COMMERCIALE R410A - LINE UP

.....

MULTISPLIT

kW		5,20	6,10	8,00	8,20	11,05	12,30
Numero massimo U.I. collegabili		2	3	3	4	4	5
							
		HCKU 531 X2	HCKU 601 X3	HCKU 761 X3	HCKU 811 X4	HCKU 1061 X4	HCKU 1201 X5
	HKEU 262 XAL-2	•	•	•	•	•	•
	HKEU 352 XAL-2	•	•	•	•	•	•
	HKEU 263 XAL-1	•	•	•	•	•	•
	HKEU 353 XAL-1	•	•	•	•	•	•
	HKEU 533 XAL-1	•	•	•	•	•	•
	HKEU 713 XAL-1				•	•	•
	HFIU 350 ZAL	•	•	•	•	•	•

Rese e consumi sono rilevati alle seguenti condizioni di prova. Riscaldamento T.E. 7° C BS, 6° C BU e- T.I. 20° C BS. Raffrescamento: T.E. 35° C BS, 24° C BU - T.I. 27° C BS, 19° C BU (ISO T1).



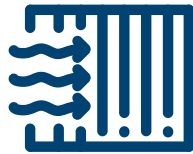
V-DESIGN DC INVERTER

Aria pulita, design, elevate prestazioni



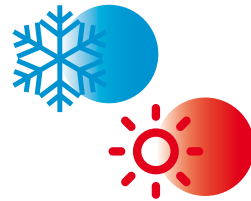
Funzione turbo

Sia in modalità raffreddamento sia in modalità riscaldamento, la funzione Turbo permette di raggiungere velocemente la temperatura desiderata, così da raffreddare o riscaldare rapidamente l'ambiente.



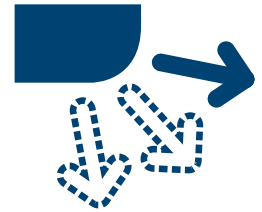
Filtri ad alta densità

Rimuovono polvere e polline fino all'80%, migliorando la qualità dell'aria ambiente.



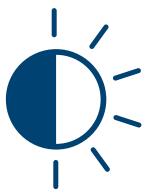
Effetti di luce

Il display a colori del V-DESIGN permette una rapida intuizione della modalità di funzionamento dell'unità (luce blu per il raffreddamento, luce arancione per il riscaldamento).



Memorizzazione della posizione delle alette di mandata dell'aria

Tale funzione, al riavvio del V-DESIGN, permette al deflettore orizzontale di mantenere lo stesso angolo d'inclinazione memorizzato durante l'ultimo utilizzo della macchina.



Auto-brightness

Quando la luce della stanza si spegne, il display si scurisce lentamente dopo 5s, la velocità della ventola si riduce e il buzzer (segnale acustico) va in modalità silenziosa. Quando la stanza torna a illuminarsi tali funzioni riprendono, in automatico, il normale funzionamento.



Wi-Fi

Controllo Wi-Fi

Controlla comodamente il tuo climatizzatore con lo smartphone. HKM-Wi-Fi è un'app semplice ed intuitiva che permette di controllare il climatizzatore ovunque ti trovi. Disponibile per iOS e Android.



Semplicità d'installazione

Il tubo di drenaggio della condensa si caratterizza per le due possibilità di applicazione (destra e sinistra). Il nuovo layout delle dime di staffaggio dell'unità interna rende l'applicazione contro la parete più ferma.



Facile manutenzione

Il disegno delle unità a parete di V-DESIGN favorisce le operazioni di manutenzione, smontaggio e pulizia.

RESIDENZIALE E COMMERCIALE R410A

.....

V-DESIGN DC INVERTER

Parete HKEU 262-352 XAL-2 Dark silver



Telecomando di serie con sensore di temperatura incorporato (funzione Follow me)

Caratteristiche

2,64-3,52 kW | 2 taglie di potenza disponibili

A++/A+ | Classe di efficienza energetica stagionale in raffreddamento/riscaldamento

7,4/4,1 (2,64 kW) | Valori di SEER/SCOP

-15-50° C | **-20-30° C** | Range di funzionamento in raffreddamento e riscaldamento

20 dB(A) (2,64 kW) | Molto silenzioso

21 dB(A) (3,52 kW) | Molto silenzioso

Profondità 182 mm | Dimensioni compatte

Flessibilità installativa | Fino a 25 m di lunghezza di splittaggio e 10 m di dislivello tra U.E. e U.I.

Detrazioni fiscali e Conto termico | Vantaggi fiscali



Modello unità interna		HKEU 262 XAL-2		HKEU 352 XAL-2	
Modello unità esterna		HCNI 260 XA-1		HCNI 352 XA	
Tipo		Pompa di calore DC-Inverter			
Controllo (in dotazione)		Telecomando			
Capacità nominale (T=+35° C)		kW	2,64 (1,23~3,30)		3,52 (1,33~4,47)
Potenza assorbita nominale (T=+35° C)		kW	0,71 (0,10~1,26)		1,07 (0,10~1,71)
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER ³	3,71		3,29
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 ¹	A++		A++
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	7,4		6,9
Consumo energetico annuo		kWh/a	123		178
Carico teorico (Pdesignc)		kW	2,6		3,5
Capacità nominale (T=+7° C)		kW	2,95 (0,85~3,72)		4,16 (1,04~4,88)
Potenza assorbita nominale (T=+7° C)		kW	0,76 (0,13~1,32)		1,10 (0,16~1,73)
Coefficiente di prestazione energetica nominale	Riscaldamento	COP ³	3,88		3,78
Classe di efficienza energetica (stagione media)		626/2011 ¹	A+		A+
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)		SCOP ²	4,1		4,1
Consumo energetico annuo		kWh/a	785		922
Carico teorico (Pdesignh) @ -10° C		kW	2,3		2,7
Limiti di funzionamento (temp. esterna)	Raffrescamento	°C		-15~50	
	Riscaldamento	°C		-20~30	
Dati elettrici					
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1Ph - 220/240V - 50Hz		
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 1,5 mm ²		3 x 2,5 mm ²
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	5 x 1,5 mm ²		5 x 2,5 mm ²
Corrente assorbita nominale (min~max)	Raffrescamento	A	3,10 (0,40~5,50)		4,80 (0,40~7,40)
	Riscaldamento	A	3,40 (0,50~5,70)		4,90 (0,70~7,50)
Corrente massima		A	9,5		10
Potenza assorbita massima		kW	2,1		2,2
Circuito frigorifero					
Refrigerante (GWP) ⁴			R410A (2088)		R410A (2088)
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	0,80		0,95
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	1,670		1,983
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas		mm (pollici)	ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")		ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")
Max lunghezza splittaggio		m	25		25
Max dislivello U.I./U.E.		m	10		10
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	5		5
Carica aggiuntiva		g/m	15		15
Specifiche unità interna					
Dimensioni	LxPxH	mm	897x182x312		897x182x312
Peso netto		Kg	9,5		9,9
Livello pressione sonora (U.I.)	Hi/Mi/Lo/Ulo	dB(A)	35/26/21/20		36/29/22/21
Livello potenza sonora (U.I.)	Hi	dB(A)	51		49
Volume aria trattata	Hi/Mi/Lo	m ³ /h	400/300/240		500/270/350
Potenza motore (Output)		W	20		20
Specifiche unità esterna					
Dimensioni	LxPxH	mm	770x300x555		800x333x555
Peso netto		Kg	26,6		29,1
Livello pressione sonora (U.E.)		dB(A)	55,5		56
Livello potenza sonora (U.E.)		dB(A)	61		61
Aria trattata (Max)		m ³ /h	1900		2000
Potenza motore (Output)		n° x W	40		40
Parti opzionali					
Filocomando			NO		
Controllo centralizzato			NO		
Modulo Wi-Fi			HKM-WiFi		

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2 Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni, in nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto, in caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.



ACTIVE LINE DC INVERTER

Comfort, benessere e qualità dell'aria



Sleep mode

Consente di abbassare i consumi energetici nelle ore notturne. In raffrescamento, il sistema aumenta entro 2 ore, di 2° C la temperatura ambiente (in riscaldamento il sistema abbassa la temperatura di 2° C). Al termine delle 2 ore il ventilatore dell'unità interna lavora a bassa velocità. Il sistema mantiene costante la temperatura ambiente nelle 5 ore successive.



Comfort care

I climatizzatori ACTIVE sono dotati di un dispositivo che regola automaticamente la temperatura e l'umidità in ambiente.



Silence mode

Tale funzione permette di ridurre al minimo la velocità di funzionamento del compressore dell'unità esterna e del ventilatore dell'unità interna, in modo da abbassare al minimo la rumorosità e i consumi energetici.



Rilevamento perdita del refrigerante

Attiva solo in modalità raffrescamento, consente di individuare malfunzionamenti del compressore a seguito della perdita di refrigerante.



Prevenzione correnti fredde

Tramite questa funzione in modalità riscaldamento, è possibile evitare l'immissione d'aria fredda in ambiente a seguito dei cicli di sbrinamento.



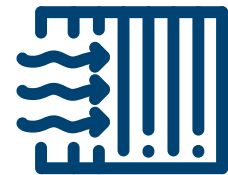
Funzione antigelo 8° C

Nel caso di assenza prolungata è possibile garantire, all'interno degli ambienti, un livello di temperatura minimo. Attivando la funzione antigelo, nel momento in cui viene rilevata in ambiente una temperatura inferiore agli 8° C, il sistema si avvia fino al raggiungimento di tale temperatura.



Timer 24H

Tale funzione permette di selezionare l'accensione e/o lo spegnimento differiti del climatizzatore nell'arco di 24h sia da comando (standard), sia da Wi-Fi (opzionale).



Filtro ad alta densità

ACTIVE è dotato di filtri ad alta densità che garantiscono la rimozione di polline e polvere fino all'80% e prolungano l'effetto senza impurità, per avere sempre aria pulita nell'ambiente.

RESIDENZIALE E COMMERCIALE R410A

.....

ACTIVE LINE DC INVERTER

Parete HKEU 263-353 XAL-1



- Filtro catalizzatore freddo
- Funzione di auto pulizia
- Funzione autodiagnosi
- Filtro ad alta densità
- Telecomando di serie con sensore di temperatura incorporato (funzione Follow me)

Caratteristiche

2,59~3,33 kW | 2 taglie di potenza disponibili

A++/A+ | Classe di efficienza energetica stagionale in raffrescamento/riscaldamento

6,1/4,0 | Valori di SEER/SCOP

-15~50° C | -15~30° C | Range di funzionamento in raffrescamento e riscaldamento

22,5 dB(A) (2,59 kW) | Molto silenzioso

23 dB(A) (3,33 kW) | Molto silenzioso

Dimensioni compatte | Delle U.I. e delle U.E.

Flessibilità installativa | Fino a 25 m di lunghezza di splittaggio e 10 m di dislivello tra U.E. e U.I.



Modello unità interna		HKEU 263 XAL-1		HKEU 353 XAL-1	
Modello unità esterna		HCNI 263 XA		HCNI 353 XA	
Tipo		Pompa di calore DC-Inverter			
Controllo (in dotazione)		Telecomando			
Capacità nominale (T=+35° C)		kW	2,59 (1,02~3,22)		3,33 (1,08~4,10)
Potenza assorbita nominale (T=+35° C)		kW	0,76 (0,10~1,24)		1,24 (0,10~1,58)
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER ³	3,42		2,69
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 ¹	A++		A++
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	6,1		6,1
Consumo energetico annuo		kWh/a	143		189
Carico teorico (Pdesignc)		kW	2,5		3,3
Capacità nominale (T=+7° C)		kW	2,98 (0,82~3,37)		3,74 (0,88~4,22)
Potenza assorbita nominale (T=+7° C)		kW	0,79 (0,12~1,20)		1,26 (0,13~1,51)
Coefficiente di prestazione energetica nominale	Riscaldamento	COP ³	3,76		2,96
Classe di efficienza energetica (stagione media)		626/2011 ¹	A+		A+
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)		SCOP ²	4,0		4,0
Consumo energetico annuo		kWh/a	770		805
Carico teorico (Pdesignh) @ -10° C		kW	2,2		2,3
Limiti di funzionamento (temp. esterna)	Raffrescamento	°C		-15~50	
	Riscaldamento	°C		-15~30	
Dati elettrici					
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1Ph - 220/240V - 50Hz		
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 2,5 mm ²		
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	5 x 1,5 mm ²		
Corrente assorbita nominale (min~max)	Raffrescamento	A	3,10 (0,40~5,40)		5,40 (0,40~6,90)
	Riscaldamento	A	3,20 (0,50~5,20)		5,20 (0,60~6,60)
Corrente massima		A	9,5		10
Potenza assorbita massima		kW	2,1		2,2
Circuito frigorifero					
Refrigerante (GWP) ⁴			R410A (2088)		R410A (2088)
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	0,8		0,8
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	1,670		1,670
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas		mm (pollici)	ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")		ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")
Max lunghezza splittaggio		m	25		25
Max dislivello U.I./U.E.		m	10		10
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	5		5
Carica aggiuntiva		g/m	15		15
Specifiche unità interna					
Dimensioni	LxPxH	mm	715x194x285		805x194x285
Peso netto		Kg	7,3		7,8
Livello pressione sonora (U.I.)	Hi/Mi/Lo/Ulo	dB(A)	40/34/29,5/22,5		41/36/28/23
Livello potenza sonora (U.I.)	Hi	dB(A)	53		53
Volume aria trattata	Hi/Mi/Lo	m ³ /h	420/320/270		570/470/370
Potenza motore (Output)		W	40		40
Specifiche unità esterna					
Dimensioni	LxPxH	mm	770x300x555		770x300x555
Peso netto		Kg	26		26,3
Livello pressione sonora (U.E.)		dB(A)	55,5		56
Livello potenza sonora (U.E.)		dB(A)	61		61
Aria trattata (Max)		m ³ /h	1800		1800
Potenza motore (Output)		n° x W	40		40
Parti opzionali					
Filocomando					NO
Controllo centralizzato					NO
Modulo Wi-Fi					HKM-WiFi

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2 Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

RESIDENZIALE E COMMERCIALE R410A

.....

CONSOLE

HFIU 350 ZAL



4 ingressi di distribuzione dell'aria che consentono di aumentare l'efficienza energetica del sistema



Telecomando di serie con sensore di temperatura incorporato (funzione Follow me)

Caratteristiche

3,52 kW | 1 taglia di potenza disponibile

A++/A+ | Classi di efficienza energetica stagionale in raffreddamento/riscaldamento

6,1/4,0 | Valori di SEER/SCOP

-15~50° C | **-15~24° C** | Range di funzionamento in raffreddamento e riscaldamento

210 mm in profondità | Dimensioni compatte

Doppia modalità di distribuzione dell'aria

Filtro anti formaldeide in dotazione

Flessibilità installativa | Fino a 25 m di lunghezza di splittaggio



Modello unità interna			HFIU 350 ZAL
Modello unità esterna			HCKI 351 XA-1
Tipo			Pompa di calore FULL DC-Inverter
Controllo (in dotazione)			Telecomando
Capacità nominale (T=+35° C)	Raffreddamento	kW	3,52 (0,77~3,81)
Potenza assorbita nominale (T=+35° C)		kW	1,21 (0,17~1,84)
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ³	2,91
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 ¹	A++
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	6,1
Consumo energetico annuo	Riscaldamento	kWh/a	201
Carico teorico (Pdesignc)		kW	3,5
Capacità nominale (T=+7° C)		kW	3,81 (0,46~4,34)
Potenza assorbita nominale (T=+7° C)		kW	1,10 (0,15~1,47)
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ³	3,46
Classe di efficienza energetica (stagione media)	Riscaldamento	626/2011 ¹	A+
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)		SCOP ²	4,0
Consumo energetico annuo		kWh/a	1015
Carico teorico (Pdesignh) @ -10° C	Raffreddamento	kW	2,9
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffreddamento	°C	-15~50
	Riscaldamento	°C	-15~24
Dati elettrici			
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 2,5 mm ²
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4
Corrente assorbita nominale (min~max)	Raffreddamento	A	5,50 (1,40~8,10)
	Riscaldamento	A	4,80 (1,20~6,50)
Corrente massima		A	9
Potenza assorbita massima		kW	1,90
Circuito frigorifero			
Refrigerante (GWP) ⁴			R410A (2088)
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	1,05
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	2,192
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas		mm (pollici)	ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")
Max. lunghezza di splittaggio		m	25
Max. dislivello U.I./U.E.		m	10
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	5
Carica aggiuntiva		g/m	15
Specifiche unità interna			
Dimensioni	LxPxH	mm	700x210x600
Peso netto		Kg	14,8
Livello pressione sonora (U.I.)	Hi/Mi/Lo	dB(A)	43/41,5/35
Livello potenza sonora (U.I.)	Hi	dB(A)	58
Volume aria trattata	Hi/Mi/Lo	m ³ /h	512/480/370
Potenza motore (Output)		W	67
Diametro esterno dello scarico condensa		mm	ø16
Specifiche unità esterna			
Dimensioni	LxPxH	mm	800x333x554
Peso netto		Kg	29,9
Livello pressione sonora (U.E.)		dB(A)	56
Livello potenza sonora (U.E.)		dB(A)	62
Aria trattata (Max)		m ³ /h	2000
Potenza motore (Output)		W	1 x 63
Parti opzionali			
Filocomando			SI
Controllo centralizzato manuale	Richiede interfaccia NIM-GRH		SI
Controllo centralizzato Wi-Fi			XRV Mobile BMS

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2 Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

RESIDENZIALE E COMMERCIALE R410A

.....

CASSETTA COMPATTA 60x60

HTFU 350-530 ZAL



Telecomando di serie con sensore di temperatura incorporato (funzione Follow me)

Caratteristiche

3,52-5,28 kW | 2 taglie di potenza disponibili

A++/A+ | Classi di efficienza energetica stagionale in raffreddamento/riscaldamento

6,1/4,0 | Valori di SEER/SCOP

-15-50° C | **-15-24° C** | Range di funzionamento in raffreddamento e riscaldamento

260 mm in altezza | Dimensioni compatte

Pannello TFP 200 ZA con diffusione dell'aria a 360°

Predisposizione per ingresso aria esterna

Box elettrico nel corpo macchina

Pompa di drenaggio condensa con possibilità di innalzamento dello scarico fino a 750 mm dal livello inferiore

Detrazioni fiscali e Conto termico | Vantaggi fiscali



Modello unità interna		HTFU 350 ZAL		HTFU 530 ZAL	
Modello unità esterna		HCKI 351 XA-1		HCKI 531 XA-1	
Tipo		Pompa di calore FULL DC-Inverter			
Controllo (in dotazione)		Telecomando			
Capacità nominale (T=+35° C)	Raffrescamento	kW	3,52 (0,62~4,40)	5,28 (0,79~6,15)	
Potenza assorbita nominale (T=+35° C)		kW	1,08 (0,21~1,69)	1,82 (0,27~2,27)	
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ³	3,26	2,90	
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 ¹	A++	A++	
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	6,1	6,1	
Consumo energetico annuo	Riscaldamento	kWh/a	201	298	
Carico teorico (Pdesignc)		kW	3,5	5,2	
Capacità nominale (T=+7° C)		kW	4,10 (0,62~5,13)	5,42 (0,88~6,29)	
Potenza assorbita nominale (T=+7° C)		kW	1,06 (0,50~1,83)	1,42 (0,30~2,31)	
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ³	3,87	3,82	
Classe di efficienza energetica (stagione media)	626/2011 ¹	A+	A+		
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)	SCOP ²	4,0	4,0		
Consumo energetico annuo	kWh/a	1190	1610		
Carico teorico (Pdesignh) @ -10° C	kW	3,4	4,6		
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~50	-15~50	
	Riscaldamento	°C	-15~24	-15~24	
Dati elettrici					
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ		1-220~240V-50HZ
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 2,5 mm ²		3 x 4,0 mm ²
Fili collegamento tra U.I e U.E.		n°	4		4
Corrente assorbita nominale (min~max)	Raffrescamento	A	4,80 (1,00~7,70)		8,10 (1,20~10,90)
	Riscaldamento	A	4,70 (2,30~8,40)		6,30 (1,40~10,50)
Corrente massima		A	9		13,5
Potenza assorbita massima		kW	1,90		2,95
Circuito frigorifero					
Refrigerante (GWP) ⁴	R410A (2088)				
Quantità pre-carica refrigerante	Kg	1,05		1,35	
Tonnellate di CO2 equivalenti	t	2,192		2,819	
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	mm (pollici)	ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")		ø6,35(1/4") - ø12,74(1/2")	
Max, lunghezza di splittaggio	m	25		30	
Max, dislivello U.I./U.E.	m	10		20	
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m	5		5	
Carica aggiuntiva	g/m	15		15	
Specifiche unità interna					
Dimensioni	LxPxH	mm	570x570x260		570x570x260
Peso netto		Kg	16,5		16,2
Livello pressione sonora (U.I.)	Hi/Mi/Lo	dB(A)	43/39/35		43/39/36
Livello potenza sonora (U.I.)	Hi	dB(A)	58		57
Volume aria trattata	Hi/Mi/Lo	m ³ /h	617/504/416		720/625/540
Potenza motore (Output)		W	45		45
Diametro esterno dello scarico condensa		mm	ø25		ø25
Specifiche unità esterna					
Dimensioni	LxPxH	mm	800x333x554		800x333x554
Peso netto		Kg	29,9		34,5
Livello pressione sonora (U.E.)		dB(A)	56		55,5
Livello potenza sonora (U.E.)		dB(A)	62		64
Aria trattata (Max)		m ³ /h	2000		2000
Potenza motore (Output)		n° x W	1 x 63		1 x 34
Accessori					
Pannello decorativo			TFP 200 ZA		
Dimensioni	LxPxH	mm	647x647x50		
Peso netto		Kg	2,5		
Parti opzionali					
Filocomando			SI		
Controllo centralizzato manuale			SI		
Controllo centralizzato Wi-Fi			XRV Mobile BMS		

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2 Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

RESIDENZIALE E COMMERCIALE R410A

.....

CASSETTA SLIM 84x84

HTBI 710-1080-1400-1600 ZA



Telecomando di serie con sensore di temperatura incorporato (funzione Follow me)

Caratteristiche

7,03 kW | 1 taglia di potenza monofase

10,55-15,53 kW | 3 taglie di potenza trifase

A++/A+ (monofase 7,03 kW | trifase 10,55 kW)
Classi di efficienza energetica stagionale in raffr./risc.

-15-50° C | **-15-24° C** | Range di funzionamento in raffreddamento e riscaldamento

Predisposizione per ingresso aria esterna

Box elettrico nel corpo macchina

Pompa di drenaggio condensa con possibilità di innalzamento dello scarico fino a 750 mm dal livello inferiore

Flessibilità installativa | fino a 65 m di lunghezza di splittaggio e 30 m di dislivello tra U.E. e U.I. (10,55-15,53 kW)



Modello unità interna			HTBI 710 ZA	HTBI 1080 ZA	HTBI 1400 ZA	HTBI 1600 ZA
Modello unità esterna			HCKI 711 XA-1	HCSI 1081 XA-1	HCSI 1401 XA-1	HCSI 1601 XA-1
Tipo			Pompa di calore FULL DC-Inverter			
Controllo (in dotazione)			Telecomando			
Capacità nominale (T=+35° C)	Raffreddamento	kW	7,03 (1,20~8,21)	10,55 (2,93~12,02)	14,07 (3,99~16,12)	15,53 (4,98~18,46)
Potenza assorbita nominale (T=+35° C)		kW	2,17 (0,40~3,16)	4,06 (0,98~4,62)	5,39 (1,33~6,20)	6,40 (1,66~7,10)
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ³	3,24	2,60	2,61	2,43
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 ¹	A++	A++	A+	A+
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	6,1	6,1	5,6	5,6
Consumo energetico annuo		kWh/a	402	602	875	950
Carico teorico (Pdesignc)		kW	7,0	10,5	14,0	15,2
Capacità nominale (T=+7° C)	Riscaldamento	kW	7,62 (1,20~8,65)	11,13 (2,64~13,19)	16,12 (4,19~17,59)	18,17 (5,28~20,51)
Potenza assorbita nominale (T=+7° C)		kW	2,05 (0,40~3,09)	3,09 (0,88~4,69)	5,36 (1,40~6,77)	5,74 (1,76~7,32)
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ³	3,72	3,60	3,01	3,17
Classe di efficienza energetica (stagione media)		626/2011 ¹	A+	A+	A+	A+
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)		SCOP ²	4,0	4,0	4,0	4,0
Consumo energetico annuo		kWh/a	1820	3535	4025	4025
Carico teorico (Pdesignh) @ -10° C		kW	5,2	10,1	11,5	11,5
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffreddamento	°C	-15~50			
	Riscaldamento	°C	-15~24			
Dati elettrici						
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ	3-380~415V-50HZ	3-380~415V-50HZ	3-380~415V-50HZ
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 4 mm ²	5 x 2,5 mm ²	5 x 2,5 mm ²	5 x 4 mm ²
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	5 (di cui 2 schermati)			
Corrente assorbita nominale (min~max)	Raffreddamento	A	9,90 (1,80~14,40)	7,00 (1,70~8,00)	9,30 (2,30~10,70)	11,00 (2,90~12,30)
	Riscaldamento	A	8,90 (1,80~14,10)	5,30 (1,50~8,10)	9,20 (2,10~11,70)	9,90 (3,00~12,60)
Corrente massima		A	14,4	10	13	14
Potenza assorbita massima		kW	2,95	5,30	6,10	7,50
Circuito frigorifero						
Refrigerante (GWP) ⁴			R410A (2088)			
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	1,95	3,2	4,00	4,3
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	4,072	6,682	8,352	8,978
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas		mm (pollici)	ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")			
Max. lunghezza di splittaggio		m	50	65	65	65
Max. dislivello U.I./U.E.		m	25	30	30	30
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	5	5	5	5
Carica aggiuntiva		g/m	30	30	30	30
Specifiche unità interna						
Dimensioni	LxPxH	mm	840x840x245	840x840x245	840x840x287	840x840x287
Peso netto		Kg	23	27,5	29	29,7
Livello pressione sonora (U.I.)	Hi/Mi/Lo	dB(A)	47/43/40	52/49/46	52/50/49	53/50,5/48
Livello potenza sonora (U.I.)	Hi	dB(A)	61	62	64	68
Volume aria trattata	Hi/Mi/Lo	m ³ /h	1378/1200/1032	1775/1620/1438	1715/1568/1381	1970/1737/1537
Potenza motore (Output)		W	141	141	141	232
Diametro esterno dello scarico condensa		mm	ø32	ø32	ø32	ø32
Specifiche unità esterna						
Dimensioni	LxPxH	mm	845x363x702	946x410x810	952x410x1333	952x410x1333
Peso netto		Kg	49	78,9	108,1	112,8
Livello pressione sonora (U.E.)		dB(A)	60,5	62	65	62,5
Livello potenza sonora (U.E.)		dB(A)	65	69	73	75
Aria trattata (Max)		m ³ /h	2700	4300	6800	7200
Potenza motore (Output)		n° x W	1 x 115	1 x 150	2 x 126	2 x 126
Accessori						
Pannello decorativo					TBP 710 ZA	
Dimensioni	LxPxH	mm	950x950x55			
Peso netto		Kg	5			
Parti opzionali						
Filocomando			SI			
Controllo centralizzato manuale			SI			
Controllo centralizzato Wi-Fi			XRV Mobile BMS			

¹Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. ²Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. ³Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. ⁴La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

RESIDENZIALE E COMMERCIALE R410A

.....

CANALIZZABILE A MEDIA PREVALENZA

HUCU 350-530 ZAL



Telecomando di serie
con sensore di
temperatura incorporato
(funzione Follow me)

Caratteristiche

3,52-5,28 kW | 2 taglie di potenza disponibili

A++/A+ (5,28 kW) | Classi di efficienza energetica stagionale in raffrescamento/riscaldamento

-15-50° C | **-15-24° C** | Range di funzionamento in raffrescamento e riscaldamento

200 mm in altezza | Dimensioni compatte (3,52 kW)

Regolazione automatica della prevalenza del ventilatore a portata costante

Ingresso aria *flexi*, dalla parte inferiore o dalla parte posteriore

Pompa di drenaggio condensa con possibilità di innalzamento dello scarico fino a 750 mm dal livello inferiore



Modello unità interna			HUCU 350 ZAL	HUCU 530 ZAL
Modello unità esterna			HCKI 351 XA-1	HCKI 531 XA-1
Tipo			Pompa di calore FULL DC-Inverter	
Controllo (in dotazione)			Telecomando	
Capacità nominale (T=+35° C)	Raffrescamento	kW	3,52 (0,53~3,75)	5,28 (1,23~6,15)
Potenza assorbita nominale (T=+35° C)		kW	1,30 (0,16~2,10)	1,64 (0,26~2,12)
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ³	2,71	3,22
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 ¹	A+	A++
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	5,6	6,1
Consumo energetico annuo		kWh/a	219	304
Carico teorico (Pdesignc)	Riscaldamento	kW	3,5	5,3
Capacità nominale (T=+7° C)		kW	3,81 (1,00~4,00)	5,86 (1,80~7,03)
Potenza assorbita nominale (T=+7° C)		kW	1,20 (0,30~2,10)	1,58 (0,31~2,15)
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ³	3,18	3,71
Classe di efficienza energetica (stagione media)		626/2011 ¹	A+	A+
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)		SCOP ²	4,0	4,0
Consumo energetico annuo	kWh/a	910	1505	
Carico teorico (Pdesignh) @ -10° C	Raffrescamento	kW	2,6	4,3
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)		°C	-15~50	
		Riscaldamento	°C	-15~24
Dati elettrici			1-220~240V-50HZ	
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz		
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 2,5 mm ²	3 x 4 mm ²
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4	4
Corrente assorbita nominale (min~max)	Raffrescamento	A	5,70 (1,30~10,00)	7,20 (1,10~9,20)
	Riscaldamento	A	5,50 (1,50~10,00)	7,00 (1,30~9,30)
Corrente massima		A	10	13,5
Potenza assorbita massima		kW	1,90	2,95
Circuito frigorifero			R410A (2088)	
Refrigerante (GWP) ⁴				
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	1,05	1,35
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	2,192	2,819
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas		mm (pollici)	ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")	ø6,35(1/4") - ø12,74(1/2")
Max. lunghezza di splittaggio		m	25	30
Max. dislivello U.I./U.E.		m	10	20
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	5	5
Carica aggiuntiva		g/m	15	15
Specifiche unità interna				
Dimensioni	LxPxH	mm	700x450x200	880x674x210
Peso netto		Kg	18	24,3
Livello pressione sonora (U.I.)	Hi/Mi/Lo	dB(A)	40/34,5/27,5	42/38/33
Livello potenza sonora (U.I.)	Hi	dB(A)	59	60
Volume aria trattata	Hi/Mi/Lo	m ³ /h	600/480/300	880/650/350
Prevalenza del ventilatore	Std/Max	Pa	25/60	25/100
Potenza motore (Output)		W	130	90
Diametro esterno dello scarico condensa		mm	ø25	ø25
Specifiche unità esterna				
Dimensioni	LxPxH	mm	800x333x554	800x333x554
Peso netto		Kg	29,9	34,5
Livello pressione sonora (U.E.)		dB(A)	56	55,5
Livello potenza sonora (U.E.)		dB(A)	62	64
Aria trattata (Max)		m ³ /h	2000	2000
Potenza motore (Output)		n° x W	1 x 63	1 x 34
Parti opzionali				
Filocomando			SI	
Controllo centralizzato manuale			SI	
Controllo centralizzato Wi-Fi			XRV Mobile BMS	

¹Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. ²Regolamento UE N.206/2012 -- Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. ³Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. ⁴La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

RESIDENZIALE E COMMERCIALE R410A

.....

CANALIZZABILE A MEDIA PREVALENZA

HUCI 710-1080-1400-1600 ZA



Telecomando di serie con sensore di temperatura incorporato (funzione Follow me)

Caratteristiche

7,03 kW | 1 taglia di potenza monofase

10,55-15,20 kW | 3 taglie di potenza trifase

A++/A+ (monofase 7,03 kW | trifase 10,55 kW)
Classi di efficienza energetica stagionale in raffr./risc.

-15-50° C | **-15-24° C** | Range di funzionamento in raffreddamento e riscaldamento

160 Pa | Pressione statica massima del ventilatore

Regolazione automatica della prevalenza del ventilatore a portata costante

Ingresso aria *flexi*, dalla parte inferiore o posteriore

Pompa di drenaggio condensa con possibilità di innalzamento dello scarico fino a 750 mm dal livello inferiore



Modello unità interna		HUCI 710 ZA		HUCI 1080 ZA		HUCI 1400 ZA		HUCI 1600 ZA					
Modello unità esterna		HCKI 711 XA-1		HCSI 1081 XA-1		HCSI 1401 XA-1		HCSI 1601 XA-1					
Tipo		Pompa di calore FULL DC-Inverter											
Controllo (in dotazione)		Telecomando											
Capacità nominale (T=+35°C) Potenza assorbita nominale (T=+35°C) Coefficiente di efficienza energetica nominale Classe di efficienza energetica stagionale Indice di efficienza energetica stagionale Consumo energetico annuo Carico teorico (Pdesignc)	Raffrescamento	kW	7,03 (1,99~8,21)	10,55 (2,40~12,01)	14,07 (3,10~16,40)	15,20 (3,40~18,20)							
		kWh/a	402	591	813	956							
		SEER ²	6,1	6,1	5,9	5,6							
		626/2011 ¹	A++	A++	A+	A+							
		SCOP ²	4,0	4,0	4,0	4,0							
		COP ³	3,23	2,60	2,80	2,41							
Capacità nominale (T=+7°C) Potenza assorbita nominale (T=+7°C) Coefficiente di prestazione energetica nominale Classe di efficienza energetica (stagione media) Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media) Consumo energetico annuo Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C	Riscaldamento	kW	7,62 (2,40~8,65)	11,14 (2,78~13,2)	16,12 (3,50~18,20)	18,17 (4,20~20,50)							
		kWh/a	2030	3675	4025	4235							
		SEER ²	6,1	6,1	5,9	5,6							
		626/2011 ¹	A+	A+	A+	A+							
		SCOP ²	4,0	4,0	4,0	4,0							
		COP ³	3,72	3,61	3,71	3,61							
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~50										
	Riscaldamento	°C	-15~24										
Dati elettrici		Unità esterna		Ph-V-Hz		3-380~415V-50HZ							
Alimentazione elettrica		Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ		3-380~415V-50HZ								
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 4 mm ²		5 x 2,5 mm ²		5 x 2,5 mm ²		5 x 4 mm ²				
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	5 (di cui 2 schermati)										
Corrente assorbita nominale (min~max)	Raffrescamento	A	10,00 (2,00~12,20)	7,50 (1,20~8,00)	8,70 (1,60~10,90)	10,90 (2,00~12,90)							
	Riscaldamento	A	8,90 (2,10~12,40)	5,70 (1,20~8,00)	7,50 (1,70~10,70)	8,70 (2,10~13,10)							
Corrente massima		A	14	10	13	14							
Potenza assorbita massima		kW	2,95	5,30	6,10	7,50							
Circuito frigorifero		R410A (2088)											
Refrigerante (GWP) ⁴			R410A (2088)										
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	1,95	3,2	4,00	4,3							
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	4,072	6,682	8,352	8,978							
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas		mm (pollici)	ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")										
Max. lunghezza di splittaggio		m	50	65	65	65							
Max. dislivello U.I./U.E.		m	25	30	30	30							
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	5	5	5	5							
Carica aggiuntiva		g/m	30	30	30	30							
Specifiche unità interna		LxPxH		mm		1100x774x249		1360x774x249		1200x874x300		1200x874x300	
Dimensioni		LxPxH	mm		1100x774x249		1360x774x249		1200x874x300		1200x874x300		
Peso netto		Kg	31,5	40,5	47,6	47,6							
Livello pressione sonora (U.I.)		Hi/Mi/Lo	dB(A)		44/42/40		47/43/40		50,5/49,5/48		54/52/50,5		
Livello potenza sonora (U.I.)		Hi	dB(A)		64		63		70		74		
Volume aria trattata		Hi/Mi/Lo	m ³ /h		1248/1054/839		1400/1150/750		2400/2040/1680		2600/2210/1820		
Prevalenza del ventilatore		Std/Max	Pa		25/160		37/160		50/160		50/160		
Potenza motore (Output)		W	90		250		560		560		560		
Diametro esterno dello scarico condensa		mm	ø25		ø25		ø25		ø25		ø25		
Specifiche unità esterna		LxPxH		mm		845x363x702		946x410x810		952x410x1333		952x410x1333	
Dimensioni		LxPxH	mm		845x363x702		946x410x810		952x410x1333		952x410x1333		
Peso netto		Kg	49	78,9	108,1	112,8							
Livello pressione sonora (U.E.)		dB(A)	60,5		62		65		62,5		62,5		
Livello potenza sonora (U.E.)		dB(A)	65		69		73		75		75		
Aria trattata (Max)		m ³ /h	2700		4300		6800		7200		7200		
Potenza motore (Output)		n°x W	1 x 115		1 x 150		2 x 126		2 x 126		2 x 126		
Parti opzionali		Filocomando		SI									
Controllo centralizzato manuale		SI											
Controllo centralizzato Wi-Fi		XRV Mobile BMS											

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2 Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

RESIDENZIALE E COMMERCIALE R410A

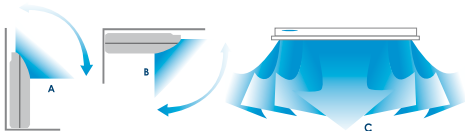
.....

PAVIMENTO/SOFFITTO

HSFU 530 ZAL - HSF1 710-1080-1400-1600 ZA1



Telecomando di serie con sensore di temperatura incorporato (funzione Follow me)



Flessibilità installativa: possibilità d'installazione anche negli angoli del soffitto, nel caso in cui non sia possibile installare l'unità al centro della stanza a causa della presenza di eventuali ostacoli.

Caratteristiche

5,28-7,03 kW | 2 taglie di potenza monofase

10,55-15,82 kW | 3 taglie di potenza trifase

A++/A+ (monofase 5,28-7,03 | trifase 10,55-15,82 kW)
Classi di efficienza energetica stagionale in raffr./risc.

-15-50° C | **-15-24° C** | Range di funzionamento in raffrescamento e riscaldamento

Terminale per comando on-off da remoto e uscita per segnale d'allarme in caso di malfunzionamento.

Funzione turbo | Per riscaldare e raffreddare l'ambiente velocemente



Modello unità interna		HSFU 530 ZAL	HSF1 710 ZA1	HSF1 1080 ZA1	HSF1 1400 ZA1	HSF1 1600 ZA1	
Modello unità esterna		HCKI 531 XA-1	HCKI 711 XA-1	HCSI 1081 XA-1	HCSI 1401 XA-1	HCSI 1601 XA-1	
Pompa di calore FULL DC-Inverter							
Telecomando							
Capacità nominale (T=+35° C)		kW	5,28 (2,86~5,61)	7,03 (1,20~8,21)	10,55 (2,93~12,02)	14,07 (4,10~16,41)	15,82 (4,98~18,11)
Potenza assorbita nominale (T=+35° C)		kW	1,63 (0,61~1,80)	2,29 (0,40~3,16)	4,06 (0,98~4,62)	5,19 (1,37~6,31)	6,06 (1,66~6,97)
Coefficiente di efficienza energetica nominale	Raffrescamento	EER ³	3,24	3,07	2,60	2,71	2,61
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 ¹	A++	A++	A++	A++	A++
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1
Consumo energetico annuo		kWh/a	304	402	602	803	918
Carico teorico (Pdesignc)		kW	5,3	7,0	10,5	14,0	16,0
Capacità nominale (T=+7° C)		kW	5,57 (2,40~5,83)	7,62 (1,20~8,65)	11,13 (2,64~13,19)	16,12 (4,40~18,46)	18,17 (5,28~20,51)
Potenza assorbita nominale (T=+7° C)		kW	1,50 (0,51~1,53)	2,05 (0,40~3,09)	2,99 (0,88~4,69)	4,73 (1,47~6,59)	5,65 (1,76~7,32)
Coefficiente di prestazione energetica nominale	Riscaldamento	COP ³	3,71	3,72	3,72	3,41	3,22
Classe di efficienza energetica (stagione media)		626/2011 ¹	A+	A+	A+	A+	A+
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)		SCOP ²	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
Consumo energetico annuo		kWh/a	1540	1855	3605	4130	4200
Carico teorico (Pdesignh) @ -10° C		kW	4,4	5,3	10,3	11,8	12,0
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~50	-15~50	-15~50	-15~50	-15~50
	Riscaldamento	°C	-15~24	-15~24	-15~24	-15~24	-15~24
Dati elettrici							
Alimentazione elettrica	Unità esterna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ		3-380~415V-50HZ		
Cavo di alimentazione		Tipo	3 x 4 mm ²	3 x 4 mm ²	5 x 2,5 mm ²	5 x 2,5 mm ²	5 x 4 mm ²
Fili collegamento tra U.I. e U.E.		n°	4		5 (di cui 2 schermati)		
Corrente assorbita nominale (min~max)	Raffrescamento	A	7,30 (2,80~7,90)	10,40 (1,80~14,40)	7,00 (1,70~8,00)	9,00 (2,40~10,90)	10,50 (2,90~12,00)
	Riscaldamento	A	6,60 (2,40~6,80)	8,90 (1,80~14,10)	5,20 (1,50~8,10)	8,20 (2,50~11,40)	9,70 (3,00~12,60)
Corrente massima		A	13,5	14,4	10	13	14
Potenza assorbita massima		kW	2,95	3,16	5,30	6,59	7,50
Circuito frigorifero							
Refrigerante (GWP) ⁴			R410A (2088)				
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	1,35	1,95	3,2	4,00	4,3
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	2,819	4,072	6,682	8,352	8,978
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas		mm (pollici)	ø6,35(1/4") - ø12,74(1/2")		ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")		
Max. lunghezza di splittaggio		m	30	50	65	65	65
Max. dislivello U.I./U.E.		m	20	25	30	30	30
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	5	5	5	5	5
Carica aggiuntiva		g/m	15	30	30	30	30
Specifiche unità interna							
Dimensioni	LxPxH	mm	1068x675x235	1068x675x235	1650x675x235	1650x675x235	1650x675x235
Peso netto		Kg	26,8	28	39	41,2	41,4
Livello pressione sonora (U.I.)	Hi/Mi/Lo	dB(A)	42/38,5/34,5	50/46/41	51/47/42	54/50/46	54/47/42
Livello potenza sonora (U.I.)	Hi	dB(A)	55	63	63	67	71
Volume aria trattata	Hi/Mi/Lo	m ³ /h	880/760/650	1208/1066/853	2160/1844/1431	2329/1930/1417	2454/1834/1426
Potenza motore (Output)		n° x W	1 x 96	1 x 100	2 x 96	2 x 96	2 x 90
Diametro esterno dello scarico condensa		mm	ø25	ø25	ø25	ø25	ø25
Specifiche unità esterna							
Dimensioni	LxPxH	mm	800x333x554	845x363x702	946x410x810	952x410x1333	952x410x1333
Peso netto		Kg	34,5	49	78,9	108,1	112,8
Livello pressione sonora (U.E.)		dB(A)	55,5	60,5	62	65	62,5
Livello potenza sonora (U.E.)		dB(A)	64	65	69	73	75
Aria trattata (Max)		m ³ /h	2000	2700	4300	6800	7200
Potenza motore (Output)		n° x W	1 x 34	1 x 115	1 x 150	2 x 126	2 x 126
Parti opzionali							
Filocomando					SI		
Controllo centralizzato manuale					SI		
Controllo centralizzato Wi-Fi					XRV Mobile BMS		

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2 Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.



COMBINAZIONI TWIN



Modello unità interna			2 x HTBI 710 ZA	
Modello unità esterna			HCSI 1401 XA-1	
Tipo			Pompa di calore FULL DC-Inverter	
Controllo (in dotazione)			Telecomando	
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	14,07 (3,99~16,12)	
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	5,39 (1,33~6,20)	
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ³	2,61	
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 ¹	A+	
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	5,6	
Consumo energetico annuo		kWh/a	875	
Carico teorico (Pdesignc)		kW	14,0	
Capacità nominale (T=+7°C)	Riscaldamento	kW	16,12 (4,19~17,58)	
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	5,36 (1,40~6,77)	
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ³	3,00	
Classe di efficienza energetica (stagione media)		626/2011 ¹	A+	
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)		SCOP ²	4,0	
Consumo energetico annuo		kWh/a	4025	
Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C		kW	11,5	
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~50	
	Riscaldamento	°C	-15~24	
Dati elettrici				
Alimentazione elettrica	Unità interna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ	
	Unità esterna		3-380~415V-50HZ	
Cavo di alimentazione		Tipo	5 x 2,5 mm ²	
Fili collegamento tra ogni U.I. e U.E.		n°	5 (di cui 2 schermati)	
Corrente assorbita nominale (min~max)	Raffrescamento	A	9,30 (2,30~10,70)	
	Riscaldamento	A	9,20 (2,10~11,70)	
Corrente massima		A	13	
Potenza assorbita massima		kW	6,77	
Circuito frigorifero				
Refrigerante (GWP) ⁴			R410A (2088)	
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	4,0	
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	8,352	
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	Unità interna	mm (pollici)	ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")	
	Unità esterna			
Max. lunghezza di splittaggio		m	65	
Max. dislivello U.I./U.E.		m	30	
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	5	
Carica aggiuntiva		g/m	30	



Modello unità interna			2 x HUCI 710 ZA	
Modello unità esterna			HCSI 1401 XA-1	
Tipo			Pompa di calore FULL DC-Inverter	
Controllo (in dotazione)			Telecomando	
Capacità nominale (T=+35°C)	Raffrescamento	kW	13,72 (3,08~16,41)	
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)		kW	5,03 (0,88~6,00)	
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ³	2,73	
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 ¹	A+	
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	5,9	
Consumo energetico annuo		kWh/a	813	
Carico teorico (Pdesignc)		kW	13,7	
Capacità nominale (T=+7°C)	Riscaldamento	kW	16,12 (3,52~18,17)	
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)		kW	4,35 (0,92~5,90)	
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ³	3,71	
Classe di efficienza energetica (stagione media)		626/2011 ¹	A+	
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)		SCOP ²	4,0	
Consumo energetico annuo		kWh/a	4025	
Carico teorico (Pdesignh) @ -10°C		kW	11,5	
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~50	
	Riscaldamento	°C	-15~24	
Dati elettrici				
Alimentazione elettrica	Unità interna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ	
	Unità esterna		3-380~415V-50HZ	
Cavo di alimentazione		Tipo	5 x 2,5 mm ²	
Fili collegamento tra ogni U.I. e U.E.		n°	5 (di cui 2 schermati)	
Corrente assorbita nominale (min~max)	Raffrescamento	A	8,70 (1,60~10,90)	
	Riscaldamento	A	7,50 (1,70~10,70)	
Corrente massima		A	13	
Potenza assorbita massima		kW	6,10	
Circuito frigorifero				
Refrigerante (GWP) ⁴			R410A (2088)	
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	4,0	
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	8,352	
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	Unità interna	mm (pollici)	ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")	
	Unità esterna			
Max. lunghezza di splittaggio		m	65	
Max. dislivello U.I./U.E.		m	30	
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	5	
Carica aggiuntiva		g/m	30	

COMBINAZIONI TWIN



Modello unità interna			HSFI 710 ZA1
Modello unità esterna			HCSI 1401 XA-1
Tipo			Pompa di calore FULL DC-Inverter
Controllo (in dotazione)			Telecomando
Capacità nominale (T=+35° C)	Raffrescamento	kW	14,07 (4,10~16,41)
Potenza assorbita nominale (T=+35° C)		kW	5,19 (1,37~6,31)
Coefficiente di efficienza energetica nominale		EER ³	2,71
Classe di efficienza energetica stagionale		626/2011 ¹	A++
Indice di efficienza energetica stagionale		SEER ²	6,1
Consumo energetico annuo		kWh/a	803
Carico teorico (Pdesignc)	Riscaldamento	kW	14,0
Capacità nominale (T=+7° C)		kW	16,12 (4,40~18,46)
Potenza assorbita nominale (T=+7° C)		kW	4,73 (1,47~6,59)
Coefficiente di prestazione energetica nominale		COP ³	3,41
Classe di efficienza energetica (stagione media)		626/2011 ¹	A+
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)		SCOP ²	4,0
Consumo energetico annuo	kWh/a	4130	
Carico teorico (Pdesignh) @ -10° C	Raffrescamento	kW	11,8
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~-50
	Riscaldamento	°C	-15~-24
Dati elettrici			
Alimentazione elettrica	Unità interna	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ
	Unità esterna		3-380~415V-50HZ
Cavo di alimentazione		Tipo	5 x 2,5 mm ²
Fili collegamento tra ogni U.I. e U.E.		n°	5 (di cui 2 schermati)
Corrente assorbita nominale (min~max)	Raffrescamento	A	9,00 (2,40~10,90)
	Riscaldamento	A	8,20 (2,50~11,40)
Corrente massima		A	13
Potenza assorbita massima		kW	6,59
Circuito frigorifero			
Refrigerante (GWP) ⁴			R410A (2088)
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	4,0
Tonnellate di CO2 equivalenti		t	8,352
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	Unità interna	mm (pollici)	ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")
	Unità esterna		
Max. lunghezza di splittaggio		m	65
Max. dislivello U.I./U.E.		m	30
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	5
Carica aggiuntiva		g/m	30

Per le specifiche delle unità, gli accessori collegabili e le parti opzionali fare riferimento alle tabelle dei modelli singoli.

1 Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. 2 Regolamento UE N.206/2012 -- Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. 3 Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. 4 La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

Le unità interne utilizzabili nelle combinazioni twin sono la cassetta slim, il canalizzabile a media prevalenza e il pavimento/soffitto in abbinamento con unità esterne da 14,00 kW.



R410A MULTISPLIT

Unità esterna - Fino a 5 unità interne collegabili



HCKU 531 X2



HCKU 601 X3
HCKU 761 X3



HCKU 811 X4



HCKU 1061 X4
HCKU 1201 X5

Caratteristiche

A++/A+ (5,20-12,30 kW) | Classe di efficienza energetica in raffrescamento/riscaldamento

Esteso range di funzionamento in riscaldamento fino a una temperatura esterna di -15° C, e in raffrescamento fino a una temperatura esterna di +50° C.

Massima flessibilità e facilità d'installazione garantite da un'ampia lunghezza delle tubazioni frigorifere.

Modello		HCKU 531 X2	HCKU 601 X3	HCKU 761 X3	HCKU 811 X4	HCKU 1061 X4	HCKU 1201 X5	
Tipo		Unità esterna pompa di calore DC-Inverter						
Unità interne collegabili (min - max)	n°	1 - 2	2 - 3	2 - 3	2 - 4	2 - 4	2 - 5	
Capacità nominale (T=+35°C)	kW	5,20 (2,08~6,29)	6,10 (2,44~7,32)	8,00 (2,77~8,69)	8,20 (3,04~9,93)	11,05 (3,71~13,78)	12,30 (4,18~14,00)	
Potenza assorbita nominale (T=+35°C)	kW	1,79 (0,59~2,16)	1,89 (0,68~2,38)	2,48 (0,76~2,93)	2,47 (0,84~3,09)	3,42 (0,89~4,29)	3,73 (1,01~4,55)	
Coefficiente di efficienza energetica nominale	EER ³	2,91	3,23	3,23	3,32	3,23	3,30	
Classe di efficienza energetica stagionale	626/2011 ¹	A++	A++	A++	A++	A++	A++	
Indice di efficienza energetica stagionale	SEER ²	6,2	6,3	6,6	6,8	7,1	7,6	
Consumo energetico annuo	kWh/a	282	339	403	401	523	566	
Carico teorico (Pdesignc)	kW	5,0	6,1	7,6	7,8	10,6	12,3	
Capacità nominale (T=+7°C)	kW	5,50 (2,20~6,66)	6,60 (2,64~7,92)	8,60 (2,87~9,02)	8,80 (3,26~10,65)	11,30 (3,89~13,32)	12,50 (4,18~14,94)	
Potenza assorbita nominale (T=+7°C)	kW	1,48 (0,50~1,85)	1,78 (0,64~2,22)	2,32 (0,70~2,70)	2,34 (0,83~3,05)	3,045 (0,83~3,98)	3,37 (0,91~4,21)	
Coefficiente di prestazione energetica nominale	COP ³	3,72	3,71	3,71	3,76	3,72	3,71	
Classe di efficienza energetica (stagione media)	626/2011 ¹	A	A	A+	A+	A	A	
Indice di efficienza energetica stagionale (stagione media)	SCOP ²	3,8	3,8	4,0	4,0	3,8	3,8	
Consumo energetico annuo	kWh/a	1695	2034	1995	2415	3426	3537	
Carico teorico (Pdesigngh) @-10° C	kW	4,6	5,5	5,7	6,9	9,3	9,6	
Limiti di funzionamento (temperatura esterna)	Raffrescamento	°C	-15~50	-15~50	-15~50	-15~50	-15~50	
	Riscaldamento	°C	-15~24	-15~24	-15~24	-15~24	-15~24	
Dati elettrici								
Alimentazione elettrica	Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ	1-220~240V-50HZ	1-220~240V-50HZ	1-220~240V-50HZ	1-220~240V-50HZ	1-220~240V-50HZ	
Cavo di alimentazione	Tipo	3 x 2,5 mm ²	3 x 4 mm ²	3 x 4 mm ²	3 x 4 mm ²	3 x 6 mm ²	3 x 6 mm ²	
Fili collegamento tra ogni U.I. e U.E.	n°	4	4	4	4	4	4	
Corrente assorbita nominale (min~max)	Raffrescamento	A	7,60 (2,80~7,00)	8,30 (4,40~7,70)	10,70 (3,30~10,20)	9,90 (5,80~12,10)	16,90 (5,40~15,30)	16,60 (3,00~16,00)
	Riscaldamento	A	6,70 (2,30~6,90)	7,80 (3,50~7,10)	9,80 (3,20~9,50)	10,60 (7,20~15,30)	13,00 (5,90~14,60)	14,70 (3,00~15,80)
Corrente massima	A	12	15	16	17	21,5	22	
Potenza assorbita massima	kW	2,3	2,8	3,3	3,5	4,6	4,7	
Circuito frigorifero								
Refrigerante (GWP) ⁴		R410A (2088)	R410A (2088)	R410A (2088)	R410A (2088)	R410A (2088)	R410A (2088)	
Quantità pre-carica refrigerante	Kg	1,7	2,1	2,1	2,4	3,0	3,6	
Tonnellate di CO2 equivalenti	t	3,550	4,385	4,385	5,011	6,264	7,517	
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	mm (pollici)	2 x ø6,35(1/4")	3 x ø6,35(1/4")	3 x ø6,35(1/4")	4 x ø6,35(1/4")	4 x ø6,35(1/4")	5 x ø6,35(1/4")	
		2 x ø9,52(3/8")	3 x ø9,52(3/8")	3 x ø9,52(3/8")	3 x ø9,52(3/8") + 1 x ø12,74(1/2")	3 x ø9,52(3/8") + 1 x ø12,74(1/2")	4 x ø9,52(3/8") + 1 x ø12,74(1/2")	
Lunghezza totale di splittaggio	m	40	60	60	80	80	80	
Max lunghezza di una singola linea frigorifera	m	25	30	30	35	35	35	
Max dislivello U.I./U.E.	m	15	15	15	15	15	15	
Max dislivello tra U.I.	m	10	10	10	10	10	10	
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m	15	22,5	22,5	30	30	37,5	
Carica aggiuntiva	g/m	15	15	15	15	15	15	
Specifiche prodotto								
Dimensioni	LxPxH	mm	800x333x554	845x363x702	845x363x702	946x410x810	946x410x810	
Peso netto	Kg	36,0	47,0	52,7	67,6	70,0	76,0	
Livello pressione sonora	dB(A)	56,5	57,5	59,5	60	63,5	62	
Livello potenza sonora	dB(A)	65	65	69	67	69	69	
Aria trattata (Max)	m ³ /h	2100	2700	3500	3800	5500	5500	
Potenza motore (Input)	W	40	50	50	120	120	120	

I valori di efficienza energetica fanno riferimento alle seguenti combinazioni: HCKU 472 X2 + 2 x HKEU 262 XAL - HCKU 531 X2 + 2 x HKEU 262 XAL - HCKU 601 X3 + 3 x HKEU 262 XAL - HCKU 761 X3 + 3 x HKEU 262 XAL - HCKU 811 X4 + 4 x HKEU 262 XAL - HCKU 1061 X4 + 4 x HKEU 262 XAL - HCKU 1201 X5 + 5 x HKEU 262 XAL.

¹ Regolamento Delegato UE N.626/2011 relativo alla nuova etichettatura indicante il consumo di energia dei condizionatori d'aria. ² Regolamento UE N.206/2012 - Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14825. ³ Valore misurato secondo la norma armonizzata EN14511. ⁴ La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 2088. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 2088 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO2, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

RESIDENZIALE E COMMERCIALE R410A

.....

V-DESIGN DC INVERTER UNITÀ INTERNE MULTISPLIT

Parete HKEU 262-352 XAL-2 Dark silver



Telecomando di serie
con sensore di temperatura
incorporato (funzione Follow me)

Modello	HKEU 262 XAL-2		HKEU 352 XAL-2	
Tipo	Unità interna a parete			
Controllo (in dotazione)	Telecomando			
Capacità nominale	Raffrescamento	kW	2,64	3,52
	Riscaldamento	kW	2,93	3,81
Dati elettrici				
Alimentazione elettrica	Ph-V-Hz	-		-
Fili collegamento tra U.I e U.E.	n°	4		4
Circuito frigorifero				
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	mm (pollici)	ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")		ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")
Specifiche prodotto				
Dimensioni	LxPxH	mm	897x182x312	897x182x312
Peso netto		Kg	9,5	9,9
Livello pressione sonora	Hi/Mi/Lo	dB(A)	35/26/21	36/29/22
Livello potenza sonora	Hi	dB(A)	51	49
Aria trattata (Hi/Me/Lo)		m³/h	400/300/240	500/350/270
Potenza motore (Output)		W	16	16
Parti opzionali				
Modulo Wi-Fi			HKM-WiFi	
Filocomando			NO	
Controllo centralizzato			NO	

ACTIVE LINE DC INVERTER UNITÀ INTERNE MULTISPLIT

Parete HKEU 263-353-533-713 XAL-1



Telecomando di serie
con sensore di temperatura
incorporato (funzione Follow me)

Modello	HKEU 263 XAL-1		HKEU 353 XAL-1		HKEU 533 XAL-1		HKEU 713 XAL-1	
Tipo	Unità interna a parete							
Controllo (in dotazione)	Telecomando							
Capacità nominale	Raffrescamento	kW	2,59	3,33	5,37	7,14		
	Riscaldamento	kW	2,98	3,74	5,52	7,97		
Dati elettrici								
Alimentazione elettrica	Ph-V-Hz	-		-	-	-		
Fili collegamento tra U.I e U.E.	n°	4		4	4	4		
Circuito frigorifero								
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas	mm (pollici)	ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")		ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")		ø6,35(1/4") - ø12,74(1/2")		ø9,52(3/8") - ø15,88(5/8")
Specifiche prodotto								
Dimensioni	LxPxH	mm	715x194x285	805x194x285	957x213x302	1040x220x327		
Peso netto		Kg	7,3	7,8	10,5	12		
Livello pressione sonora	Hi/Mi/Lo/ULO	dB(A)	40/34/29,5/22,5	41/36/28/23	42,5/37/33/23,5	45/39/34/25		
Livello potenza sonora	Hi	dB(A)	53	53	55	59		
Aria trattata (Hi/Me/Lo)		m³/h	420/320/270	570/470/370	840/680/540	980/800/640		
Potenza motore (Output)		W	16	16	16	16		
Parti opzionali								
Modulo Wi-Fi			HKM-WiFi					
Filocomando			NO					
Controllo centralizzato			NO					



UNITÀ INTERNE MULTISPLIT

Console HFIU 350 ZAL



Telecomando di serie
con sensore di temperatura
incorporato (funzione Follow me)

Modello			HFIU 350 ZAL
Tipo			Unità interna console
Controllo (in dotazione)			Telecomando
Capacità nominale	Raffrescamento	kW	3,49
	Riscaldamento	kW	3,78
Dati elettrici			
Alimentazione elettrica		Ph-V-Hz	-
Fili collegamento tra U.I e U.E.		n°	4
Circuito frigorifero			
Diametro tubazioni frigorifere liquido/gas		mm (pollici)	ø6,35(1/4") - ø9,52(3/8")
Specifiche prodotto			
Dimensioni		LxPxH	mm
			700x210x600
Peso netto			Kg
			14,8
Livello pressione sonora		Hi/Mi/Lo	dB(A)
			43/41,5/35
Livello potenza sonora		Hi	dB(A)
			58
Aria trattata (Hi/Me/Lo)			m ³ /h
			512/480/370
Potenza motore (Output)			W
			16
Parti opzionali			
Filocomando			SI
Controllo centralizzato manuale		Richiede interfaccia NIM-GRH	SI
Controllo centralizzato Wi-Fi			XRV Mobile BMS