

HOT WATER

HWMB 1080-1100 J

Monoblock-Warmwasserbereiter mit Wärmepumpe
80 und 100 Liter Serie „Ducted kitchen“



Monoblock-Wassererhitzer mit Wärmepumpe für den Einbau in die Küchenzeile

R290 | Kältegas

65° C | Warmwasser nur mit Kompressor

Antilegionellenzyklus

Edelstahltank

Titananode

Abnehmbare obere Verkleidung mit horizontaler Entnahme – erleichtert Wartung und Installation in engen Räumen

ErP Ready

LEISTUNG

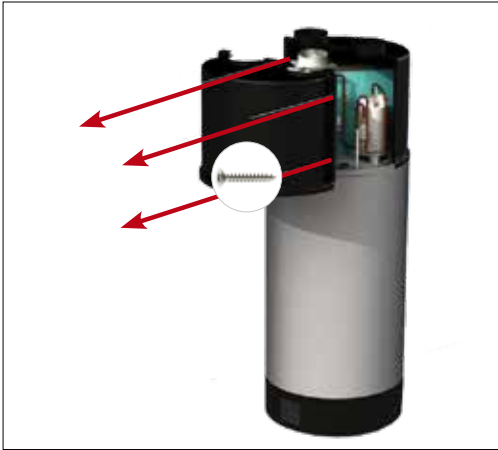
MODELL	ZULEITUNG	ENERGIEKLASSE	COP nach EN 16147.
HWMB 1080 J	80 L	A+	2,93
HWMB 1100 J	100 L	A+	3,03

Modell		HWMB 1080 J		HWMB 1100 J	
TankVolumen	L	80		110	
Nominale Wärmeleistung ¹	W	1000		1000	
Nenn-Stromaufnahme ¹	W	210		210	
Nenn-COP ¹	W/W	4,76		4,76	
Nennleistung der Warmwasserbereitung ¹	L/h	20,00		20,00	
COPDHW ²	W/W	2,93		3,03	
Profil des Prüfzyklus ²	-	M		M	
Warmwassermenge bei 40° C ²	L	114		140	
Energieeffizienz (η _{wh}) ³	%	123,1		128,6	
Energieeffizienzklasse ³	-	A+		A+	
IP-Schutzgrad	-	IPX1		IPX1	
Einstellbereich der Warmwassertemperatur	°C	35~65		35~65	
Maximale Brauchwarmwasser-Temperatur nur mit Kompressor	°C	65		65	
Elektrische Daten	Versorgung	Ph-V-Hz		1-220~240V-50Hz	
	Zusätzlicher elektrischer Widerstand	W		1500	
	Maximaler Strom (einschl. Widerstand)	A		8,30	
Daten des Kühlkreislaufs	Kältemittel ⁴	Typ (GWP)		R290 (0,02)	
	Menge	g		140	
	Kompressor	Typ		Rotationsverdichter (ON/OFF)	
Hydraulische Daten	Tankmaterial	-		Edelstahl 304	
	DHW connections	Zoll		G1/2" (DN15)	
	Anschlüsse des Solarspiralwärmetauschers	Zoll		-	
	Maximaler Betriebsdruck	bar		10	
Luftkanäle	Nenndurchfluss (ohne Kanalisierung)	m³/h		280	
	Förderhöhe des Ventilators	Pa		60	
	Innendurchmesser	mm		125	
	Maximale Länge	m		8	
Produktangaben	Arbeitsbereich (nur Kompressor)	°C		-5~+43	
	Anoden-Typ	-		Titanelektrode	
	Schallleistungspegel	dB(A)		45	
	Abmessungen (D x H)	mm		ø520x1160	
	Nettogewicht	kg		48	
Steuerungen	Steuerung am Gerät	-		Inklusive	
	WiFi-Modul	-		Integriert	

1. Bedingungen: Angesaugte Luft 20° C TT (15° C FT), Wasserzulauf 15° C /-Ablauf 55° C. 2. Getestet gemäß EN 16147; Luft 20° C, Zulaufwasser 10° C.

3. Richtlinie 2009/125/EG - ERP EU Nr. 814/2013 (SGS-CSTC-Zertifizierung für alle Modelle). 4. Kältemittelverlust trägt zum Klimawandel bei. Wenn Kältemittel in die Atmosphäre gelangen, tragen jene mit einem geringeren Treibhauspotential (Global warming potential, GWP) weniger zur globalen Erwärmung bei als Kältemittel mit einem höheren GWP. Dieses Gerät enthält eine Kälteflüssigkeit mit einem GWP von 1430. Wenn 1 kg dieser Kälteflüssigkeit in die Atmosphäre abgegeben werden würde, wäre die die Auswirkung auf die globale Erwärmung 1430 Mal höher als 1 kg CO₂ für eine Zeitdauer von 100 Jahren. Keinesfalls darf der Kunde am Kühlkreis eingreifen oder das Produkt zerlegen. Im Bedarfsfall muss sich immer an Fachpersonal gewandt werden.

HEIZSYSTEME



OBERE VERKLEIDUNG DER WÄRMEPUMPE HORIZONTAL ENTFERNBAR

Erleichterte Wartung und geringerer Platzbedarf bei der Installation.

KOMFORT IM HAUSHALT

Die Serie "Ducted Kitchen" wurde wie ein herkömmlicher Boiler für die Installation in der Küche konzipiert. Sie passt bequem in die Küchenzeile und leitet die Luft nach außen ab.

HINWEISE FÜR DIE INSTALLATION

1. Am Kaltwasserzufluss muss unbedingt ein Sicherheits- und Rückschlagventil installiert werden, anderenfalls könnte das Gerät schwer beschädigt werden. Das zu verwendende Ventil muss eine Einstellung von 0,7 MPa aufweisen. Für den Installationsort wird auf den Anschlussplan der Rohrleitungen verwiesen.
2. Die Abflussleitung des Sicherheitsventils muss senkrecht nach unten verlaufen und darf nicht in einer Umgebung positioniert werden, in der die Gefahr des Einfrierens besteht.
3. Das Wasser muss ungehindert aus der Leitung abfließen können und das Ende der Leitung muss frei bleiben.
4. Die Funktionstüchtigkeit des Sicherheitsventils muss regelmäßig überprüft und von Kalkablagerungen befreit werden, durch die es verstopfen könnte.
5. Die Installation muss unter strikter Einhaltung der geltenden Vorschriften (R290) erfolgen.



SICHERHEIT

Die Titananode schützt vor Korrosion ohne regelmäßigen Austausch wie bei Magnesiumanoden.

Anti-Legionellen-System: Die Gefahr von Legionellen wird durch periodische Zyklen verhindert, bei denen die Temperatur des Wassers im Speicher auf über 70° C erhitzt wird.

HYDRAULISCHES ANSCHLUSSDIAGRAMM

