

CASSETTE COMPACTE 60x60



CASSETTE COMPACTE MONOSPLIT

Les climatiseurs de type Cassette sont conçus pour les applications commerciales et résidentielles. Idéales pour les grands espaces ouverts ou les environnements de forme irrégulière, elles s'intègrent confortablement et discrètement dans tout environnement doté d'un faux plafond.

FONCTIONNEMENT

-15~**52**°C
en froid

-15~24°**C**
en chaud

PERFORMANCES

MODÈLE	SEER	SCOP
3,52 kW	6,20	4,00
5,28 kW	6,20	4,10

HTFDM 350-530 ZAL

Télécommande incluse

-15-52°C en froid
-15-24°C en chaud
Panneau à 8 voies
Pompe évacuation des condensats incluse
Préparation pour l'entrée
de l'airextérieur

Modèle unité intérieure			HTFDM 350 ZAL	HTFDM 530 ZAL
Modèle unité extérieure			HCKDS 350 ZA	HCKDS 530 ZA
Type			Pompe à chaleur DC-Inverter	
Contrôle (fourni)			Télécommande	
Données nominales				
Capacité nominale (T=+35°C)	Climatisation	kW	3,52 (1,35~4,40)	5,28 (1,53~5,60)
Puissance absorbée nominale (T=+35°C)		kW	1,03 (0,26~1,60)	1,55 (0,47~2,30)
Coefficient d'efficacité énergétique nominale		EER ¹	3,41	3,41
Capacité nominale (T=+7°C)	Chauffage	kW	3,81 (1,24~5,30)	5,60 (1,40~6,20)
Puissance absorbée nominale (T=+7°C)		kW	1,02 (0,19~1,51)	1,51 (0,46~2,25)
Coefficient de performance énergétique nominale		COP ¹	3,73	3,71
Données saisonnières				
Charge théorique (Pdesignc)	Climatisation	kW	3,50	5,40
Indice d'efficacité énergétique saisonnière		SEER ²	6,20	6,20
Classe d'efficacité énergétique saisonnière		626/2011 ³	A++	A++
Consommation énergétique annuelle		kWh/a	198	305
Charge théorique (Pdesignh) @ -10°C	Chauffage (conditions climatiques moyennes)	kW	2,70	4,50
Coefficient de performance saisonnier		SCOP ²	4,00	4,10
Efficacité énergétique saisonnière (ηs)		%	157	161
Classe d'efficacité énergétique saisonnière		626/2011 ³	A+	A+
Consommation énergétique annuelle		kWh/a	926	1525
Données électriques				
Alimentation électrique	Unité extérieure	Ph-V-Hz	1Ph - 220/240V - 50Hz	
Câble d'alimentation		Type	3 x 2,5 mm ²	3 x 4,0 mm ²
Liaisons électriques entre U.I. et U.E.		nb.	4	4
Courant nominal absorbé	Climatisation	A	4,50 (1,10~7,00)	6,70 (2,00~10,00)
	Chauffage	A	4,40 (0,80~6,60)	6,60 (2,00~9,80)
Courant maximum		A	9,00	12,00
Puissance maximale absorbée		kW	1,70	2,40
Données du circuit frigorifique				
Réfrigérant ⁴		Type (GWP)	R32 (675)	
Quantité de précharge en réfrigérant		Kg	0,78	1,03
Tonnes équivalent CO2		t	0,527	0,695
Diamètre tuyauteries frigorifique Liquide/Gaz		mm (pouce)	6,35(1/4") / 12,74(1/2")	6,35(1/4") / 12,74(1/2")
Distance maximale		m	25	30
Dénivelée maximale U.I./U.E.		m	10	20
Distance max sans charge additionnelle		m	5	5
Charge additionnelle		g/m	30	30
Spécifications unité intérieure				
Dimensions	LxPxH	mm	570x570x260	570x570x260
Poids net		Kg	15,5	15,5
Niveau de puissance sonore	Test ERP	dB(A)	52	56
Niveau de pression sonore	Hi/Mi/Lo	dB(A)	42/38/35	44/41/38
Volume d'air traité	Hi/Mi/Lo	m ³ /h	700/620/530	760/650/580
Spécifications unité extérieure				
Dimensions	LxPxH	mm	709x280x536	785x300x555
Poids net		Kg	23	29
Niveau de puissance sonore	Test ERP	dB(A)	64	65
Niveau de pression sonore		dB(A)	54	55
Volume d'air traité	Max	m ³ /h	2000	2600
Plage de fonctionnement (température extérieure)	Climatisation	°C	-15~-52	
	Chauffage	°C	-15~-24	
Accessoires				
Panneau décoratif			HTFPD 260 ZAL	
Dimensions	LxPxH	mm	650x650x55	
Poids net		Kg	2,2	
Composants en option				
Commande à fil			WCD-05	

1. Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14511. 2. Règlement UE nb. 206/2012 - Valeur mesurée selon la norme harmonisée EN14825. 3. Règlement délégué de l'UE nb. 626/2011 relatif au nouvel étiquetage indiquant la consommation énergétique des climatiseurs. 4. La perte de réfrigérant contribue au changement climatique. Lorsqu'ils sont rejetés dans l'atmosphère, les réfrigérants ayant un potentiel de réchauffement climatique (PRG) plus faible contribuent moins au réchauffement climatique que ceux ayant un PRG plus élevé. Cet appareil contient un fluide frigorigène dont le PRG est de 675. Si 1 kg de ce fluide frigorigène était rejeté dans l'atmosphère, l'impact sur le réchauffement climatique serait donc 675 fois supérieur à celui de 1 kg de CO₂ sur une période de 100 ans. En aucun cas l'utilisateur ne doit tenter d'intervenir sur le circuit frigorifique ou de démonter le produit. En cas de besoin, contactez toujours du personnel qualifié.