

HEATING

HOT WATER

HWMB S 2211 A | HWMB S 2311 A | HWMB S 2411 A

Chauffe-eau pompe à chaleur monobloc
200/300/400 litres série "Ducted"



Chauffe-eau pompe à chaleur monobloc au sol
R134A | Gaz réfrigérant
Réservoir en acier inoxydable
60° C | Eau chaude avec compresseur uniquement

Gestion électronique améliorée de l'**anode en titane**
Cycle anti-légionellose | Personnalisable pour différents besoins ou excluible
Panneau de commande tactile innovant pour une mise en service, une utilisation et une maintenance faciles

ErP Ready

Pas d'intégration avec le solaire thermique



PERFORMANCE

MODÈLE	CHARGE NOMINALE	CLASSE ÉNERGÉTIQUE	COP Selon EN 16147
HWMB S 2211 A	200 L	A	2,64
HWMB S 2311 A	300 L	A	2,69
HWMB S 2411 A	400 L	A	2,81

Modèle		HWMB S 2211 A	HWMB S 2311 A	HWMB S 2411 A
Volume du réservoir	L	200	300	400
Bobine d'intégration solaire (acier inoxydable)	m ²	non présente	non présente	non présente
Puissance thermique nominale ¹	W	2020	2020	2020
Consommation électrique nominale ¹	W	486	486	486
COP nominal ¹	W/W	4,16	4,16	4,16
Capacité nominale de production d'ECS ¹	L/h	43,2	43,2	45
COPDHW ²	W/W	2,64	2,69	2,81
Profil du cycle de test ²	-	L	XL	XL
Volume d'eau chaude à 40°C ²	L	251	380	439
Efficacité énergétique (η _{wh}) ³	%	110	111	114
Classe d'efficacité énergétique ³	-	A	A	A
Indice de protection IP	-	IPX1	IPX1	IPX1
Plage de régulation de la température de l'eau chaude	°C	10~70 (50 default)	10~70 (50 default)	10~70 (50 default)
Temp. max. eau chaude compresseur uniquement	°C	60	60	60
Données électriques	Alimentation	Ph-V-Hz 1-220~240V-50Hz		
	Résistance électrique intégrative	W 1500		
	Courant maximum (résistance incluse)	A 10,00		
Données du circuit frigorifique	Réfrigérant ⁴	type (GWP) R134a (1430)		
	Quantité	kg 0,80		
	Tonnes d'équivalent CO ₂	t 1,144		
	Compresseur	type Rotatif ON/OFF		
Données hydrauliques	Matériau du réservoir	Acier inoxydable 304		
	Raccordements ECS	pouces G1" (DN25)		
	Connexions de bobines solaires	pouces -		
	Pression de service maximale	bar 10		
Conduits d'air	Débit d'air (avec conduit)	m ³ /h 400		
	Pression statique du ventilateur	Pa 60		
	Diamètre intérieur	mm 180		
	Longueur maximale	m 6		
Spécifications du produit	Plage de fonctionnement	°C -5~+43		
	Type d'anode	Électrode en titane con LED di allarme		
	Niveau de puissance sonore	dB(A) 55		
	Dimensions (Diam. x H)	mm ø560x1745		
	Poids net	kg 90		
Contrôles	Commande à bord de la machine	Include		
	Module WiFi	Intégré		

1. Conditions: air aspiré 20° C BS (15° C BH), eau d'entrée 15° C / sortie 55° C. 2. Test selon EN16147; air 7° C, eau d'entrée 10° C.

3. Directive 2009/125/CE - ERP UE n. 814/2013 (certification SGS-CSTC pour tous les modèles). 4. La perte de réfrigérant contribue au changement climatique. Lorsqu'ils sont rejetés dans l'atmosphère, les réfrigérants ayant un potentiel de réchauffement climatique (PRG) plus faible contribuent moins au réchauffement climatique que ceux ayant un PRG plus élevé. Cet appareil contient un fluide frigorigène dont le PRG est de 1430. Si 1 kg de ce fluide frigorigène était rejeté dans l'atmosphère, l'impact sur le réchauffement climatique serait donc 1430 fois supérieur à celui de 1 kg de CO₂, sur une période de 100 ans. En aucun cas l'utilisateur ne doit tenter d'intervenir sur le circuit frigorifique ou de démonter le produit. En cas de besoin, contactez toujours du personnel qualifié.

HEATING

LE CONFORT À LA MAISON

Programmation pour profiter de toutes les plages horaires avantageuses sur le tarif d'électricité et avoir de l'eau chaude disponible en cas de besoin.

Deux modes de fonctionnement : économie maximale avec l'utilisation du compresseur seul ou vitesse maximale avec l'utilisation simultanée de la pompe à chaleur et de la résistance électrique intégrée, pour produire de grandes quantités d'ECS en peu de temps.

AVERTISSEMENTS D'INSTALLATION

1. Il est obligatoire d'installer une soupape de sécurité et anti-retour sur l'arrivée d'eau froide. Le non-respect de cette consigne peut entraîner de graves dommages à l'équipement. Utilisez une vanne avec un réglage de 0,7 MPa. Pour l'emplacement d'installation, reportez-vous au schéma de raccordement de la tuyauterie.
2. Le tuyau de refoulement de la soupape de sécurité doit être vertical et ne doit pas être placé dans un environnement à risque de gel.
3. L'eau doit pouvoir s'écouler librement du tube et son extrémité doit être laissée libre.
4. La soupape de sécurité doit être testée régulièrement pour s'assurer de son bon fonctionnement et pour éliminer tout calcaire qui pourrait la bloquer.

SÉCURITÉ

L'échangeur de chaleur étant situé à l'extérieur du réservoir, aucune contamination entre l'eau et le réfrigérant n'est possible.

Système anti-légionellose : le danger des bactéries légionelles est évité grâce à des cycles périodiques qui élèvent la température de l'eau à l'intérieur du réservoir au-dessus de 65°C.

L'anode en titane protège le réservoir de l'action corrosive de l'eau de manière inépuisable : elle garantit une plus grande fiabilité et des coûts de maintenance inférieurs par rapport à une solution avec une anode en magnésium.

SCHÉMA DES RACCORDEMENTS HYDRAULIQUES

