

HOT WATER

HWMBBS 2211 HEA | HWMBBS 2311 HEA
HWMBBS 2411 HEA | HWMBBS 4411 HEA

Scaldacqua in pompa di calore monoblocco
200/300/400 litri serie "Ducted"



Scaldacqua a basamento con
possibilità d'integrazione con
solare termico

R134A | Gas refrigerante
Serbatoio in acciaio Inox

60°C | Acqua calda con il solo compressore
Gestione elettronica dell'**anodo al Titanio**
migliorata

Ciclo antilegionella | Personalizzabile per
diverse esigenze o escludibile

**Possibilità
d'integrazione
solare termico**

Innovativo pannello di
controllo soft touch per
facilitare messa in funzione,
uso e manutenzione
ErP Ready



PRESTAZIONI E INCENTIVI

MODELLO	CARICO NOMINALE	CLASSE ENERGETICA	COP Secondo EN 16147	ECO BONUS	BONUS CASA	CONTO TERMICO 3.0
HWMBBS 2211 HEA	200 L	A	2,61	✓	✓	✓
HWMBBS 2311 HEA	300 L	A	2,68	✓	✓	✓
HWMBBS 2411 HEA	400 L	A	2,61	✓	✓	✓
HWMBBS 4411 HEA	400 L	A	2,62	✓	✓	✓

Modello		HWMBBS 2211 HEA	HWMBBS 2311 HEA	HWMBBS 2411 HEA	HWMBBS 4411 HEA
Volume serbatoio	L	200	300	400	400
Serpentina integrazione solare (INOX)	m ²	1,00	1,00	1,00	1,00
Potenza termica nominale ¹	W	2040	2040	2060	3285
Assorbimento elettrico nominale ¹	W	465	460	477	895
COP nominale ¹	W/W	4,39	4,43	4,32	3,67
Capacità produzione ACS nominale ¹	L/h	43,50	43,50	45,00	70,50
COPDHW ²	W/W	2,61	2,68	2,61	2,62
Profilo ciclo di prova ²	-	L	XL	XL	XL
Volume acqua calda a 40°C ²	L	250	390	434	434
Efficienza energetica (η _{wh}) ³	%	106	110	108	108
Classe di Efficienza Energetica ³	-	A	A	A	A
Grado di protezione IP	-	IPX1	IPX1	IPX1	IPX1
Intervallo regolazione T. acqua calda	°C	10~70 (50 default)	10~70 (50 default)	10~70 (50 default)	10~70 (50 default)
Massima T. acqua calda solo compressore	°C	60	60	60	60
Dati elettrici	Alimentazione	Ph-V-Hz 1-220~240V-50Hz			
	Resistenza elettrica integrativa	W 1500			
	Corrente massima (inclusa resistenza)	A 10,00	A 10,00	A 10,00	A 13,00
Dati circuito frigorifero	Refrigerante ⁴	Tipo (GWP) R134a (1430)	R134a (1430)	R134a (1430)	R134a (1430)
	Quantità	kg 1,0	kg 1,0	kg 1,0	kg 0,9
	Tonnellate di CO ₂ equivalenti	t 1,430	t 1,430	t 1,430	t 1,287
	Compressore	Rotativo ON/OFF Acciaio INOX 304			
Dati idraulici	Materiale serbatoio	-			
	Connessioni ACS	pollici G1" (DN25)	pollici G1" (DN25)	pollici G1" (DN25)	pollici G1" (DN25)
	Connessioni serpentina solare	pollici G3/4" (DN20)	pollici G3/4" (DN20)	pollici G3/4" (DN20)	pollici G3/4" (DN20)
	Pressione massima di esercizio	bar 10	bar 10	bar 10	bar 10
Canali aria	Portata aria (con canali)	m ³ /h 400	m ³ /h 400	m ³ /h 450	m ³ /h 800
	Prevalenza ventilatore	Pa 60	Pa 60	Pa 60	Pa 60
	Diametro interno	mm 180	mm 180	mm 180	mm 180
	Lunghezza massima	m 6	m 6	m 6	m 6
Specifiche prodotto	Campo di lavoro	°C -5~+43			
	Tipo di anodo	Elettrodo di titanio con LED di allarme			
	Livello potenza sonora	dB(A) 58,2	dB(A) 58,2	dB(A) 58,0	dB(A) 59,2
	Dimensioni (Diam. x H)	mm Ø560x1745	mm Ø640x1840	mm Ø700x1880	mm Ø700x1880
	Peso netto	kg 95	kg 105	kg 115	kg 118
Controlli	Comando a bordo macchina	Incluso			
	Modulo WiFi	Integrato			

1. Condizioni: aria aspirata 20°C BS (15°C BU), acqua ingresso 15°C / uscita 55°C. 2. Test secondo EN16147; aria 7°C, acqua ingresso 10°C.

3. Direttiva 2009/125/CE - ERP EU n. 812/2013 (Certificazione TUV Sud per tutti i modelli). 4. La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 1430. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 1430 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.

COMFORT IN CASA

Programmazione per sfruttare eventuali fasce orarie vantaggiose sulla tariffa elettrica e avere acqua calda disponibile nei momenti necessari.

Due modalità operative: massimo risparmio con l'utilizzo del solo compressore o massima rapidità con l'utilizzo contestuale di pompa di calore e resistenza elettrica integrata, per produrre grandi quantità di ACS in tempi brevi.

AVVERTENZE PER L'INSTALLAZIONE

1. È obbligatorio installare una valvola di sicurezza e non ritorno, sull'entrata dell'acqua fredda. In caso contrario si potrebbe danneggiare gravemente l'apparecchiatura. Utilizzare una valvola con taratura 0.7 MPa. Per il luogo di installazione, fare riferimento allo schema di collegamento delle tubazioni.
2. Il tubo di scarico della valvola di sicurezza deve scendere verticalmente e non dev'essere posto in un ambiente a rischio di congelamento.
3. L'acqua deve poter sgocciolare liberamente dal tubo e la sua parte terminale dev'essere lasciata libera.
4. La valvola di sicurezza dev'essere provata regolarmente per verificarne il funzionamento e rimuovere il calcare che potrebbe bloccarla.

SICUREZZA

Poiché lo scambiatore di calore è esterno al serbatoio, non è possibile alcuna contaminazione tra acqua e fluido refrigerante.

Sistema antilegionella: il pericolo del batterio della legionella è scongiurato grazie a cicli periodici che innalzano la temperatura dell'acqua all'interno dell'accumulo oltre i 65°C.

L'anodo al titanio, protegge il serbatoio dall'azione corrosiva dell'acqua in modo inesauribile: garantisce maggiore affidabilità e minori costi di manutenzione rispetto a una soluzione con anodo al magnesio.

SCHEMA DEI COLLEGAMENTI IDRAULICI

